

87610



87610

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

en España, a favor de Don Prudencio EGUES SAGASTI, súbdito español, residente en BILBAO, calle Maria Diaz de Haro nº 8-4º; cuyo modelo tiene por objeto:

"VALVULA AUTOMATICA DE RETENCION DE PRESION PARA CAFETERAS".

.....

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo se relaciona en general con la fabricación de válvulas destinadas a retener la presión en un recinto, y más en particular una nueva válvula automática de retención de presión, que debido a su especial diseño y organización resulta muy adecuada para su empleo en cafeteras, con preferencia



de tipo doméstico.

La válvula a que se refiere éste modelo, tiene como finalidad principal hacer que la presión que adquiere el recinto generador de vapor de agua con que normalmente están equipadas éste equipo de cafeteras, sea mayor que la que ordinariamente se obtiene en cafeteras similares, y al propio tiempo mediante ésta válvula se consigue un disparo automático para que el vapor comience a evacuar cuando en dicho generador se ha logrado la presión deseada.

Una idea más completa del objeto que constituye el presente Modelo de Utilidad la proporciona la descripción siguiente al comentar la lámina de dibujos que a ésta exposición se acompañan, en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos y los detalles más destacados del invento.

En los dibujos:

La figura 1ª., es la sección del conjunto de una cafetera con la disposición de la válvula en forma tal que se encuentra para iniciar la preparación del café. En ésta posición la válvula está cerrada.

La figura 2ª., es el detalle de la situación de la válvula cuando se ha disparado y



se encuentra saliendo la infusión al depósito colector adecuado. El retorno de la válvula a la posición de nueva operación se hace con simple presión de la pieza -16-.

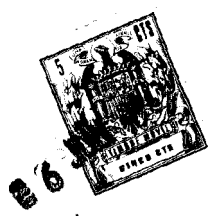
5.- La figura 3ª., muestra un detalle de la pieza vaivular.

10.- Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el número -1- se señala el cuerpo depósito de agua, siendo -2- el lugar de colocación del café molido, con el número -3- se muestra la junta de unión del cuerpo superior de la cefetera con el depósito inferior.

15.- Señala el número -4- el cuerpo de recepción del café concluido, el número -5- es la chimenea solidaria del cuerpo -4- en cuyo interior se encuentra la válvula automática; siendo -6- el mango del conjunto de la cefetera.

20.- Muestra el número -7- la salida del café, siendo -8- la tapa que cubre el conjunto; el -9- es el vástago general de la válvula de disparo automático; el número -10- es el tope en forma de estrella, que es solidario del cuerpo -9- y que limita el recorrido del disparo cuando choca en -11-.

25.- Señala el número -11- el tope de la parte interna de la chimenea -5- que es donde se limita el recorrido de la pieza -10- des-



pués de efectuado el disparo, el nº -12- es la guía cilíndrica por donde se desplaza la junta tórica -13- que es solidaria del espárrago válvular -9-; el -13- señala la junta tórica de cierre hermético.

5.-

El número -14- señala la cazoleta que orienta la salida del producto obtenido hacia abajo a fin de que se recoja en el depósito colector -4-; el número -15- es el espárrago terminal del vástago -9- que es donde se sujeta la pieza -16- de material aislante y que surte efectos ornamentales, y finalmente el número -16- señala la pieza de material aislante a fin de poder ser manipulada sin cuidado de quemarse. Se presiona en ella y se retorna a la posición de nueva operación al conjunto de la válvula.

10.-

15.-

Se comprende fácilmente que el cuerpo superior de la cafetera, que es el que ha de recibir el café ya hecho, concluye en una chimenea -5- que en su interior aloja la válvula automática.

20.-

Esta válvula automática, consiste en una pieza tal y como se aprecia en la figura 3a.

25.-

Tiene una parte terminal -10- a modo de estrella, que además de permitir el paso del vapor o líquido, hace tope en el disparo



875 10  
al chocar con la parte -11- interna de la chimenea -5-.

5.-

La pieza valvular, tiene de forma permanente una junta tórica -13- que hace el cierre hermético al quedar ajustada en el cuello interno cilíndrico -12- de la chimenea -5-. Este cierre es el que determina en último término que haya presión en el interior de la cafetera.

10.-

Esta pieza valvular está dimensionada de forma tal, que cuando se ha verificado el disparo y choca la parte -10- contra la -11- se libera la junta -13- de su encaje cilíndrico -12- y queda a la altura libre de la embocadura de la chimenea -5-.

15.-

Esta pieza valvular concluye en un espárrago roscado -15- en el que se coloca la pieza ornamental -16- de material aislante que además cumple la función de que cuando se requiere una nueva operación de preparar café se presiona sobre ella y la válvula queda en posición de nueva preparación de café.

20.-

25.-

Entre la pieza valvular figura 3ª., y la pieza -16- se encuentra otra pieza a modo de platillo -14- que orienta la salida de líquido y vapor hacia el interior del recipiente p colector -4- y deposita en el producto del café obtenido.



87610

- 5.- Descrita convenientemente la naturaleza del actual invento, así como la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace la aclaración de que en el mismo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.
- 10.-

N O T A

- 15.- Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el --contenido de las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S:

- 20.- 1ª).- Válvula automática de retención de presión para cafeteras, que está constituida por un vástago, provisto de una junta tórica cuyo vástago está alojado en el interior de un conducto tubular, que establece comunicación entre un depósito generador de vapor y un recinto colector entre los que existe una carga de café por la
- 25.- que se hace pasar este vapor, caracterizándose además, por que el cuerpo tubular que aloja la válvula automática, es solidario -

87610



a la base del depósito colector.

- 5.- 2a).- Válvula automática de retención de presión para cafeteras, caracterizada, porque la válvula automática a que se refiere la reivindicación precedente, está prevista en su extremo inferior, de un tope en estrella, por entre cuyos radios, - penetra el vapor para circular a lo largo del cuello que aloja la válvula, estando limitados los movimientos de ésta, por un asiento previsto en el interior del conducto que contiene la válvula, sobre el que hace tope, limitando su recorrido, la pieza en estrella prevista en el extremo inferior de la válvula.
- 10.- 3a).- Válvula automática de retención de presión para cafeteras, caracterizada, - porque la pieza valvular a que se refieren las notas precedentes, posee en la proximidad de su extremo superior, un ensanchamiento en su diámetro, provisto de una garganta, en la que se encuentra adaptada la junta tórica que establece el cierre por apoyo sobre las paredes interiores del cuerpo tubular - que aloja la válvula, la cual está rematada en dicho extremo superior por un vástago - roscado que retiene una pieza que, después de atravesar la tapa del depósito colector, sobresale al exterior para permitir el accio
- 15.-
- 20.-
- 25.-

87610



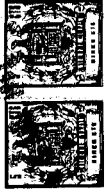
namiento manual de la válvula.

4a).- "VALVULA AUTOMATICA DE RETENCION DE PRESION PARA CAFETERAS"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de OCHO HOJAS, escritas a máquina por una sóla de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 6 de Junio 1.961

E. GONZALEZ VEGAS  
P. R.



87610

Figura 1ª

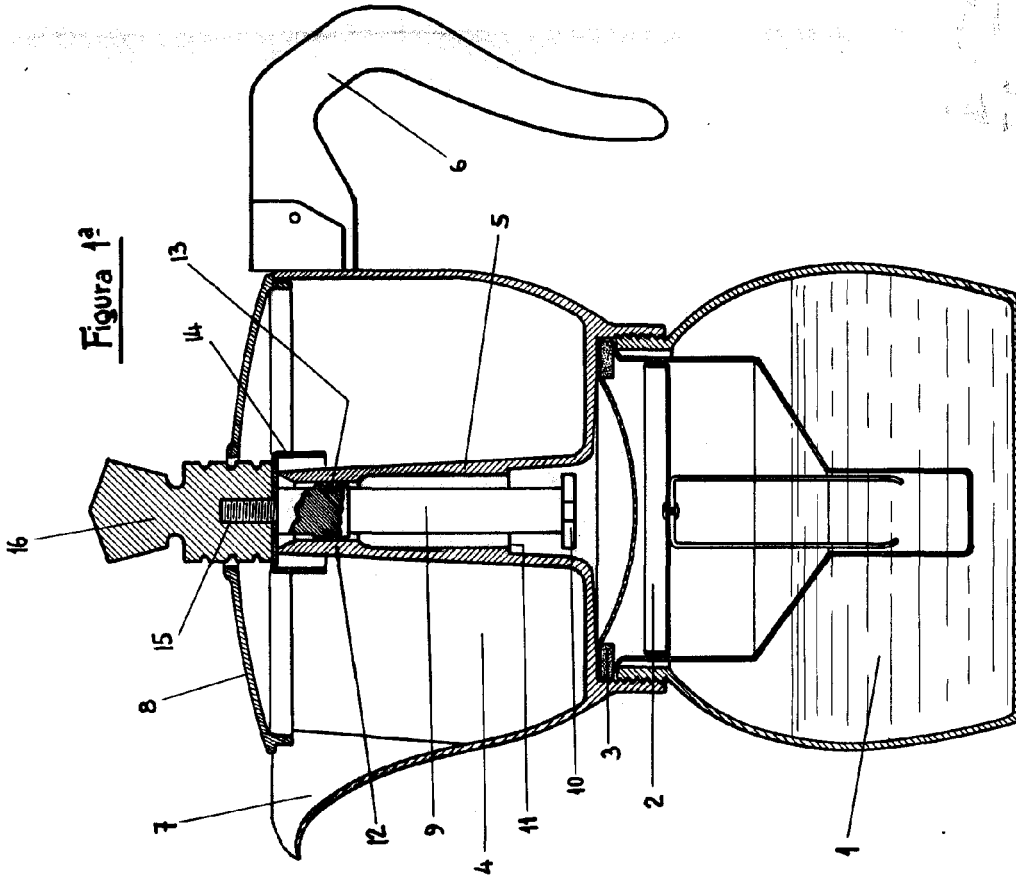


Figura 2ª

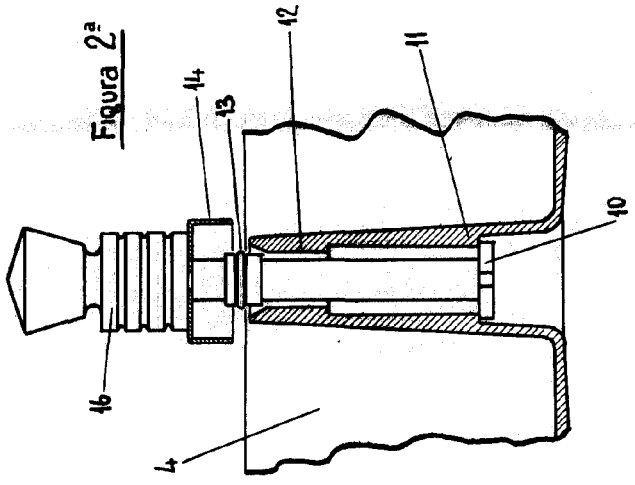
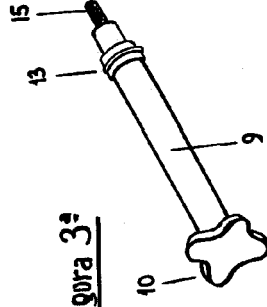


Figura 3ª



Madrid, 6 Junio 1.961  
P. A. E. González Vacas

Escala variable