



- 2 - f 88836

10 En la actualidad, sólo se conocen tres tipos de asas para cubos, que vienen usándose corrientemente; un tipo lo integran las asas de hierro, otro se encuentra constituido por las diferentes variedades de asas de hierro recubiertas de un baño galvánico, y el tercer grupo lo constituyen las asas de aluminio.

15 Es evidente que de estos tres tipos de asas, el primero es el más económico, y el tercero el más caro, y ello debido a que el hierro se oxida prontamente y no sólo puede manchar, sino que adquiere un feo y sucio aspecto, y puede llegar incluso a verse corroído por el mismo óxido y romperse; las asas constituidas por varilla de hierro recu-
20 bierta por un baño galvanizado, mantienen su aspecto impecable durante cierto tiempo, pero acaban inexorablemente por perderlo y entonces sufren los mismo inconvenientes que las asas de hierro.

25 En cambio las asas de aluminio, de aspecto agradable, susceptibles de ser anodizadas, son inoxidable y su aspecto siempre es el mismo. Estas asas que son las más convenientes desde todos los puntos de vista, adolecen en cambio del defecto de su elevado precio, en relación a la misión o papel que desempeñan.

30 Estudiadas las ventajas e inconvenientes de las asas conocidas hasta la fecha, los titulares del presente registro, han ideado una nueva estructura para estas asas, constituidas normalmente por una varilla de mayor o menor longitud, con o sin adornos, que adoptando la forma conocida
35 de arco, pasan sus extremos en forma de ganchos por las orejetas de que va provisto el cubo en dos puntos diametralmente opuestos en su boca.



40 En esta estructura, existe un alma constituida por una varilla metálica de alta resistencia a la tracción y torsión, preferentemente de hierro, o de cualquier otro metal que reuna las condiciones suyas de fortaleza y economía, y cuya varilla se encuentra ajustadamente introducida en un tubo de aluminio, de finas paredes. El montaje ajustado del tubo recubridor sobre la varilla interior, garantiza que las tor-

45 siones a que es sometido en las operaciones de fabricación del asa, no dan lugar a resquebrajaduras en el tubo externo, concluyéndose la hechura del asa, remachando las bocas de aluminio, que excederán en longitud a la varilla interior, a fin de que ésta quede totalmente recubierta, incluso por los ex-

50 tremos, a fin de que cuando esté constituida por una varilla de hierro, no pueda ésta oxidarse y ensuciar siquiera por ellos.

55 Para mejor comprensión de la descripción general que antecede, se acompaña una lámina de dibujos, en la que se ofrece una representación gráfica de esta nueva estructura, en una porción de la misma, que si bien es representada en un tramo recto, mantiene la misma estructura cuando se curva.

60 En la lámina de planos, la figura 1ª supone una sección longitudinal y la figura 2ª es una sección A-A de aquella.

65 En las citadas figuras, se señala con -1- a la varilla interior o alma de hierro, y con -2- al tubo de aluminio recubridor de aquella, quedando perfectamente demostrado que este recubrimiento alcanza incluso hasta el extremo de la varilla.

Suficientemente descrita la nueva estructura objeto del presente registro, así como las características y ventajas que ofrece, sólo nos resta manifestar que serán variables las



1961

- 4 - 8 8 8 3 6

70

circunstancias de tamaños y formas de las asas, así como el grosor de sus dos integrantes, siempre y cuando, estas variaciones no afecten a la esencialidad del mismo, la cual queda concretada en la siguiente

N O T A
= = = = =

75

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo, son:

80

1º.-Nueva estructura para asas de cubos, que se caracteriza por estar integrada por un alma constituida por una varilla de hierro, recubierta por un tubo de aluminio de finas paredes, en el que aquella entra de forma ajustada, excediendo en longitud ligeramente las bocas del tubo de aluminio, a fin de que, por remachado, recubran asimismo los extremos de la varilla de hierro. Y

85

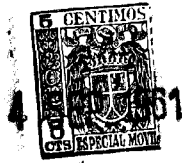
2º.-"NUEVA ESTRUCTURA PARA ASAS DE CUBOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 87 líneas.

Valencia, 21 de Agosto 1961

Por autorización de los interesados.

José Antonio



88836

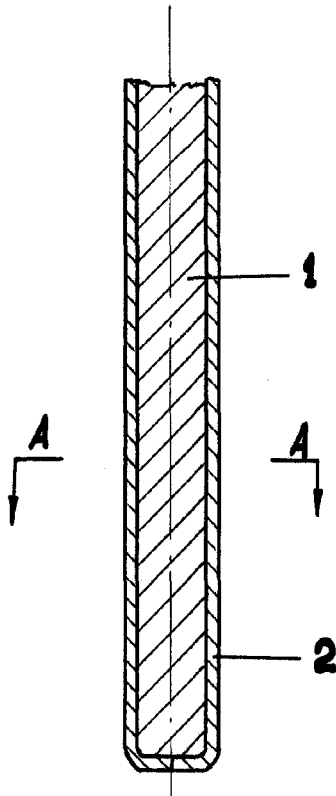


Fig. 1

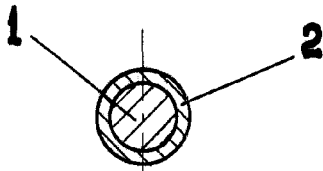


Fig. 2

Sección A-A

Escala variable
Valencia Agosto 1961.

Juan Ruiz