



88018  
88018

**MODELO DE UTILIDAD**

por 20 años

por "UNA CAJA PARA ENVASADO DE INYECTABLES", a favor de  
Cartonajes Onda, S.A., de nacionalidad española, domicilia-  
da en Barcelona, Rosellón, 166.

=====

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

En la manufacturación de cajas para el envasado de  
ampollas de inyectables y similares, interesa de un modo  
especial la seguridad y protección eficaz de la mercan-  
cia, altamente susceptible a los golpes y sacudidas brus-  
cas.

5.

Atendiendo a ello, las cajas para inyectables suelen  
comportar un estuche dotado de una inserción ondulada que  
retiene suave pero fijamente las ampollas y una tapa o  
cubierta protectora del conjunto, pudiendo figurar además

-7 JUN



otros refuerzos y elementos absorbentes de golpes o choques violentos para asegurar el acondicionamiento de la mercancía.

5. Sin embargo, la manipulación del cartón o cartulina para la construcción de tales envases, resulta cara cuando es preciso recurrir a un troquelado especial de las hojas primarias de cartón y emplear colas o procesos de enganche para armar las distintas partes del envase, ya que ello supone, además de un encarecimiento en la maquinaria, 10. troqueles y estampas, un sobreprecio debido a la mano de obra, porque muchas operaciones no pueden realizarse automáticamente.

15. Por otra parte, si bien los envases resultan duraderos, la materia prima empleada es considerable y además, no siempre resultan cómodas ni la extracción de las ampollas, ni la visualización del contenido del envase.

20. Por este Modelo de utilidad se describe una caja para envasado de inyectables, que comporta sensibles ventajas, tanto en lo que hace referencia a su fabricación, como a su empleo y costo, por cuanto es de una muy simple estructura, sin merma de la seguridad que es de desear para el contenido del mismo. En su concepción se ha previsto el empleo de relativamente poca materia prima, eliminando las operaciones difíciles tanto en el corte de las placas primarias, como en el ensamble de las distintas partes, 25. disponiéndose una cubierta-petaca con un taladro para la observación del contenido de la caja envase. La operación de armar el bloque soporte de las ampollas es muy sencilla, siendo totalmente satisfactoria la protección de las mismas.

30. Las características de la caja para envasado de inyectables, que nos ocupa, podrán ser mejor descritas con ayu-



da de los dibujos que, a título de ejemplo explicativo, se incluyen en esta memoria y que representan una caja-envase realizada de acuerdo con el Modelo.

5. La figura 1 es una vista en perspectiva del bloque soporte de las ampollas, siendo la figura 2 una representación de la funda-petaca en la que se introduce dicho bloque y la figura 3 una vista, parcialmente seccionada, del conjunto soporte y petaca, montados, para constituir la caja-envase propiamente dicha, cuya sección longitudinal aparece dibujada en la figura 4.
- 10.

- Según dichas figuras el bloque-soporte queda constituido por una lámina -1- en la que se fija una inserción ondulada -2- para retención de las ampollas -3- de inyectables, ejecutándose dicha fijación de forma que resulte, en la lámina -1-, un espacio inferior -4- en el que se albergan los pliegues -5- obtenidos por doblez del extremo inferior de la lámina -1-, de modo que siendo dichos pliegues -5- de altura aproximadamente igual a la de las crestas de la inserción ondulada -2-, se constituye un prisma hueco dispuesto transversal, que sirve de apoyo a las bases de las ampollas -3-. La zona libre superior de la lámina -1- se continúa en una expansión doblada según las líneas de venecimiento -6-7-8-9- para constituir otro prisma hueco, de mayores dimensiones y altura igual a la de las crestas de las ondulaciones -2-, en el interior del cual quedan dispuestas las vainas superiores -10- de las ampollas -3-, pasantes a través de agujeros -11- correspondientemente practicados en la cara vertical más interior de dicho prisma hueco, (véanse figuras 1 y 4).
- 15.
- 20.
- 25.

30. De esta descripción se infiere que, para constituir el bloque soporte de las ampollas de inyectables, es preciso

- 7 JUN



88018

únicamente tomar una lámina plana -1- dotada de líneas de  
vencimiento en sus alas extremas y de una inserción ondu-  
lada -2- dispuesta algo descentrada en relación con dichas  
alas, porque, tomando las ampollas -3- y colocando su vai-  
na -10- en el interior de los agujeros -11- y obligando  
5. a dichas ampollas a disponerse en los alvéolos de la in-  
serción ondulada, y aplicándoles junto a su base, el pris-  
ma de caras -5-, se tiene constituido el soporte.

Dicho bloque soporte, se introduce a continuación en  
10. una funda-petaca -12-, dotada de una ventana -13- recayen-  
te sobre los cuerpos de las ampollas -3-, permitiendo ob-  
servar su contenido, instrucciones o número.

El conjunto, representado en las figuras 3 y 4, pre-  
senta suficiente rigidez para asegurar el mejor acondicio-  
15. namiento de los objetos envasados, estando resuelto, según  
se aprecia, con gran sencillez y economía de medios.

Aunque en las figuras, se ha representado el envase,  
para contener solamente tres unidades, se comprende que  
ello no es limitativo, pudiéndose alojar el número más  
20. adecuado a cada caso particular, con solo variar las di-  
mensiones generales del conjunto. Asimismo todo cuanto no  
afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la caja  
descrita.

N O T A.

25. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo  
de utilidad:

1.- Una caja para envasado de inyectables, caracterizada  
esencialmente por comprender un bloque soporte de las ampo-  
llas y una funda-petaca dotada de una ventana de inspección;  
30. estando compuesto dicho bloque, de una lámina con una inser-  
ción ondulada a ambos lados de la cual se constituyen, por  
dobles sucesivas de los extremos de aquella lámina, dos



88018  
prismas huecos, uno de los cuales aplica sus caras contra las bases de las propias ampollas, en tanto que el otro, de mayor anchura, alberga los vástagos superiores de las mismas, dispuestos pasantes a través de agujeros practicados en una de las caras de dicho prisma, bloqueándose de esta forma las ampollas, tanto en su cuerpo como en sus vainas y base, al introducir el bloque soporte, en la funda petaca.

5.  
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

10. 2.- "UNA CAJA PARA ENVASADO DE INYECTABLES".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

15. Barcelona, siete de junio de mil novecientos sesenta y uno.

P.A. de Cartonajes Onda, S.A.,

L. DURAN  
P. P.



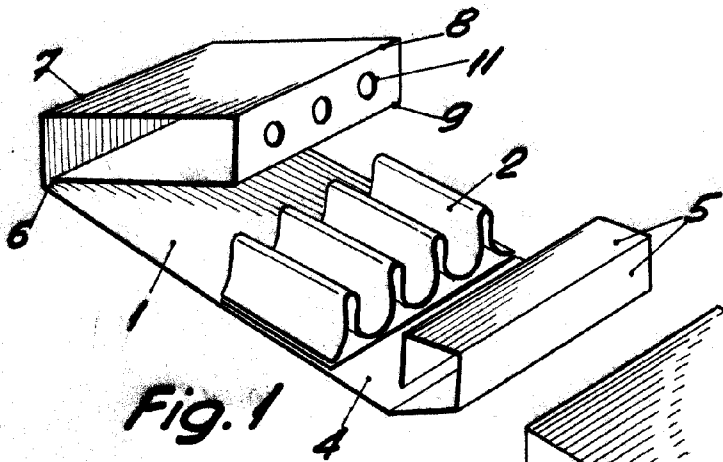


Fig. 1

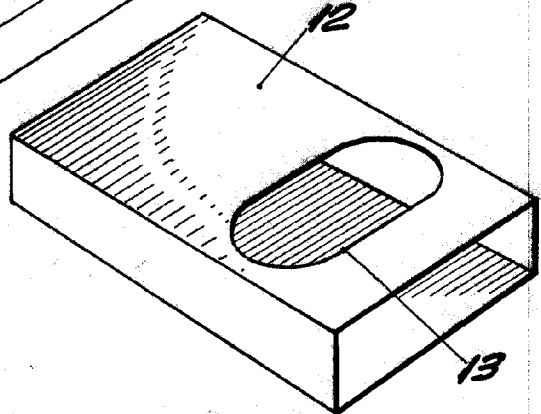


Fig. 2

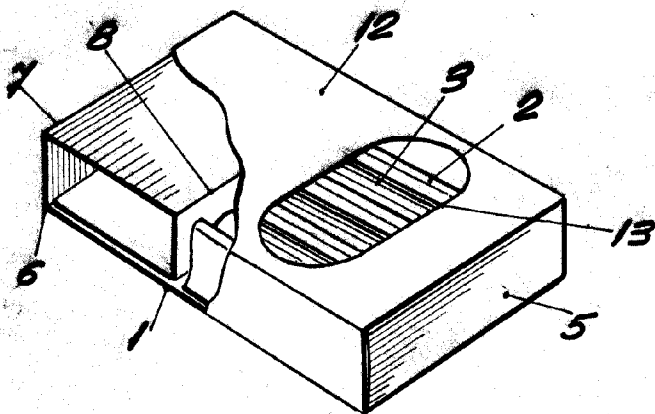


Fig. 3

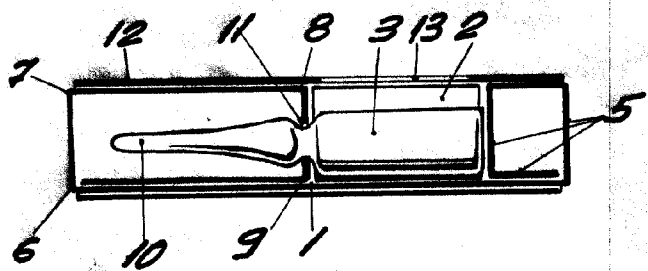


Fig. 4

BARCELONA, 7 JUNIO DE 1961

L. DURAN  
P.P.

ESCALA VARIABLE



88018