



88865

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Luis VIÑOLAS Derch, de nacionalidad Española, residente en HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona) Calle de Salvador numero 1, por " UN CILINDRO RANURADO PARA EL PLEGADO DE HILOS PARA LA FORMACION DE BOBINAS CONICAS ".

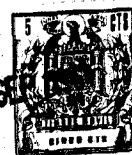
El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un cilindro ranurado para el plegado de hilos para la formación de bobinas cónicas, especialmente indicado para los conos de inclinación angular standard de 9 grados sexagesimales y 15 minutos.

5 Con este rodillo se consigue un reparto adecuado del hilo en los conos, consiguiéndose que la tensión de enrollado de los hilos sea la misma en todas las zonas del cono, y en consecuencia se facilita notablemente las operaciones posteriores, ya que el trabajo de las máquinas que utilizan las bobinas de hilos enrollados correctamente resulta mucho más eficiente.

10

Este cilindro se utiliza en las máquinas bobinadoras automáticas múltiples y sencillas, pudiendo disponerse indistintamente en eje horizontal o vertical, aunque su disposición normal es la de eje horizontal, recibiendo el hilo procedente de un huso y comunicando el giro por tangencia al cono en que se verifica el

15



arrollado del hilo, según la distribución que prefija el ranurado del cilindro.

El cilindro para el plegado de hilo se caracteriza por presentar, practicadas en su superficie cilíndrica, dos ranuras helicoidales, ^{de} sentidos opuestos, las cuales dan cada una dos vueltas y media al cilindro, cortándose cerca de las bases y en sentido opuesto.

Las dos ranuras helicoidales son de paso variable, con lo que se establece una correspondencia entre la longitud de la espira de hilo arrollada en el cilindro y la disminución de diámetro del cono que, por tangencia, recibe el hilo del cilindro ranurado.

El cilindro presenta un conducto axial para el paso del eje al que se solidariza el cilindro mediante tornillos prisioneros establecidos en orificios pasantes radiales del cilindro, practicados en zonas lisas comprendidas o exteriores a los pasos helicoidales.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del cilindro ranurado para el plegado de hilo para formación de bobinas.

La figura 1, muestra una vista lateral del lado de las espiras helicoidales de paso variable. La figura 2, es una vista del cilindro por la generatriz de cruce de las helicoidales, siendo visibles, asimismo, los puntos de corte e inicio de las helicoides.

Siguiendo los dibujos se vé el cilindro -1- atravesado axialmente por un orificio axial -2- por el que pasa el eje al que se sujeta el rodillo por los tornillos -3- roscados en las cavidades radiales de los orificios -4-.

Se ven las dos ramuras helicoidales -6- y -7- opuestas, cruzadas, que dan dos vueltas y media partiendo del punto -8- y

88865



llegando al -9-. Se advierten las espiras de pasos -10-, -11- y -12- variables.

El cilindro descrito podrá tener, en uno de los casos de realización, las medidas siguientes:

- 50 Longitud. 177 mm.
- Diámetro 78,7 mm.
- Paso de las ranuras . . . variables.
- Distancia de las puntas 8 y 9 a las bases del cilindro 15 mm.
- 55 Diámetro interior del conjunto por el que pasa el eje. 30 mm.

El cilindro descrito se fabricará de aluminio o de otro material apropiado para la guía y conducción de hilos y fibras ligeras, pudiendo variar sus dimensiones y acabado y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen, la esencialidad del presente Modelo de Utilidad.

60

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

65

1ª.- Un cilindro ranurado para el plegado de hilos para la formación de bobinas cónicas, caracterizado por presentar practicadas en su superficie cilíndrica, dos ranuras helicoidales, de sentidos opuestos, las cuales dan cada una dos vueltas y media al cilindro, cortándose cerca de las bases y en sentido opuesto.

70

2ª.- Un cilindro ranurado para el plegado de hilos para la formación de bobinas cónicas, según reivindicación 1ª., caracterizado porque las dos ranuras helicoidales son de paso variable, con lo que se establece una correspondencia entre la longitud de la espira de hilo arrollada en el cilindro y la dismi-



88865

75 nución de diámetro del cono que, por tangencia, recibe el hilo del cilindro ranurado.

3ª.- Un cilindro ranurado para el plegado de hilos para la formación de bobinas cónicas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué presenta un conducto axial para el paso
80 del eje al que se solidariza el cilindro mediante tornillos prisioneros establecidos en orificios pasantes radiales del cilindro, practicados en zonas lisas comprendidas o exteriores a los pasos helicoidales.

4ª.- Un cilindro ranurado para el plegado de hilos para la formación de bobinas cónicas.
85

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.
87

Barcelona, 1 de Septiembre de 1.961.

P. A.

M. LLORI

M. Llori

A



FIG. 1

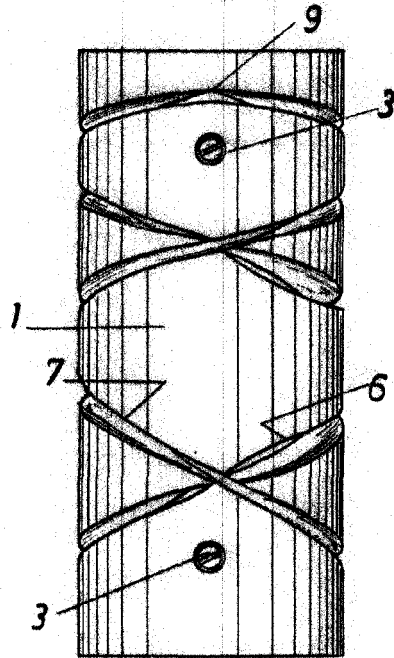
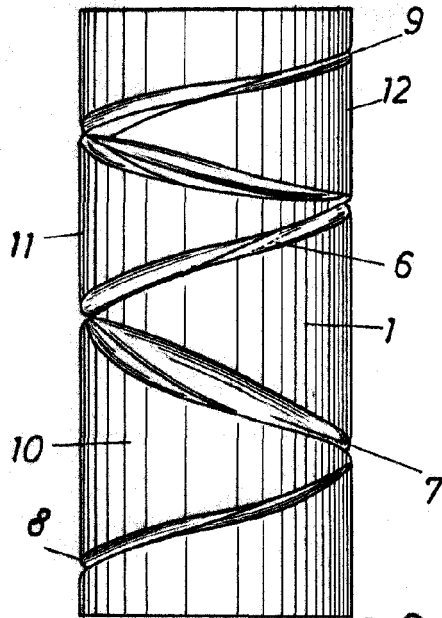


FIG. 2



88865

FIG. 3

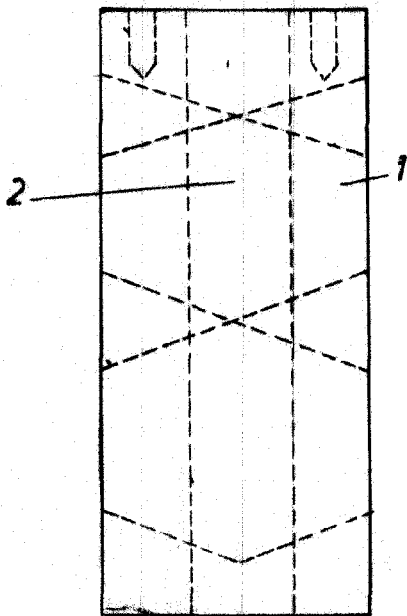
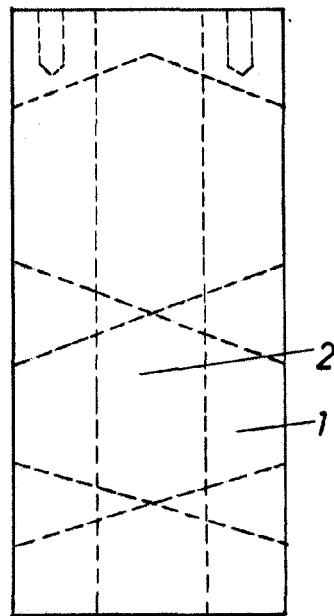


FIG. 4



BARCELONA 1º DE Septiembre DE 1964

M. LLORT

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE.