

90332-1



90332

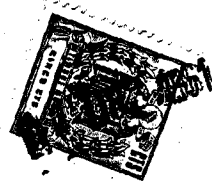
MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de Don Ismael CASTELLANOS Campos, de nacionalidad española, domiciliado en Alcazar de San Juan (Ciudad Real), España, Plaza Palacio, 14, por: "MAQUINA PERFECCIONADA PARA FABRICACION DE CHURROS Y PRODUCTOS SIMILARES".

Memoria descriptiva.

De acuerdo con su enunciado, en la presente Memoria se describirá una máquina destinada a la fabricación de churros o productos análogos, en cuya concepción se han tenido en cuenta totalidad de los factores que intervienen en este proceso, aportando soluciones para las mismas enmarcadas por una absoluta sencillez constructiva, sin problemas de realización ni mantenimiento, obteniendo simultáneamente indiscutibles ventajas de orden práctico, de rendimiento y facilidad de ma-

5  
10



90332

nipulación sin esfuerzos sensibles, sobre cualquier máquina conocida.

15 Es de gran importancia la consideración adecuada del factor tiempo en cualquier proceso, y en este aspecto es preciso resaltar que, en los primitivos sistemas comunmente empleados en la industria dedicada a la producción de los artículos concernientes a la presente memoria, debido al considerable esfuerzo necesario para la obtención de los mismos el tiempo invertido en ello, es muy considerable, si además de esto se estiman los necesarios tiempos muertos, que alcanzan valores verdaderamente dignos de consideración, se comprende fácilmente la necesidad de eliminar tales inconvenientes, para lo cual se requiere por otra parte, una máquina tal que, además de eficaz cumpla otra condición básica, como es la de una construcción simple para garantizar un costo prudencial.

20

25

30 La máquina perfeccionada que se preconiza, por su concepción perfectamente adaptable a la misión que debe desempeñar, presenta un indudable interés práctico. Esencialmente se caracteriza por una estructura tubular a modo de chasis, constituido por un armazón rígido que apoyándose por uno de sus laterales, puede girar libremente. En el

35

90332



extremo opuesto al de giro sitúa el cilindro con la masa, la cual es impulsada por medio del correspondiente émbolo accionado por una manca, cuyo punto de apoyo se encuentra en el propio bastidor.

40

Inferiormente, presenta el armazón en la parte que corresponde al émbolo, una superficie solidaria a aquélla, con un orificio central, en la cual encaja en el rebaje circular de que está dotada, el cilindro propiamente dicho o depósito de la masa, el cual posee diametralmente colocados, dos apéndices, cuya adecuada conformación garantizan su agarre en otros tantos pivotes colocados en la superficie de apoyo del cilindro, bastando girar ligeramente el depósito de masa para asegurar su sujeción. Para asegurar su eficaz funcionamiento, el émbolo se dota de un segmento de goma o producto apropiado.

45

50

De este modo se consigue disponiendo de dos depósitos simplemente, una gran continuidad en la elaboración, puesto que el cambiar un cilindro vacío por otro previamente lleno, requiere tan solo unos segundos, y por otra parte se consiguen gruesos distintos en el producto elaborado, consolo intercalar una lámina de orificio apropiada.

55

60

90332



do en el fondo del depósito de masa.

65 Para la mejor comprensión del objeto descrito, a continuación se describirá con referencia a los dibujos que se acompañan, y solo a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización susceptible de cuantas modificaciones de detalle, no alteren sustancialmente su espíritu.

En dichos dibujos:

70 La figura 1 es una perspectiva de la máquina que se describe.

La figura 2 es un alzado semiseccionado de la pieza soporte del cilindro para la masa.

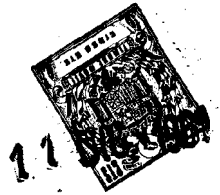
La figura 3 corresponde a un alzado semiseccionado del símbolo.

75 La figura 4 representa, en perspectiva dos modelos de cilindros depósito de pasta.

La figura 5 corresponde a un detalle en planta semiseccionada, del fondo de los depósitos de la figura 4.

80 De acuerdo con este ejemplo de realización ilustrado, el armazón 1 lo constituyen una serie de tubos rígidos, normalmente estructurados y convenientemente fijados entre sí por soldadura. En un lateral de dicha armadura se encuentran los apéndices  
85 -2- colocados en la misma dirección que servirán de

90332



90 eje de giro a la misma mediante su encaje en el oportuno sostén. En el centro de los largueros -3- se encuentran las piezas -4-, en las cuales existen los correspondientes orificios por donde circula el vástago -5-, que en su parte inferior adosa el émbolo -6- provisto de una garganta -7-, en donde encaja el segmento elástico -8-.

95 Inferiormente situada la pieza soporte -10- es fijada a los travesaños -9-, prescindiendo esta pieza un escalón circular central -11-, en el cual encaja el fondo del depósito, estando dotada la referida pieza -10- de un orificio central -13- correspondiente en situación con el apéndice -14- de cilindro -12-, cuando éste se encuentra colocado en su posición de trabajo.

100 Los pivotes -15- situados en la pieza -10-, permiten el agarre de las aletas -16- en el cuerpo de los mismos, para lo cual, basta situar sobre -10- el cuerpo -12- y producir un pequeño giro.

105 Sobre la parte superior del armazón -1- se encuentra la pieza fija -17- que sirve de apoyo a la articulada -18- que sostiene la palanca -19-, girando la parte superior de esta pieza -18- hacia uno u otro lado, según baje o suba la palanca -19-,  
110 la cual atraviesa el vástago -5- girando libremente

90332



en -20- y existiendo en el final de la palanca -19-  
un mango de agarre -21-

115

En general, podrán ser variables, la forma,  
materiales, dimensiones y todo cuanto por ser acce-  
sorio y secundario no afecte la esencialidad del  
objeto descrito.

NOTA

120

El Modelo de Utilidad que por veinte años,  
para España y sus posesiones, se solicita, recalca-  
rá sobre las siguientes

90332



REIVINDICACIONES:

125 1a.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA FABRICACION DE  
CHURROS Y PRODUCTOS SIMILARES", caracterizada por  
una armadura, cuya adecuada conformación presenta  
por uno de sus laterales unas piezas que permiten el  
giro de la citada armadura cuando se sostiene la  
misma en un cuerpo fijo, existiendo en la parte con-  
traria a la de giro, unas piezas, sólidamente fi-  
jadas a la armadura, por el interior de las cuales  
circula el vástago de un émbolo situada en su parte  
130 inferior, convenientemente dotado de segmento elás-  
tico.

135 2a.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA FABRICACION  
DE CHURROS Y PRODUCTOS SIMILARES", esencialmente ca-  
racterizada por una articulación situada en la  
parte superior de la armadura y fijada a la misma  
por medio de la correspondiente pieza soporte, la  
cual sirve de apoyo móvil a una palanca que en su  
parte central atraviesa el vástago descrito en la  
reivindicación anterior, pudiendo girar la palan-  
ca sobre dicho apoyo, cuando es impulsada hasta  
140 llegar al punto inferior de su recorrido, o de re-  
pose, en cuya posición encaja en una pieza en  
forma de v que la centra impidiendo desviaciones la-  
145 terales.

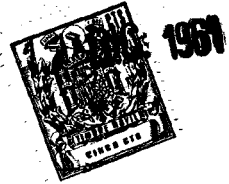
90332



3a.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA FABRICACION DE CHURROS Y PRODUCTOS SIMILARES", esencialmente caracterizada por una pieza situada en la parte inferior de la armadura contraria a la de giro, solidaria a la misma, que presenta un escalón interior circular central y un orificio en su centro que la atraviesa de parte a parte, estando situado dicho escalón debajo del émbolo para permitir se pueda situar el oportuno cilindro depósito de masa en el rebaje circular citado de modo que el émbolo penetra en el interior del cilindro y produce el empuje de la masa, la cual atraviesa una lámina con orificios apropiados, situada en la parte inferior del apéndice cilíndrico de que está dotado el cilindro, cuyo apéndice penetra por el orificio de la pieza soporte comunicando con el exterior, pudiéndose recambiar la lámina interior con orificio por otra de mayor o menor diámetro.

4a.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA FABRICACION DE CHURROS Y PRODUCTOS SIMILARES," esencialmente caracterizada por unos pivotes de cabeza mayor que el cuerpo, situados en la pieza soporte del cilindro de pasta, las cuales permiten la fijación del cilindro al soporte por medio del encaje en su cuerpo de unas piezas provistas de un corte, situadas

90332



diametralmente en el propio cilindro de pasta, cuando se coloca el cilindro en su soporte y se produce un pequeño giro.

5ª.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA FABRICACION DE CHURROS Y PRODUCTOS SIMILARES."

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

Madrid, 17 DIC. 1961

90332

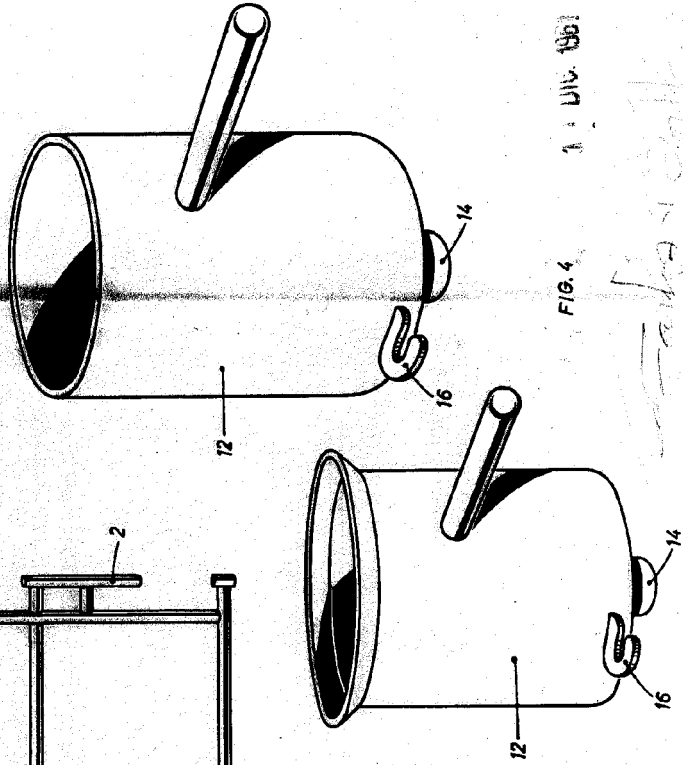
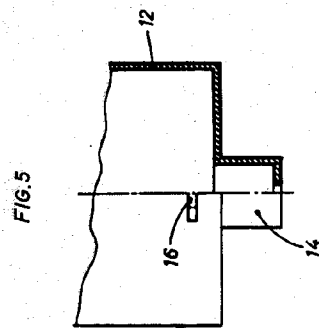
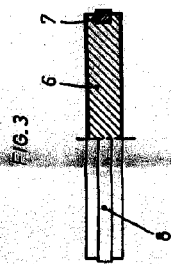
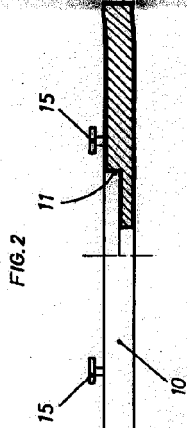
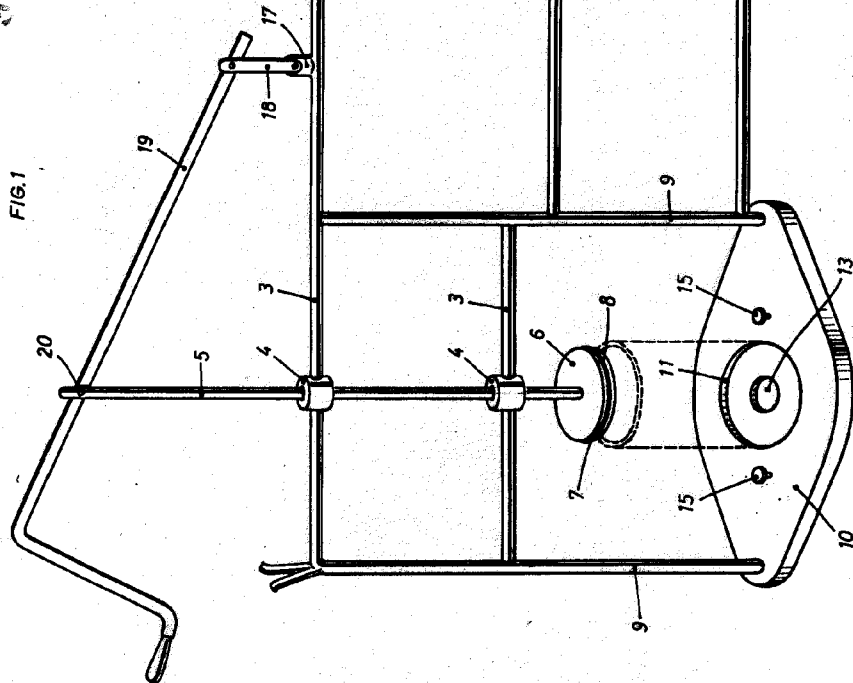


FIG. 4 1 JULIO 1961

*Ismael Castellanos Campos*