

89640

- 2 NO



89640

MEMORIA DESCRIPTIVA.

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : «UNA PINZA PARA EL CONTACTO DE MASA
«EN SOLDADURA ELECTRICA POR ARCO».

A nombre de : DON ANDRE POULAIN RIGROS.

Residente en : BARCELONA, Rambla de Catalunya, 10.

Nacionalidad : FRANCESA.



89640

La presente Memoria se refiere como su enunciado indica, a una pinza, de características especiales, prevista para efectuar el contacto con masa en la soldadura eléctrica por arco.

Es sabido, que en esta clase de soldadura, un polo está constituido por una varilla metálica que proporciona el material correspondiente a la soldadura, estando dicha varilla sujeta a una pinza especial, mientras que el polo contrario, se une directamente a la misma masa de la pieza a soldar.

La sujeción del cable correspondiente a masa, se efectúa directamente colocando el cable sobre la pieza, y sujetándole por medio de un tornillo y tuerca a mariposa o tipo similar.

Esta forma de sujeción, ofrece los inconvenientes de que es incómoda para el operario, ya que precisa las sucesivas operaciones de soltar el tornillo, sujetar el cable y volver a apretar el tornillo, y por otra parte, aunque es sencilla, no es totalmente ideal, ya que puede suplirse por otro dispositivo de mayor comodidad y rapidez en su utilización.

Este dispositivo al que nos referimos, está constituido por una pinza, dotada de resorte de presión constante, en la que en su parte correspondiente a la bisagra, se ha previsto un dispositivo para unión del cable correspondiente al polo que ha de conectarse a masa.

Por el aludido objeto, se solicita el correspondiente privilegio de Modelo de Utilidad, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garantizar a favor



del recurrente el derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España.

A continuación se hará una detallada descripción de la pinza que se cita, con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no alteren sustancialmente las características esenciales de la misma.

En dichos dibujos se ilustra:

35.- En la figura 1, vista general de la pinza.

En la figura 2, detalle de clavija a situar en la misma para enchufe del cable.

En la figura 3, detalle de terminal de cable con clavija para enchufe en la pinza.

40.- Según el ejemplo de ejecución representado, la pinza que se preconiza, está constituida por dos piezas, una superior 1 y otra inferior 2, previstas de forma que la superior 1 atraviesa a la inferior, por una ventana 3 prevista en ella, para quedar bajo la misma, formando la tenaza 4.

45.- Con el fin de que en esta tenaza, se mantenga siempre el contacto entre las dos piezas 1 y 2, se ha previsto un resorte 5 interpuesto entre ambas piezas, que tiende a separarlas y por ello, une estrechamente sus extremos que se encuentran en posición invertida con respecto al resto de la pinza.

50.- La pieza superior 1, en su extremo posterior, está dotada de un taladro transversal para paso del eje 6, y en la parte posterior de la pieza inferior 2, se ha previsto la sujeción de una pieza 7 con un hueco cilíndrico longitudinal, y una solapa 9 vertical en su centro, atravesada por el mismo eje 6

55.- que sirve de eje de giro a la pinza.

89640

- 2 NOV



Esta pieza 7 se sujeta a la inferior 2, por medio de unos tornillos 8, que permiten variar el diámetro del hueco 7 para acoplarlo al del cable que haya de introducirse.

60.- Organizado de esta forma el dispositivo, se introduce el cable 10 en la pieza 7, sujetándose éste perfectamente por medio de los tornillos 8, y entonces no queda más que colocar la pieza sobre la pieza a soldar, quedando sujeta a ésta en su tenaza 4 por la fuerza que efectúa el muelle 5.

65.- A fin de poder aún facilitar más la operación, puede colocarse en la pieza 7, una pieza intermedia 11 hueca, que se sujeta por medio de los tornillos 8, y en el extremo correspondiente del cable 10, una clavija 12 dotada de un vástago 13 del mismo diámetro exterior que el interior de la pieza 11 a fin de poder enchar dicha clavija en 11, con lo que la operación de conexión y 70.- desconexión se efectúa aún más rápido.

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

75.-

REIVINDICACIONES.

1ª.- Una pinza para el contacto de masa en soldadura eléctrica por arco, caracterizada por estar constituida por una pinza, dotada de resorte para mantener la presión en sus extremos que forman la tenaza, y en la que se ha previsto en el extremo correspondiente a la bisagra, una pieza de sujeción regulable, en 80.- la que se introduce el extremo del cable correspondiente.

2ª.- Una pinza para el contacto de masa en soldadura eléctrica por arco, caracterizada por el hecho de haberse previsto

89640



85.- la colocación de una dola o enchufe, sujeta a la pieza donde se aplica el extremo del cable, a fin de que éste se conecte a la pieza, previa colocación en dicho extremo de una clavija de enchufe de diámetro adecuado.

5.- «UNA PINZA PARA EL CONTACTO DE MASA EN SOLDADURA ELECTRICA POR ARCO».

Madrid, 2 NOV. 1961

ANDRE POULAIN RIGROS.

P. A.

89640



FIG. 1

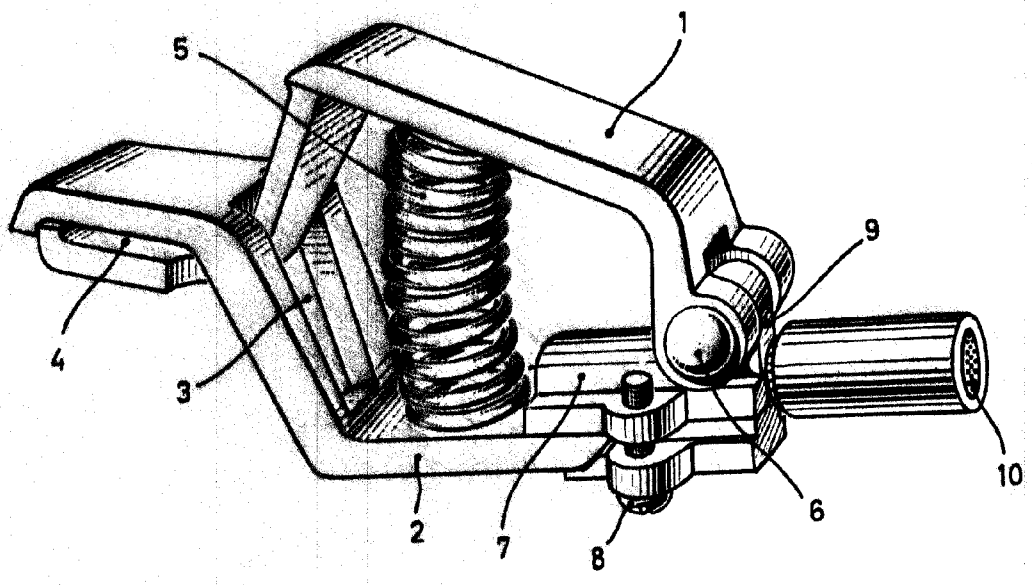


FIG. 2

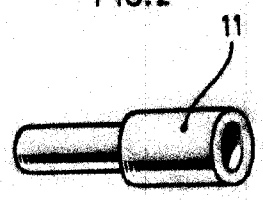
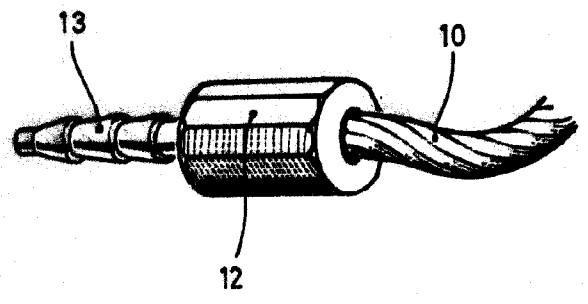
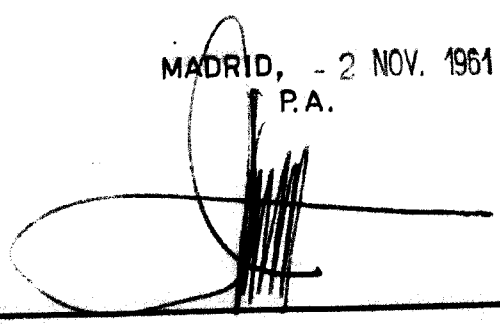


FIG. 3



MADRID, - 2 NOV. 1961
P.A.



ESCALA VARIABLE.