



10

das de barras macizas de gran sección, resultan muy pesadas y por tanto, el solo esfuerzo del operario que las maneje aun cuando no estén cargadas, produce un cansancio que merma las facultades del trabajador, y que por esta causa, queda reducido el rendimiento. Con la carretilla perfeccionada del presente invento queda anulada la dificultad reseñada, ya que el armazón es de tubo liviano y de poco diámetro, pero no obstante debido a la especial disposición de los elementos del armazón, se ha conseguido una gran reducción en el peso de la carretilla, siendo no obstante de igual o mayor resistencia en la carga.

15

20

Asímismo, las barras de accionamiento, constituirán dos cuerpos tubulares soldados al armazón, con un refuerzo tubular que las atraviesa oblicuamente, quedando fuertemente sujetos al armazón sin necesidad de caballetes ni tirantes.

25

Para la prolongación en altura de la carretilla, se ha provisto de dos barras tubulares acoplables en los extremos del armazón, siendo estas barras desmontables.

30

Para mayor claridad en la descripción que a continuación hacemos de la carretilla perfeccionada que nos ocupa, hemos considerado conveniente acompañar a la presente memoria descriptiva, una hoja de dibujos, en la cual, se ha representado un caso de realización de aquella, bien entendido, que los dibujos contenidos, por tener el aspecto de ejemplo, no deberán ser observados con limitaciones de ningún género, sino en su mas amplio criterio.

35

En la citada hoja de dibujos, se observa la figura 1, que representa una proyección en perspectiva de



40 una carretilla en posición levantada, siendo la figura 2 una vista lateral longitudinal de la misma, y la figura 3 y última, supone una sección A-B de la figura 2, o sea de las barras de accionamiento.

45 Las acotaciones representadas en las distintas partes de las diversas figuras, se han situado de acuerdo con las descripciones que de ellas haremos acto seguido, y para facilitar su localización, y así vemos que -1- son los largueros que se unen por medio de los tubos transversales -2-, formando el armazón de la carretilla, que por el extremo -3-, se ha dispuesto de dos trozos de tubo -4- arqueados y soldados por los extremos a los largueros -1- del armazón, constituyendo las asas.

50 En la parte inferior de los largueros -1-, han quedado situados unos tirantes tubulares -5-, que atraviesan oblicuamente las barras de accionamiento -6-, estando estas barras fijadas en un punto intermedio de los largueros -1-, y finalizando los tirantes en la pieza -7- que actúa de cojinete del eje -8- de las ruedas -9-, observándose los tirantes -10- de fijación entre los tirantes -5- y los largueros -1-.

60 A los dos lados de la carretilla, se han situado las pletinas dobladas en ángulo -11-, soldadas por su extremo -15- a los largueros -1-, y que actúan de tapas laterales de la caja de mecanismos -12-, de donde proceden los brazos extensibles -13-, accionados por el pedal -14- situado en la parte posterior de la carretilla, siendo la caja -12-, desmontable mediante los tornillos -16-, por la parte inferior de la carretilla.

Las barras de accionamiento -6-, estarán cons-



70

tituidas por tubos, de modo que por su parte inferior, se ajustarán unos mangos -17-, mediante los pasadores -18-, quedando una parte superior hueca -19-, por donde discurrirán los tirantes tubulares -5-, quedando fuertemente soldados; y finalmente, las barras -20-, serán enchufables en los extremos -3- de los largueros -1-, prolongando su altura.

75

Habiendo descrito con suficiencia la naturaleza y características de esta carretilla perfeccionada, solo nos queda manifestar que sus distintas partes, podrán ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, con la posibilidad de introducir en su constitución, las variaciones de detalle relativas a su puesta en práctica, siempre y cuando estas variaciones, no alteren su esencialidad, la cual queda reflejada en la siguiente

80

N O T A
=====

85

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindicaban como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

90

12.- Carretilla perfeccionada, cuyo armazón está compuesto de dos largos tubos que forman los largueros, con otros tubos transversales espaciados a modo de escalera, caracterizada porque desde la parte superior de dichos largueros hasta las pletinas que unen la caja de mecanismos con el eje de las ruedas, hay dispuestos dos tirantes compuestos por dos tubos, que refuerzan la resistencia del bastidor tubular, disponiendo en el extremo citado, dos cortos trozos de tubo arqueados y soldados por sus extremos a los tubos del armazón constitu-

95



yendo las asas.

100

2ª.- Carretilla perfeccionada, caracterizada porque las barras de accionamiento, están constituidas por dos cuerpos tubulares soldados por su extremo al armazón y atravesadas oblicuamente por los tirantes tubulares de refuerzo del citado armazón de la precedente reivindicación, de tal modo, que estos brazos quedan fuertemente sujetos al armazón sin necesidad de caballetes ni tirantes complementarios.

105

110

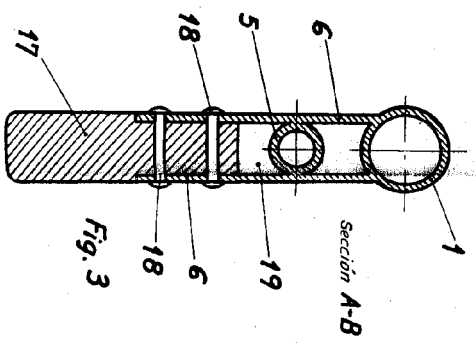
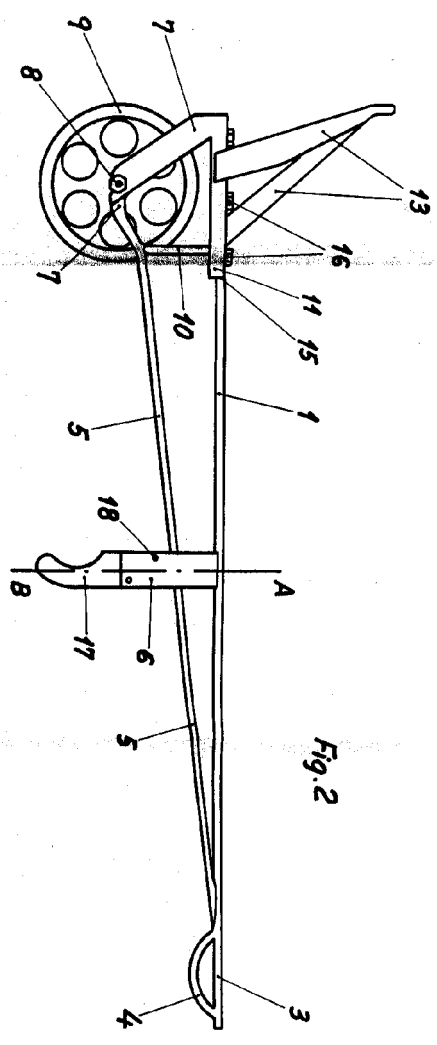
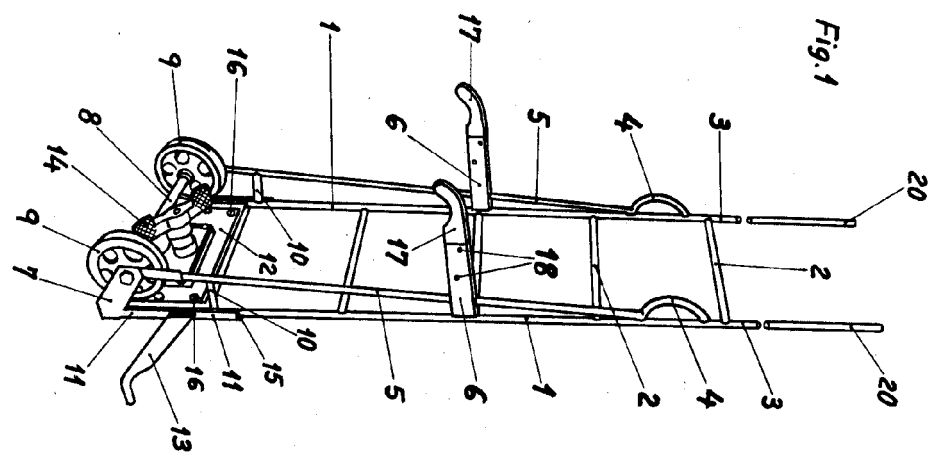
3ª.- Carretilla perfeccionada, caracterizada por comprender dos barras tubulares enchufables en los extremos tubulares del armazón para la prolongación en altura del mismo. Y

115

4ª.- "CARRETILLA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 116 líneas.

Valencia, 9 de Diciembre de 1961
Por autorización del interesado.-



Escala variable
 Valencia, Diciembre 1961
 P.A.