

89633



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD que por VEINTE años se solicita para todo el territorio español, a favor de Don Eliseo SANCHEZ NAVARRO, de nacionalidad española, residente en VALENCIA, Cadiz número 63 por: "NUEVO CIERRE A PRESION PARA ENVASES".

-----

5. Una corriente tan moderna como bien acogida en los elementos relacionados con la fabricación o envasado de productos de todo orden, acredita como medio imprescindible e insoslayable para alcanzar los costos mas bajos, las calidades mas garantizadas en los productos a detail, así como la presentación mas adecuada, el control en los supermercados y en fin alcanzar las condiciones necesarias para salir al mercado cualquier producto, que vaya envasado en origen.



10. No vamos aquí a invertir tiempo ni gastar palabras en hacer la apología del sistema. Pertenece al pasado, la experiencia ha demostrado bien palmariamente que la idea es, por lo menos de momento y para un futuro largo, inmejorable.

15. Pero esta conclusión moderna tropieza con los problemas que plantea el envasado y especialmente el taponado, cuando la mercancía no es para su consumo total inmediato y a ún en estos casos cuando el envase es a recuperar se hace sentir la influencia que no existe un taponado adecuado.

20. El tapón corona, la cápsula de metal blando, sea hoja de estaño o aluminio, los tapones a rosca en termomoldeables, tapones de porcelana a ballesta, etc. etc., porque en número no faltan, cumple su cometido en forma suficientemente amplia.

25. En todos ellos, por ejemplo, a cada envasador o marca que sale al mercado, no les cabe otra variación en el taponado, para distinguirse de los demás, que variar el color y la impresión pero no la forma.

30.- Aceptar las fabricaciones de serie que lanzan las fábricas de envases, forma también parte del plan de economía de cualquier problema de envasado, pero el fabricante o envasador no puede sustraerse a la necesidad de diferenciar lo mas posible la presentación de sus artículos de los demás de la competencia y si acepta el envase de serie, no le quedan mas armas que la etiqueta  
35.- y el tapón.

Por otro lado los envases que presentan roscas exteriores producen en consonancia con ellas desperfectos en los bordes que aumenta el número de envases per-



40. didos y con ello el costo de los buenos.

Esta circunstancia se produce tambien en los que van a tapón corona o a cápsula, es decir, en todos aquellos que presentan en los golletes, exteriormente, rebordes o salientes y llevan estos sin proteger.

45. Ninguno de estos inconvenientes presenta el invento que estamos describiendo, que por ello los hemos ido destacando y dejando plasmada la extraordinaria repercusión del invento ante tan trascendental problema que el envasado presenta.

50. Por tanto sus ventajas son, versatilidad en las soluciones en gama ilimitada, higiene máxima, reducción de inutilización de envases tanto nuevos como de recuperación, presión graduable, en vez de standard, sencillez y tantas otras de menor trascendencia y que se comprenden al analizar su forma.

55. Reúne por tanto al aportar ventajas y novedad en su función características mas que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita según e está prevenido en el vigente Estatuto de Propiedad Industrial.

60. Acompañamos un dibujo en el que mostramos una manera de llevarlo a la práctica si bien se cita solamente como ejemplo por lo que no se concede carácter limitativo alguno aún cuando sobre él realicemos una descripción mas detallada.

65. En efecto en la figura primera mostramos una sección en alzada y planta de una botella (1), cuyo gollete (2) exteriormente no presenta saliente alguno. Igualmente podía ser un frasco, garrafa, etc.



70.

El borde (3) del gollete es achatado.

Interiormente, el cuello presenta rosca (4) consustancial al material del frasco o botella, sea de vidrio, plástico, barro cocido o en fin cualquier material ya que esta es otra de las ventajas que no concurren ni en el tapón corona, ni el capulrado ni ningún otro.

75.

Este roscado moldeado en el interior sirve de anclaje o referencia al tapón, el cual roscado en vez de ir exteriormente va interiormente.

80.

La figura 2ª. nos muestra planta y alzada del tapón.

85.

En realidad es una forma de tapón y su fundamento. En este caso el tapón (5) tiene un saliente aplanado (6) por el cual se toma el tapón y sobre él se ejerce fuerza para roscar, lo que se logra mediante la rosca (7) hembra de la interior del cuello de la botella que marcamos con (4) en la figura anterior. Igualmente podía llevar capuchón que cubriera el gollete y otra forma de acabado.

90.

Al roscar lleva un momento en el cual entran en contacto el gollete del frasco y la goma (8) y de la presión que se ejerza dependerá la presión de cierre tal como habíamos anunciado.

95.

La sección que se muestra del tapón (5) presenta una garganta pronunciada y estrecha (9) en la que encajará el labio (10) que interiormente lleva la goma (8).

Suficientemente descrito el invento, así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar de una manera expresa que el mismo es susceptible de modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.



N O T A

100. En resumen: EL MODELO DE UTILIDAD recaerá sobre las particularidades de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

105. 1ª.- Nuevo cierre a presión para envases, caracterizado porque el cuello del envase es liso exteriormente a la misma línea de los hombros y el gollete lleva los bordes lisos mientras que interiormente lleva entallada rosca macho al cual paso se ajusta la rosca hembra que el tapón lleva exteriormente sobre su cuerpo en la mitad inferior y en el cuerpo superior lleva conformada superficie antideslizante para ejercer el movimiento de rosca que ha de referir el tapón al envase. Este tapón en su parte central lleva practicada garganta circular estrecha y profunda en la que se acopla el labio de un anillo de goma que mediante este labio queda referido y fijo en la parte central del tapón con lo cual sirve de junta entre tapón y envase y permite mediante la elasticidad de que es poseedor graduación de la presión en función de la misión que cumple.

115. 2ª.- "NUEVO CIERRE A PRESION PARA ENVASES".

120. Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y se ilustra con el dibujo que se acompaña.

Madrid 31 de Octubre de 1.961.

B. Bana

89633

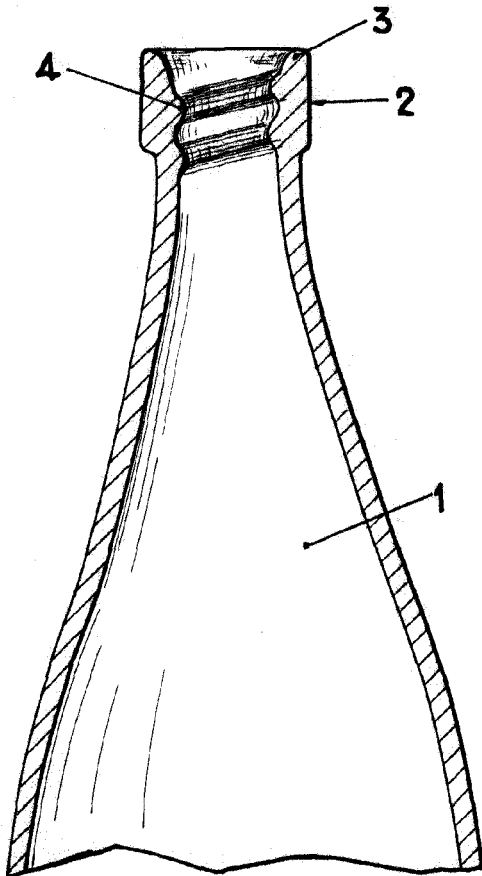
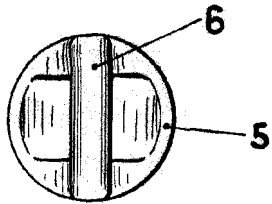
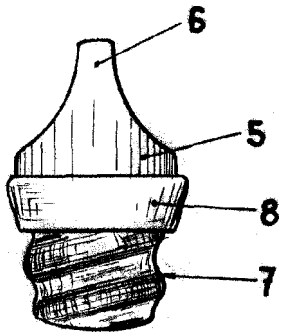


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

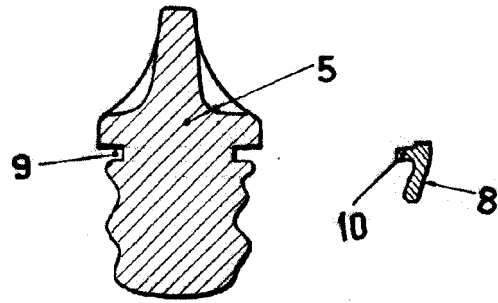


Fig. 2

Madrid, 31 Octubre 1.961

*[Handwritten signature]*