



10 que se rosca al extremo del mencionado brazo, llevando
además una tapa roscada que es la que tiene practicados
los orificios difusores o rociadores. Tanto por las ma-
terias componentes, como por el imprescindible mecani-
zado al tener que practicar las roscas, estos objetos al-
15 canzan un cierto precio, con la dificultad de la irre-
gularidad que supone el no disponer siempre que se desea
del tubo de latón necesario.

Incluso en los brazos de ducha fabricados de
plástico, la campana difusora se constituye mediante una
20 pieza independiente roscada en el brazo tubular, lo cual
supone también un encarecimiento del artículo.

El nuevo brazo de ducha objeto de la invención
tiene por objeto reducir considerablemente el coste de
esta clase de objetos, a base de darles una nueva cons-
25 titución que haga fácil y rápido el proceso de fabrica-
ción y que evite todo mecanizado, logrando con ello la
reducción de hasta un 50% en el coste de fabricación, lo
cual tiene una trascendental importancia, que afecta
a la industria de la construcción, sobre todo para las
30 instalaciones sanitarias de viviendas de tipo social o
económico.

La característica esencial de este nuevo tipo
de brazo de ducha reside en el hecho de estar constituido
de una sola pieza de resinas sintéticas, de modo que tan-
35 to el brazo tubular propiamente dicho, como la campana
difusora formen un conjunto monobloque, sin que la refe-
rida campana precise roscarse al tubo puesto que forma
parte integrante de él al ser continuación del mismo y
estar moldeado al propio tiempo.



40 Aunque el procedimiento de fabricación puede ser cualquiera, una forma preferente de realización es la conocida por el sistema de soplado, en la cual moldearemos el tubo del brazo y la campana a la vez, obteniendo esta hueca y cerrada por su boca. Al fabricar esta pieza-
45 como queda dicho, podemos optar por dos soluciones que se fundamentan en el mismo principio base de la invención, de constituir el tubo y la campana de una sola pieza: una de ellas de tipo supereconómico, que consiste en aprovechar el tabique que cierra la boca de la campana para practicar en él, con un útil apropiado, los múltiples
50 orificios de salida del agua en forma dispersa, propia de la función de ducha y la otra, mas práctica y recomendable, que consiste en conformarle al lado de dicho tabique una zona roscada, obtenible en la operación de moldeo y en cortar y desprender luego el mencionado tabique,
55 sustituyéndolo por una tapa roscada dotada de los orificios difusores del chorro de líquido que llega por el tubo. Esta segunda solución es, como se ha dicho, la mas aconsejable, puesto que al ser desmontable la tapa de
60 la campana, permite limpiar mas fácilmente los orificios y desobstruir el conducto, llegado el caso.

Para la mas fácil comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en cuya única figura hemos representado un ejemplo de realización que, precisamente por eso, debe interpretarse ampliamente y sin caracter restrictivo alguno, dado que este objeto puede realizarse en las mas diversas formas, tamaños, proporciones, colores y clase de plástico, sin alterar lo esencial del invento.
65



- 4 - 90400

70

Según puede apreciarse en dicho dibujo, el nuevo brazo de ducha representado en él como ejemplo, se compone de un tubo -1- de cualquier sección, en cuyo extremo hay practicada la rosca -2- para su montaje o fijación, con una valona o tope -3-, de cualquier forma, siendo -4- la curva o acodamiento del tubo, cuyo cuerpo se ensancha y forma la campana -5- que, como ya se dijo después de moldeada hueca y cortado el tabique que cierra la boca, puede roscarsele una tapa postiza llena de los orificios difusores, o bien practicarle dichos orificios al referido tabique, en cuyo caso no se le moldearía la zona roscada y se sustituiría por un resalte o adorno apropiado.

75

80

N O T A

85

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo, son:

90

1ª.- Nuevo brazo de ducha, caracterizado por estar constituido por una sola pieza obtenida por moldeado en la cual se integran de un solo cuerpo el brazo tubular conductor del agua y la campana difosora, la cual forma parte de dicho tubo como prolongación del mismo que se ensancha, evitando así las operaciones de mecanizado en el roscado de una y otra parte. Y

95

2ª.- "NUEVO BRAZO DE DUCHA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 96

90400



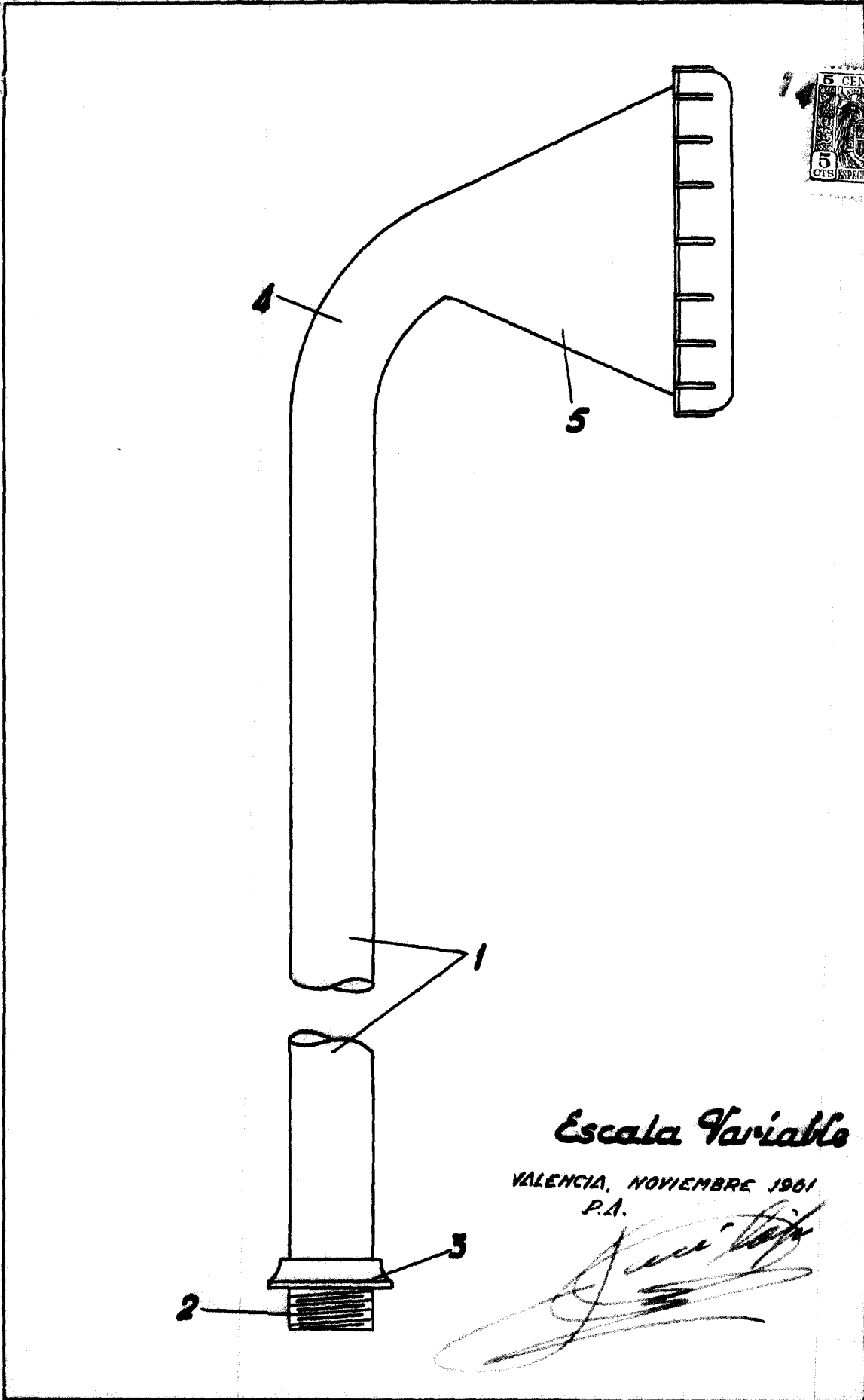
- 5 -

líneas.

Valencia, 2 de Diciembre de 1961
Por autorización del interesado.-

90400

D. JOSE FERRER BOSCH - MODELO DE UTILIDAD - HOJA UNICA



Escala Variable

VALENCIA, NOVIEMBRE 1961
P.A.