



10

un proceso mecánico; la posibilidad de plegarse y desplegarse rápidamente; el que puedan formarse pilas o paquetes de cajas desplegadas para su transporte en vacío y la facilidad de su cerrado, prescindiendo del clavado y desclavado. Todas estas propiedades justifican sobradamente los méritos de los solicitantes al privilegio de exclusividad que implica el presente Modelo de Utilidad.

15

La nueva caja envase a que nos estamos refiriendo, se compone en esencia de una serie de tablas dispuestas paralelas unas junto a otras, en número suficiente para formar los dos costados, la tapa y el fondo de una caja, uniéndose todas las tablas por varios alambres transversales engrapados a la madera, cuyos alambres terminan en cada extremo en unas anillas capaces de introducirse la de un extremo en la del otro para unirse por doblez, efectuando así el cierre de la caja. En los extremos de dichas tablas van dispuestos transversalmente, unos listones que al cerrarse la caja formarán dos marcos para la sujeción de los testeros, de cuyos listones habrá unos con una ramura o canal apropiado para alojar los extremos de las tablas de los testeros, yendo sujetos a las tablas los referidos listones por medio de las mismas grapas que sujetan los extremos de las tablas, a cuyo efecto serán más largas dichas grapas.

20

25

30

35

Para facilitar la comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que representamos un ejemplo de realización de una de estas cajas, bien entendido que se aportan con fines mera



40

mente aclaratorios y que por ello no pueden limitar las formas, tamaños, número de tablas y de alambres ni otros detalles secundarios de realización, todo lo cual podrá variar siempre que se mantengan en la caja sus características generales específicas.

Los referidos dibujos muestran en sus figuras las siguientes vistas:

45

Fig. 1.- Cuerpo principal de la caja desplegado.

Fig. 2.- Un testero.

Fig. 3.- Otro testero.

Fig. 4.- Perspectiva de una caja a medio cerrar, con un testero partido.

Fig. 5.- Perspectiva de una caja cerrada.

50

Las diferentes partes componentes de la caja representada en el ejemplo de los dibujos, se hallan señaladas en ellos con las siguientes acotaciones: -A- es la tapa; -B- es el fondo; -C- es un costado; -D- es otro costado y -E- y -F- son los dos testeros.

55

Como se vé claramente en la Fig. 1, tanto la tapa -A-, como el fondo -B- y los costados -C- y -D-, están integrados por una serie de tablas unidas entre sí por medio de los alambres -1-, sujetos a las tablas con las grapas -2-, cuyos alambres finalizan en sus extremos en las anillas -3- que son las que al montarse la caja según se vé en la Fig. 5, permiten cerrarla al introducirse unas anillas en otras y doblarse luego.

60

En los extremos de las tablas que forman la tapa -A- y el fondo -B-, hay sujetos los listones transversales -4- con los extremos achaflanados, mientras que en los extremos de las tablas que componen los dos costa-

65



70 dos -C- y -D-, van sujetos los listones más gruesos -5-, con una ranura -6-, de tal modo que al montarse la caja formarán dos marcos para sujeción de los testeros. Dichos listones se sujetan a las tablas con las grapas -2- de sujeción de los alambres -1- que para dicho fin serán más largas.

75 En la Fig. 4, se aprecia la forma de colocación de los testeros -E- y -F-, que es introduciendo sus extremos en las ranuras -6-, resultando situados detrás de los listones -4-, con lo que se refuerza su resistencia a las presiones. internas.

80 La colocación de los alambres sobre las tablas, se realizará preferentemente con máquinas engrapadoras, e igualmente para la unión de unas anillas con otras, para el cierre de la caja, se utilizará un aparato especial, aunque todo esto pueda realizarse manualmente, si se prefiere.

85 Con el fin de darle una mayor resistencia, a la vez que se engrapa, la propia máquina clava una punta por cada tabla de cerco y contra el listón.

N O T A
=====

En el presente Modelo de Utilidad se reivindica como nuevo y de propia invención:

90 1º.- Caja envase articulada, porque las tablas componentes de sus dos costados y de la tapa y fondo, se hallan unidas todas ellas formando una sola pieza articulada, por medio de unos alambres engrapados dispuestos transversalmente a las tablas, dota



95

dos en sus extremos sobresalientes de unas anillas capaces de introducirse unas en otras, de tal modo que una vez plegada y montada la caja, dichas anillas constituyen el cierre realizado en aparatos especiales de atalazos.

100

2º.- Caja envase articulada, caracterizada porque en un mismo lado de ambos extremos de las tablas de la precedente reivindicación, hay dispuestos unos listones transversales unidos a las tablas por engrapado con grapas de mayor longitud que las restantes utilizadas, de cuyos listones habrá unos más gruesos con una ranura longitudinal en su centro, los cuales irán fijados a las costados, de tal modo que constituyan cajas de ensambladura, para la introducción de las tablas componentes de los testeros.

105

110

3º.- Caja envase articulada, caracterizada porque los listones componentes de los dos marcos de sujeción de los testeros, van sujetos a las tablas, además de por el engrapado de sujeción del alambre, por una punta en cada tabla, colocada al propio tiempo del engrapado. Y

115

4º.- " CAJA ENVASE ARTICULADA ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio en 117 líneas.

Madrid, 8 Septiembre de 1961.
Por autorización de los interesados

TOÑA Y LEQUINECHE, S.L.

MODELO DE UTILIDAD

HOJA UNICA

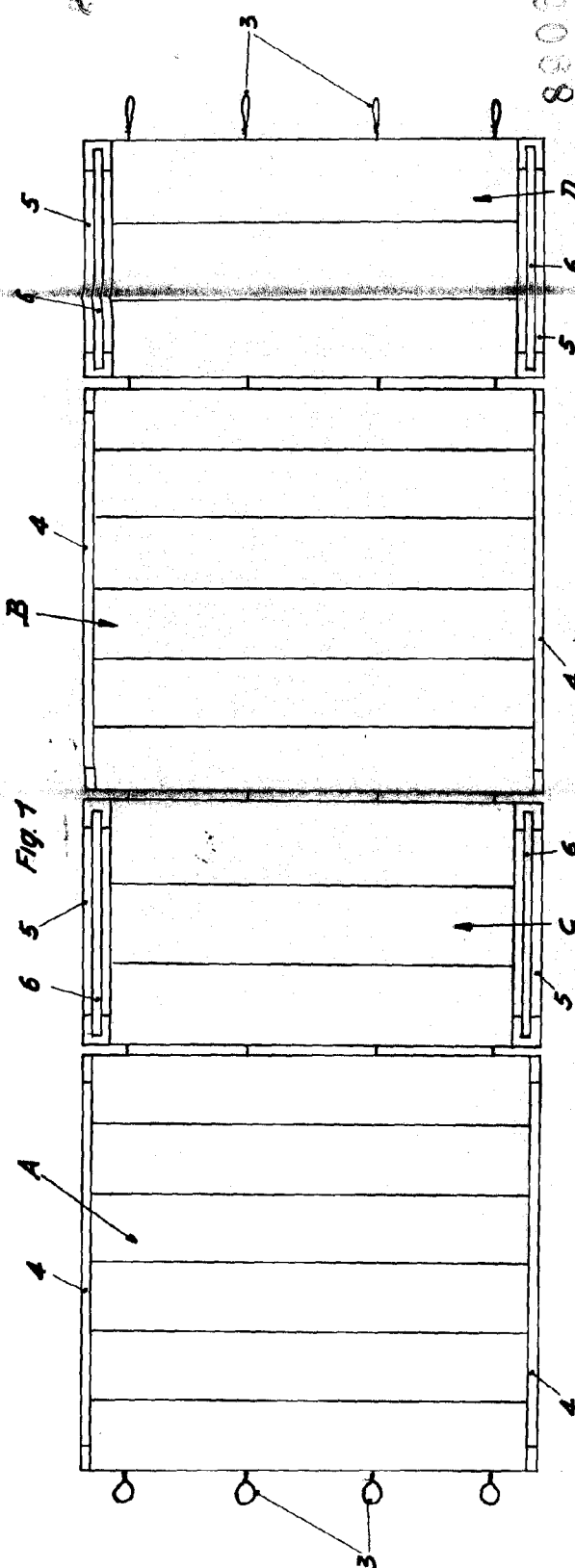


Fig. 2

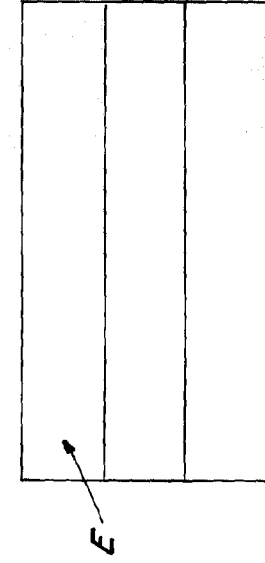


Fig. 3

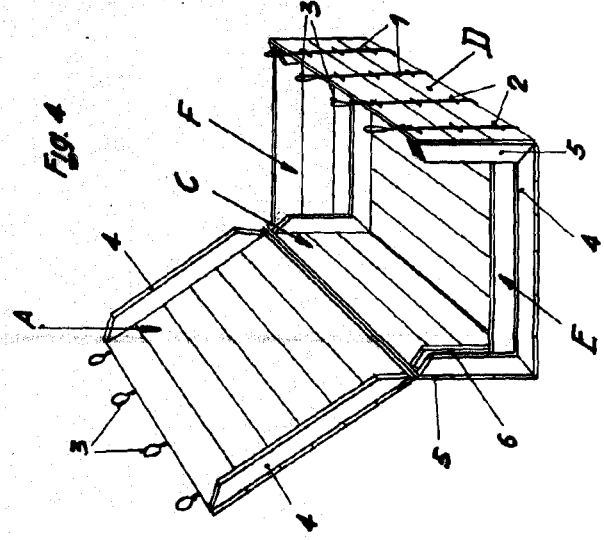
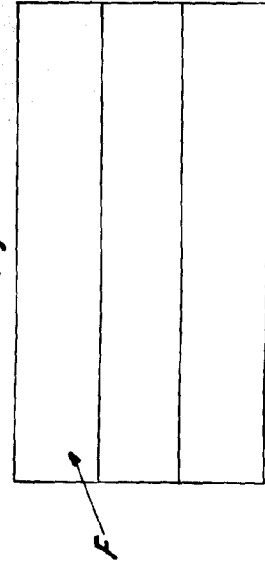


Fig. 4

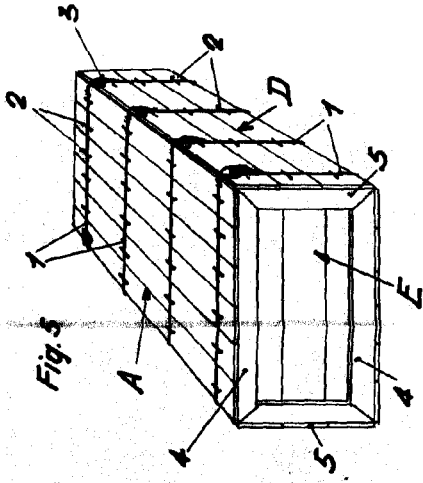


Fig. 5

80009

ESCALA VARIABLE
MADRID, 9 SEPT. 1961
P.A.