



87704

Dn. José M<sup>a</sup> Garcia Flegenheimer, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Rosellón, 247, solicita - registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y - sus Posesiones, que se refiere a: "BANDA PERFILADA PARA LA FORMACION DE TACOS, DE MEDIDAS VARIABLES".-

- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una banda o plancha de material plástico, dotada de unas profundas ranuras longitudinales, la cual presenta iniciadas unas líneas de corte transversales, que permiten separar fragmentos de la longitud necesaria para la formación de un cilindro hueco, que se introduce, a modo de taco, en el taladro practicado previamente en el paramento, en el cual desea hincarse un clavo o tornillo.-

10 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de la banda perfilada, para la formación de tacos.

Dichos dibujos muestran;

15 Fig.1. Vista en perspectiva de la banda, mostrando porciones ya desprendidas, para la formación de los tacos.-

Fig.2. Vista frontal del taco formado e introducido en la pared.-

Fig.3. Vista lateral, en sección longitudinal, del taco en el que se fija un tornillo.-

20 Fig.4. Detalle, a escala ampliada, del perfil que forma



87704

el taco.-

25

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir con más detalle, las particularidades de constitución, formación y de utilización de la banda perfilada para la obtención de tacos de distintos diámetros.

30

La banda -1-, que es de material plástico flexible, presenta unas dobles ranuras superiores -2- e inferiores -2'-, practicadas en sentido longitudinal, que forman unas estrangulaciones -3-, que dividen a la banda -1- en varios sectores -4- de sección trapezoidal, con sus dos caras laterales ligeramente curvadas, en forma cóncava y convexa, respectivamente.-

35

Esta configuración permite que la banda -1- se pueda doblar fácilmente, formando un cilindro hueco, de diámetro exterior igual al taladro -5- practicado en el paramento -6-, en el cual se introduce dicho cilindro.- En el hueco central -7- del taco, entra a percusión el clavo, o penetra a rosca el tornillo -8-, comprimiendo fuertemente a los sectores -4- del taco, contra las paredes del taladro -5-, cumpliendo a entera satisfacción su función de taco, para contribuir a la fijación del tornillo -8-.

40

45

Unas líneas de corte transversales -9-, iniciadas de manera que seccionan parcialmente el espesor de la banda -1-, facilitan la operación de cortar dicha banda a la longitud que requiere la profundidad del taladro -5- que ha de ocupar el taco, cortándose, asimismo, por una de las estrangulaciones -3- en sentido longitudinal, de forma que, el número de sectores -4- separados, corresponda al que sea necesario para constituir un cilindro, que se adapte a las paredes laterales del taladro -5- en el que debe ser introducido.-

50

Los detalles de constitución y formación del taco, a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria

81704

30 MAY



55 descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma, clase de material, disposición y arreglo de la banda perfilada y parcialmente seccionada, que podrán variar, según convenga a las exigencias de cada aplicación, manteniendo, no obstante, el principio básico de confección de tacos plásticos, a la medida de cada caso.-

60 El Modelo de Utilidad por: "BANDA PERFILADA PARA LA FORMACION DE TACOS, DE MEDIDAS VARIABLES", cuyo privilegio de explotación en España y sus Posesiones, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

65 1ª.- "BANDA PERFILADA PARA LA FORMACION DE TACOS, DE MEDIDAS VARIABLES", caracterizada por el hecho de que consiste en una plancha semiflexible que presenta en ambas caras, una sucesión de ranuras paralelas y equidistantes, practicadas en sentido longitudinal, las cuales forman unas estrangulaciones, que dividen la banda en varios sectores de sección trapezoidal, que -  
70 presenta una superficie cóncava y otra convexa, respectivamente, lo que permite doblar la plancha, formando un cilindro hueco en su centro, que se introduce, a modo de taco, en el taladro practicado previamente en el paramento, penetrando a rosca, en dicho hueco central, el tornillo correspondiente.-

75 2ª.- "BANDA PERFILADA PARA LA FORMACION DE TACOS, DE MEDIDAS VARIABLES", según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que la banda lleva practicadas unas líneas de corte transversales, iniciadas de manera que seccionan parcialmente la banda perfilada y facilitan la acción de cortarla a la longitud adecuada a la profundidad del taladro, en el que debe ser  
80 introducido el taco, cuyo diámetro viene determinada por el número de sectores que integran la porción separada de la banda, que es cortada a la medida, a través de una de sus estrangulaciones longitudinales.-

87704<sup>30</sup> MEZ



85 3ª.- "BANDA PERFILADA PARA LA FORMACION DE TACOS, DE MEDIDAS -  
VARIABLES".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibu-  
jos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por -  
una sola cara.-

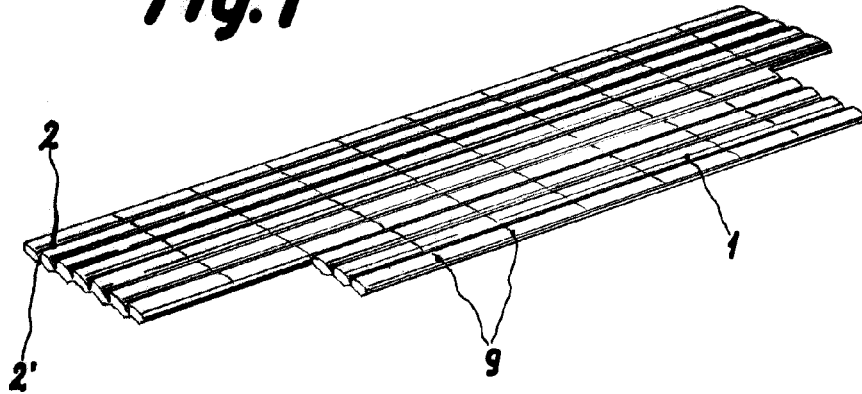
Barcelona a 30 de Mayo de 1961.-

P.A. de Don José M<sup>e</sup> García Flegenheimer.-

*[Handwritten signature]*  
JUAN B. RENTERIA DAURA



Fig. 1



87704

Fig. 2

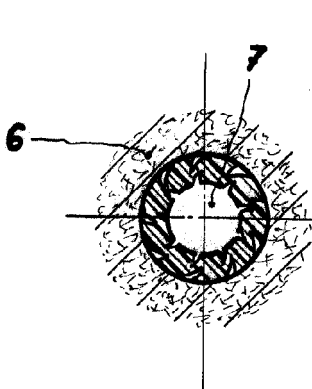


Fig. 3

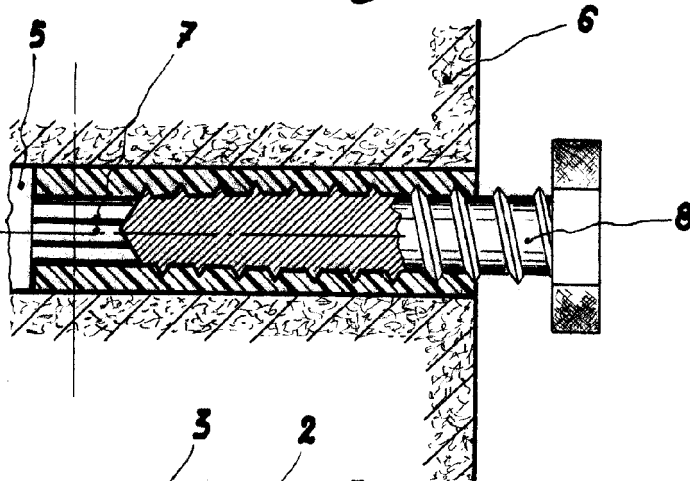
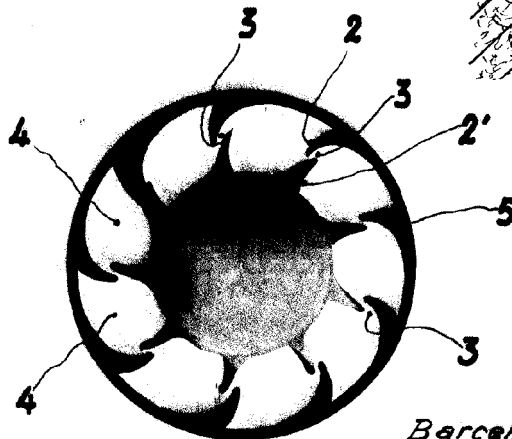


Fig. 4



Escala variable

Barcelona 30 Mayo 1961

J. B. Renier Ridaura