



89287



7

15

troncocónica, huecas ambas y dotada la primera prolongación cilíndrica, de un taladro lateral a través del cual se dispone un tubo de intercomunicación entre los dos envases o recipientes entre los cuales debe efectuarse el transvasado de líquidos.

20

Para que la idea general anteriormente expuesta pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que se acompaña, que constituye un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y sin caracter limitativo alguno.

25

En el referido dibujo se representa en la figura 1 una vista en alzada del nuevo transvasador y en la figura 2 una vista de la pieza complementaria para los envases de abertura mayor, indicándose por:

30

- 1- el fuelle.
- 2- la prolongación cilíndrica.
- 3- la prolongación troncocónica.
- 4- la abertura de la prolongación -3-.
- 5- el taladro lateral de la prolongación cilíndrica -2-.
- 6- el tubo de intercomunicación.
- 7- el extremo inferior del tubo -6-.
- 8- el extremo superior del tubo -6-.
- 9- el taladro de la cara superior del fuelle -1- para el paso de aire.

35

40

El funcionamiento y utilización de este nuevo transvasador es de acción instantánea, suministrando la cantidad precisa de líquido que se requiere, sin necesi-



89287

dad de tocar la botella.

45 Se coloca el extremo -7- del tubo -6- en el interior de la botella o envase cuyo contenido se desea transvasar, ajustándose la prolongación cónica -3- en el cuello de la misma, acoplando sobre dicha prolongación -3- la pieza complementaria -3'- si la dimensión del cuello de la botella así lo requiere, bastando apretar el fuelle taponando al propio tiempo el paso de aire -9-, para que el líquido sea transvasado, saliendo por el extremo -8- del tubo -6- para ser depositado en la copa o vaso dispuesto para ello.

50 Además de la simplificación que el nuevo transvasador presenta, tiene también la ventaja de poderse intercambiar fácilmente el tubo -6-, por ser su colocación muy sencilla y rápida.

55 Describas suficientemente las características y funcionamiento de este nuevo transvasador, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables los materiales, formas y dimensiones de cualquier detalle constructivo, así como que podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente

60  
N O T A  
= = = =

65 Los puntos nuevos no conocidos ni practicados en España sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

70 1ª.- Nuevo transvasador, caracterizado porque el fuelle del mismo, presenta en la parte superior un paso de aire, presentando en su cara inferior una prolongación cilíndrica de menor diámetro, y a continuación una pro-



00207

75 prolongación troncocónica, huecas ambas, y provista la primera prolongación cilíndrica, de un taladro lateral a través del cual pasa el tubo de intercomunicación, saliendo el otro extremo del mismo por la abertura inferior de la prolongación troncocónica, la cual es de superficie estriada exteriormente, para una mayor sujeción contra el cuello de la botella y comprendiendo una pieza complementaria de dimensiones análogas a dicha prolongación troncocónica y susceptible de encajarse sobre la misma.

80 2ª.- "NUEVO TRANSVASADOR", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 83 líneas.

Madrid, 7 de Octubre de 1.961

Por autorización de las interesadas.

JOSE LOPEZ  
P. P.

D<sup>a</sup> Maria Caparrós Muñoz  
D<sup>a</sup> Aurelia Giménez Parra

Hoja única



28287

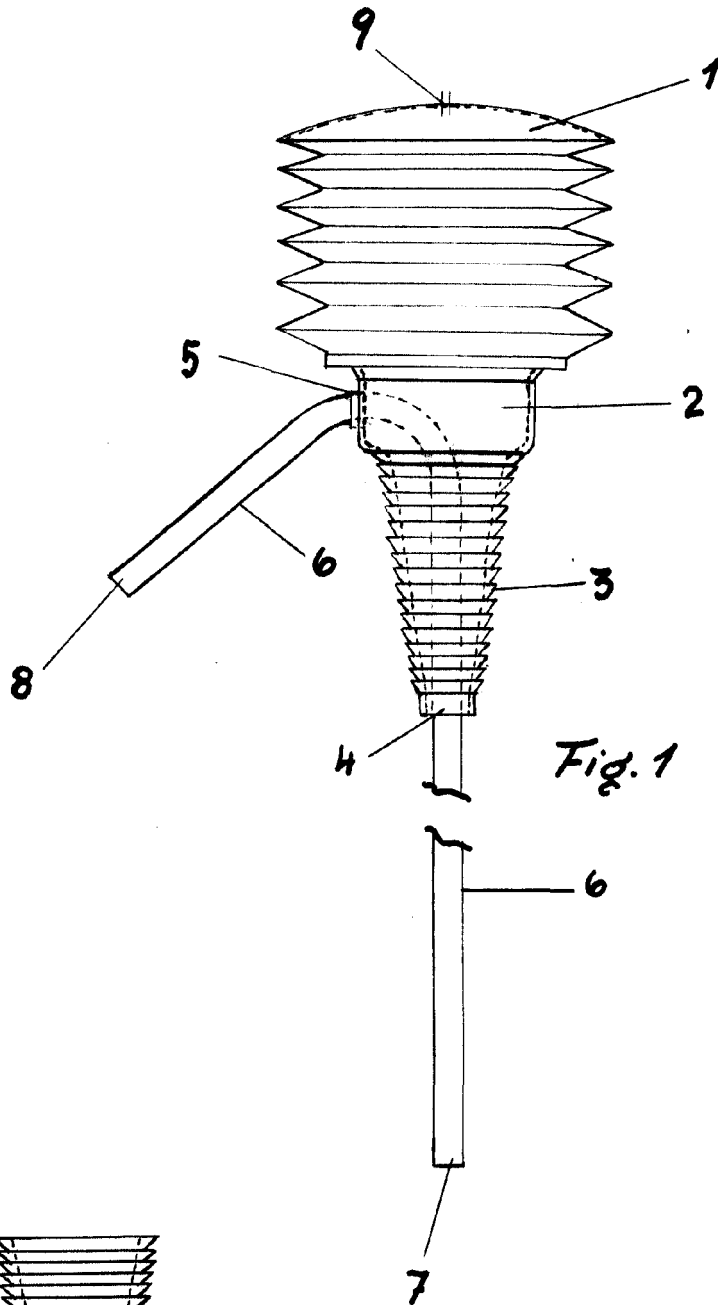


Fig. 1

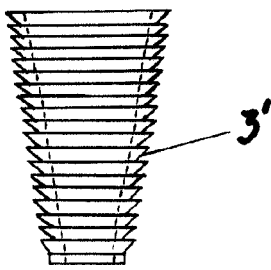


Fig. 2

Escala variable  
Madrid- Octubre- 1.961