

Nº 84728



87436

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN
ESPAÑA A FAVOR DE DRAGOFINA S.A., DE NACIONALIDAD ESPAÑO-
LA, RESIDENTE EN MADRID, Antonio Acuña 19.

sobre.

NUEVO CUERPO DE VALVULA GRIFO PERFECCIONADO PARA ENVASES
DE GASES A PRESION.



87436

5.-

Con la presente solicitud se trata de proteger un nuevo cuerpo de válvula grifo perfeccionado para envases de gases a presión, con el cual dadas sus características se consiguen grandes ventajas ante los que actualmente se conocen en el mercado y se vienen utilizando corrientemente.

10.-

Dada la disposición interior del montaje y acoplamiento de los elementos que integran y constituyen el cuerpo de válvula grifo se consigue una gran hermeticidad evitándose cualquier fuga, a la vez que es posible el desarmarlo con suma facilidad, lo mismo que se consigue el dar paso al gas para su evacuación por el conducto dispuesto al efecto con una mínima acción del mando de la llave el cual actúa directamente sobre un vástago que va perfectamente dispuesto en el cuerpo de válvula que nos ocupa.

15.-

Por lo que se refiere a formas y tamaños los mismos serán objeto de variación, no limitándose a un hecho concreto, puesto que la esencialidad o sistema de válvula es posible al adaptarlo en cualquier cuerpo cuya forma exterior sea variable, pero su estructura interior se adaptará a las exigencias de mecanización que necesitan los elementos de que consta la válvula que nos ocupa.

20.-

En cuanto a materiales se emplearán siempre los aptos para la función que deben desarrollar de acuerdo con el objeto de la invención.

25.-

Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

30.-

La Figs. 1ª y 2ª., son una vista en alzado y en planta del cuerpo exterior de válvula mediante el que se efectúa su colocación en la boca del envase, bombona, recipiente, etc., etc, para gas.



La Fig. 3ª., es una sección en alzado del cuerpo de válvula única y exclusivamente.

La Fig. 4ª., es una sección en alzado del conjunto, donde se aprecia la disposición de los elementos accionables que realizarán la función propia de la válvula.

5.-

Consiste la presente invención en un nuevo cuerpo de válvula grifo perfeccionado para envases de gases a presión, caracterizado porque el mismo está constituido por el cuerpo de montaje (1) o parte exterior el cual presenta su parte inferior (2) cónica debidamente roscada para su acoplamiento al envase o bombona de gas, lográndose dada su conicidad un perfecto ajuste evitando cualquier fuga; asimismo superiormente presenta un sector (3) igualmente roscado para el acoplamiento de la parte superior de la llave que accionará el cuerpo valvular que nos ocupa, denotándose finalmente una sección intermedia (4) para poder sujetar mediante una herramienta determinada y así lograr el montaje o recambio en la bombona o envase.

10.-

15.-

Dicho cuerpo de montaje (1) por su parte superior y en la propia cabeza lleva practicado un hueco anular (6) donde se colocará y asentará convenientemente una junta (7) que logrará la hermeticidad total al acoplarse al cuerpo valvular la parte superior de la llave con su medio de acción; concentricamente al mencionado hueco y en su centro aparece practicado un orificio (8) de profundidad necesaria el cual se comunicará con otro orificio (9) de menor diámetro y profundidad por los cuales se introducirá un vástago (10) que accionará la válvula, comunicándose por ultimo dicho orificio (9) con otro orificio (11) de mayor diámetro y profundidad que los anteriores que pone en comunicación la otra parte extrema de la válvula, y en el cual se acondicionará un émbolo (12) el cual lleva practicado un orificio central donde se introducirá el vástago (10), llevando a su vez el men-

20.-

25.-

30.-



87436

- cionado émbolo embutida en su cabeza una junta de hermeticidad (13) la cual es la encargada de efectuar el cierre hermético y evitar la salida del gas una vez la misma está en contacto con cuello (14) situado precisamente en el punto de comunicación del orificio (9) con el (11), y permitiendo la misma una vez el émbolo es desplazado por la acción de la llave mediante el vástago (10). El mencionado émbolo (12) es mantenido siempre en la posición de ajuste con el cuello (14) en virtud de quees oprimido por un muelle (15) que se monta en el mismo ~~en un~~ rebaje periférico (16) del mismo diámetro que el interior del muelle, el cual tiene como misión su recuperación y ajuste al cuello (14) evitando la salida de gas hasta una vez es desplazado tal émbolo por la acción de la llave, volviendo a su posición de cierre una vez lo hace la llave también, manteniendo su hermetismo por el tan repetido muelle. Este muelle es retenido en el orificio (11) en virtud de un retén (17) el cual se rosca convenientemente en la entrada de dicho orificio, procediéndose como medio de seguridad al remachado muy ligeramente del primer anillo de rosca una vez se introduci6 dicho retén (17).
- 5.-
 - 10.-
 - 15.-
 - 20.-

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente solicitud podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente.

- 25.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

- 1.- Nuevo cuerpo de válvula grifo perfeccionado para envases de gases a presión, caracterizado porque el mismo está constituido por un cuerpo de montaje cuya parte inferior es cónica para lograr un perfecto montaje en la boca del re-
- 30.-



87436

5.- cipiente contenedor de gas y, la superior denota un sector roscado para el acoplamiento de la parte superior de la llave que accionará el cuerpo valvular, llevando finalmente una sección intermedia de caras planas para montar y desmontar el cuerpo de válvula en los envases.

10.- 2ª.- Nuevo cuerpo de válvula, según la reivindicación anterior caracterizado porque el cuerpo de montaje por su parte superior y en su propia cabeza lleva practicado un hueco anular para la colocación e introducción de una junta de hermeticidad que realiza su función al acoplarse la parte superior de la llave al mencionado cuerpo valvular.

15.- 3ª.- Nuevo cuerpo de válvula, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el cuerpo de montaje es perforado desde arriba hacia abajo con el fin de lograr la perfecta conexión y comunicación de elementos valvulares, perforación ésta que es lograda a base de orificios de distintos diámetros y distintas profundidades, además de llevar en su interior un cuello donde efectuará el cierre hermético el émbolo de la válvula.

20.- 4ª.- Nuevo cuerpo de válvula, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque superiormente se introduce un vástago de accionamiento por el primer orificio de perforación cuyo extremo se introducirá en un orificio que lleva practicado el émbolo, y este a su vez presenta debidamente embutida una junta de hermeticidad que ajustará con el borde que presenta el cuello antes citado, ajuste éste que es logrado en virtud de un muelle que presionará al émbolo por su parte inferior y que va alojado en el orificio de perforación inferior, reteniéndose dicho muelle por un retén roscado en la boca de éste orificio y que una vez así introducido se procede al ligero remachado del primer hilo de su rosca evitándose su salida como medio de precaución.

25.-

30.-



87436

5a.- Nuevo cuerpo de válvula, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque al accionar la llave propiamente dicha actuará directamente sobre el vástago montado directamente en el émbolo obturador y mediante su desplazamiento permitirá la salida del gas, y una vez cerrada la llave el muelle ya citado hará ajustar y cerrar herméticamente al estar en contacto la junta del émbolo con el cuello interior de la válvula ya citado.

10.- 6a.- NUEVO CUERPO DE VALVULA GRIFO PERFECCIONADO PARA ENVASES DE GASES A PRESION.

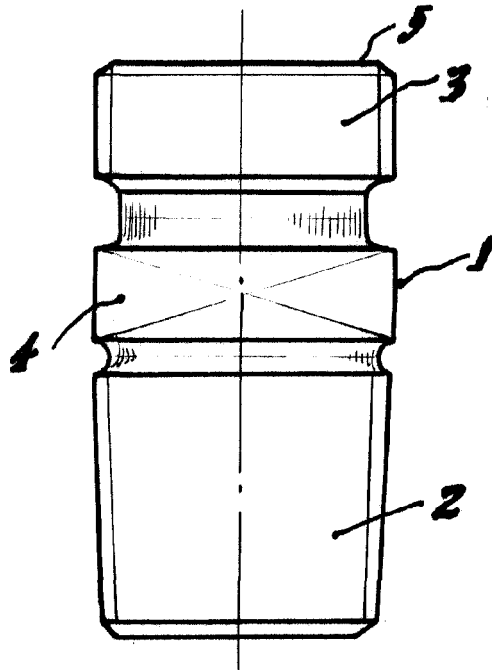
Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 14 de diciembre de 1960



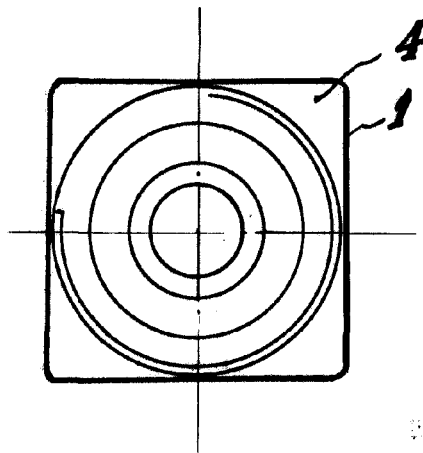
5

fig.1



87436

fig.2



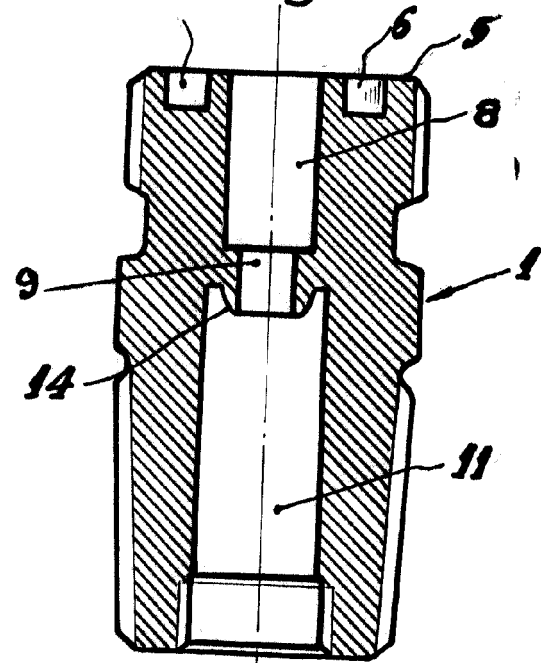
ESCALA VARIABLE
1:1, de 4 DIC. 1960 de 19...





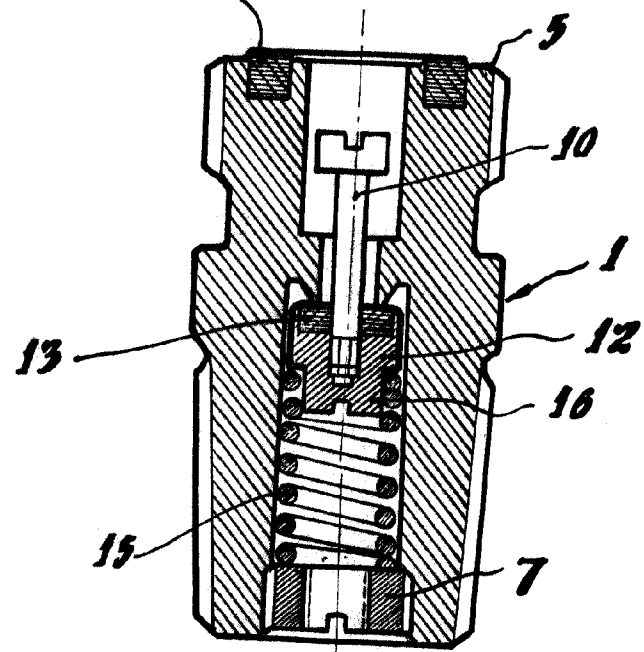
5

6 fig.3



87436

7 fig.4



ESCALA VARIABLE

de 4 DIC 1960 de 19

4 DIC 1960