

230



89504

M E M O R I A        D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por UNA CARGASA CON FORRO INTERIOR RECAMBIABLE, PARA BOMBAS Y APARATOS SIMILARES, a favor de don Rafael Zamora Cortés, de nacionalidad española, residente en Almería, calle del General Saliquet nº 64.

-----

Hasta la fecha presente las carcassas para bombas de elevación o trasiego, y aparatos o dispositivos similares, se han venido fabricando en hierro fundido, en una sólo pieza. Ahora bien, esta pieza está sometida a desgaste y tiene posibilidades de deterioro a causa de su funcionamiento; cuando este desgaste interior y su consiguiente deterioro se producen, la carcasa queda completamente inservible; su recambio total es siempre costoso y no siempre posible.

5

10

Para obviar este grave inconveniente, tras diversas

89504

230



15

20

25

30

35

40

pruebas y ensayos se ha llegado al presente modelo de utilidad, que recae sobre una carcasa desmontable, formada por varias piezas, entre las que descuello por su importancia un forro y cobertura interior, de goma o material similar adecuado, fácilmente recambiable, tanto por sus propias características como por las de la carcasa en sí, cuyo forro o cobertura interna es la que sufre la acción de desgaste por el uso y funcionamiento normales del aparato, y cuando dicho desgaste se ha producido, resulta sumamente sencillo desarmar la carcasa y cambiar su forro por otro nuevo. Con ello la duración de estas carcasas según la invención es prácticamente indefinida.

Para mejor ilustración de esta memoria, se acompaña una hoja de planos que muestra una ejecución preferente referida a un ejemplo de realización sin carácter limitativo ya que dentro del cuadro general de la invención caben cuantas variantes ejecutivas sean factibles sin que dicha invención se altere. En los planos citados,

La fig. 1 muestra una vista en alzado y por la cara exterior, de la pieza delantera de la carcasa.

La fig. 2 muestra en alzado y por la parte interior la pieza posterior de la carcasa, que encaja con la anterior.

La fig. 3 muestra la cobertura interna o forro de goma monopieza.

La fig. 4 muestra una junta de cierre, de expansión, que se acopla al forro de la fig. 3.

La fig. 4 muestra una vista en alzado, por la parte interior, de la pieza de la fig. 1, es decir, su reverso. representándose a su lado la tapa de la misma.

89504

23 OCT



45

Según la invención tenemos una carcasa para bombas y máquinas similares, constituida por dos piezas metálicas, una anterior (4) y otra posterior (4'); según la forma convencional, estas dos piezas son de planta circular y presentan la iniciación del conducto tubular lateral correspondiente.

50

Estas dos piezas tienen una pestaña periférica circular (3 en la pieza delantera y 7 en la posterior, según los planos adjuntos) con perforaciones pasantes, coincidentes para ser unidas entre sí mediante tornillos y tuercas o cualquier otro medio similar apropiado, que permita su rápido desarme y ulterior armado.

55

La pieza delantera (4) presenta una amplia ventana circular, en su cara anterior (2') mientras que la pieza posterior (4') va totalmente cerrada por su cara posterior, llevando practicadas en ella unas perforaciones pasantes (5) cuya utilidad se explicará más adelante.

60

Dentro de estas dos piezas va alojada una pieza de goma o material similar (4'') de la misma planta circular (8) que las piezas metálicas antes descritas, prevista de manera que ajusta exactamente entre las mismas, en el interior de ellas, no saliendo al exterior de ellas más que un reborde previsto en el terminal del tubo lateral, que presenta un saliente a manera de junta y que por necesidades constructivas lleva un armado metálico interior, ya que contra él ha de comprimirse y ajustarse la conducción tubular correspondiente y convencional (no representada en el plano adjunto).

65

70

La parte posterior de esta pieza o forro de goma interno presenta una pared lisa con unas perforaciones coincidentes con las de la pieza posterior de la carcasa, antes



89504

descrita.

75 Por la parte delantera, dicha cobertura o forro de goma presenta una amplia abertura circular, que coincide con la de la pieza delantera de la carcasa; esta abertura circular va dotada de una pestaña vuelta al exterior para encajar en el borde de la abertura de la pieza delantera de la carcasa, y entonces se acopla contra dicha ventana del forro (4") una junta también de goma o del mismo material que el forro, de planta circular, que obliga a la expansión radial de la pestaña de la pieza-forro comprimiendola contra el borde de la ventana (2') de la pieza delantera (4) quedando sólidamente afianzadas.

85 Sobre esta aberturá se acopla un disco de cierre total (2) dotado de perforaciones (5) que coinciden con las del fondo de la carcasa y con las del forro de goma; entonces, y tras atornillar las pestañas periféricas de las dos piezas exteriores de la carcasa descrita, se hacen pasar unos espárragos por dichas perforaciones (5-5'-5") y se ajustan sus tuercas por delante, quedando el conjunto completamente armado y debidamente fijo el forro interior de goma o similar (4"). Esta disposición permite un cierre hermético; al propio tiempo el dispositivo es muy sencillo de montar y desmontar, y cualquiera de sus piezas, especialmente el forro interior de goma, es fácilmente recambiable cuando las circunstancias lo aconsejen.

95 Finalmente sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de ejecución sean posibles dentro del cuadro general de la misma, pudiéndose fabricar en toda clase de formas, materiales y tamaños apropiados sin limitación.

- - - - -

75

80

85

90

95

100

89504

23 OCT



NOTA. - Descrito suficientemente lo que antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante es lo contenido en las siguientes:

105

REIVINDICACIONES

1 - Una carcasa con forro interior recambiable, para bombas y aparatos similares, caracterizada por el hecho de estar constituida esencialmente por dos piezas mediante las cuales se arma el conjunto, que constituyen la cobertura exterior; una pieza de material elástico, de la misma planta que las anteriores, que constituye la cobertura interior que forma el forro recambiable; una junta-arandela de expansión, y una tapa de cierre, acoplables todos entre sí de manera armable y desarmable.

110

115

2 - Una carcasa, según reivindicación 1ª caracterizada por el hecho de que la pieza delantera, que constituye la cobertura anterior de la carcasa, es de planta circular, con una iniciación de tubuladura en media caña lateral, y va rodeada de una pestaña circular periférica con taladros; estando dotada de una ventana circular en su cara delantera, cerrable con una tapa de disco dotada de perforaciones pasantes.

120

3 - Una carcasa, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizada porque la pieza posterior, que se acopla a la pieza delantera descrita, tiene asimismo, una pestaña circular periférica, con taladros, para acoplarse, mediante la unión de las dos pestañas descritas, a la pieza delantera, por medio de tornillos y tuercas; teniendo cerrada su pared posterior, que va atravesada por unas perforaciones; y presentando una iniciación de tubuladura en media caña,

125

130

89504

23 OCT



coincidente con la de la pieza delantera y complementaria de la misma.

135

4 - Una carcasa, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizada porque entre estas dos piezas, y alojada en el interior de las mismas, va acoplada una cobertura interna del conjunto, constituida por una pieza de la misma planta que las anteriores, hecha esencialmente en un material elástico y recuperable, que presenta un conducto tubular lateral completo, que encaja a presión entre las medias cañas de las dos piezas exteriores, dejando fuera de las mismas un reborde terminal de tope, que lleva un armado interior.

140

145

5 - Una carcasa, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizada porque esta pieza interior que forma el forro interno de la carcasa, y que es recambiable, tiene su parte posterior cerrada, y provista de unas perforaciones que coinciden con las de la parte posterior de la carcasa; teniendo su parte delantera dotada de una amplia ventana circular, con una pestaña periférica vuelta al exterior, para encaje en el borde de la ventana de la pieza delantera de la carcasa, antes descrita.

150

155

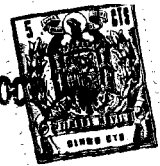
6 - Una carcasa, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizada porque contra la abertura de la pieza interna que forma el forro descrito, se acopla una junta-arandela del mismo material que dicho forro, que expansiona la pestaña de la abertura de éste comprimiéndola contra los bordes de la ventana de la pieza delantera de la carcasa.

160

7 - Una carcasa, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizada porque esta ventana delantera va cerrada por un disco de material rígido y resistente, igual que las dos piezas exteriores que componen dicha carcasa, y cuyo

89504

230



165

disco presenta unas perforaciones coincidentes con las de la pieza posterior de la carcasa, y las de la pared posterior del forro de la misma; cuyas perforaciones son atravesadas por unos espárragos de fijación que, además de cooperar a cerrar el conjunto, inmoviliza la pieza que forma el forro interior del mismo.

170

8 - UNA CARCASA CON FORRO INTERIOR RECAMBIABLE, PARA BOMBAS Y APARATOS SIMILARES.

-----

175

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una cara con un total de ciento setenta y cinco líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid 23 octubre 1961

p.a.

