

90435

90435



MODELO DE UTILIDAD

por "UNA GAVETA AMASADORA PERFECCIONADA", a favor de Don Miguel PANES ANDREU, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Huelva, núm. 93. . . . .

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo, hace referencia a una gaveta amasadora perfeccionada, que constituye una realización o versión más avanzada que lo conocido anteriormente por la suma de mejoras que, originadas y concebidas sobre la experiencia de defectos originales, aportan a este nuevo concepto los beneficios inéditos que se propugnan en la solicitud.

Teniendo este instrumento, en el desarrollo de su trabajo los dos aspectos, de vehículo rodante cuando se desplaza de un lugar a otro de la obra, y de objeto estático y estabilizado, mientras se realiza el amasado, se ha resuelto proveerlo, conjuntamente e independiente de los elementos que le proporcionan las



dos cualidades.

También se ha estudiado y modificado en esta gaveta, en el sentido de aportar comodidad de laboreo al operario y a la estabilización de ésta en posición vertical, para alcanzar el vaciado total del contenido de la misma, por gravedad y sin tener que efectuar el arrebañado tan trabajoso en los casos de menor inclinación.

Se caracteriza primordialmente por la posesión de cuatro barras de sustentación que finalizan de distinto modo, teniendo dos de ellas unas platinas estables de antideslizamiento, y las otras dos que determinan dos tramos arqueados a modo de balancín con la finalidad de que, al tomar contacto con el suelo, se apoya con seguridad anulando el deslizamiento involuntario que producirían las ruedas.

A fin de dar una idea completa de su forma y demás características, se reproduce un caso de realización práctica de la gaveta, en el plano adjunto, utilizándolo de ejemplo demostrativo sobre el que basar la siguiente descripción.

Su Fig. 1, equivale a la planta superior de la gaveta. La Fig. 2, reproduce el alzado lateral de la misma. Su Fig. 3, un detalle complementario. Y, la Fig. 4, es una perspectiva del completo, aunque a esta última se le superpone en líneas de trazos la imagen que le correspondería hallándose en la posición de descarga.

Su composición es la de un bastidor rectangular -5-, elaborado en tubo de hierro que se suelda en todas sus conjunciones, el cual sirve de marco superior, como se vé en la figura primera dibujando la boca abierta superior de la gaveta. Sus dos paredes mayores o longitudinales son únicas -6- y -6a-, porque en los lados menores, la propia plancha de fondo -7-, describiendo la lí-



nea elíptica que se dibuja en la Fig. 2, substituye a la pared posterior con la curva que describe, formando el abombamiento -8-, y a la anterior elevándose en suave rampa -9-, hasta sobremontar en el travesaño anterior -10-.

5           Ambas paredes laterales, son reforzadas por los largueros que forman las patas, siendo los posteriores -11-, sensiblemente oblicuos y finalizados en placas planas -12-, de cualquier forma de contorno amplio para establecer un seguro asentamiento en el suelo. Y por el contrario las dos anteriores -13-, descien-  
10           den verticalmente, formando ángulo recto con el larguero del bastidor -5-, de donde proceden, como las anteriores, por soldadura con el mismo, al igual que con las indicadas paredes -6-, las citadas patas delanteras, -13-, finalizan en un tramo del mismo tubo, curvado en arco -14-, con el que forma balancin para faci-  
15           litar la basculación.

No obstante en la Fig. 2, se dibuja equipada con la rueda complementaria -15-, que además de servir para la misma finalidad indicada, le otorga la facultad de deslizamiento rodante dándole carácter de carretilla, para sus desplazamientos.

20           Las indicadas ruedas de borde de caucho son portadoras de un propio eje -16-, doblado angularmente y ensanchado en chasis aplanado -17-, mediante el cual se monta con facilidad, en los respectivos brazos anteriores -13-, por mediación de unas abrazaderas atornillables -18-. Esta operación de desmonte y armado,  
25           se efectua con rapidez y entera simplicidad tan solo con el empleo de una llave inglesa.

Puede observarse en todos los diseños, que en los cuatro ángulos del bastidor de boca, existen unos breves asideros -19-, destinados tanto a su empleo en forma de portadores, como para  
30           enlazar en ellos las cadenas de la grua que puede izarlos en po-



sición horizontal a cualquier altura o piso de la obra, y para facilitar lo cual se hallan todos ligeramente inclinados de modo divergente.

5 Finalmente se consigna que la razón de la curva saliente -8-, en la parte posterior de la gaveta, evita las salpicaduras a las piernas del operario que efectua las mezclas, situándose generalmente en dicho lugar.

10 El ejemplo puede variar en todo lo concerniente a detalles de dimensión, capacidad, y acabado, pero es inalterable en cuanto a su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

15 1º.- Una gaveta amasadora perfeccionada, que se caracteriza por estar constituida por un montante rectangular que determina la boca superior, y del que son solidarios por soldadura en cada uno de los lados mayores, dos largueros de tubo análogo que desdienden formando los puntos de sustentación sobre el suelo, y las guías y refuerzo de las dos paredes laterales, integradas por plancha que, a su vez, se halla soldada en toda la arista inferior, 20 con la plancha enteriza que formando el fondo de la gaveta, se curva y eleva en ambos extremos hasta enlazar con los lados menores del marco de la boca, eliminando y constituyendo de por sí las dos paredes menores laterales.

25 2º.- Una gaveta caracterizada porque de las patas de sustentación que se citan, las dos posteriores, adoptan una pronunciada inclinación hacia atrás, finalizando en sendas placas amplias de antideslizamiento; mientras que las dos anteriores permanecen perpendiculares al montante de donde proceden finalizando en sus 30 extremos en dos travesaños en forma de arco de círculo, en función



de balancín.

3º.- Una gaveta, caracterizada porque las patas anteriores que se reivindican en el párrafo anterior, son susceptibles de equiparse con unos soportes adicionales portadores de los ejes y  
5 de las ruedas correspondientes, aptas para ser adicionadas por medio de abrazaderas atornillables, que facilitan el montaje y desarmado.

4º.- Una gaveta, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque en los cuatro ángulos del bastidor de boca indicado, se si-  
10 tuan unas prolongaciones del tubo de los lados menores, que presentan la inclinación adecuada divergente, para poder ser enlazados por la cadena de grua elevadora.

5º.- UNA GAVETA AMASADORA PERFECCIONADA.

Madrid, /5 de Diciembre de 1961

FERNANDO PERAIRE  
P. P.

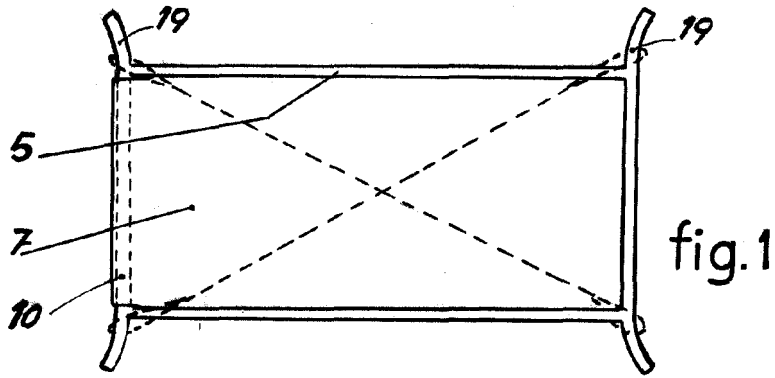


fig.1

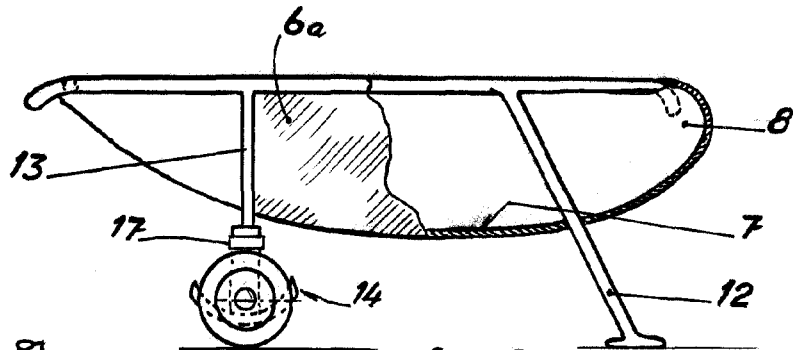


fig.2

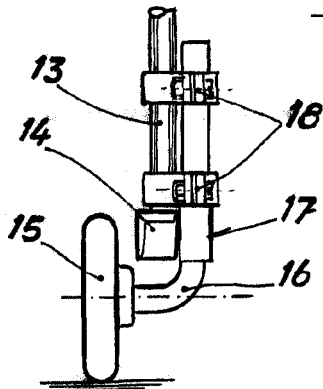


fig.3

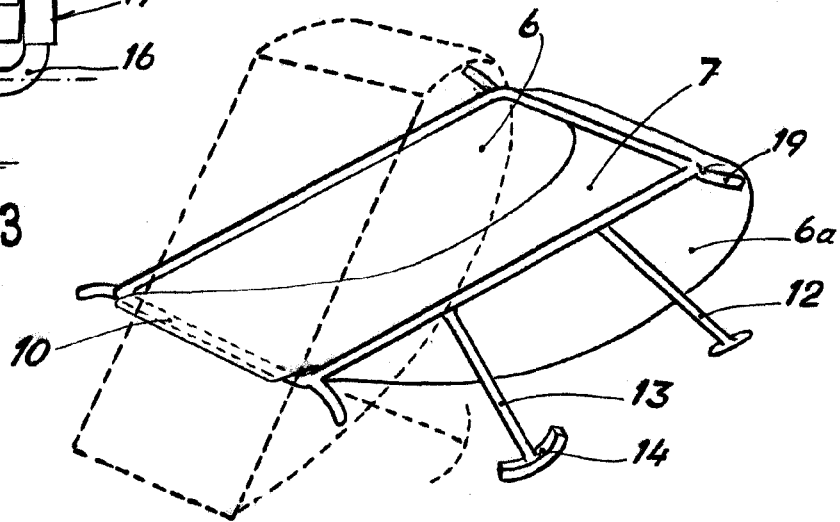


fig.4

P.A.  
Fernando Peraire

Escala variable