

89686



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Juan MITJANS CANALDA, de nacionalidad española, residente en Badalona (Barcelona), Calle San Bruno, 154, por "DISPOSITIVO ALIMENTADOR PARA APARATOS PRECINTADORES Y SIMILARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un dispositivo alimentador para toda clase de aparatos que funcionan a base de elementos en forma de hilo o cinta, tales como máquinas de coser papeles, máquinas de precintar y cerrar envases y otros aparatos análogos, en los que el propio aparato se confecciona el elemento de cosido o cierre a partir de un hilo, cinta, fleje o similar de metal o de cualquier otro material susceptible de deformarse permanentemente.
- 5.
10. Como es bien sabido, todos los aparatos mencio-



na os van dotados de un alimentador para arrastre del elemento citado hacia el cabezal de la máquina o aparato, en donde se efectúan el corte del mismo, su conformación y posterior doblado y deformado con la forma correspondiente, de acuerdo con la misión a cumplir.

5. Sin embargo, no es menos sabido que todos los alimentadores conocidos hasta el presente adolecen, por lo general, de ser excesivamente complicados y estar sujetos, por tanto, a frecuentes averías y encasquillamientos que repercuten forzosamente en un anormal funcionamiento de la máquina o aparato a que se apliquen.

10. El dispositivo alimentador objeto de la invención, sin embargo, solventa por completo los aludidos inconvenientes, pues une a su sencillez mecánica una eficacia absoluta y una gran regularidad de funcionamiento, lo que le hace idóneo en extremo para cualquiera tipos de aparatos de esta especie.

15. Dicho dispositivo está constituido, en esencia, por una mordaza dentada, montada en un soporte deslizable a lo largo de una guía, con recorrido limitado en función de la longitud de elemento a suministrar, y cuya mordaza está apoyada permanentemente sobre dicho elemento, al que arrastra en los movimientos de avance hacia el cabezal de la máquina o aparato.

20. El montaje de la mordaza en cuestión sobre el soporte móvil citado se lleva a cabo a través de unos orificios oblongos inclinados de dicho soporte, por los que se guían sendos pasadores que atraviesan a su vez a



5. aquella mordaza, determinando así planos inclinados hacia la superficie de deslizamiento del elemento a suministrar, por los que aquellos pasadores resbalan, tanto por el propio peso de la mordaza, como por la acción combinada de un resorte dispuesto entre el soporte y dicha mordaza, para coadyuvar a mantener permanentemente adosada a la mencionada mordaza sobre aquel elemento a suministrar.

10. Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un dispositivo de las características indicadas.

15. En dicho dibujo, la figura única que lo compone, muestra el dispositivo esquemáticamente en una sección axial del mismo.

20. De acuerdo con la invención, el dispositivo está constituido por una mordaza dentada -1-, apoyada por su borde dentado -2- sobre el elemento a suministrar -3- (sea hilo, cinta, fleje o similar de metal o de cualquier otro material susceptible de deformarse permanentemente), el cual se desliza sobre la guía -4- de la máquina o aparato correspondiente.

25. Dicha mordaza -1- se halla montada sobre un soporte -5-, deslizante a lo largo de la guía -6-, dispuesta en el interior de la -4-, efectuándose el montaje de dicha mordaza sobre el soporte en cuestión a través de unos orificios oblongos inclinados -7-, previs-



tos en las paredes del soporte, y en los que se introducen los extremos de sendos pasadores -8-, que atraviesan el cuerpo de la mordaza -1-. Los orificios -7- están inclinados hacia el elemento -3-, de forma que la tendencia general de la mordaza -1- es la de permanecer constantemente apoyada sobre el mismo. A este mismo fin, queda también previsto el resorte -9-, colocado entre el soporte -5- y la mordaza -1-.

A fin de determinar la longitud de elemento -3- a suministrar en cada operación de avance de la mordaza, el soporte -5- queda guiado, a través del eje -10- y guía -11-, con un recorrido limitado y variable en cada caso, para lo cual la guía -11- presentará la longitud previamente establecida.

El trabajo de un dispositivo como el descrito se comprende fácilmente: Suponiendo el soporte -5- unido a un órgano motor apropiado, a través de las correspondientes relaciones mecánicas, y por tanto dotado de un movimiento de avance y retroceso convenientemente regulado, al accionarlo en el sentido de la flecha F, gracias a los orificios inclinados -7- y resorte -9-, la mordaza tenderá a apoyarse fuertemente contra el elemento -3-, arrastrándolo en el mismo sentido, en la longitud determinada por la de la guía -11-, por la que corre el eje -10- de aquel soporte -5-. Una vez alcanzado el límite del recorrido, y ser invertida la marcha de aquel soporte -5-, la acción contraria hará resbalar un tanto a los pasadores -8- sobre los orificios -7-, liberando al elemento -3- de la mordaza, que volverá hacia atrás

89086

- 5 -



sin mover en absoluto a dicho elemento -3-, y así sucesivamente.

5. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención el tipo de aparatos o máquinas a que se aplique el alimentador citado, ya sean éstas máquinas de coser con hilo metálico, máquinas de cerrar y precintar envases, prensas de troquelado de cintas o de estampado de pletinas, etc., así como la forma y dimensiones tanto del dispositivo en sí como de los elementos a suministrar, ya sean hilos, cintas, flejes, pletinas o similares y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.
- 10.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20. 1. Dispositivo alimentador para aparatos precintadores y similares, que consiste esencialmente en una mordaza dentada, la cual queda montada deslizante por el interior de la guía que conduce al hilo, cinta o análogo a suministrar, sobre el que dicha mordaza se apoya por su superficie dentada, quedando a su vez colocada la mencionada mordaza con movimiento longitudinal relativo sobre un soporte que recibe el movimiento de



los órganos motores del aparato a que se aplique y el cual está montado asimismo deslizante en el interior de aquella misma guía, cuyo soporte tiene un recorrido variable y preestablecido, limitado en función de la longitud de hilo, cinta o análogo a suministrar a cada accionamiento del dispositivo.

2. Dispositivo alimentador para aparatos precintadores y similares, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el montaje de la mordaza sobre el soporte deslizante se efectúa a través de unos orificios oblongos inclinados hacia la superficie de deslizamiento de la cinta, hilo o análogo a suministrar y previstos en el cuerpo del propio soporte, en cuyos orificios se introducen y guían los extremos de sendos pasadores que atraviesan a la mordaza citada, quedando previsto entre dichos soporte y mordaza, un resorte que tiende a mantener a la mordaza permanentemente apoyada sobre aquel elemento a suministrar.

3. Dispositivo alimentador para aparatos precintadores y similares.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas, foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 4 de noviembre de 1961.

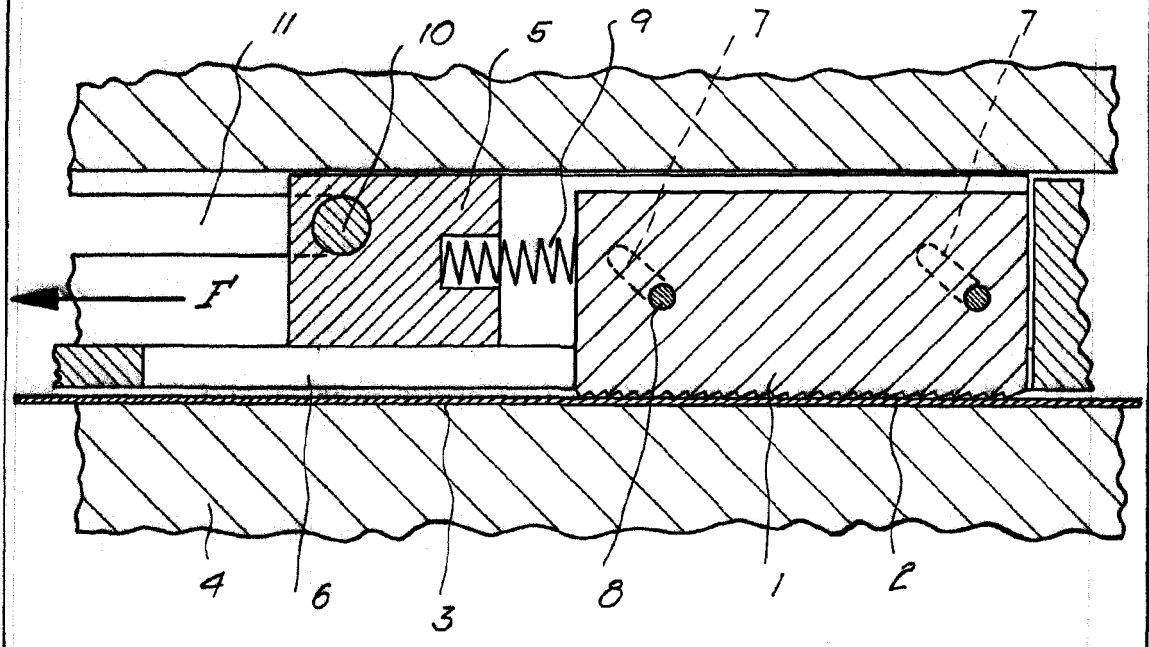
Juan MITJANS CANALDA

p.a.

J. POMBI



016A



Barcelona, 26 Octubre 1961
Juan Mitjans Canalda

[Handwritten signature]