



90112

90112

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la Firma: PANIZA, DOMINGUEZ, S.L. entidad española, residente en SEVILLA (ESPAÑA), Edificio Elcano, Letra C puerta 10, por: "UN APARATO MOLDE PARA LA FABRICACION EN SERIE DE VIGAS CONTINUAS DE HORMIGON ARMADO O PRETENSADO".

Memoria Descriptiva

El presente modelo de utilidad cuyo registro se solicita, se caracteriza por constituir un aparato molde para la fabricación en serie de vigas continuas de hormigón armado o pretensado, de gran utilidad y ventaja, pues por la forma en que está concebido y desarrollado en su construcción, disposición y montaje en una
5 sola pieza, se consigue la fabricación de las vigas en serie en forma continua, rápida y práctica, con una sencillez extraordinaria, incluso pudiéndose fabricar éstas al pie de obra, obteniéndose con ello un gran rendimiento en la mano de obra, ofreciendo además la
10 gran novedad y ventaja, de que por la construcción y disposición

90112

28



1 del molde en una sola pieza y por la forma mixta, rectangular y
trapezoidal que adopta, presentando su superficie interior lisa
sin obstáculo alguno, las piezas vigas en él fabricadas son des-
moldeada facilmente y sacadas rápida y sencillamente del molde
15 por la parte superior, consiguiéndose además con todo esto entre
otras muchas ventajas, el que por no llevar despiece alguno, -
bisagras, ni nada similar, el molde no presenta juntas practica-
bles en ningun sitio, aprovechándose por ello el 100% del cemento
que constituye el hormigón, pudiéndose conseguir mayores resis-
20 tencias con menos dosificación, motivo este de gran economía.

Este aparato molde para la fabricación en serie de
vigas continuas de hormigón armado o pretensado cuyo registro se
solicita, se caracteriza por estar constituido en la forma si-
guiente:

25 Por un cuerpo general (1-fig.1) construido en metálico,
madera, cemento o cualquier otra clase de material apto para la
fabricación de moldes en los que se puedan construir piezas de hor-
migón o fibrocemento, cuyo cuerpo general (1-fig.1) vá formado por
una serie de cajas-moldes (2-figs.1-2) en número variable según se
30 desee o necesite, cuyas cajas-moldes son por su parte inferior
(3-figs.1-2) en sus dos terceras partes aproximadamente de altura,
de forma rectangular en la que se fragua el cuerpo (4-fig.1) de la
viga (5-fig.1), continuando por su parte superior (6-figs.1-2) en
una tercera parte aproximadamente de su altura, ensanchándose en
35 forma trapezoidal donde se fragua la cabeza (7-fig.1) de la viga
(5-fig.1), presentando las cajas moldes (2-figs.1-2) toda su super-
ficie interior lisa, y por su parte inferior o fondo (8-figs.1-2)
en forma bien cóncava, convexa etc., así como lisa o estriada,
terminando éstas cajas moldes abiertas por su parte superior y
40 ensanchadas en forma trapezoidal por sus laterales, mediante unas
paredes separadoras (9-figs.1-2) por las que continúan la serie
de cajas moldes, cuya separación de éstas cajas entre sí, vá for-
mada por un hueco (10-figs.1-2) de forma rectangular en casi toda



1
45 su altura para terminar por su parte superior en una caperuza
cerrada (11-figs.1-2) en forma bien triangular o trapezoidal,
todo hecho una sola pieza y en forma continuada para así formar
la serie de cajas moldes, que constituyen todo el conjunto del
cuerpo general (1-fig.1):

50 En estas cajas moldes (2-figs.1-2) se vá depositando
el hormigón para la fabricación y moldeo de las vigas (5-fig.1)
quedando éstas formadas por un cuerpo general o nervio central
(4-fig.1) de forma rectangular moldeado por la parte baja (3-
figs.1-2) de la caja, continuando la viga en una cabeza trape-
zoidal (7-fig.1) moldeada por la parte alta (6-figs.1-2) de la
55 caja ensanchada en forma trapezoidal, quedando de esta manera
perfectamente moldeada la viga (5-fig.1) y en disposición de ser
sacada facilmente de la caja-molde por su parte superior con
toda sencillez y rapidez, ya que dicha caja molde por su forma,
y tener su superficie interior completamente lisa, no presenta
60 obstáculo alguno que lo impida, siendo ésta una de las princi-
pales características y ventajas que se persigue con dicho apa-
rato molde, alcanzándose además un gran rendimiento en la pro-
ducción con un mínimo de gasto.

65 Este aparato molde va tambien dotado de una pieza -
guía suplemento (12-fig.1) de sección rectangular del mismo
largo que la caja molde en cuyo fondo vá acoplada, y cuya misión
es regular la altura del peralte de la viga según se desee.

70 Este aparato molde para la fabricación en serie de
vigas continuas de hormigón armado o pretensado, puede ser ob-
jeto de modificaciones siempre que no alteren la esencialidad
del invento.

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a titulo
de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que
representa:

75 La fig. 1: El aparato molde visto en alzado y en pers-

90112

28 NOV



pectiva, viéndose una caja-molde ocupada por el fraguado de una viga, y las otras restantes vacías, llevando el hueco separador de las cajas terminado por su caperuza superior en forma trapezoidal y;

80 La fig. 2: Un detalle de las cajas-moldes con el hueco separador de ellas, terminado por su caperuza superior en forma triangular.

REIVINDICACIONES

85 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

90 1.- Un aparato molde para la fabricación en serie de vigas continuas de hormigón armado o pretensado, caracterizado por estar constituido por un cuerpo general construido en una sola pieza dividido en una serie de cajas-moldes que por su parte inferior y en sus dos terceras partes aproximadamente de altura, son de forma rectangular donde se fragua el cuerpo de la viga, continuando por su parte superior en la aproximada tercera parte restante, en forma trapezoidal donde se fragua la cabeza, presentando la caja-molde su superficie interior lisa con su fondo cerrado y la parte superior abierta en forma trapezoidal delimitada por unas paredes separadoras de las cajas entre sí, estando dotada de una pieza guía suplemento de sección rectangular del mismo largo que la caja-molde y acoplada en el fondo de ésta que sirve para regular el peralte de la viga.

100 2.- Un aparato molde para la fabricación en serie de vigas continuas de hormigón armado o pretensado, según reivindicación 1ª, caracterizado porque debido a la forma mixta rectangular-trapezoidal que adopta la caja-molde, abierta por su parte superior, presenta su superficie interior lisa sin obstáculo alguno y las piezas en ellas fabricadas pueden ser fácilmente desmoldeadas y sacadas, por dicha parte superior, sin necesidad de despiece -
105 alguno.

90112 28 NOV



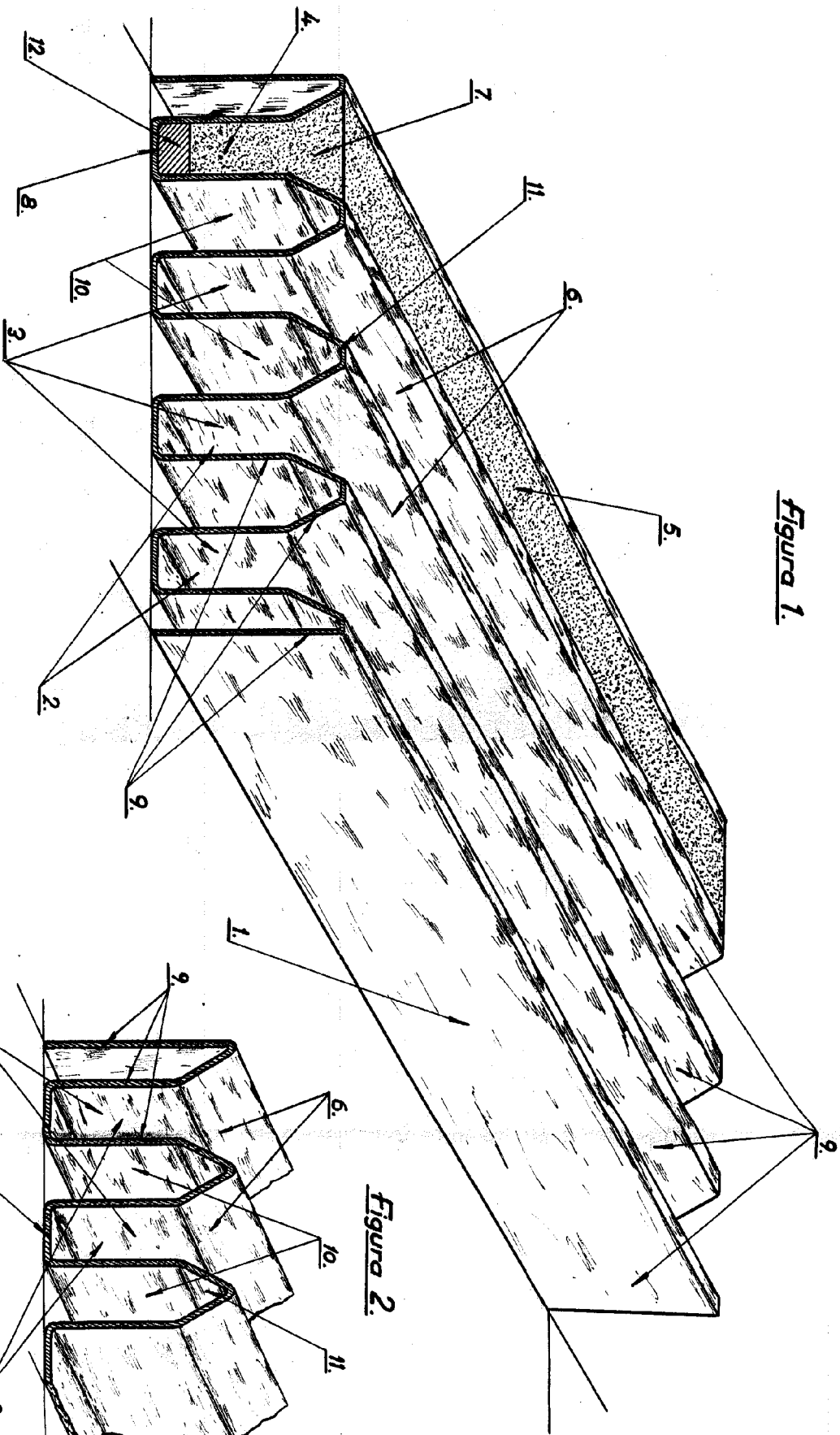
3.- "UN APARATO MOLDE PARA LA FABRICACION EN SERIE DE VIGAS CONTINUAS DE HORMIGON ARMADO O PRETENSADO".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 28 NOVIEMBRE DE 1.961-

Rodolfo de la Torre

Figura 1.



Escala variable.

Pariza Dominguez S.L.
A. A. Madrid