





10 más de la posibilidad de lavarlo para su limpieza. Esta  
particularidad tiene gran importancia en el presente caso,  
dado que la mas frecuente aplicación del bolso nuestro,  
será como bolso para la compra diaria de comestibles y  
15 vituallas domésticas, de ahí la necesidad de su frecuen-  
te limpieza para mantenerlo en condiciones higiénicas.

Otra importante ventaja del bolso, reside en  
el hecho de estar compuesto de solo cuatro piezas, las  
cuales son iguales dos a dos, de modo que la cuestión de  
la preparación de matrices para su fabricación resulta  
20 simplificada, con la consiguiente influencia en la deter-  
minación de los costes de fabricación.

En esencia, el bolso objeto del presente Modelo,  
tiene la particularidad de que su cuerpo o caja que forma  
el recipiente, está constituido por dos piezas iguales,  
25 o sea por dos mitades, partiendo dicho recipiente por  
un plano vertical longitudinal por el centro. Cada mitad  
de las citadas adopta una forma de media caja rectangu-  
lar, desprovista de un lado y tiene la mayor extensión  
de tres de sus lados formando un enrejado al objeto de  
30 disminuir peso, mientras que el cuarto lado y una peque-  
ña zona de los otros tres, adoptará forma de plancha con-  
tínua con el fin de constituir el fondo.

Cada una de las referidas mitades tendrá la mi-  
tad de su borde dotado de unos tetones y la otra mitad  
35 del borde con un galce o rebaje escalonado y unos orifi-  
cios. De este modo, si enfrentamos una media parte sobre  
la otra, podrán unirse los tetones de una en los orificios  
de la otra y viceversa, constituyendo el bolso, que se  
completa con dos asas unidas al borde por un remache u



40 otro medio o incluso saliendo ya conformadas de cada mitad del bolso.

45 Para la mas fácil comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de uno de estos bolsos, que conviene interpretar ampliamente y sin ningún sentido restrictivo, por aportarse a título de ejemplo.

50 Los mencionados dibujos representan en su figura 1 una vista en perspectiva del bolso montado listo para su uso; las figuras 2 y 3 nos muestran dos perspectivas de las dos medias partes del cuerpo principal del bolso, separadas y tumbadas para que se vea claramente su constitución. En cuanto a la figura 4 representa un asa suelta con un detalle de un extremo.

55 Como se aprecia en los expresados dibujos, el bolso se compone de las dos medias partes A y B que son iguales. Cada una de ellas está formada por una media caja rectangular, con las aristas o ángulos redondeados y tres de sus lados formados por un enrejado -1- enmarcado en los bordes por una cinta -2-, mas otra banda o cinta -3- en el centro de los lados mayores, para darle mas consistencia. Cada una de estas medias partes A y B, tiene un lado -4- continuo, y sin enrejado, para formar el fondo, cuyo fondo continuo sin enrejado se extiende en una estrecha zona inicial de los otros tres lados, que se señala con -5-, de modo que al unir las dos referidas medias partes, se formará en la parte inferior un recipiente de lados y fondo continuo que evitará derrames y le dará al bolso mayor consistencia.

65 Para permitir la unión de las dos referidas me-



70 dias partes A-B, cada una tendrá un borde -6- en forma  
de franja o cinta, que ocupa la mitad de la extensión,  
dotado de unos tetones -7-, mientras que la otra mitad  
-8- de la extensión del borde, presenta interiormente un  
galce o rebaje -9- y unos orificios -10-. De este modo,  
75 el borde -8- con galce de una media parte, se solapa y  
sobrepone al borde -6- de la otra, introduciéndose los  
tetones -7- en los orificios -10-, con lo cual quedan fá-  
cil y sólidamente unidas ambas partes, constituyendo el  
bolso.

80 En los bordes o cintas -2- existen además otros  
orificios -11- en los cuales se unen los extremos horqui-  
llados de las asas -12-, por medio del pasador o remache  
-13- (figura 4).

85 Una vez descrita la constitución y caracterís-  
ticas de este nuevo bolso, conviene señalar que aun cuan-  
do se fabricará preferentemente de resinas sintéticas o  
plástico, también podría fabricarse de cualquier otro ma-  
terial susceptible de aplicación. De igual modo podrá  
fabricarse en los mas diversos tamaños, incluso pequeños  
90 a modo de juguete y en variados colores, pudiendo incluso  
variar las formas y los medios de unión de las dos pie-  
zas entre sí, realizándose, no solo con tetones y orifi-  
cios a presión, sino también por medio de remaches metá-  
licos, grapas y también a base de constituirlo de una so-  
la pieza, pudiendo variar otros detalles secundarios que  
95 no alteren lo esencial que se expone en la siguiente

**N O T A**

=====

En el presente Modelo de Utilidad se reivindica  
como no conocido ni practicado en España:



100 1º.- Nuevo bolso, caracterizado porque el cuer-  
po de su recipiente está dividido, según un plano verti-  
cal longitudinal, en dos medias partes iguales, integra-  
da cada una por una media caja, carente de un lado, te-  
niendo cada una de ellas tres lados enrejados bordeados  
105 por cintas de enmarcamiento y un cuarto lado liso y con-  
tínuo que se amplía en una estrecha zona inicial por los  
otros tres, constituyendo así, al unirse, un fondo con-  
tínuo con unas bajas paredes también contínuas a su al-  
rededor.

110 2º.- Nuevo bolso, caracterizado porque cada una  
de las dos medias cajas de la precedente reivindicación  
tiene la extensión del borde que limita a tres lados, o  
sea al medio fondo y a los medios lados menores, dividi-  
do en dos zonas distintas que ocupan cada una la mitad  
115 de la extensión y que están situadas en lugares opuestos  
en cada media caja, una vez se enfrentan, teniendo una  
de dichas zonas un escalón interno a modo de galce para  
solaparse y acoplar en el borde o zona de la otra parte,  
uniéndose una media caja a otra por medio de tetones y  
120 orificios dispuestos en cada media caja ocupando los te-  
tones la mitad de la extensión del borde y los orificios  
la otra mitad, de tal modo que al enfrentarse y acoplarse  
ambas medias partes se correspondan tetones y orificios. Y

125 3º.- "NUEVO BOLSO", de conformidad en un todo  
en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la  
precedente memoria descriptiva y gráficamente represen-  
tado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas mecanografía-  
das por una sola cara a doble espacio en 127 líneas.

Valencia, 31 de Octubre de 1961  
Por autorización de los interesados

JOSE LOPEZ

P. P. [Signature]

89787

FIG. 1

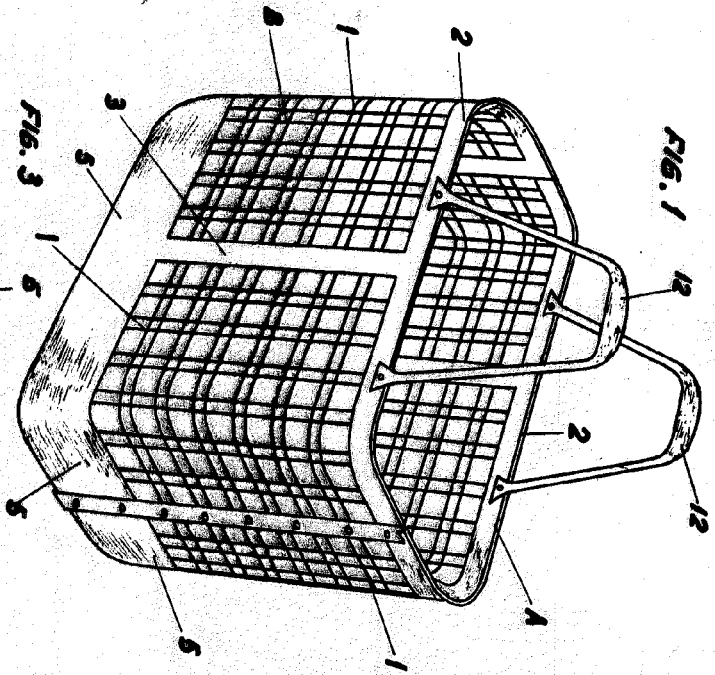


FIG. 2

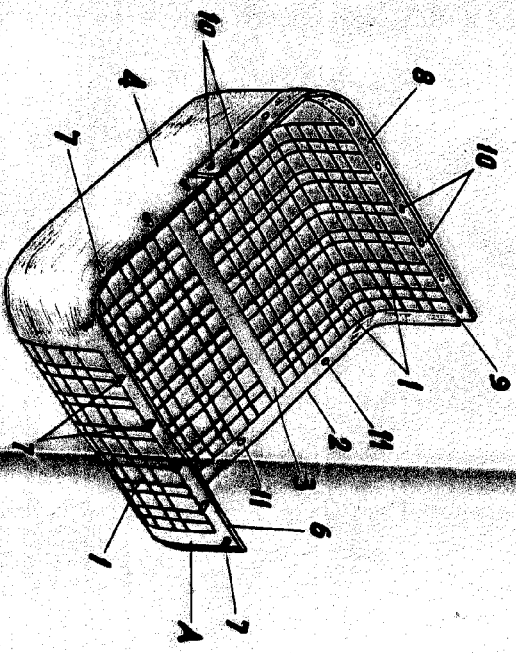


FIG. 3

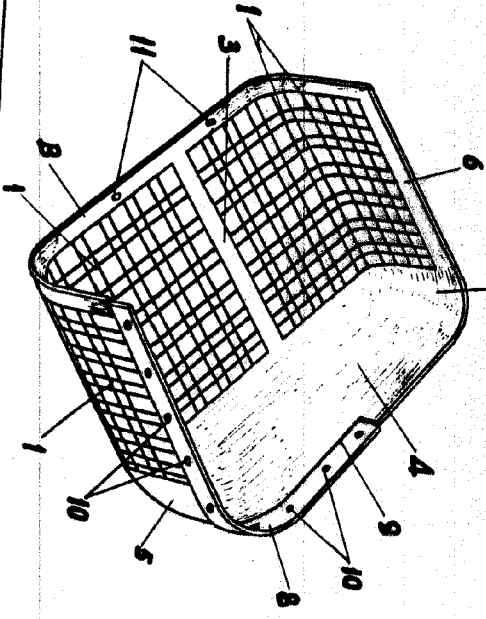
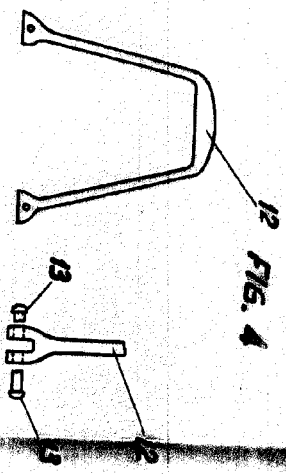


FIG. 4



**ESCALA VARIABLE**  
 1000  
 100  
 10  
 1  
 0,1  
 0,01  
 0,001

INVENCIÓN DE  
 D. LUIS RECUENGO GONZALEZ Y  
 D. LUIS RECUENGO SIMENIZ

