



PATENTE

DE

87708

REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD

por "Un útil de aterrajado y extracción de válvulas de neumáticos" -----

a favor de Don Juan MARTINEZ NOGUES, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, calle San Gervasio, nº 82.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de registro como modelo de utilidad de un útil empleable como terraja y extractor de válvulas de neumáticos dotado de medios capaces de extraer de su alojamiento todos los elementos integrantes de la válvula incluso el delgado vástago del obturador interno al romperse, en lo cual aventaja a los extractores hasta ahora empleados no utilizables para esto último, así como permite la rectificación de todas las roscas de tales válvulas.

Está esencialmente caracterizado el útil terraja y extractor de válvulas que se registra como modelo de utilidad por el hecho de estar constituido por un cuerpo dotado de elementos fileteados de modo que puedan respectivamente sujetar a los de la válvula por roscado para extraerlos, así como rec-



tificarlas por aterrajado, existiendo con preferencia uno
de ellos terminando en punta, roscado a la inversa y que pre-
senta, en correspondencia con la propia rosca a la inversa, una
entalla capaz de acoger lateralmente al delgado vástago del
5 obús o válvula interna del neumático de modo que mediante gi-
ro del instrumento en sentido normal sea capaz de arrastrar
a dicho vástago delgado paulatinamente hacia el exterior aún
habiéndose roto el puente de guía del mismo y quedar el propio
vástago en el interior del cuerpo de la válvula en dificultad
10 para ser extraído.

En el diseño adjunto se representa a título de ejemplo, en
dos vistas ortogonales figura 1 y figura 2, un caso de ejecución
práctica del extractor dibujado a una escala exageradamente au-
mentada para que pueda hacerse perfecto cargo de cual es la es-
15 tructuración esencial y característica del instrumento.

Como puede verse, el extractor presenta en el caso de eje-
cución del modelo dado como ejemplo pero que pueda, empero, con-
siderarse como general, un cuerpo principal 1 roscado interior-
mente de modo que sea capaz de rectificar la rosca exterior de
20 la válvula y que está dotado de superficies anulares grafiladas
2,2 que facilitan su manipulación, provisto, según un eje lon-
gitudinal, de un apéndice 3 terminado en horquilla 4 destinada
a desenroscar el puente del obturador interno de la válvula y,
dispuestos perpendicularmente al citado apéndice, otros dos
25 apéndices coaxiales 5 y 6, el primero de los cuales constituye
una terraja de rectificación del fileteado interno del cuerpo
tubular de la válvula. El otro apéndice 6 está en cambio confi-
gurado de manera que presenta una punta fileteada 7, fresadora,
roscada a la inversa y provista de una ranura 8 a la cual es
ajustable lateralmente el delgado vástago del obús de manera



87708

que al girar en sentido normal dicha rosca vaya empujando, por la inversión, el mismo paulatinamente al exterior de su alojamiento.

5 Como queda de manifiesto en el dibujo el utensilio presenta en general y esencialmente:

a) un cuerpo 1 con rosca interna fresadora de la rosca exterior de la válvula.

b) Una llave 3,4 para montar y extraer los obuses internos

10 c) Un apéndice lateral 5 roscado exteriormente, capaz de rectificar la rosca interior del tubo de la válvula.

d) Un apéndice lateral 6, coaxil con el 5, con punta fresadora roscada a la inversa y entalla coincidente con esta rosca capaz de sujetar lateralmente el delgado vástago del obús, aún cuando éste esté roto y haya perdido su puente de centrado, y
15 que, gracias a la acción de dicha entalla y su roscado a la inversa, al hacer girar en dirección normal el instrumento determina la extracción de dicho vástago delgado.

Como ya se ha dicho, el caso de ejecución representado ha sido dado y descrito solamente a título de ejemplo y por ello
20 podrán ser variables en la práctica, siempre que sea mantenida la estructuración definida y representada, las variaciones de forma y de dimensiones de los diferentes puntos esenciales de cada instrumento fabricado de acuerdo con el modelo.

También podrán ser variables los metales, aleaciones y
25 otros materiales que se empleen en la fabricación de las diferentes partes de cada instrumento establecido de acuerdo con el modelo, los acabados que se den a cada uno, así como cuantos detalles puedan concurrir en la producción o en la utilización de cada instrumento fabricado.

NOTA.



N O T A

8-708

Por la patente de registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

5 1.- Un útil de aterrajado y extracción de válvulas de neumáticos, esencialmente caracterizado por el hecho de estar constituido por un cuerpo dotado de elementos fileteados de modo que pueda respectivamente sujetar a los de la válvula por roscado para extraerlos así como rectificarlos por aterrajado, existiendo con preferencia uno de ellos, terminando en 10 punta, roscado a la inversa y que presenta en correspondencia con la propia rosca a la inversa una entalla capaz de acoger lateralmente al delgado vástago del obús o válvula interna del neumático de modo que mediante giro del instrumento en sentido normal sea capaz de arrastrar a dicho vástago 15 delgado paulatinamente hacia el exterior, aún habiéndose roto el puente de guía del mismo y quedar el propio vástago en el interior del cuerpo de la válvula en dificultad para ser extraído.

20 2.- Un útil de aterrajado y extracción de válvulas de neumáticos tal como el especificado en 1, esencialmente caracterizado por el hecho de tener un cuerpo con rosca interior fresadora de la rosca exterior de la válvula, una llave coaxil con él propia para montar y extraer los obuses internos, y dos apéndices laterales, entre sí coaxiles y perpendiculares al eje principal del instrumento, uno de los cuales 25 está roscado de modo que permita rectificar la rosca interna de la válvula y el otro provisto de punta fileteada con rosca invertida y con entalladura convexa que permite fresar, roscar y extraer las piezas del obús de la válvula aunque se



hayan roto o se haya perdido su puente.

87708

3.- "Un útil de aterrajado y extracción de válvulas de neumáticos".

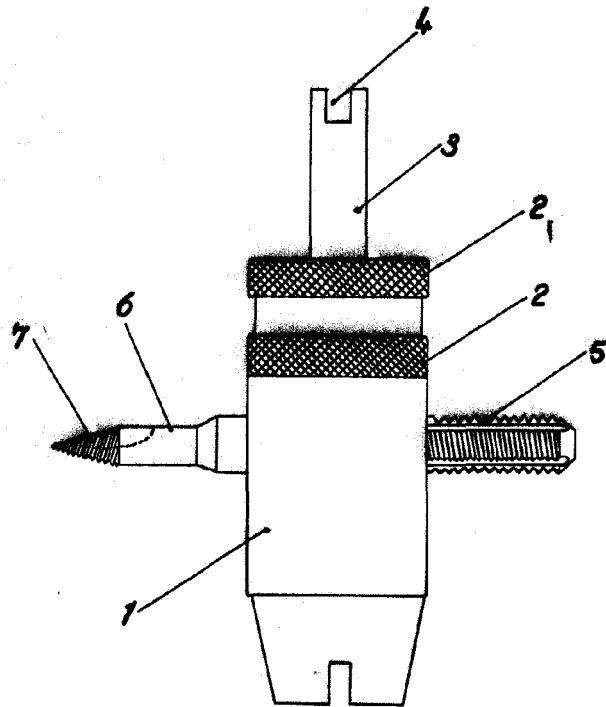
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 30 de Mayo de 1961.

P. p. de Don Juan MARTINEZ NOGUES,

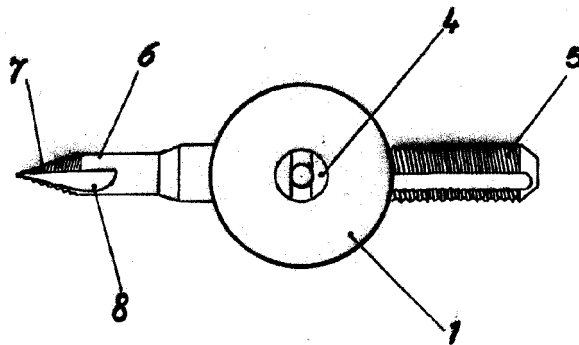


FIG.1



87708

FIG.2



ESCALA VARIABLE
Barcelona 30 MAY 1961