



87953

MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"ACOLCHONADO POR BANDA TUBULAR"

Solicitante: Don Carlos ORTEGA MANZANEQUE, de nacionalidad española, domiciliado en Bilbao, Gran Vía núms. 19-21.

De acuerdo con su enunciado, la presente descripción se refiere a un acolchado obtenido a partir de una banda tubular, adecuadamente extendida entre los bordes de una armadura apropiada, formando una superficie extensa, mallada y resistente, de evidentes caracteres de novedad en lo

5. que respecta a su constitución, realización y función.

La realización de superficies elásticas de apoyo tales como las necesarias en sillas de campo o jardín, tum-



87953

- bonas, hamacas, etc. tropieza con la dificultad que supone
10. la creación de una trama sencilla, consistente y al propio tiempo mallada que no de lugar a un conjunto engorroso en su montaje, entretenimiento o uso, que disfrute de una aceptable duración y cuyo precio se mantenga dentro de los límites razonablemente admisibles en utensilios como los citados.
15. Un entramado a base de elementos elásticos, tales como las bandas o cordones de goma presenta la cualidad elástica integrada en el conjunto. Pero ello supone un inconveniente. En efecto: Una banda elástica sujeta por sus extremos cede frente a un pequeño esfuerzo transversal
20. hasta adquirir una flecha considerable. El conjunto formado por semejantes bandas "se hunde" demasiado al ejercerse éstos esfuerzos sobre su superficie. Si se dota al material elástico de una mayor rigidez, se disminuye la cualidad de "blando", que por otra parte sólo indirectamente se presenta
25. en la disposición descrita.
- Una solución satisfactoria es ofrecida por el acolchado que a continuación se describe, formado arrollando sobre el bastidor exterior un tubo de material flexible interiormente hueco, soldado a intervalos sobre bandas
30. extendidas perpendicularmente al citado arrollamiento.
- La descripción que sigue se hará con relación a los dibujos que se acompañan, en los cuales se representa, sencilla y esquemáticamente, y solo a título de ejemplo, no limitativo, una forma de realización, susceptible
35. de cuantas modificaciones de detalle no supongan una alteración fundamental en las características esenciales del objeto descrito.



87953

En dichos dibujos:

40. La figura 1 es un detalle fragmentario de un remate de testa para el acolchado que se describe, dispuesto sobre un bastidor y representado en vista frontal.

45. La figura 2 corresponde a un fragmento de sección por un plano perpendicular al de la figura 1, ampliada tal sección respecto a la misma figura 1. El plano de sección es al propio tiempo paralelo a la alineación de la banda tubular.

50. La figura 3 corresponde a una sección dada por un plano perpendicular a los dos anteriormente indicados y que pasa por la zona central verticalmente en la figura 1.

55. De acuerdo con la realización ilustrada, el acolchado por banda tubular se forma sobre un bastidor estructural de tubo 1. En la zona que constituye un testero se dispone una pieza 2 de una material análogo al utilizado para la totalidad del acolchado, por ejemplo un termoplástico. Esta pieza se acopla en su zona correspondiente como si se tratara de una funda. Posteriormente se suelda cerrando el borde de introducción, y reteniendo las bandas planas 3 perpendiculares a las tubulares 4.

60. Estas últimas están en realidad constituidas por un tubo continuo 4 enrollado sobre lados opuestos del bastidor 1, formando un helicoida de paso igual al diámetro exterior del propio tubo, con lo que cada espira está en contacto con sus dos contiguas y se logra una superficie de cubrimiento prácticamente continua.

65.



87953

Por la continuidad longitudinal del tubo o banda tubular 4 queda asegurada la resistencia de semejante elemento a la tracción ejercida en ese sentido.

70. Con objeto de asegurar la estabilidad de disposición y trabajo de las distintas espiras de 4 respecto a esfuerzos transversales, se han previsto las bandas planas -3-, perpendiculares a las 4. Sus extremos van soldados a sendas piezas del tipo 2 montadas sobre los extremos longitudinales. En toda la extensión cubierta por el helicoid
75. de tubular quedan ocultas las bandas 3 por deslizarse por el espacio interior al mismo. En la zona de contacto entre cada banda 3 y cada espira de 4 se realizan las soldaduras de bordeo 5, con lo que queda asegurada la inmovilidad transversal y la buena fijación de 4.

80. El aplanamiento ocasionado por las soldaduras 5 en las correspondientes líneas de 4 comunican al conjunto un agradable aspecto de acolchado, rompiendo la monotonía lineal en el sentido longitudinal de 4.

85. Para facilitar la realización de las soldaduras 5 se disponen las bandas 3 lo más próximas posible a los lados de -1- que le son paralelos y se fuerza la configuración del helicoida de manera que en la citada zona de soldadura de 4 sobre 3 queden enfrentadas la ida y la vuelta de cada espira para ser soldadas por caras opuestas de
90. 3, pero en idéntica zona, sin desplazamiento lateral alguno el cual se realiza sin embargo, en la zona central no soldada, conforme indica la figura 3, cosa que al propio tiempo contribuye a hacer más tupida la trama, pues en la



28 87953

95. parte no reforzada interiormente cada posible rendija entre espiras de 4 está ocupada por la cara opuesta por una línea de 4.

100. De la misma descripción se deducen las características de solidez y simplicidad estructural y de realización que caracterizan al correspondiente modelo de utilidad, cualidades compatibles con las de confort y valor estético.

La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables, y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que con ello no se altere, cambie o modifique la esencialidad que constituye el espíritu de ésta memoria.

105.

N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "ACOLCHADO POR BANDA TUBULAR", de acuerdo con las siguientes:

110.

R E I V I N D I C A C I O N E S

115. 1ª.- Acolchado par banda tubular, esencialmente caracterizado por una banda interiormente hueca, constituida a modo de tubo, que se devana en forma de helicoida plano entre los bordes laterales de un bastidor estructural exterior, quedando cada espira en íntimo contacto con las dos que le son contiguas, siendo continua la citada banda tubular en la totalidad de cada helicoida que cubre una determinada superficie.

120.

2ª.- Acolchado por banda tubular, esencialmente caracterizado, según primera reivindicación, por una serie de bandas paralelas entre sí, dispuestas perpendicularmente a las espiras del helicoida y por el espacio interior de



87953
28 JUN

125. / éste último, las cuales bandas van por sus extremos sujetas a los testeros del bastidor exterior y soldadas a las bandas huecas del helicoides en toda la zona de intersección de ambos elementos, realizándose la sujeción de las bandas interiores con los testeros del bastidor mediante unas piezas introducidas en ellos a modo de fundas.

3ª.- ACOLCHADO POR BANDA TUBULAR.

130. Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 28 de Junio de 1961

Don CARLOS ORTEGA MANZANEQUE
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.



87953

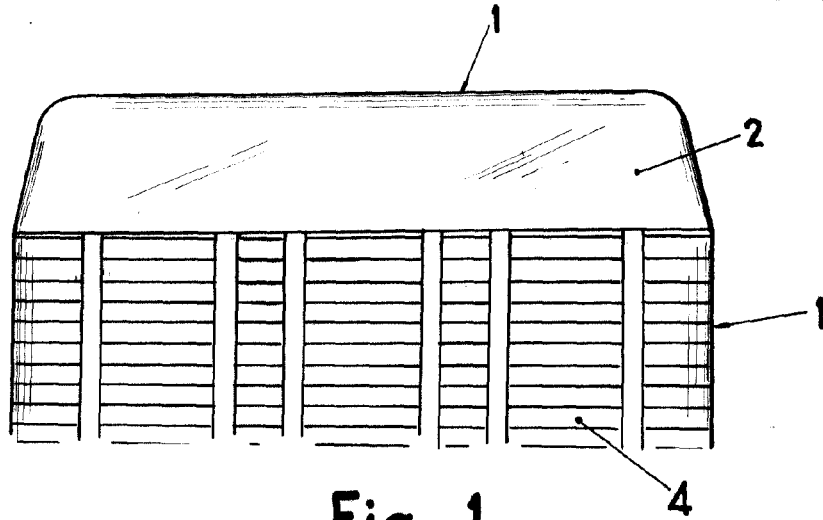


Fig. 1

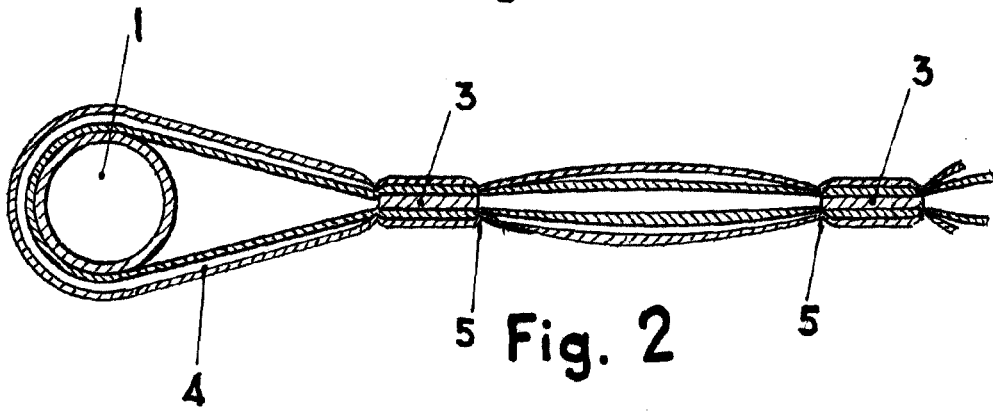


Fig. 2

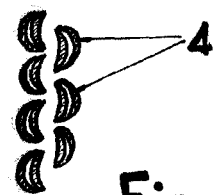


Fig. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 28 JUN. 1954

CARLOS ORTEGA MANZANEQUE

P. P. FRANCISCO GARCIA GADENCANZO

[Handwritten signature]