

14 ABR



10 realizado mucho el uso de pisos de goma que en determina-
dos tipos se suelen recubrir de cuero artificial o natu-
ral para dar mayor duración a la superficie de roce.
Pero en estos casos, en el canto del piso resultan visi-
bles las dos capas o estratos de que se compone, quedand-
15 do al descubierto la junta de unión, por la cual suelen
desplegarse debido a tropezones, a la humedad y a otras
circunstancias, aparte de ofrecer un aspecto poco esté-
tico.

Los perfeccionamientos de la invención tienen
20 por objeto eliminar los citados inconvenientes, cosa que
se consigue dotando a este tipo de zapatillas de un cer-
co de goma esponjosa alrededor de todo su canto, con lo
cual desaparece de la vista la junta de unión de las dos
capas y queda mejorado el aspecto y vistosidad del cal-
zado, a la vez que fortalecida su constitución, defendien-
25 do la junta de unión con lo que se aumenta notablemente
su duración.

Otras ventajas que se derivan también de esta
clase de zapatillas se refieren a que teniendo el piso
30 o superficie de roce con el suelo de cuero, no resbalan
y formando lo que pudieramos llamar forro o cuerpo inter-
no de la suela, de goma esponjosa, esto le da la blandu-
ra y comodidad propio de este material que permite for-
mar un cuerpo grueso en la suela o piso, con poco peso.

35 La característica esencial de esta nueva zapa-
tilla reside en que todo su canto está recubierto de un
cerco de goma esponjosa que ha sido adherido por vulca-
nización, o sea que forma parte solidaria de la capa in-
terna de la goma que va unida al piso de cuero, de modo



40 que éste queda encajonado por sus bordes y cara interna por una masa de goma esponjosa.

Para comprender mejor las características generales citadas, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización de una de estas zapatillas, bien entendido que se aporta solo con carácter aclaratorio y de ejemplo y que, por ello, no puede limitar el alcance del registro en cuanto a detalles secundarios no previstos en el dibujo.

Los mencionados dibujos representan en su figura 1 una vista en planta de la suela de una zapatilla, la cual se ve en sección transversal por A-B, en la Fig. 2.

Como vemos en dichos dibujos, la suela se compone de una lámina de cuero -1-, que constituye el piso o superficie de roce, a la que va adherida por pegado, vulcanizado u otro medio, la capa o plancha de goma esponjosa -2-, formando ambas el conjunto de la suela, al que, por los medios usuales de cosido y pegado van montados el corte -3- y la plantilla -4-. Pues bien en este conjunto mas o menos corriente y empleado ya en la fabricación de zapatillas, es al que se le adiciona por vulcanizado un cerco -5- de goma esponjosa que se integra en el conjunto puesto que la masa de goma del citado cerco se intercala hasta cierta profundidad entre el piso de cuero -1- y la plancha de goma -2-, penetrando incluso sobre esta plancha, como se ve en la figura 2. De este modo el borde o canto de la suela queda recubierto por la goma esponjosa -5- y el piso de cuero -1- encajonado entre goma, según se ve en las dos figuras de los dibujos.

14 Abr



89450 - 4 -

70

Las zapatillas fabricadas según se ha descrito y representado presentan externamente el aspecto de una zapatilla con suela de goma, aunque realmente la suela es de constitución mixta puesto que el piso de roce es de cuero y el resto del cuerpo de goma, con la particularidad, ya mencionada, de no verse la junta de unión en el canto.

75

Como puede deducirse, estas zapatillas podrán fabricarse en cualquier tamaño, forma y material en las partes no esenciales y obtenerse por cualquier sistema de fabricación.

80

N O T A
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los que se desea hacer recaer las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

85

1º.- Zapatilla perfeccionada, caracterizada porque tiene un cerco esponjoso que recubre todo el perímetro de su base, cuyo cerco va adherido a la suela por vulcanización, teniendo en su cara interna de unión un canal en el que penetra el borde de la plancha esponjosa constitutiva de la capa interna que da cuerpo a la suela, estando dispuesto el referido cerco cubriendo no solo el canto del piso de roce de suela, sino también la mencionada capa esponjosa sobrepuesta al mismo, estableciendo contacto con los bordes de ambas partes en una unión vulcanizada pero ensamblada, puesto que dos lengüetas del cerco se intercalan, en una pequeña profundidad, entre el piso de roce de suela y la plancha esponjosa y también entre ésta y el corte y plantilla, constituyendo una unión

90

95



100

muy resistente, formando el cerco esponjoso un marco que cubre la junta de unión de las dos capas que integran la suela, de tal modo que la defienden de posibles desprendimientos de una capa y otra. Y

105

2º.- "ZAPATILLA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 107 líneas.

Valencia, 17 Febrero 1962

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ
P. R.



Fig. 1

89450

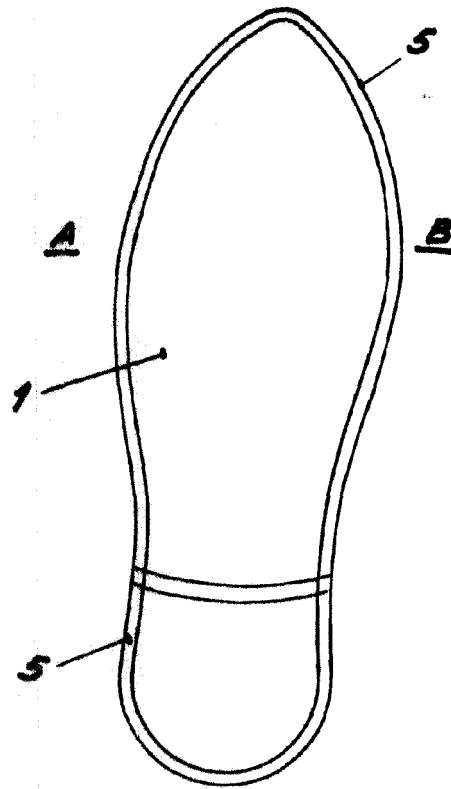
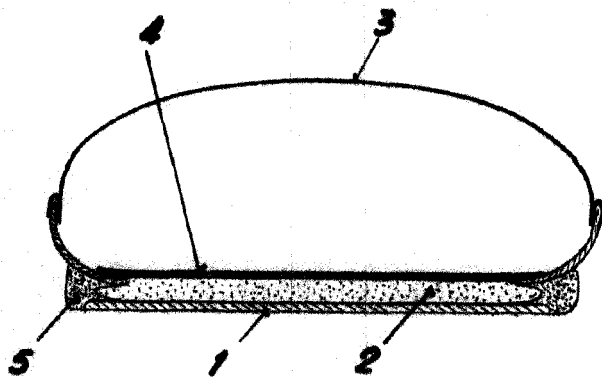


Fig. 2

89450



SECCIÓN A-B

ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 5 OCT. 1961

P.A.