

MODELO DE UTILIDAD



Casos 26-M and 26-N.

**89112**

## *Memoria Descriptiva*

*sobre:*

"Conjunto de rueda de disco y llanta".

=====

*Solicitante:* THE FIRESTONE TIRE AND RUBBER COMPANY, entidad norteamericana, residente en Akron 17, Ohio, EE. UU. de A.

=====

La presente invención se refiere a una rueda de disco en forma de cazoleta curvada de grandes ventajas sobre las hasta ahora conocidas.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, y en ellos:



30112

Figura 1, representa el citado conjunto en una vista en perspectiva con sección diametral de la llanta, y

5. Figura 2 representa la forma en que disco y llanta son unidos por la soldadura.

10. Con referencia a dichos dibujos, la cazoleta curvada consta de una parte plana correspondiente al cubo y una porción intermedia curvada que termina en una pestaña cilíndrica. Su espesor en sección transversal, disminuye, desde el cubo hasta la pestaña donde se ha de fijar la llanta G que es relativamente delgada. Esta delgada pestaña de llanta reduce peso en la periferia de la rueda, al tiempo que proporciona una adecuada elasticidad y resistencia a los golpes, En la

15. porción intermedia curvada se encuentran unas grandes aberturas a que dan origen a porciones radiales reduciendo más aún el peso y aumentando la elasticidad del disco. Las aberturas a que nos referimos nos proporcionan, además, un fácil acceso a las válvulas de inflado en

20. el caso de ruedas dobles.

25. La disminución de espesor, en sección transversal, desde el cubo hasta la pestaña de llanta está, en la parte intermedia curvada del disco, relacionada con la variación progresiva del seno del ángulo formado por la tangente, en cualquier punto a dicha porción curvada, y el eje de la cazoleta. Esta disminución de espesor se ha conseguido mediante un trabajado en frío axialmente y sin someter al metal a ninguna tensión en dirección radial.

30. En la parte plana correspondiente al cubo



30112

se encuentran los orificios a, para los pernos del cubo.

La figura 1 nos indica también la forma en que la llanta G está ajustada sobre la pestaña cilíndrica de la cazoleta F;

5. La figura 2, explica la manera en que van soldadas la cazoleta y la llanta, por medio de una soldadura circunferencial d espaciada del margen del reborde para la llanta en la cazoleta y, que penetra a través del referido reborde de la llanta.

10. N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, También

15. se hace constar que el invento corresponde a las patentes presentadas en Norteamérica con fecha 26 de Septiembre de 1960, núms. Ser. 58.578 y 58.579, acogiendo por lo tanto a los beneficios que conceden los convenios internacionales en vigor, siendo lo que
20. constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Conjunto de rueda de disco y llanta"; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1º.- Conjunto de rueda de disco y llanta, que se caracteriza porque comprende una rueda de disco repujado en forma de cazoleta curvada, con una porción plana del cubo y un reborde periférico para la llanta relativamente delgado, unidos por una porción intermedia curvada y convexa hacia el exterior, decreciendo el



89112

espesor de la porción intermedia curvada gradualmente en sentido radial hacia dicho reborde para la llanta.

5. 2º.- Conjunto de rueda de disco y llanta, según la reivindicación 1ª, que se caracteriza porque dicha porción intermedia es parabólicamente curvada y el espesor de la porción intermedia curvada decrece gradual y radialmente hacia el reborde para la llanta de acuerdo con el cambio progresivo en el seno del ángulo formado entre la tangente a dicha porción
10. curvada y su eje.

15. 3º.- Conjunto de rueda de disco y llanta, según la reivindicación 1ª, que se caracteriza porque la porción intermedia está parabólicamente curvada decreciendo el espesor de dicho disco en proporción al seno del ángulo formado por la tangente en cualquier punto de dicha porción intermedia parabólicamente curvada con el eje de la citada forma de cazoleta curvada.

20. 4º.- Conjunto de rueda de disco y llanta, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque la periferia de dicho disco presenta un reborde cilíndrico relativamente delgado para la llanta, y en el que el metal de la parte intermedia es trabajado en frío axialmente y no
25. sometido a tensión en dirección radial.

30. 5º.- Conjunto de rueda de disco y llanta, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque incluye una llanta ajustada alrededor del citado reborde para la misma, cuyo reborde está soldado alrededor de su periferia a



89112

dicha llanta, por una soldadura circunferencial espaciada del margen del reborde para la llanta en la cazoleta y que penetra a través del referido reborde hasta la llanta.

5. 6º.- Conjunto de rueda de disco y llanta; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

THE FIRESTONE TIRE & RUBBER COMPANY.

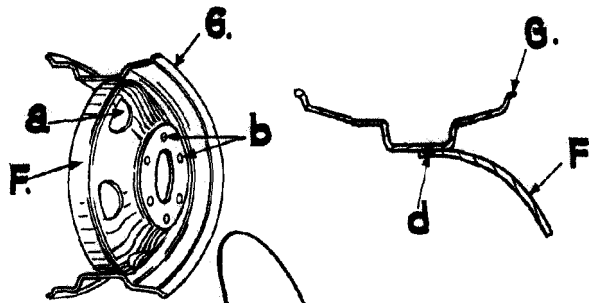
J. GONZÁLEZ Y CAJAL  
E. S.



89112

FIG. 1

FIG. 2



MADRID, DE 1906  
THE FIRESTONE TIRE & RUBBER COMPANY.

J. GONZALEZ Y MODESTO  
D. P.

ESCALA VARIABLE.