



10 cristal, evitando la frecuente oxidación de la misma y la posible contaminación del líquido contenido y el que el borde de la botella se ensucie con dicho óxido.

En los tapones corona corrientes y conocidos, la plancha de corcho va pegada al metal, y por ello presentan a veces resquicios que perjudican la hermeticidad. 15 En evitación de este inconveniente, el nuevo tapón objeto del Modelo cierra con absoluta hermeticidad, efectuando el cierre, además de en el borde superior de la boca, en una zona situada a ambos lados de ella, tanto en el 20 lado externo como en el interno.

Por último otra importantísima ventaja de este tapón corona que presentamos, consiste en la posibilidad de que una vez abierto el envase, pueda taparse manualmente con el dispositivo complementario de que va acompañado, al objeto de que no pierda sus propiedades 25 gaseosas y de otra naturaleza el resto del contenido no consumido aún, con la particularidad de poder taparse y destaparse manualmente cuantas veces se desee, sin ningún esfuerzo ni utensilio auxiliar.

30 En esencia, el tapón a que nos referimos comprende una cápsula metálica con su borde rizado, igual que las empleadas ahora en los tapones corona, con la diferencia de tener practicada en su centro un orificio circular, con una leve aleta dispuesta hacia el interior.

35 Como complemento de ésta cápsula, comprende también una pieza de plástico moldeado, de naturaleza blanda y flexible, que consta de una parte en forma de anillo circular, que constituirá el fondo de un canal para acoplarse al borde del envase. Este canal estará li-



40 mitado por su lado exterior por una pared de corta altura, mientras que su lado interno lo limitará una doble pared formando un cuello circular, cuyas dos paredes del cuello forman un profundo canal con su abertura en la cara superior, rodeando dicho canal una zona o pared circular dispuesta en el centro.

45 Para la mas fácil comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que representan un caso de realización de uno de estos tapones, bien entendido que no deben limitar su alcance ni sus detalles secundarios, puesto que se aportan a título meramente aclaratorio.

50 Las diferentes figuras de los referidos dibujos representan como sigue:

55 Fig. 1.- Vista en planta por la cara superior del tapón completo.

Fig. 2.- Sección vertical transversal de la figura 1, por A-B.

Fig. 3.- Vista en planta de la cápsula sola por su cara superior.

60 Fig. 4.- Sección vertical transversal por C-D de la figura 3, o sea de la cápsula sola.

Fig. 5.- Vista en planta por su cara inferior del complemento interno de plástico.

65 Fig. 6.- Sección vertical, transversal, por E-F, de dicha pieza de plástico.

En cuanto a las partes que componen las piezas representadas y su función y montaje, es como a continuación se detalla, designando dichas partes con acotaciones



70 numéricas dispuestas en los dibujos.

El tapón consta, como ya se dijo, de una cápsula metálica -1-, de tipo corriente, con su correspondiente rizado vertical -2-, para presionar lateralmente las paredes del gollete del frasco, teniendo practicado el orificio central -3- que tiene su borde interno doblado hacia adentro, formando una ligera aleta -4-(Fig.4)

Como medio de hermeticidad y también para amortiguar el golpe de la máquina capsuladora, o sea para ejercer la función de la plancha de corcho de los tapones corrientes, este nuevo tapón lleva acoplada en el interior de la cápsula metálica descrita una pieza de plástico -5-. Esta consta de una zona -6- en forma de anillo circular, con una pared -7- por su periferia, que es de poca altura, mientras que en el lado opuesto hay un cuello -8- de doble pared que en la cara exterior forma un profundo canal circular -9-, en el cual encaja la aleta -4- de la cápsula, de modo que dicha aleta centra a la pieza de plástico -5- en la cápsula -1- como vemos en la figura 2. La zona circular limitada por el referido canal -9- está ocupada por una pared -10- que es la que cubre el orificio -3- de la cápsula -1-, al disponer la pieza de plástico -5- acoplada en el interior, según vemos en la repetida figura 2.

Al montar el conjunto del tapón formado por la cápsula metálica -1- y la pieza de plástico -5-, en la botella, con las mismas máquinas capsuladoras empleadas ahora, el borde del frasco penetrará en el canal -11- quedando el tapón retenido por la fuerza de compresión lateral que ejerce el rizado -2- sobre el cuello del fras



100 co, formándose tres zonas de contacto entre la pieza -
-5- y el frasco, como son por la aleta -7- por el anillo
-6- o fondo del canal -11- y por el cuello -8-, consi-
guiendo una gran hermeticidad.

105 Para destapar el tapón se utilizarán los des-
capsuladores corrientes, y una vez separado del frasco,
basta presionar con el dedo en la zona -11-, para se-
parar fácilmente la pieza de plástico -5- de la cápsula
metálica -1-. Hecho esto, dicha pieza de plástico puede
110 acoplarse sola sobre la boca del frasco, ajustándose a
ella del mismo modo que antes cuando estaba con la cápsula
metálica, de manera que se ha convertido en un ta-
pón supletorio que preserva el contenido que pudiera que-
dar en la botella.

115 En este nuevo tapón pueden variar las circuns-
tancias de tamaño, materiales, colorido, formas acceso-
rias, y cualquier otra de tipo secundario que no altere
lo esencial que se resume en la siguiente

· N O T A
=====

120 Los puntos no conocidos ni practicados en Es-
paña, sobre los que se desea que recaigan las reivindi-
caciones de este Modelo de Utilidad, son:

125 12.- Nuevo tapón corona, caracterizado porque
su cápsula de bordes rizados tiene practicado en su cen-
tro un orificio circular con sus bordes doblados hacia
el interior formando una ligera aleta circular, estando
obturado este orificio desde la parte interna de la cápsula,
por la zona circular de una pieza de naturaleza
elástica alojada en la cavidad de dicha cápsula, cuya
zona circular está rodeada de un canal en el que se in-



130 introduce la aleta circular del orificio de la cápsula, de
modo que al acoplarse ambas piezas la aleta obliga a cen-
traras una sobre otra, permitiendo su fácil separación
manual con solo presionar con un dedo la zona circular
de la pieza elástica que asoma a través del orificio de
135 la cápsula.

2º.- Nuevo tapón corona, caracterizado porque
la pieza elástica acoplada en la cavidad de la cápsula,
tiene en su cara interna un resalte en forma de cuello
circular de doble pared, cuyas dobles paredes son las
140 que conforman el canal mencionado en la reivindicación
anterior, debiendo tener dicho cuello un diámetro exte-
rior tal que pueda penetrar ajustado en la boca del fras-
co, formando un cierre hermético sobre las paredes inter-
nas del cuello del frasco, cuyo cierre se completa con
145 la presión que sobre el borde de dicho cuello ejerce la
pieza elástica, en la cual existe alrededor de su perí-
metro un dobléz que forma una aleta, la cual actua sobre
la arista exterior del referido borde, y sobre una estre-
cha zona del lado externo del cuello, constituyendo así
150 una tercera zona de contacto y hermeticidad.

3º.- Nuevo tapón corona, caracterizado porque
la pieza elástica alojada en la cavidad de la cápsula es
separable de esta última y acoplable, suelta y separada
de la cápsula, sobre la boca del frasco en la que ajusta,
155 obturándola debido al resalte en forma de cuello circu-
lar que posee y a la aleta de su periferia que confor-
man en la cara inferior el necesario canal que cubre el
borde del referido frasco. Y

4º.- "NUEVO TAPON CORONA", de conformidad en un



160

todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 162 líneas.

Valencia, 14 de Octubre de 1961

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ
P. F.

89495



FIG. 1

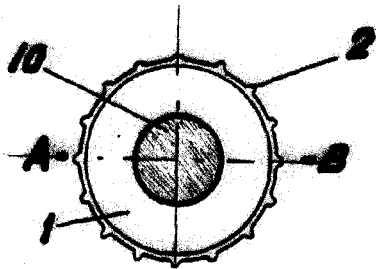
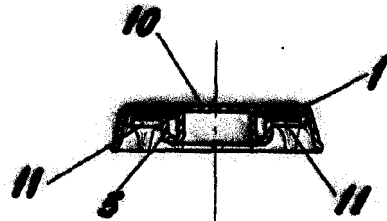


FIG. 2



SECCION A-B

FIG. 3

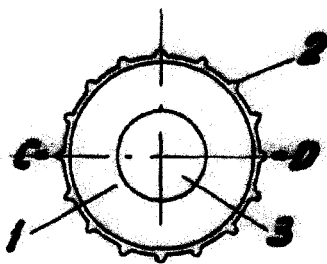
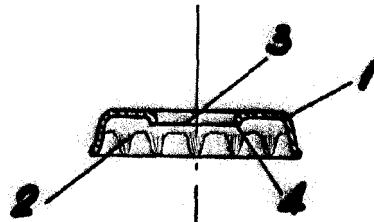


FIG. 4



SECCION C-D

FIG. 5

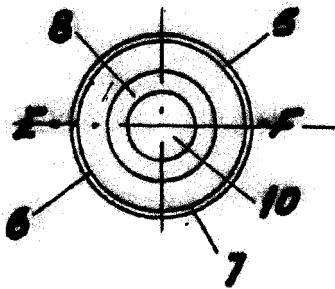
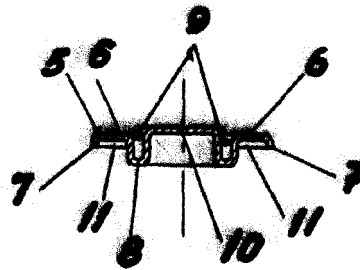


FIG. 6



SECCION E-F

ESCALA VARIABLE

VALENCIA, OCTUBRE 1961

P. JOSE LOPEZ

P. P. 11

