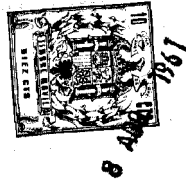


88522

88522



MEMORIA      DESCRPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. José Modesto Alvarez Dominguez, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Zabaleta, 22

p o r :

"SOPLETE PARA SOLDADURA"

-----



87522

3 Ago.

5.- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un perfeccionamiento en los sopletes para soldadura con el fin de conseguir un mayor rendimiento de combustión.

10.- En todo momento se ha seguido la idea de ir perfeccionando los elementos de trabajo con el fin de conseguir un mayor rendimiento de los mismos, para, llegar a un resultado técnico superior, con economía de medios. Los útiles para soldadura no se han quedado a la zaga de este avance industrial, puesto que además supone un elemento fundamental en todas las ramas industriales.

15.- En este caso se ha llegado a introducir un perfeccionamiento en los sopletes para soldadura autógena que incrementa su rendimiento, con ahorro de ~~sus~~ materias básicas, ya que además del oxígeno y acetileno, hasta ahora empleado, se consigue una mezcla del gas con aire, y de esta manera se consigue una mejor combustión.

20.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

25.- En este plano:  
Fig. 1ª, sección longitudinal del soplete.  
30.- Fig. 2ª, sección del conducto de gas.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:  
(1).-Cabeza del soplete.



- (2).-Conducto de oxígeno.  
(3).-Paso y tobera de oxígeno.  
35.- (4).-Conducto del acetileno. 88522  
(5).-Tobera del acetileno.  
(6).-Orificio.  
(7).-Cámara de mezcla del aire y el gas.  
(8).-Boca de combustión.
- 40.- Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el perfeccionamiento que nos ocupa está constituido por una cabeza (1) en la que atacan los dos conductos de oxígeno (2) y el de acetileno (4), estando en dicha cabeza, independizados el primero por medio de su conducto y tobera de salida (3) y la cámara del acetileno (7). Dentro del conducto del gas (4) lleva una tobera (5) y sobre dicho conducto (4) un orificio pasante (6), coincidente con la tobera (5).
- 45.- De esta forma, al salir con la presión adecuada el acetileno por la tobera (5) absorbe por el orificio (6) una cantidad de aire que arrastra hasta la cámara de mezcla (7) de donde sale, a la boca de combustión.
- 50.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.
- 55.-

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

- 60.- 1ª).- "SOPLATES PARA SOLDADURA" que se caracteriza porque en el conducto del gas lleva un orificio pasante, coincidente con la tobera de salida del referido gas, con lo que este absorbe por dicho orificio una cantidad de aire que se mezcla con



el gas.

2ª).- "SOPLETE PARA SOLDADURA".

88522

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de sesenta y siete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 8 de Agosto de 1.961.-

*P.P.*

88522

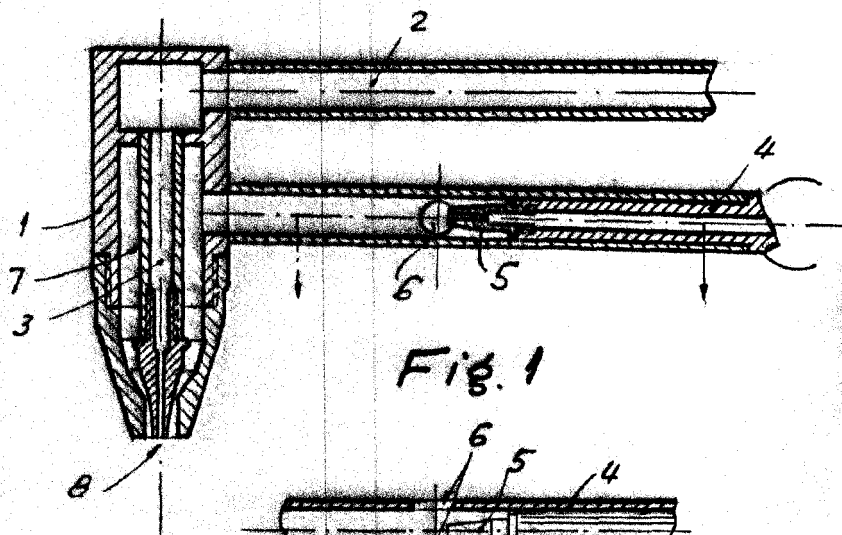


Fig. 1

Fig. 2

Madrid, 8 de Agosto de 1961

INSTRUMENTOS  
S. R. L.

Escala variable