



87989

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

-----

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España, a favor de Don Pedro VALERA ESTEBAN, residente en ELDA (Alicante), calle Donoso Cortés, 21. - - - - -

p o r

"DOBLE MARCADOR DE PUNTOS EN PIEZAS QUE DEBEN SER UNIDAS"

-----

5  
En la actualidad, el corte y la preparación de las diferentes piezas que forman el calzado se realiza de un modo artesanal. Sobre el trozo de cuero de donde han de sacarse piezas, el operario coloca la plantilla o patrón correspondiente a la pieza que se desea obtener, con su suchilla recorta el cuero siguiendo el perímetro del patrón, y después, sin separar éste, con un punzón va marcando en



87989

10

La pieza obtenida, a través de pequeños agujeros que existen en dicho patrón, los puntos que más tarde en la confección determinan con exactitud la colocación de unas piezas solapadas con las inmediatas.

15

Dicha operación de punteado exige un cierto tiempo y no siempre resulta perfecta, sobre todo cuando el operario trabaja a destajo. Además, el operario puede olvidar de introducir el punzón en algún agujero. Este, al parecer, pequeño detalle, obliga en el momento del cosido a tener que buscar entre otros muchos el patrón correspondiente, con la consiguiente pérdida de tiempo en una industria cuyos beneficios dependen de un alto rendimiento en la mano de obra.

20

El objetivo del pequeño elemento cuyo registro como Modelo de Utilidad se solicita es el de servir, en un conjunto de otros iguales, para realizar de un modo simultáneo, sin olvidos, el citado marcado de puntos en las citadas piezas de cuero cortadas, con las que luego se forma la encimera del calzado.

25

30

Dicho pequeño elemento está formado con dos piezas separadas hasta su montaje: una hembra compuesta por un cono con vértice punzante, un plato <sup>plano</sup> concéntrico con la base del cono y un corto tubo saliente de la cara opuesta y concéntrico con el eje del cono, y un macho compuesto por un cono y un plato idénticos a los de la pieza hembra y un corto tubo en la cara opuesta del plato concéntrico con el eje de su cono, y cuyo diámetro externo entra ajustado en el interior del tubo de la pieza hembra.

35

Ambas piezas se utilizan uniéndolas por sus tubos mediante presión, a través de un agujero previamente hecho en el patrón. Cada patrón lleva tantos "dobles marcadores" como puntos deben ser señalados en la pieza de cuero que con ese patrón se corta.



87989

40

En esta Memoria se describe un dibujo que, como ejemplo y sin carácter limitativo, se refiere a una realización del doble marcador de puntos en piezas que deben ser unidas, de acuerdo con el modelo. En el dibujo:

45

La figura 1 muestra en tamaño muy ampliado un marcador hembra en dos proyecciones de caras opuestas y en corte según la línea I-I,

50

La figura 2 muestra en dicho tamaño ampliado un marcador macho correspondiente, en dos proyecciones de caras opuestas y en corte según la línea II-II, y

La figura 3 muestra en menor tamaño, la proyección horizontal de una parte de un patrón dotado de varios marcadores, y un corte de dicho patrón según la línea III-III.

55

El marcador de puntos según el modelo está constituido con un cuerpo hembra, figura 1, y con otro cuerpo macho, figura 2, simétricamente iguales, que pueden obtenerse, como en este ejemplo, de una chapa metálica por embutición o troquelado. Podrían también obtenerse por fusión u otro medio de fabricación adecuado al material que se emplee.

60

La hembra exteriormente presenta la forma de un diminuto cono -1- con la punta de su vértice bien marcada, ya que está dispuesta para señalar netamente puntos, cuya señal debe persistir después clara y precisa. El citado cono está basado sobre un pequeño plato plano -2- circular, y la cara inferior de este plato constituye la base de un corto tubo -3-, cuyo diámetro exterior viene a ser igual al de la base del cono citado -1-.

65

70

El cuerpo macho, figura 2, tiene sus partes cónica -4- y el plato circular -5-, idénticos en forma y dimensiones a los respectivos -1- y -2- de la hembra. Su corto tubo -6- tiene el diámetro externo para entrar ajustado, por presión, en la cavidad del tubo -3- de la hembra, y la longitud de uno



87989

75 y otro tubo es la adecuada para introducirse totalmente entre sí de modo que el borde externo del tubo hembra resulte apoyado en el plato -5- y entre los platos -2- y -5- resulte la separación equivalente al grueso del patrón, para que cuando son montados en un patrón -7-, figura 3, resulten sus respectivos platos apoyados en una y otra cara de éste aprisionándolo con justeza.

80 El modo de utilizar dichos marcadores es sencillo. El operario, según al principio se dijo, apoya el patrón sobre el trozo de material, cuero en este ejemplo, del que desea obtener una pieza de perímetro igual al del patrón. Con una cuchilla irá siguiendo el borde de dicho patrón hasta que después de haberlo recorrido completamente haya resultado la pieza deseada. Simultáneamente, con la sólo presión ejercida sobre el patrón durante la operación citada, ha conseguido marcar sobre el cuero de la pieza creada los puntos correspondientes a las puntas de los conos situados debajo, entre el patrón y la pieza de cuero, que supondremos que eran los conos -1-. Una vez retirado el patrón, se ve la pieza deseada con las marcas necesarias, sin la posibilidad de ningún olvido.

90 Tratándose de calzado, ahora habrá que cortar, con el mismo patrón invertido la pieza simétrica correspondiente al otro pie. Colocando, pues, invertido el patrón sobre lo que queda del trozo de material, se realizan idénticas operaciones, y con la presión adecuada resulta también marcada la segunda pieza con las puntas de los conos -4-.

100 En la fabricación del calzado ordinario, así se procede para preparar las "palas", los "talones" y las demás piezas "sobrepuestas".

Fácilmente se deduce que con el empleo de los marcadores de este modelo, resulta ganado todo el tiempo que el operario necesita ahora para ir marcando uno a uno cada punto, y



87989

105

como al principio se dijo, con la seguridad de que no se ha producido ninguna omisión.

El uso de estos marcadores no queda reducido al empleo en la industria de la Zapatería. Existen otras actividades industriales en las que su empleo resulta asimismo de gran utilidad.

110

En las diversas realizaciones de este doble marcador de puntos en piezas que deban ser unidas, caben variantes, tanto en su tamaño como en detalles de su constitución, dependientes de la técnica de fabricación de los materiales empleados, dentro de las características reivindicadas.

115

N O T A



EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España deberá recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

120

1ª.- Doble marcador de puntos en piezas que deben ser unidas, caracterizado por constituirse con un cuerpo hembra compuesto por un cono con vértice punzante un plato plano concéntrico con la base del cono y un corto tubo saliente de la otra cara del plato y concéntrico con el eje del cono, y con un cuerpo macho compuesto por un cono y un plato idéntico a los del cuerpo hembra y un corto tubo saliente de la otra cara del plato concéntrico con el eje de su cono y cuyo diámetro externo entra ajustado en el interno del tubo del cuerpo hembra.

125

130

2ª.- Por ultimo se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España. - - - - -



87989

"DOBLE MARCADOR DE PUNTOS EN PIEZAS QUE DEBEN SER UNIDAS"

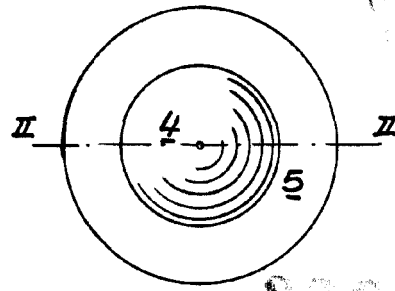
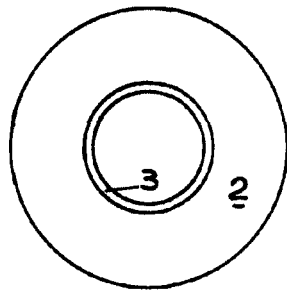
135

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 1 de Julio de 1.961.-

P.A.,

PEDRO FELIX MARRA  
A.P.



87989

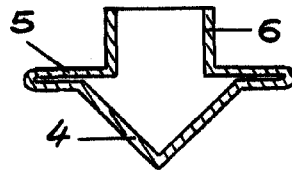
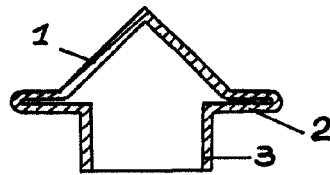


FIG.1

FIG.2

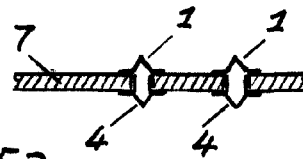
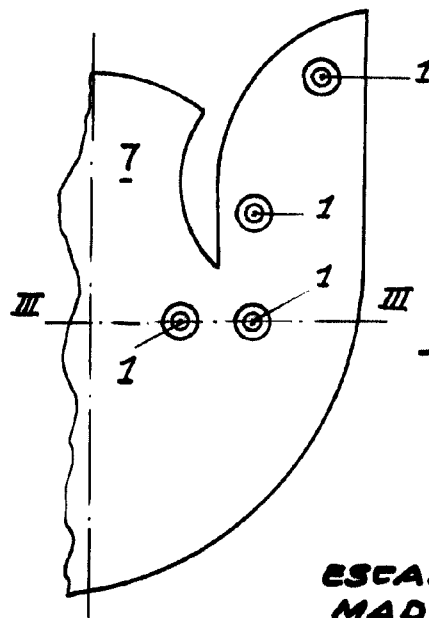
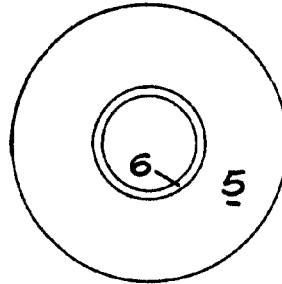
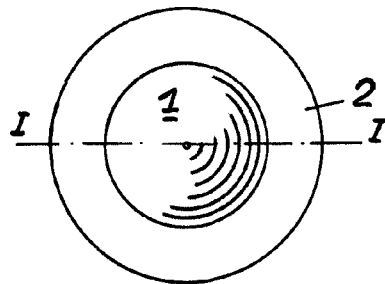


FIG.3

ESCALA VARIABLE  
MADRID,  
P.A., 1 JUL 1961  
PEDRO FELIX NABA  
P.A.

*hacido*