

89471



## *Memoria Descriptiva*

*para*

un Modelo de Utilidad  
por veinte años en España  
*a favor de*

los Sres.

Don Santiago de Tomás Aguirre  
Don Francisco Etulain Esparza  
Don Ignacio de Tomás Martínez  
*residente en*

Irún (Guipúzcoa), Avda. de Navarra s/n

*por:*

" CARRETERIA BOTELLERA "

=====

89471



El presente modelo de utilidad se refiere a una carretilla botellera, destinada al transporte de las cajas para botellas denominadas botelleros, cuya principal ventaja radica en el posible arrastre por una sola persona y sin esfuerzo alguno, de hasta un peso de 150 kgs.

5                    Esto es debido, al nivel de peso existente con el carretillo cargado, que favorece el manejo del mismo, con un número ilimitado de cajas que se llevan a un tiempo.

10                    La característica esencial y principal de esta carretilla, es que lleva dos pletinas movibles y ajustables a cualquier medida, en la parte inferior del carretillo, las cuales se introducen entre los huecos de las cajas botelleros, y permiten al operario que la maneje, cargar una pila de estas cajas de una sola vez y sin esfuerzo físico alguno, pues con una leve inclinación por el operario del carretillo, hacia sí, las cajas quedan cargadas debidamente.

15                    Está constituido por un armazón rectangular, que lleva tres tubos transversales en la parte inferior, de cada lado de cuyo armazón, parte un brazo. Estos brazos permiten el manejo del carretillo con suma facilidad.

20                    En el tubo transversal inferior existen dos guías, que son para el deslizamiento de las pletinas citadas.

La carretilla cuyo modelo se reivindica, es aplicable a las cajas o elementos análogos de diversas formas y tamaños, por lo que

89471



2

en la construcción del carretillo, podrán modificarse las formas, dimensiones y materiales con que se le construya.

De un modo preferente, podemos citar como características de la forma de ejecución más usual de la carretilla, las siguientes:

- 5                   - manufacturada a base de tubo de 20 m/m de diámetro, estando este tubo pintado, para evitar la oxidación;
- el armazón es rectangular de 1,32 de alto por 36 cms. de ancho, con tres tubos transversales, a distancias de 8 cms., 67 cms. y 48 cms., respectivamente, del punto de apoyo;
- 10                  - a una altura de 80 cms. de la base y a cada lado del armazón, parte un brazo de una anchura de saliente de 50 cms. Estos brazos son de una pieza, iniciándose a 14,1/2 cms. de la base, teniendo un punto de apoyo a los 80 cms. del armazón, con un saliente que permite manejar la carretilla con suma facilidad;
- 15                  - las dos guías para el deslizamiento de las pletinas van soldadas al tubo transversal inferior;
- las dos ruedas, que forman parte de esta carretilla, están montadas sobre llantas de 220 m/m de diámetro. Sobre estas llantas, van los neumáticos de aire de 6 x 3,50.

20                  La colocación de las indicadas pletinas características, permite el desplazamiento o transporte de cajas llamadas "botelleros" en un mínimo de espacio, con prontitud, livianez y sin ningún esfuerzo físico, por parte del operario que la maneje, ya que al introducir las pletinas en los huecos de las cajas "botelleros", el operario no precisa cargarlas sobre la

25                  carretilla, pues al introducir las pletinas en sus huecos, se cargan automáticamente.

Concretaremos las características de la carretilla que



89471

se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con que se fabriquen las distintas piezas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las carretillas botelleras que se fabriquen de acuerdo con la idea general reseñada, y cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

La figura 1 presenta la vista lateral en alzado de una carretilla, establecida de acuerdo con lo que se reivindica, y colocada en la posición de carga.

La figura 2 corresponde a la proyección en planta de la misma, en dicha posición.

La figura 3 muestra la vista en alzado de frente de la carretilla.

La figura 4, en representación análoga a la de la figura 1, indica como se efectúa el acoplamiento de la carretilla a la primera caja de botellas.

La figura 5 ilustra, en alzado lateral análogo al de las figuras 1 y 4, la carretilla cargada y colocada en la posición de transporte de las cajas.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la carretilla representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

89471



La armadura principal 2 de la carretilla (figs. 1 á 4) tiene forma de U, y va reforzada por los travesaños 13, 9 y 14, sirviendo sus extremos 11 de apoyo de la carretilla en el suelo, con las ruedas 5, cuyo eje 6 va montado en la confluencia de los soportes 4 y 10. Dichas ruedas 5 son neumáticas, como hoy día es usual.

En la armadura 2 van dispuestas las cajas-guías 7, para deslizamiento de las pletinas graduadas 8, que pueden fijarse mediante las tuercas de apriete 12, con los correspondientes tornillos. La graduación permite colocar las pletinas en la posición que corresponda a la anchura de las cajas de botellas, para que introducidas en la primera de ellas 15, la soporte con todas las apiladas sobre la misma.

A la armadura 2 va unido el soporte 4, mediante las placas soldadas 3, que también sirven de sujeción a los mangos semi-curvados 1, que permiten cómodamente manejar la carretilla, una vez cargada para el transporte, al pasarla de la posición de carga que se indica de trazos sobre la figura 5, a la de línea llena representada en la misma figura.

=====

=====

89471



N O T A

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Carretilla botellera, caracterizada por que está constituida por una armadura en U, con tres travesaños: uno próximo a los extremos de la U, que la sirven de apoyo en la posición de carga; otro que soporta dos guías, deslizaderas de unas pletinas, que se introducen en los huecos de la caja inferior al cargarlas; y el tercero comprendido entre unas placas soldadas, que afianzan los soportes de las ruedas y los brazos curvados de la carretilla.

10 2.- Carretilla botellera, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizada por que las pletinas de apoyo de las cajas cargadas, van graduadas y sus cajas deslizaderas llevan tornillos de presión para su fijación.

15 3.- Carretilla botellera, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada por que la armadura en U queda con su plano vertical, cuando los extremos de sus brazos y las ruedas apoyan simultáneamente en el suelo.

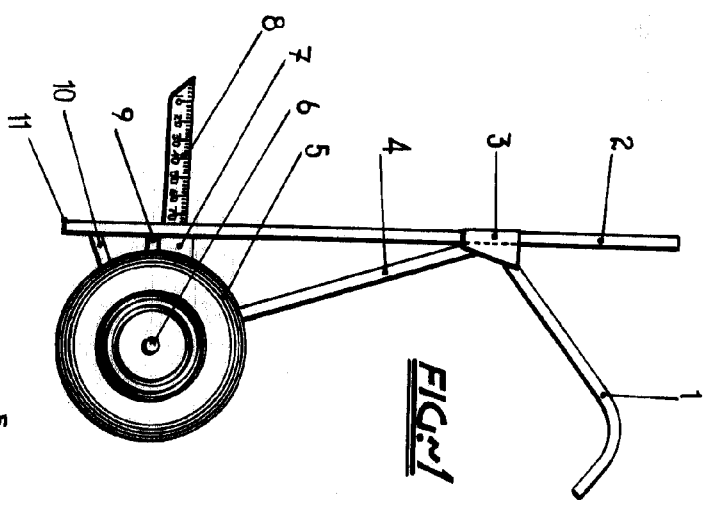
20 4.- Carretilla botellera.  
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

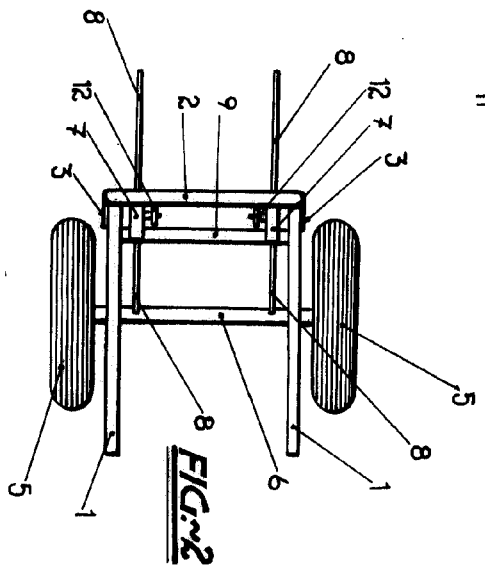
Madrid, a

29 OCT. 1961

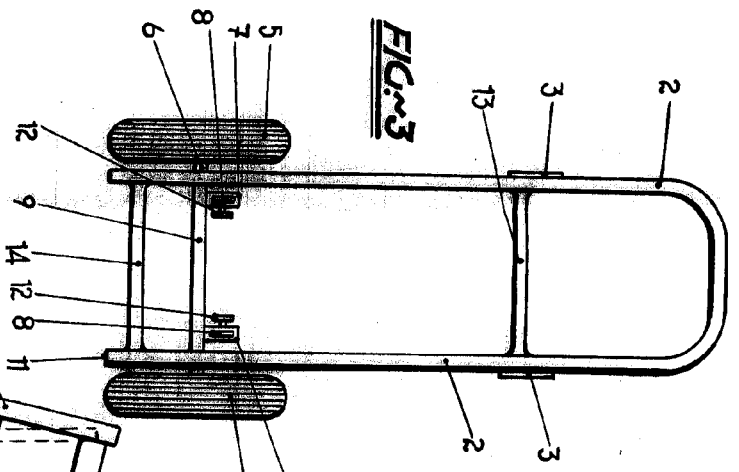
GUILLERMO ROER  
P. D.



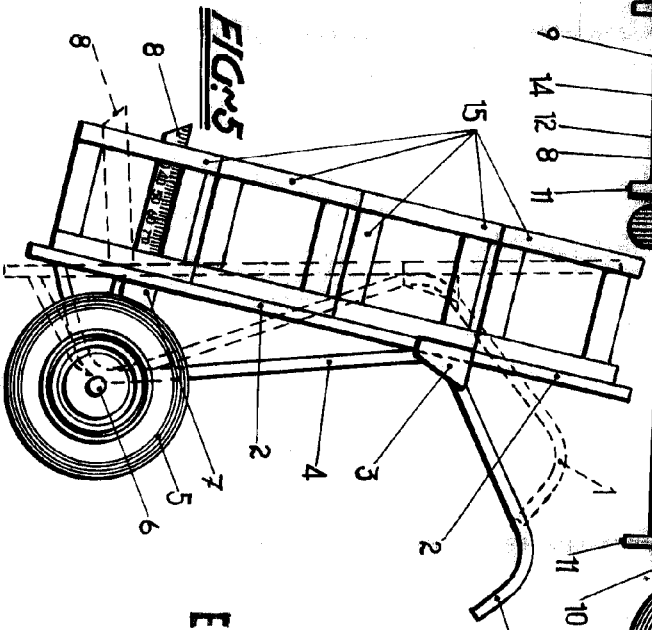
**FIG. 1**



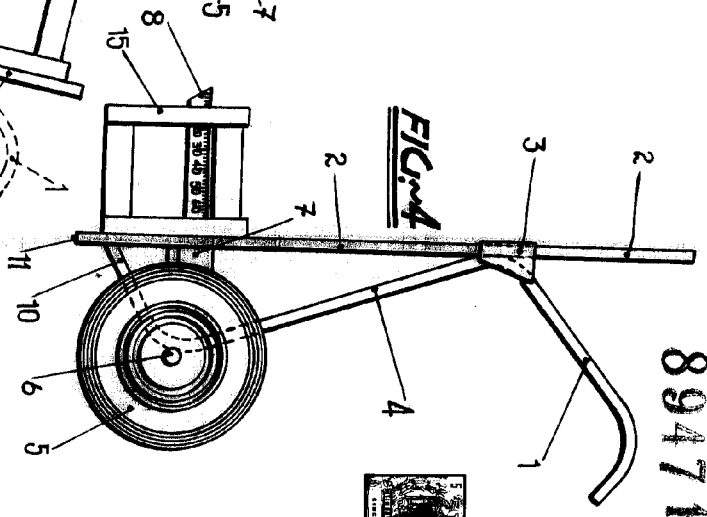
**FIG. 2**



**FIG. 3**



**FIG. 4**



**FIG. 5**

89471



**ESCALA MOVIBLE**

GUINERNO, 1907  
 P. R.