

88738



88738

MODELO DE UTILIDAD
por VEINTE años

en España, a favor de la razón social YDE, S.A.,
entidad española, establecida en Madrid calle Mon-
tera núms 25 y 27; cuyo modelo tiene por objeto:

"MOLDE PARA LA FORMACION DE BLOQUES DE HIELO"

-.--.-.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.-

El invento está relacionado con la fabrica-
ción de moldes del tipo utilizado para la forma-
ción de bloques de hielo y más en particular in-
cluye un nuevo tipo de bandejas moldeadoras para
formar bloques de hielo, que debido a su especial
diseño y características, resulta muy adecuado y
práctico para utilizarlo en frigoríficos de tipo
doméstico.

25 MAR



Entre los propositos que mediante el actual modelo se persiguen figuran:

- 5.- Crear una bandeja flexible moldeadora para formar bloques de hielo que permite el facil y rápido desmoldeo de los bloques formados; prevéer la disposición en el interior del recinto de la bandeja de unos tabiquillos flexibles que permanecen unidos al fondo de la bandeja; prevéer asimismo la posibilidad de que estos tabiquillos flexibles entre los que se forman los bloques de hielo estén distribuidos en el interior de la bandeja alineadamente, formando dos órdenes sensiblemente homólogos y paralelos, con el fin de que al curvar la bandeja dichos tabiques realicen un movimiento en sentido de reciproca separación, pasando a ocupar planos divergentes, asegurando asi el desprendimiento de los bloques de hielo formados entre cada dos tabiquillos inmediatos; constituir estas bandejas moldeadoras con un material flexible, preferentemente a partir de materiales plásticos que se configuran facilmente por moldeo y que permiten constituir la bandeja y sus correspondientes tabiquillos en un sólo cuerpo para lograr un conjunto resistente, de buena calidad, que realiza la mision para la que especificamente ha sido concebido con una seguridad y una eficacia máximas; en resumen el modelo proporciona una bandeja
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-



de moldeo para bloques de hielo, que ha sido mejorada en sus características de diseño, organización y que además puede producirse en gran escala a un precio relativamente económico.

5.-

Otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía que este modelo proporciona se irán poniendo de manifiesto por la descripción siguiente, ya que en ella se hace simultáneamente referencia a la lámina de dibujos que se acompaña, en los que se muestra de forma un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, los conjuntos y los detalles preferidos por la idea del modelo, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

10.-

15.-

En los dibujos:

La figura 1ª., corresponde a una vista en planta de una bandeja moldeadora de la clase y para los fines que en esta descripción se exponen. En este dibujo puede apreciarse la disposición en el interior de la bandeja de dos órdenes de tabiquillos, homólogos y paralelos que están distribuidos longitudinalmente por todo el recinto de la bandeja. Se comprende asimismo que cuando en dicha bandeja se vierte agua, ésta inundará la totalidad de los compartimientos formados entre los diferentes tabiquillos para que al solidificarse por enfriamiento queden configurados los bloques de hielo.

20.-

25.-

88738



La figura 2ª., muestra la bandeja moldeadora en sección por la línea A-B de la figura 1ª.

5.-

La figura 3ª., corresponde a una vista lateral fragmentaria de la misma bandeja representada en las figuras anteriores, sobre la que se ha producido un corte convencional que permite apreciar la disposición y las características de los tabiquillos separados entre los que se moldea el hielo.

10.-

Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el número -1- se indica el cuerpo de la bandeja cuyo borde se encuentra reguesado por la pestaña -2-. En el caso representado esta bandeja tiene planta rectangular y la pestaña -2- sus lados menores -3- y -4- se encuentran sensiblemente ensanchados para constituir así dedos que facilitan la manipulación de la bandeja.

15.-

Los números -5- y -6- señalan los dos órdenes de tabiquillos solidarios del fondo de la bandeja, desde el que se proyectan en sentido de elevación manteniéndose paralelos y equidistantes para formar entre cada dos tabiquillos inmediatos un compartimiento moldeador de los bloques de hielo, cuyos bloques, si bien permanecen unidos por los laterales y sector central se desprenden fácilmente cuando se hace flexar el molde o bandeja que conforme antes se ha indicado, está construida con

20.-

25.-



5.-

material flexible. Dichos tabiquillos en su borde superior poseen una escotadura -7- que está destinada a mantener el agua dentro de la bandeja en un nivel constante, para que los bordes superiores de estos tabiquillos sobresalgan de la masa de hielo formada, asegurando de esta forma la posibilidad de hacer flexar los tabiquillos por simple presión con los dedos de la mano.

10.-

En el caso de realización representado, los tabiquillos -8- y -9- situados en ambos extremos de la bandeja permanecen unidos a las paredes interiores de ésta por los nervios -10-, -11- y -12- y asimismo los tabiquillos centrales -13-, -14-, -15- y -16- están unidos a la pared inmediata de la bandeja por un pequeño nervio -17-.

15.-

Se comprende fácilmente que una vez formado el hielo dentro de la bandeja, bastará con curvar ésta para que el bloque formado se desprenda y quiebre fácilmente formando así pequeñas pastillas de hielo.

20.-

Esencialmente estas son las características más destacadas del objeto que constituye el actual modelo de utilidad, en el que evidentemente podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, alte-

25.-

88738



re o modifique la esencialidad del objeto descrito.

NOTA

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

5.-

10.-

15.-

20.-

25.-

1ª).- Molde para la formación de bloques de hielo, que está constituido por un recipiente monopieza, a modo de bandeja, provista en su borde de un regresado de material destinado a aumentar su resistencia mecánica, que esencialmente se caracteriza por contener en su interior y solidarios con el fondo de la bandeja una pluralidad de pequeños tabiquillos flexibles que se proyectan verticalmente desde el fondo de la bandeja formando, por lo menos dos órdenes alineados de tabiquillos separadores entre los que se moldean pastillas o bloques de hielo.

2ª).- Molde para la formación de bloques de hielo, caracterizado porque los tabiquillos separados a que se refiere la reivindicación precedente tienen producido en su borde superior una escotadura central para establecer un nivel bastante en la masa líquida que para su solidificación se deposita en la bandeja.

3ª).- Molde para la formación de bloques de hielo, caracterizado porque algunos de los tabiqui-

88738



llos separadores a que se refieren las reivindicaciones 1ª y 2ª, permanecen unidos a las paredes interiores del molde por finas nervaduras para evitar la deformación de la bandeja.

5.-

4ª), - "MOLDE PARA LA FORMACIÓN DE BLOQUES DE HIELO".

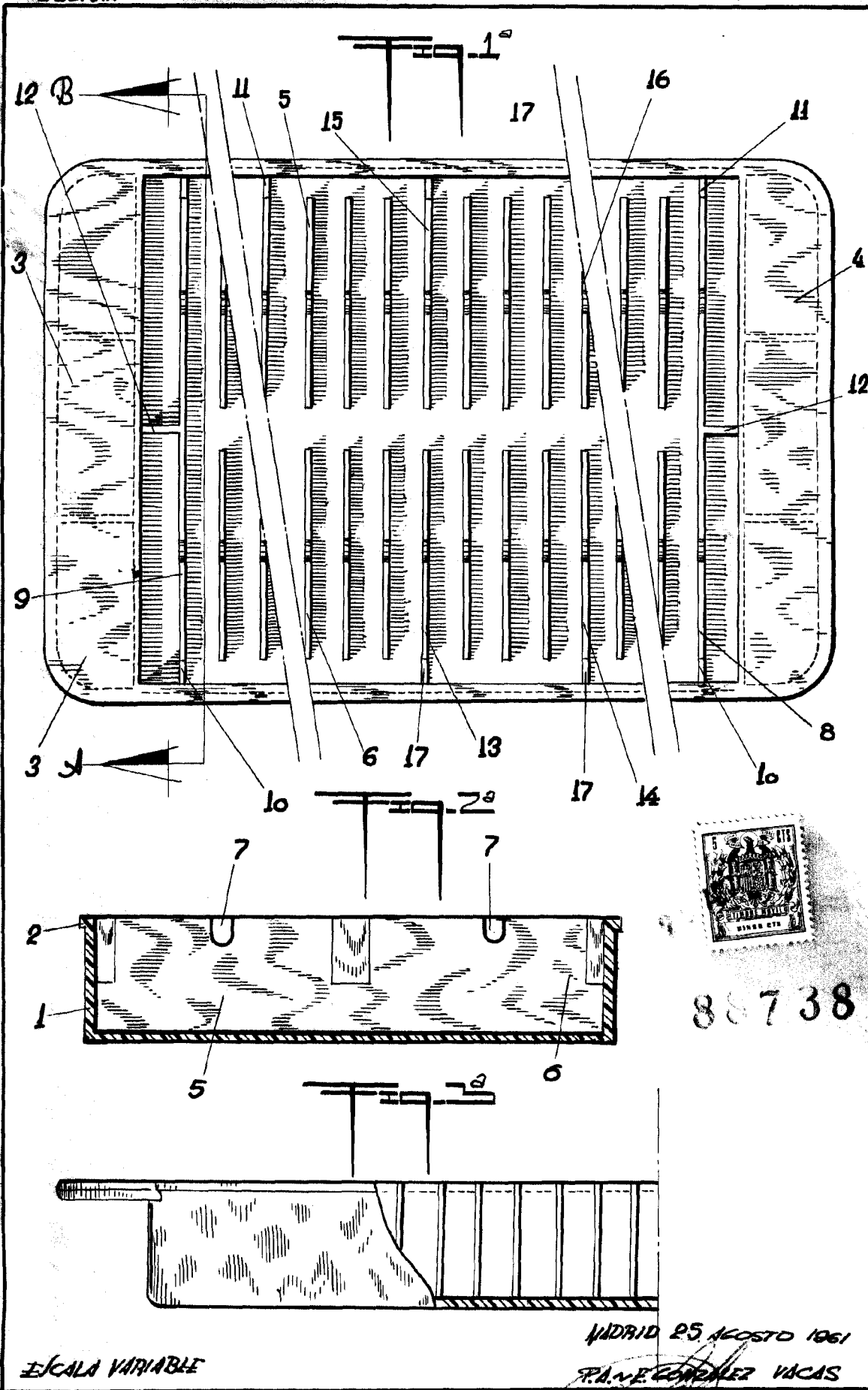
Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 25 de Agosto de 1.961

FIRMADO: E. González Vacas

HDE. 9.A

LIJOJA UNICA



88738

ESCALA VARIABLE

MADRID 25 AGOSTO 1961

P.A. V. GONZALEZ VACAS

A handwritten signature in black ink, appearing to read "P.A. V. Gonzalez Vacas".