



- 6 DIE

90272

90272

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

.....
MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años en España, por " MAQUINA PARA FABRICAR
BOBINAS DE ESTROPAJO "

.....
.....
.....
a favor de

.....
DON JUAN GARCIA TORRES

domiciliado en CIEZA (Murcia).- Buen Suceso, s/n. (Taller
Mecánico).



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Según el invento, éste se contrae como su enunciado indica, a una máquina para fabricar bobinas de estrépaajo, que ha sido concebida fundamentalmente con objeto de conseguir un sensible aceleramiento en el proceso de trabajo de fabricar estropajos a base de desperdicios de fibras vegetales.

La descripción se efectúa con ayuda de los dibujos que se adjuntan a base de los cuales se expone la estructura de la máquina al propio tiempo que su funcionamiento.

15 En el plano, la Fig. 1ª muestra una vista lateral, esquematizada, de la máquina en cuestión, y la Fig. 2ª un detalle del formato en cuyo interior se forma la bobina.

20 Esencialmente la máquina está constituida por un formato cilíndrico (Fig. 2ª) (14) que está atravesado longitudinalmente por una aguja cuadrada (15), la cual en un extremo embraga en un eje (9) sobre el que hay emplazadas una polea loca y otra fija (11) que reciben movimiento a través de una correa trapezoidal de un motor (no mostrado); teniendo fijada la citada aguja (15) en su otro extremo una polea acanalada (2) sobre la que actúa una horquilla (3) la cual es desplazada por un brazo de mando (4) dotado de un muelle (5), al accionar sobre el mismo.

25 El formato cilíndrico (Fig. 2ª) (14) en cuyo interior se fabrica la bobina, está compuesto de dos mitades abisagradas que al juntarse dejan entre sí una ranura longitudinal.

30 Al embragar la aguja (15), esta girará dentro del formato abierto



bobinando las fibras que en él se depositen hasta completar con ellas un rollo, que puede fajarse cerrando el formato e introduciendo por la ranura del mismo una banda de papel, que será igualmente arrollada.

5 La bobina ya fajada se extrae actuando sobre el brazo de mando (4) que por medio de la horquilla (3) desplazará a la aguja (15), desembragándola y sacándola del formato.

10 Esta aguja puede volver a ponerse en condiciones de arrollar una nueva bobina con solo soltar el brazo de mando (4), ya que el mismo la volverá a embragar por acción del muelle (5) de retroceso de que está provisto.

15 Por lo expuesto, y sin necesidad de mayores consideraciones, se comprenden las interesantes ventajas que se desprenden del uso de esta máquina que sustituye en óptimas condiciones las conocidas, de accionamiento manual, tanto por la rapidez de su trabajo como por su fácil manejo y económico entretenimiento.

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente:

20 N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

25 1ª.- MAQUINA PARA FABRICAR BOBINAS DE ESTROPAJO, caracterizada porque está constituida esencialmente por un formato cilindrico que está atravesado longitudinalmente por una aguja cuadrada, la cual en un extremo embraga en un eje sobre el que hay emplazadas una polea loca y otra fija que reciben movimiento a través de una correa trapezoidal de un motor, teniendo fijada la citada aguja en su otro extremo una polea acanalada sobre la que actúa una horquilla la cual es
30 desplazada por un brazo de mando dotado de un muelle, al accionar sobre el mismo.



2ª.- MAQUINA PARA FABRICAR BOBINAS DE ESTROPAJO, varacterizada según la anterior reivindicacion y porque el formato cilindrico en cuyo interior se fabrica la bobina está compuesto de dos mitades abisagrada que al juntarse dejan entre sí una ranura longitudinal.

5 3ª.- MAQUINA PARA FABRICAR BOBINAS DE ESTROPAJO, caracterizada según las reivindicaciones 1ª y 2ª y porque, embragada la aguja, esta girará dentro del formato abierto, bobinando las fibras que en él se depositen hasta completar un rollo que puede fajarse cerrando el formato e introduciendo por la ranura del mismo una banda de papel que será igualmente arrollada; sacándose la bobina así fabricada al actuar sobre el brazo de mando que por medio de la horquilla desplazará a la aguja desembragándola y sacándola del formato, para volverla a introducir en él tan pronto como deja de actuarse sobre dicho brazo de mando y por virtud del muelle de retroceso de que está provisto.

10 15 4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: " MAQUINA PARA FABRICAR BOBINAS DE ESTROPAJOS ".

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 6 de Diciembre de 1961

ALFONSO UNGRIA

90272

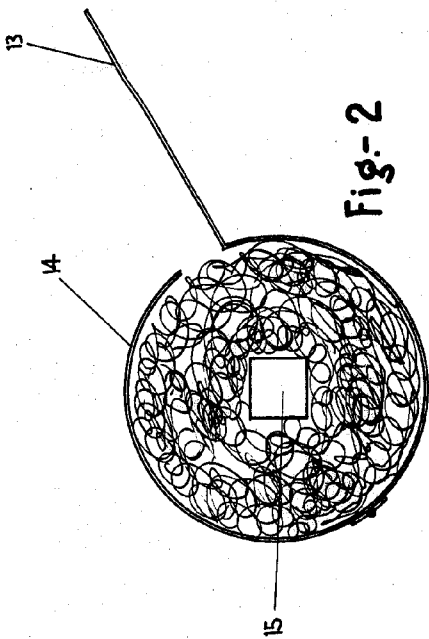
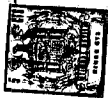
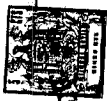


Fig-2

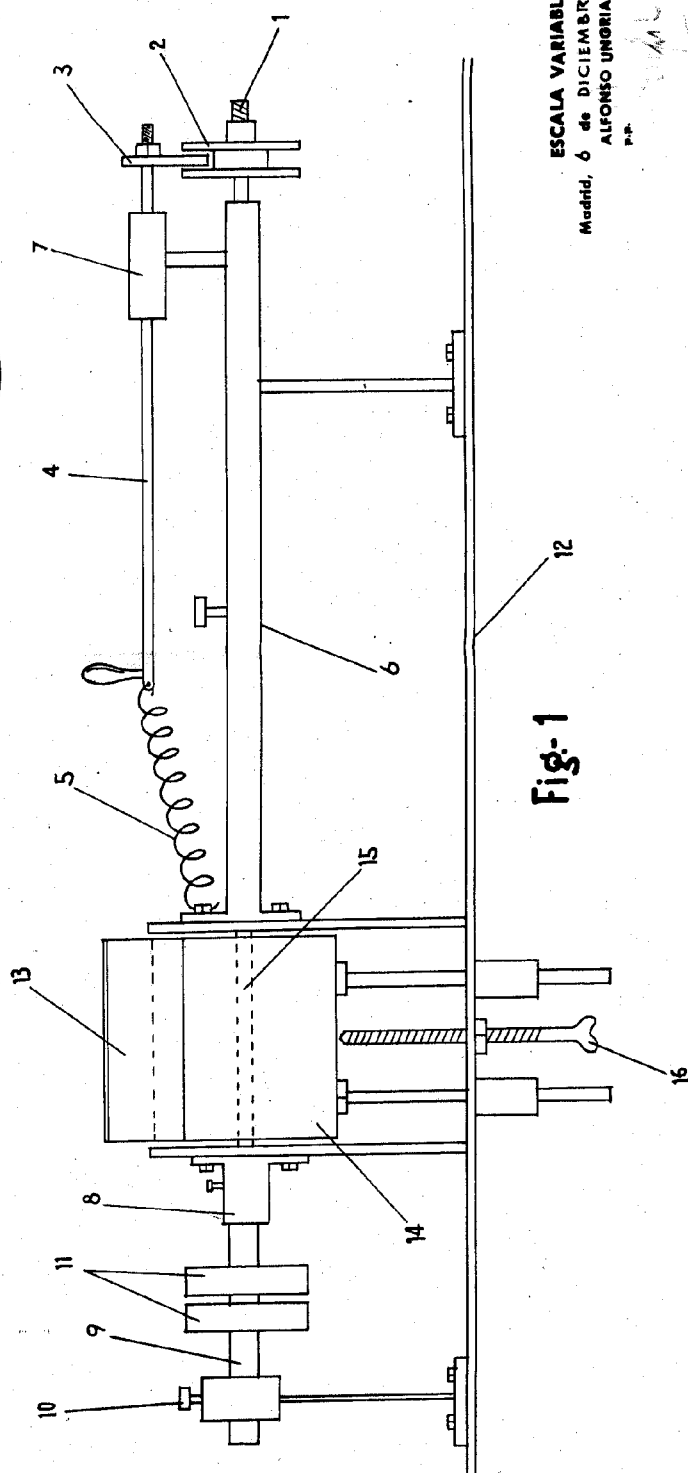


Fig-1

ESCALA VARIABLE
 Madrid, 6 de DICIEMBRE de 1961
 ALFONSO UNGRIA
 P.P.