



EP. 1901

89010

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. MIGUEL ESCODA MULET, de nacionalidad ESPAÑOLA,
residente en Barcelona y domiciliado en la Travesera de las
Corts, nº 284 - - - - -
por: "ARANDELA TAPA-JUNTAS".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

En multitud de enlaces mecánicos se presenta el problema de afianzar dicho enlace supliendo las deficiencias debidas a las condiciones físicas de los materiales empleados mediante dispositivos y medios diversos. Así, por ejemplo, al

5.- tener que enlazar dos tubos destinados a la conducción de líquidos no basta -generalmentee con la unión mecánica obtenida por presión entre los elementos terminales -a pesar de la utilización de roscas, trinquetes y otros dispositivos- sino que se impone asegurar la estanqueidad de la unión mediante el

100.- empleo de estopadas y tapajuntas cuyas condiciones y características pueden ser muy diversas.

El empleo de estopadas y tapajuntas de los tipos corrientes ofrece multitud de inconvenientes que no es preciso detallar, por ser de sobras conocidos, que especialmen-

15.- te se concretan en un exceso de mano de obra y en una impresión forzosa en los resultados obtenidos.

Para obviar los inconvenientes apuntados, el re-

7²-89010



1961

corrente ha ideado el modelo de arandela tapajuntas que motiva la presente solicitud y cuya descripción en lo que tiene de esencial, 20.- es objeto de ésta Memoria.

Consiste el nuevo Modelo en una arandela de material rígido y forma general discoidal, con las superficies superior e inferior planas y el perfil interno en forma de arco de sección trapezoidal a cuyo arco se adapta por enchufe y presión otra arandela de material elástico mediante un canal de forma correspondiente, cuya arandela elástica ofrece un arco saliente interno en su parte central y presenta dos alas terminales salientes de las superficies de la primera arandela y de sección triangular. 25.-

Normalmente se utilizarán para la fabricación de la arandela rígida materiales metálicos y para la de la arandela elástica caucho, bñna, goma o sus derivados, pero ello no limita la calidad de los materiales empleados que podrán ser cualesquiera de las dondiciones indicadas. 30.-

Se comprende que en los casos de enlace de piezas, bastará situar en la unión de las mismas la arandela descrita y presionar con los perfiles extremos de las piezas a enlazar para que las alas salientes de la arandela elástica se aplasten plé- gándose hácia el interior con lo que -por la reacción elástica del material- la arandela se fija solidamente a los perfiles di- chos y establece una perfecta estanqueidad de la unión, siendo su empleo mucho mas sencillo, rápido y seguro que el de las es- topadas o cubrejuntas normales. 35.- 40.-

Sin que ello signifique restricción alguna en el al- cande de la protección legal solicitada y únicamente a título de ejemplo no limitativo, en lo que sigue y en los planos ajun- tos nos referiremos a un caso muy concreto de industrialización y realización práctica del nuevo Modelo. 45.-

En la figura primera se dibuja en perspectiva late- ral la nueva arandela con su arco externo metálico -l- y el in-



50. terno de buna -2-....-2-, ambos de la forma descrita.

La figura segunda muestra en sección la forma especial y característica de las arandelas -1- y -2- antes explicada.

En las figuras tercera y cuarta se describe gráficamente la manera de utilizar la nueva arandela tapajuntas (en la tercera en perspectiva y en la cuarta en sección) y en ellas se vé la nueva arandela -1- con su aro elástico -2-...-2- en las dos posiciones extremas de totalmente distendido y totalmente presionado entre los perfiles de las piezas a unir que en éste caso se han supuesto ser una tuerca -3- y un macho -4- que se unen mediante una rosca -5- a través de una plancha -6- cuyo enlace queda así completamente consolidado.

Las figuras quinta y sexta muestran igualmente la aplicación del nuevo Modelo formado por los aros -1- y -2- a la unión de dos piezas tubulares -7- y -8- y a la de un depósito -10- con un tubo de conducción -9- quedando dibujada la arandela en su posición definitiva con el aro elástico ya aplastado.

No alteraran la esencialidad del nuevo Modelo aquellas variantes de tamaño, forma accidental o decorativa, y otras que no alteren fundamentalmente las características dichas.

NOTA:

Este Modelo se caracteriza por:

1ª - Arandela tapa-juntas, de material rígido y forma general discoidal, con las superficies superior e inferior planas y el perfil interno en forma de aro de sección trapezoidal a cuyo aro se adapta por enchufe y presión otra arandela de material elástico mediante un canal de forma correspondiente, cuya arandela elástica ofrece un aro saliente interno en su parte central y presenta dos alas terminales salientes de las superficies de la primera arandela y de sección triangular.



89010

2ª - "ARANDELA TAPA-JUNTAS".

85. Todo tal y como queda descrito, reivindicado y
dibujado en los planos adjuntos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro
hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 19 de septiembre 1961.

P.A.

Javier Fina Coll

P. P.

Fig.1

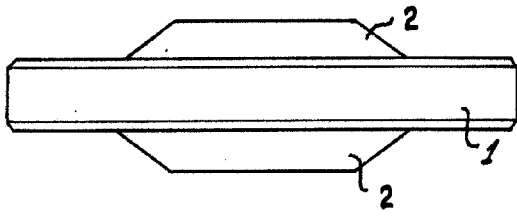
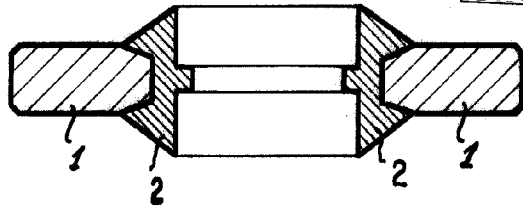


Fig.2



89010

Fig.3

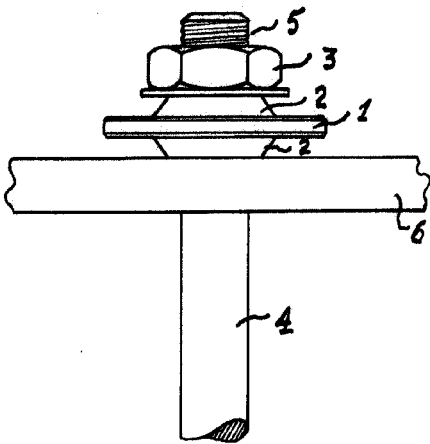


Fig.4

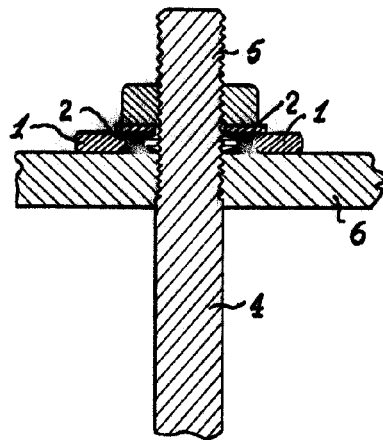


Fig.5

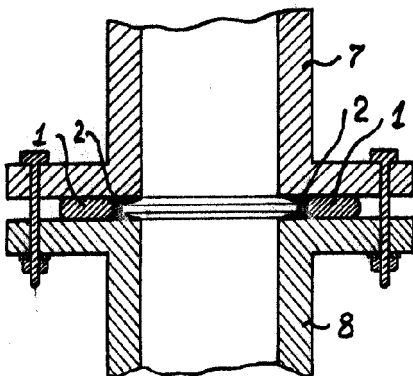
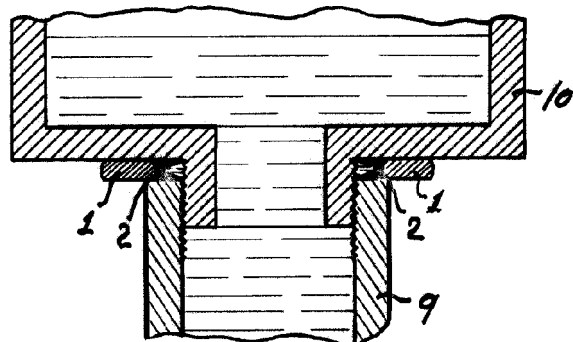


Fig.6



Escala Variable

9 SEP. 1961
D. MIGUEL ESCODA MULET