

80252



debido a la gran longitud del brazo de palanca que se le da al descapsulador.

15 Los descapsuladores hasta ahora empleados, suelen fabricarse de metales de la mayor dureza posible, para que en el esfuerzo que se hace al palanquear sobre el tapón corona, la zona rizada de éste, no doble o produzca muescas en el borde interno del orificio del descapsulador que presiona sobre el tapón. Ha sido preciso pues emplear buenos metales en la fabricación de esta clase de utensilios.

20

Al proyectar ahora un descapsulador de gran tamaño, a fin de que resulte de más cómodo uso, tanto en bares, cafés e incluso en el hogar, se ha tropezado con el inconveniente de que su gran tamaño determinaba un relativo elevado coste que tiene mucha importancia si se consideran qué objetos son generalmente fabricados como artículos de reclamo y propaganda para su entrega como obsequio. Con el fin de aunar las dos circunstancias - opuestas, se ha ideado fabricar estos utensilios en plancha o metales que aun siendo suficientemente resistentes, no precisan reunir el grado de dureza necesario para soportar los esfuerzos y presiones del borde rizado de los tapones, supliendo dicha dureza mediante la adición o montaje en el borde del orificio del descapsulador de una pieza postiza complementaria de acero, indeformable y de suficiente dureza para las funciones que ha de ejercer esta parte. De este modo logramos obtener un utensilio de gran tamaño, a precio de coste relativamente bajo, por emplear plancha mas económica, con una duración en buenas condiciones de uso prácticamente ilimitada como ocurre

25

30

35

40



con los descapsuladores empleados hasta la fecha.

Para facilitar la comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de un ejemplo de realización de uno de estos descapsuladores, al cual nos referiremos en la descripción que vamos a efectuar, señalando con acotaciones numéricas sus diversas partes. Debemos aclarar no obstante, que tratándose de un ejemplo, los mencionados dibujos no deben limitar el alcance del Modelo, solo a las formas accesorias representadas, por lo que deberá interpretarse en su mayor amplitud.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista en planta del descapsulador desprovisto de la pieza complementaria.

Fig. 2.- Sección transversal y planta de dicha pieza complementaria.

Fig. 3.- Sección longitudinal por A-B, de la figura 4.

Fig. 4.- Planta del utensilio descapsulador completo.

Refiriendonos pues a los indicados dibujos vemos que este nuevo descapsulador está compuesto por una plancha metálica de relativo gran tamaño -1-, obtenida por troquelado dándole la conocida forma alargada con dos cabezas: una señalada con -2-, provista del orificio -3- para su colgado y la señalada con -4-, en el extremo opuesto que, independientemente de su forma tiene el orificio -5-, alargado en sentido transversal, que constituye la boca de palanqueo.



75

En la referida boca u orificio -5-, hay una lengüeta interna -6- en la que se le practicarán dos orificios -7- por medio de los cuales y con los apropiados remaches -8- se montará una pieza -9- de diferente dureza que la plancha -1-, que puede ser por ejemplo de acero o de otro metal duro, cuya pieza se halla ligeramente doblada aunque ésto es intrascendente y podría ser también plana. Del mismo modo, la unión de la pieza -9- a la parte -6- puede realizarse por soldado o cualquier otro medio, además del remachado que se ha dibujado en el ejemplo.

80

Como puede deducirse de lo expuesto, la pieza de metal duro -9- que se monta en el borde o lugar -6- del cuerpo de metal menos duro -1-, es la que resiste las presiones, esfuerzos y roce con el tapón, sin que ello le afecte para nada, dada su dureza que es precisamente lo que se persigue.

85

El descapsulador descrito puede fabricarse de cualquier material de susceptible aplicación y en variadas formas y colorido, pudiendo darsele cualquier aplicación, incluso la de objeto de reclamo o medio publicitario, aparte de poderse fabricar para su venta como un utensilio corriente, todo ello siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente

90

N O T A

=====

95

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales se desea que recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

100

1º.- Descapsulador perfeccionado, caracterizado porque junto al borde interno del orificio de palanqueo lleva montada una pieza postiza complementaria, de-

00253

- 5 -



105

mayor dureza que el resto del cuerpo que compone la palanca del descapsulador, de tal modo que aun sin tener dicho cuerpo una gran dureza, su uña y borde que ejerce la presión, no se vea afectado por los esfuerzos y roce con la cápsula al estar protegido por la mencionada pieza complementaria. Y

110

2ª.- "DESCAPSULADOR PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 111 líneas.

Valencia, 9 de Noviembre de 1961

Por autorización de los interesados:

JOSE LOPEZ
P. P.



Fig. 1

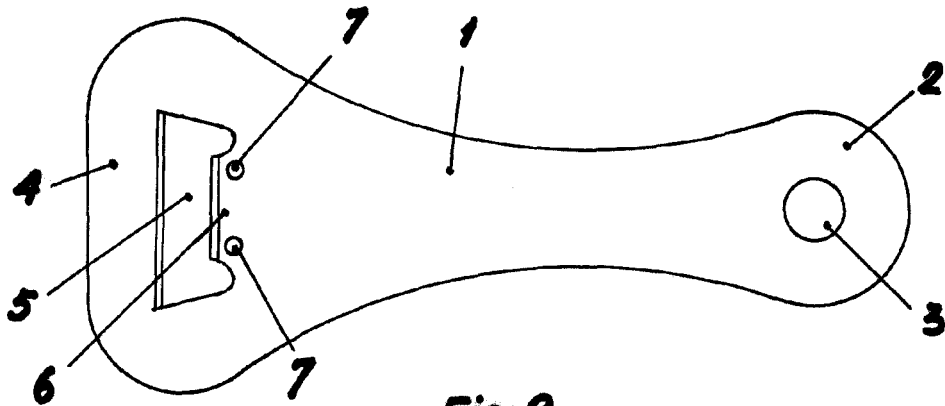


Fig. 2

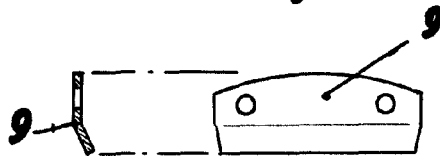


Fig. 3

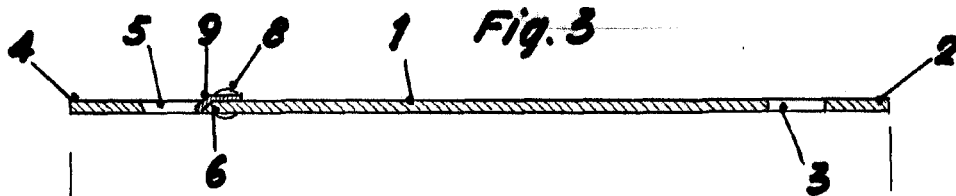
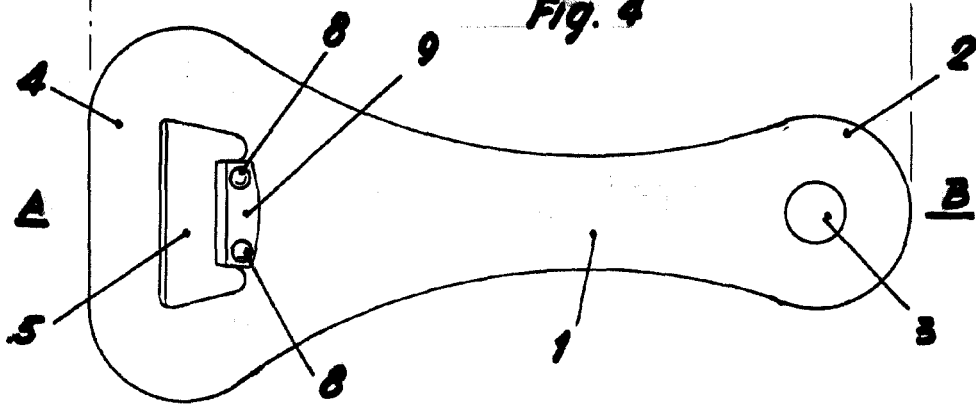


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 22 NOV. 1961

P.A.
JOSE LÓPEZ

F.F.