

88,770

22



88770

PATENTE  
DE  
REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD

por "Una canilla reforzada para bobinas de hilatura" - - - -  
a favor de Don Andrés SUQUET MASO, de nacionalidad española,  
domiciliado en BARCELONA, Plaza del Centro, nº 6.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria corresponde a la solicitud de una  
patente de registro de modelo de utilidad cuyo objeto lo  
constituye una canilla de materia plástica moldeada que pre-  
senta la particularidad de estar estructurada en la forma  
5 que queda expuesta en la descripción de la misma que a con-  
tinuación se hace gracias a lo cual queda dotada de una ma-  
yor resistencia a la rotura ocasionada por variaciones de  
la temperatura que las hasta ahora conocidas fabricadas de  
tal materia plástica, manteniendo a su vez todas las ventaja-  
10 jas que poseen las canillas de cuerpo tubular perforadas  
longitudinalmente.

Para evitar el inconveniente que presentaban las canilla-  
s de cuerpo compacto fabricadas de materia plástica con-  
sistente en su fácil rotura, debida especialmente a la di-  
latación y reblandecimiento que experimentan a causa de los



cambios de temperatura que hacen variar su roce interno, se ha recurrido a fabricar dichas canillas de cuerpo tubular perforadas longitudinalmente pero no obstante, aún que se ha logrado con ello evitar su calentamiento y con ello su dilatación y reblandecimiento, a pesar de haberse con ello disminuido la resistencia del cuerpo no se ha logrado evitar la facil rotura de las mismas al ser instaladas en los telares.

Está caracterizada esencialmente la canilla que constituye el modelo de utilidad que se registra por tener a lo largo de todo su conducto tubular unas nervaduras longitudinales que iniciándose en la base llegan hasta el borde superior formando un solo cuerpo con el resto del cuerpo de la canilla y obtenidas en el mismo moldeo de manera que a la vez que establezcan en ella un considerable refuerzo aumentando su resistencia a la rotura proporcionan un apoyo elástico de la canilla a la pieza correspondiente que acrecienta las ventajas que poseen las canillas tubulares perforadas de arriba abajo.

La descripción de un caso de ejecución de la canilla de que se trata, representado a título de ejemplo en el dibujo adjunto, permitirá hacerse perfecto cargo de cual es la estructuración esencial del modelo, así como de la utilidad que, gracias a la misma, presenta diferenciándola de las canillas de materia plástica de fabricación corriente.

Como puede apreciarse en las dos figuras del dibujo que representan la figura 1 una vista de la canilla parcialmente seccionada longitudinalmente y la figura 2 una vista, a mayor escala, de la misma canilla proyectada por su base in-



ferior, la canilla se compone en el caso representado en el dibujo y puede decirse que en general, de un cuerpo tubular, de materia plástica o de un producto sintético cualquiera adecuado al caso, ligeramente cónico 1 que presenta los surcos 2 de retención del hilo arrollado en él y posee hacia su base una parte cilíndrica 3 de mayor diámetro con unos rebajes anulares a los que se adaptan exteriormente sendos anillos metálicos 4, el cual cuerpo posee interiormente unas nervaduras 5 que iniciándose en el borde de su base inferior se prolongan a todo lo largo de su conducto tubular en forma ligeramente convergente para terminar en la extremidad superior estableciendo un engrosamiento del cuerpo que refuerza considerablemente la resistencia de este. Estas nervaduras son las que proporcionan el ajuste de la canilla con la púa con la elasticidad deseable para evitar las roturas.

Podrán ser variables, sin que se altere por ello la esencialidad del modelo, las formas y las dimensiones que se den a las canillas fabricadas de acuerdo con el mismo, los materiales empleados, los métodos manuales o mecánicos de moldeo, el número de nervaduras formadas en cada canilla y sus formas, los tipos de máquinas o instalaciones de hilatura en que se utilicen las canillas y cuantas otras circunstancias, por ser como las expresamente enumeradas secundarias, accidentales o accesorias respecto a la esencialidad del modelo, como por ejemplo el pintado o barnizado, puedan variar sin causar alteración sensible de la misma.

N O T A

Por la patente de registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la



propiedad y la explotación exclusiva de:

88770

5 1.- Una canilla reforzada para bobinas de hilatura, ca-  
racterizada por el hecho de estar constituida por un cuerpo  
tubular de materia plástica moldeada de forma que en su par-  
te interior presente unas nervaduras longitudinales que par-  
tiendo de la base lleguen hasta la extremidad superior de ma-  
nera que a la vez que creen un considerable refuerzo aumentan-  
do con ello la resistencia a la rotura de la canilla sirvan  
para el ajuste de la canilla en la pua con un grado de elas-  
10 ticidad conveniente para tal fin.

2.- "Una canilla reforzada para bobinas de hilatura".

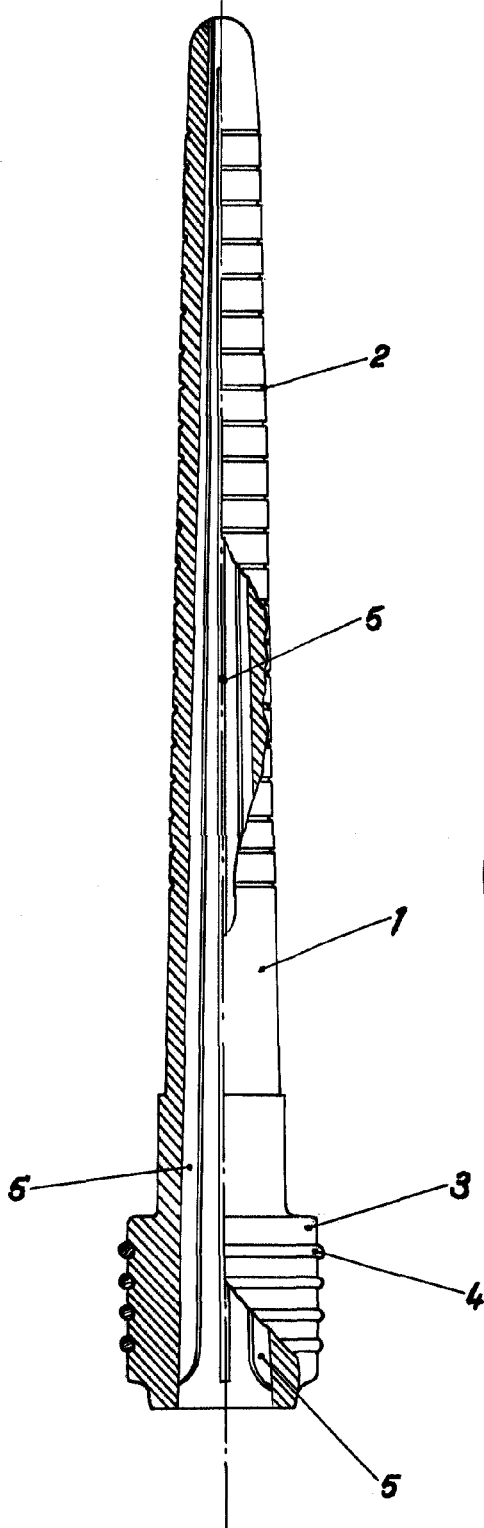
Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, es-  
critas por una sola cara.

Barcelona, 22 de Agosto de 1961.

P. p. de Don Andrés SUQUET MASO,

J. BONET DEL RIO  
P. P.

FIG 1

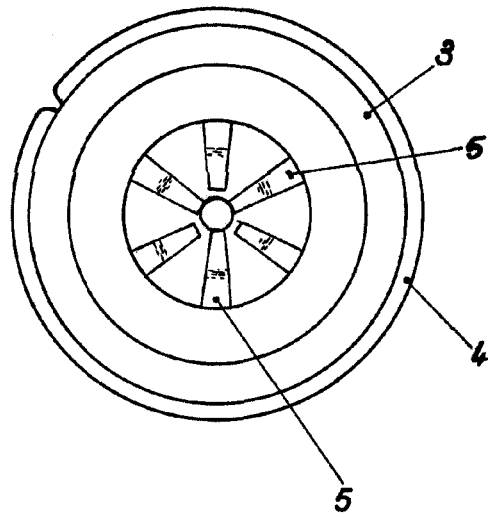


22 AG



88770

FIG.2



ESCALA VARIABLE

Barcelona 22 Mayo, 1961

J. BONET DEL RIG  
P. P.