





15 zapatos de fabricación clásica, cuando la usuaria se ve sorprendida en su paseo o camino de trabajo por un día de lluvia. En el mejor de los casos, las suelas de los zapatos comienzan por absorber tal cantidad de agua, que terminan por ir transmitiendola a la plantilla de los mismos, con lo que la humedad en los pies suele permanecer muchas horas e incluso días, con el consiguiente peligro para la salud. Complicándose la situación cuando los zapatos "empiezan a hacer agua" con lo que prácticamente es igual -

20 que si se anduviera descalza.

El perjuicio económico de esta consecuencia es muy digno de tenerse en cuenta tanto por parte de la usuaria como por la del fabricante.

25 Por parte de la usuaria, porque ve que unos zapatos sujetos a esta prueba, a medida que se van secando van perdiendo su antigua forma, a tal extremo que la mayor parte de las veces terminan por deformarse o "abarquillarse", siendo casi imposible su nuevo uso, por lo que

30 recurre a la tienda vendedora formulando la consiguiente reclamación, quizá a los pocos días de uso, atribuyéndole defectos de fabricación o deficiencia de los materiales empleados.

35 Por parte del fabricante no es menor el perjuicio, ya que es muy frecuente en la temporada de otoño-invierno, recibir devoluciones de zapatos de los detallistas de ciertas regiones de España, en donde el régimen de lluvias es casi diario durante varios meses, teniendo que restituirlos el fabricante a base de zapatos nuevos sin cargo, con la consiguiente pérdida.

40 Saliendo al paso a los mencionados inconvenien-



tes, se ha creado el nuevo tipo de calzado fino de señora  
objeto de la invención, cuyo fin esencial es que, reuniendo  
para la usuaria las características de línea y elegancia  
clásicas, le permita ir calzada con tacones altos, sin  
preocuparse de los mencionados riesgos, incluso en los  
días de verdadera lluvia, por tener la planta de los mis-  
mos de goma, vulcanizados en autoclave, de modo que los  
lados de la goma se elevan y montan ligeramente sobre el  
corte o chanclo, constituyendo una especie de casco, con  
lo que su permeabilidad al agua es totalmente nula y su  
característica principal radica en que el enfranque del  
zapato es totalmente enterizo formado por el material del  
mismo corte o chanclo, sin empalmes, costuras, ni pespun-  
tes, prolongándose para formar la espiga que cubre o fo-  
rra el frente del tacón, con lo que prácticamente la hu-  
medad no puede pasar a los pies. Siendo incluso la dura-  
ción de este tipo de zapato muy superior al de fabricación  
clásica con piso de suela aun en climas secos.

Para mejor comprensión de las características  
esenciales anteriormente expuestas, se acompaña una lámi-  
na de dibujos en la que representamos un ejemplo de reali-  
zación de estos zapatos, bien entendido que por la posi-  
bilidad de conseguir el mismo fin, con la variedad de pie-  
les o materiales, existentes, aunque esencialmente basa-  
dos en el mismo principio, tales dibujos no suponen limi-  
tación alguna y habrán de interpretarse en el mas amplio  
sentido.

En la figura 1 se representa una perspectiva ge-  
neral del zapato visto por su parte inferior, en la que se  
puede apreciar el conjunto del piso -1- formado por la -



75 goma, que puede ser de distintos tipos y colores, montando ligeramente sobre el corte o chanclo por la parte -4- el enfranque -2-, formado de una sola pieza por el mismo corte o chanclo -5-, prolongándose para formar la espiga -3- que cubre o forra el frente del tacón -6-.

80 En la figura 2 aparece el zapato seccionado por el enfranque, según línea A-B. En ella se puede apreciar el material del corte o chanclo -5-, formando el enfranque -2- sin empalmes, costuras, ni pespuntos; la plantilla -7- que forra la planta -8- del zapato; el cambrillón -9- de doble nervio de hierro; otra plantilla -10- que cubre todo el cambrillón para su mejor sujeción y un relleno -11- de goma para su total aislamiento de la humedad.

85 Todo ésto constituyen unos perfeccionamientos por los que sus inventores se hacen acreedores a que se les otorgue el privilegio de exclusiva fabricación y venta que implica el presente Modelo de Utilidad.

N O T A  
=====

90 Los puntos nuevos y de propia invención, que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

95 1ª.- Nuevos zapatos de señora, caracterizados por estar provistos de unos pisos impermeables que se elevan ligeramente sobre el corte o chanclo, vulcanizados en autoclave.

2ª.- Nuevos zapatos de señora, caracterizados porque el enfranque formado por el material del mismo corte o chanclo es totalmente enterizo sin empalmes, costuras ni pespuntos.

- 1 - 8757 P7



100

3º.- Nuevos zapatos de señora, caracterizados porque el enfranque, formado por el material del corte o chanclo, según reivindicación anterior, se prolonga para constituir la espiga que cubre y forra el frente del tacón. Y

105

4º.- "NUEVOS ZAPATOS DE SEÑORA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 109 líneas.

Valencia, 27 de mayo de 1961

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ  
P.P.

