

90286



29 NOV

90286

90286

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don José María GAMISANS MONCUNILL, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), Carretera de Tarrasa, 79, por "CALIBRE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a un calibre, al que se ha dotado de unas mejoras que evitan su desgaste y las imperfecciones que ello pueda traer consigo.

5. Los calibres conocidos hasta el presente, están constituidos a base de un metal duro, pero no obstante su continuo uso llega a desgastar las zonas de roce, tanto de la corredera y su guía como de las bocas. Cualquier desgaste, por ínfimo que éste sea, es
10. acusado directamente por el calibre, el cual suminis-

29 NOV. 1961



tra datos erróneos, que en trabajos de precisión puede acarrear graves trastornos.

- Teniendo en cuenta estas deficiencias actuales, se ha ideado el calibre objeto de la invención,
5. caracterizado por el hecho de que tanto las guías de deslizamiento de la corredera, como la superficie de roce de la misma, así como los bordes de trabajo de las bocas de medida interna y externa, se hallan recubiertas por una lámina de cromado duro, prácticamente
10. inalterable al roce.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en planta del calibre y las figuras 2, 3, 4 y 5, corresponden a sendas secciones por los planos II-II, III-III, IV-IV y V-V, respectivamente, de la figura 1.

20. El calibre descrito presenta, en el aludido dibujo, sendas láminas -1- de cromado duro, adheridas a los bordes de deslizamiento de la guía -2-, mientras que, por su parte, la corredera -3- está dotada en las dos caras de su gargante, en contacto con la guía -2-, de sendos recubrimiento -4- del propio material.

25. La boca -5- para la medición externa, está provista en sus bordes de trabajo, de las correspondientes coberturas -6- de cromado duro, lo mismo que los bordes de trabajo de las bocas -7- de medición interna es-



90286

tán protegidas por los recubrimientos similares -8-.

Es evidente que la previsión de los recubrimientos de cromado duro -1-4-6-8-, en las zonas de mayor trabajo del calibre, asegura su inalterabilidad, debido a la resistencia al desgaste que presentan dichos recubrimientos.

5.

La consecuencia inmediata que se deriva de lo antedicho, es el logro de un calibre con absoluta garantía de exactitud milimétrica, aún después de su uso prolongado, cualidad inestimable en un aparato de precisión, cuyas medidas son siempre de vital importancia, por considerarse éstas exactas.

10.

Pese a las ventajas descritas, el calibre no difiere ostensiblemente en su coste, comparado con los actuales y, si alguna diferencia hubiere, ésta es amortizada por la mayor duración del calibre en perfectas condiciones.

15.

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

20.

29 NOV



N O T A

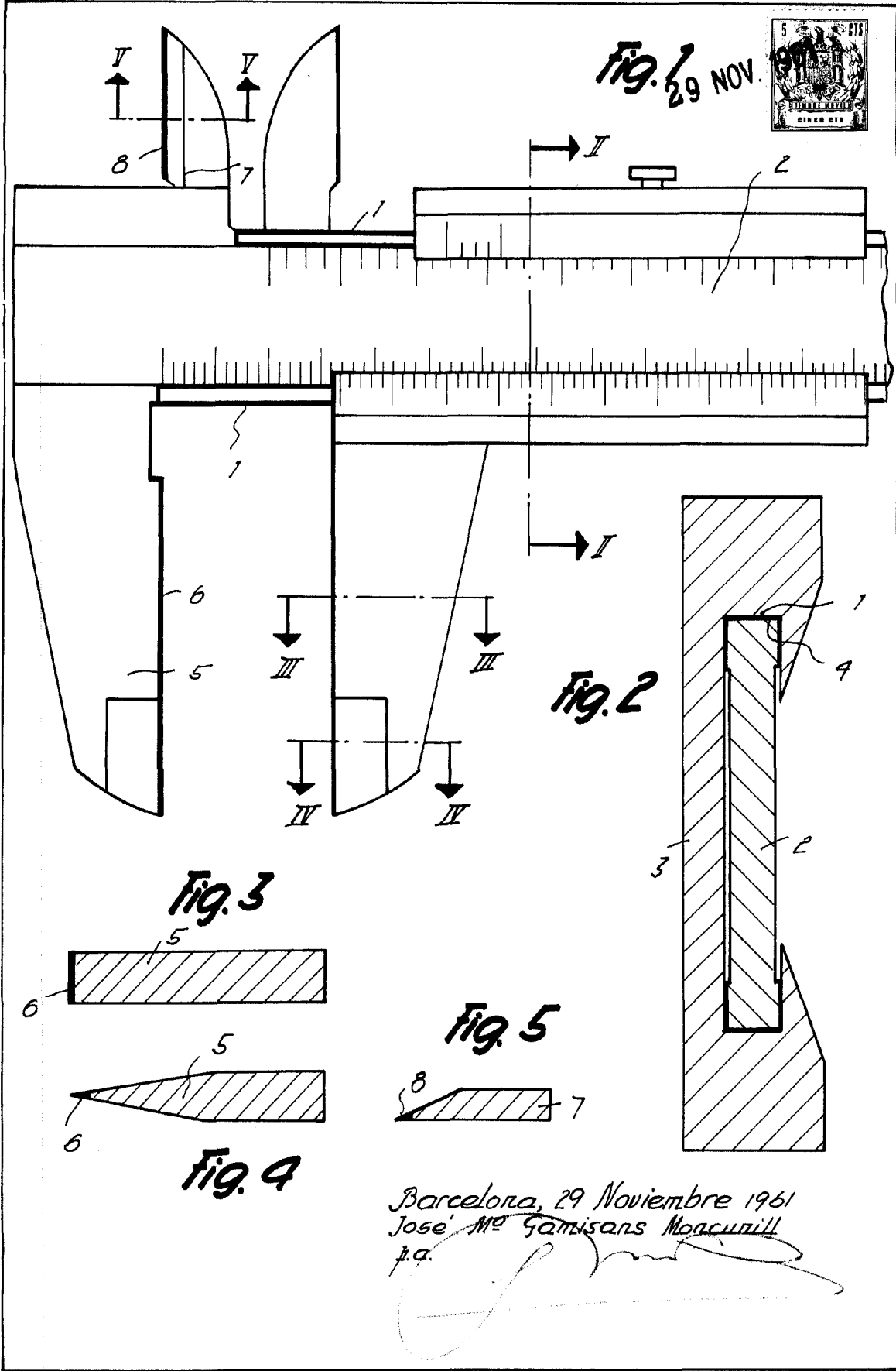
Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Calibre, caracterizado esencialmente por el hecho de que tanto las guías de desplazamiento de la corredera como la garganta de ésta y las bocas de medición externa e interna, se hallan recubiertas por una lámina adherida de cromado duro, de alta resistencia al desgaste.
  2. Calibre.
10. La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.
- Barcelona, a 29 de noviembre de 1961.

José María GAMISANS MONCUNILL

P.E.

8549



Barcelona, 29 Noviembre 1961  
 José Ma Ganisans Moncunill  
 p.a.