

89421



MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

a favor de

Don Emilio MIGUEL OIHAGARAY

de nacionalidad española

residente en Aranda de Duero-Burgos- calle Reyes Católicos
núm 11.

P O R

"GRIFO PARA EL LLENADO A CONTRA-PRESION DE LIQUIDOS SATURADOS
DE ANHIDRIDO CARBONICO"

M E M O R I A D E D E S C R I P T I V A

Consiste el objeto del presente Modelo de Utilidad en un nue-
vo grifo para el llenado a contra-presión de líquidos satura-
dor de anhídrido carbónico.

Hasta la fecha no se conoce en el mercado un grifo como el
que es objeto de ésta solicitud de registro y caracterizado en
el cuerpo de ésta memoria descriptiva.

Para la mejor comprensión del objeto de éste Modelo de Utilidad, se acompaña a ésta memoria descriptiva un plano explicativo de sus particularidades esenciales a título de ejemplo.

10 En la Figura 1a se aprecia un corte de dicho gráfico con todas sus particularidades, es decir, en posición de paso de líquidos y gases. Apreciándose:

En -A- un tubo que sobrepasa el nivel del líquido de la caldera y conduce los gases de retorno de la botella.

15 En -B- se aprecia una pieza cuerpo superior del conjunto.

En -C- se aprecia una pieza de materia plástica que, en unión de otra pieza igualmente plástica cierran los gases y el líquido de la caldera.

En -D- apreciamos una espita de demahogo.

20 En -E- vemos una pieza que mantiene separadas las dos juntas -G- y -F-.

En -F- apreciamos la junta de juego con la ya expresada -G-.

En -g- apreciamos el resorte de acción.

25 En -H- apreciamos una junta flexible para el cierre del paso del líquido.

En -I- apreciamos una válvula para el control de paso del líquido.

30 En -J- se ve una pieza que sirve de asiento y guía a la expresada válvula -I-.

En -K- apreciamos espacio para recibir un cuero o materia adecuada para evitar pérdidas de líquido.

En -L- apreciamos una prensa estopada.

35 En -M- vemos una pieza en forma de campana rosca al conjunto móvil de la Figura -2- y sirve para evitar las salpicaduras del líquido y determina el recorrido al topar con -L-.

En -N- es un cono de goma o materia similar que recibe a la base de la botella.



En -O- se aprecia una perforación por donde salen los gases
40 que contiene la botella y van hacia la caldera.

En -P- es una espita.

En -R- se aprecia unas arandelas de sujeción.

En -S- se aprecia unos orificios para la comunicación del
líquido con la caldera.

45 En -T- es una cámara que aloja el resorte -G-.

En -U- se aprecia unos orificios de comunicación de líquidos.

En -V- se aprecian unos orificios para el paso de líquido.

La Figura -2- apreciamos un conjunto de piezas soldadas entre
50 sí y que forman el conjunto móvil que se desplaza por el interior del propio grifo.

La Figura -3- muestra el grifo en su vista superior.

La Figura -4- una vista superior de la Figura -2-.

La Figura -5- muestra el grifo en su vista inferior.

55 La Figura -6- muestra una vista del conjunto del grifo en corte y en posición de cerrado.

DESCRIPCION. Este construido éste grifo completamente de bronce u otro material inoxidable y se compone esencialmente de una cámara -T- formada por las piezas -B- y -J- y que está en
60 comunicación con el líquido de la caldera mediante los orificios S; ésta cámara -T- aloja un resorte -G- que empuja el conjunto de la Fig -2- en la posición de cerrado cuando la botella no empuja.

La pieza -J- sirve de asiento y guía de la válvula de líquido -I-, lleva también una prensa estopada -L- que aloja un cuero o materia similar en -K- para evitar pérdidas de líquido.

La pieza -M- en forma de campana y va roscaada al conjunto móvil de la Fig -2- y sirve para evitar las salpicaduras del líquido y determina el recorrido el tope con -L- el conjunto
70 móvil empujado por la botella que presiona sobre el cono de

goma -N-.

75

Las piezas -G- y -F- son de materia plástica o adecuada y aíslan los gases y el líquido de la caldera, de la espita de desgasco -D-, la pieza -R- mantiene separadas estas dos juntas y todo este conjunto es apretado por el resorte -G- que se apoya sobre las arandelas -R-.

El tubo -A- sobrepasa el nivel del líquido de la caldera y conduce los gases de retorno de la botella.

80

FUNCIÓNAMIENTO. Funciona al presionar la botella en el cono de goma -N- desplazándose el conjunto móvil de la Fig -2- en un recorrido hasta hacer tope con -L- la mentada campana -N-.

85

Durante el recorrido se origina en primer lugar la apertura de gases hacia la botella a través de los orificios -V- nivelándose la presión de la botella con la de la caldera, posteriormente se abre el paso del líquido a través de los orificios -U- que sale por la espita -F- a la botella cuyo líquido cae por su propio peso, saliente por -O- los gases que contiene la botella hacia la caldera; al dejar de presionar la botella sobre el cono de goma -N- acciona el resorte -G- sobre el conjunto móvil hacia abajo, cerrándose el paso del líquido por orificios -U-; después se cierra el de los gases por la junta -G- y finalmente los orificios -V- pasan a la cámara de desgasco escapándose los gases sobrantes de la botella por el tubo -G- hacia la espita de desgasco -D- y a través de los orificios -V-, quedando en la posición de la Fig -6- donde la junta de goma -N- cierra herméticamente el paso del líquido.

90

95

FINALIDAD. Hacer cómodo fácil y rápido el llenado de botellas.

100

VENTAJAS. Por su escaso número de piezas torneadas puede construirse muy económicamente

Funciona con la sola presión de empuje de la botella.



Al romperse la botella, su cierre es instantáneo, no produciéndose por tanto pérdidas de suministro.

105 Sus piezas al no tener apenas rozas su duración es ilimitada.

Puede funcionar con igual éxito en sentido vertical o inclinado.

110 Es muy rápido su funcionamiento porque en el recorrido del líquido no hay curvas ni codos que pudieran detener al líquido.

Por ello, su novedad es muy interesante en el desempeño de esta clase de grifo, por las citadas ventajas.

115 Descrito suficientemente el objeto del presente Modelo de Utilidad, solamente cabe hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras siempre y cuando no se altere la esencialidad del mismo, no invalidándolo el cambio de forma ni los materiales emplear en su construcción o fabricación.

REIVINDICACIONES

120 Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo de fabricación en España y sus Dominios del objeto del presente Modelo de Utilidad, caracterizado en las siguientes reivindicaciones:

125 1ª. Grifo para el llenado a contra-presión de líquidos saturados de anhídrido carbónico, caracterizado esencialmente por una válvula situada en la parte superior del grifo que lleva unas perforaciones inferiores y unos espacios para obtener el retardo del paso del líquido con cierre hermético con una pieza flexible para dicho cometido.

130 2ª. Grifo según reivindicación anterior, caracterizado esencialmente por una pieza tubular que lleva en su parte superior unas perforaciones que conectan según sus movimientos

135

con una espita adosada al cuerpo del grifo para efectuar el cambio de gases, unida a otra pieza igualmente tubular con perforaciones para el paso del liquido, siendo éste conjunto móvil con desplazamiento por la acción de un muelle. Estas piezas forman cuerpo con la válvula de la reivindicación anterior.

140

3ª. Grifo según reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente por dos juntas elásticas y paralelas de acción sobre el tubo de la reivindicación anterior formando una cámara de desgasco.

145

4ª. Por "GRIFO PARA EL LLENADO A CONTRA-PRESION DE LIQUIDOS SATURADOS DE ANHIDRIDO CARBONICO".

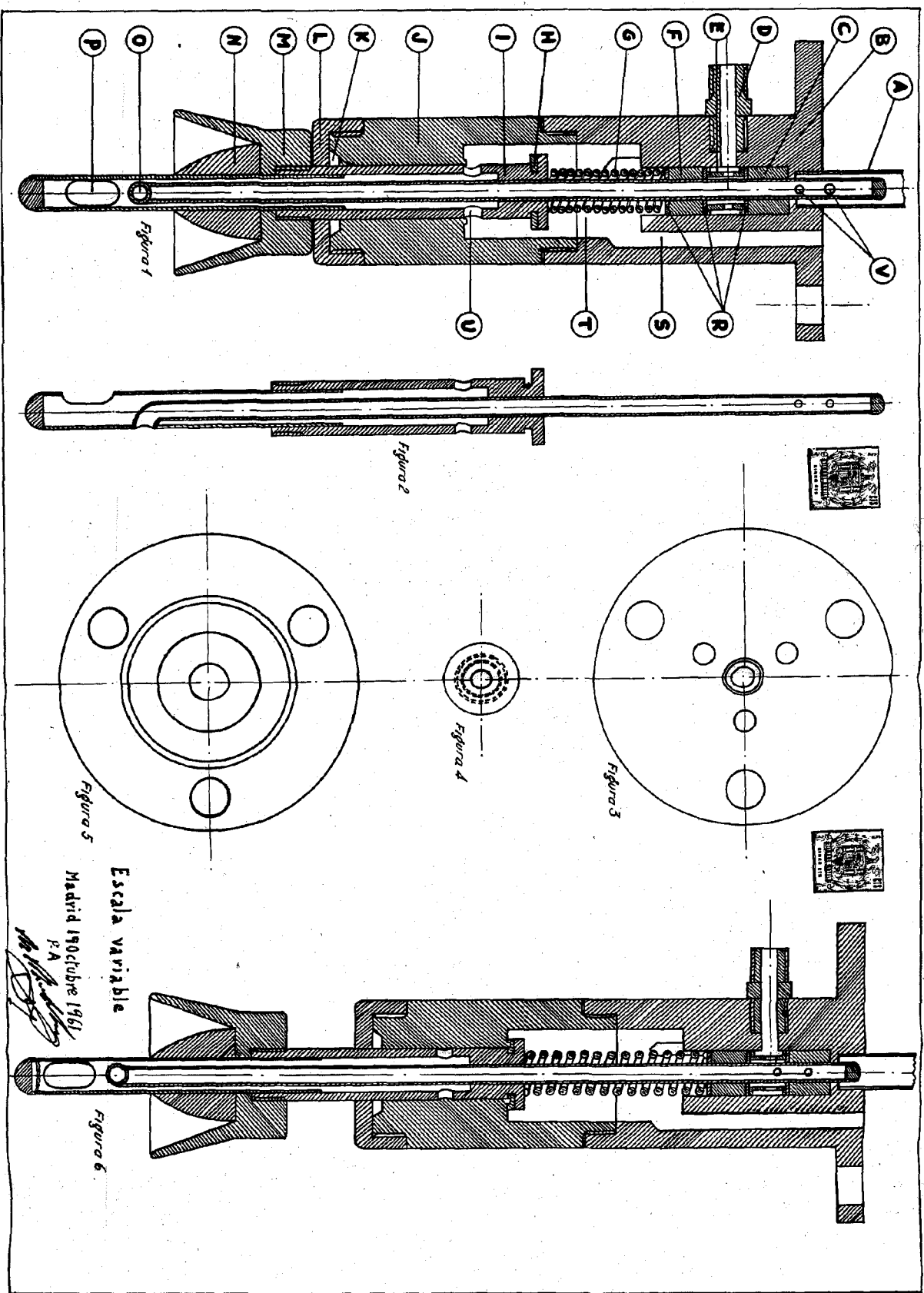
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del presente Modelo de Utilidad.

Consta ésta memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas de un plano explicativo a título de ejemplo.

150

Madrid veintiseis Febrero de 1.962

P.A.



A B C D E F G H I J K L M N O P V U T S R

Figura 1

Figura 2

Figura 3

Figura 4

Figura 5

Figura 6

Escala variable

Madrid 19 Octubre 1961

P.A.

[Signature]