

87925



87925

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña en solicitud
de un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS, en ESPAÑA,
a favor de D. RUFINO FERNANDEZ GARCIA, de nacionali-
dad española, residente en Zamora, San Andrés, 36, por
"VIGUETA DE HORMIGON VIBRADO PARA FORJADO DE PISOS"

87825



- La vigueta objeto del modelo de utilidad cuyo registro se solicita, está formada por una T invertida (Fig.2) de hormigón vibrado y armado, con dos redondos de igual sección(2), unidos con alambre recocido (Fig.1-nº 4), continuando el alma de la vigueta (3-Fig.2), un estribo en zig zag(5-Fig.2), que hace las veces de doblados y estribos.
- 5.- La inclinación de éste estribo ondulado, es de 45º, respecto al eje de la vigueta, pudiendo, si fuese necesario, hacer una rama vertical y otra inclinada 45º hacia el centro de la vigueta, con lo que se disminuir'a la separación de estribos y doblados, aumentando la resistencia, a cortadura.
- 10.- Estas viguetas, resuelven todos los tipos de forjado que suelen presentarse en la construcción, pudiendo emplearse apoyada, empotrada o en boladizo, teniendo en cuenta la colocación del hierro necesario, para contrarrestar los momentos negativos. Ello puede hacerse, sin dificultad, colocando el hierro de tracción entre los hombros de las bovedillas, disponiéndolos, simétricamente, respecto del eje de las viguetas.
- 15.- La uniformidad en la construcción de las mismas, y la unidad entre las zonas de tracción y compresión, dan un monolitismo al forjado de gran valor en cuanto a su seguridad.
- 20.- La altura de la vigueta, se complementa en obra, resolviendo de un modo muy sencillo, las grandes luces y sobrecargas excesivas, aumentando ésta altura lo necesario para resistir grandes esfuerzos.
- 25.- En la fabricación de éstas viguetas, interviene el cemento de la mejor calidad, arenas y gravas naturales, previamente lavadas, para eliminar todo vestigio de arcilla, materias orgánicas, carbones, escorias y azufre.
- 30.- La composición granunométrica de los áridos, ha sido estudiada



87925

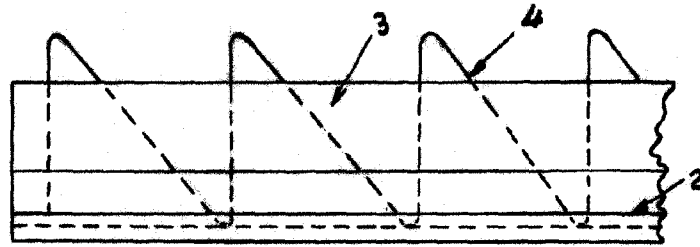
- 35.- para conseguir, mediante dosificación a peso, una gran compacidad.
- El agua que ha de emplearse en la fabricación del hormigón, ha de ser completamente clara, sin materia orgánica, óxido, arcilla, ácido, grasas y otras sustancias, que puedan perjudicar el fraguado del cemento.
- 40.- En cuanto al hormigón, se obtiene mediante dosificaciones fijadas, para una pasta semiseca y aplicando el vibrador al encofrado de la vigueta, se consigue en resistencias a roturas en probetas cúbicas de 20 cm. de lado y 28 días de fraguado, con un tiempo de vibración de dos minutos, superiores a 450 kilogramos /cm².
- 45.- Las armaduras han de ser de acero dulce en redondo, perfectamente calibrado y coeficiente de elasticidad y rotura a tracción según las normas viguetas.

REIVINDICACIONES

- 50.- 1ª.- Se reivindica vigueta de hormigón vibrado para forjado de pisos, caracterizada por estar formada por una T invertida de hormigón vibrado y armado, con dos redondos de igual sección unidos con alambre recocido, continuando el alma de la vigueta, un estribo en zig zag que hace las veces de doblados y estribos.
- 55.- 2ª.- Se reivindica vigueta de hormigón vibrado para forjado de pisos, caracterizada porque la inclinación de éste estribo ondulado, a que se alude en la reivindicación precedente, es de 45º, respecto al eje de la vigueta, como igualmente una rama vertical y otra inclinada 45º hacia el centro de la vigueta, con lo que se disminuye la separación de estribos y doblados, aumentando la resistencia a cortadura.
- 60.- 3ª.- Se reivindica VIGUETA DE HORMIGON VIBRADO PARA FORJADO DE PISOS.

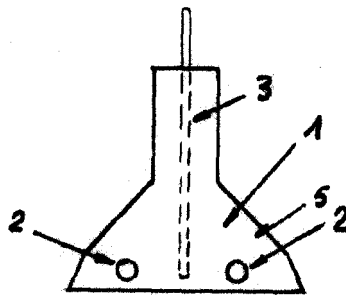
- 65.- La presente memoria descriptiva, consta de tres hojas, escritas a máquina y por una sola cara. JOAQUIN CARLOS...
- Madrid, 26 junio 1961

Fig-1-



87925

Fig-2-



Alca

Madrid Junio 1961

Joaquín Carlos...

ESCALA VARIABLE