

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitada a favor de Don José M O U R E Goya, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Las Navas de Tolosa, número 270, por " UNA VALVULA PARA CUERPOS HINCHABLES §.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una válvula - la para cuerpos hinchables, que presenta como principal ventaja el dispositivo de retención que garantiza el cierre evitando la pérdida de aire o gas.

5 La válvula está constituida por un manguito con orificio axial cilíndrico que presenta en su superficie superior un reborde perimetral en forma de coronabírcular para la unión a la envolvente hinchable. De una zona de este borde de material flexible, sobresale una tira diametral con relación al reborde que se rebate sobre el disco. Esta tira, 10 lleva en su centro un saliente que se ajusta a presión en el interior del conducto del manguito verificando el cierre exterior de la válvula.

En el borde correspondiente a la cara interior del manguito, existe un disco plano unido por una zona perimetral 15

al borde del manguito al que es concéntrico. Este disco de mayor diámetro que el orificio sobre el que se aplica actúa de compuerta de retención, que la presión del aire o gas interior mantiene aplicada sobre el testero del manguito, manteniendo su orificio cerrado.

El extremo libre de la tira diametral exterior es flexible, permitiendo levantar el tapón exterior de cierre. Además, el doblado del extremo flexible y su introducción en el orificio del manguito, permite desplazar hacia adentro el disco móvil rebatible de retención, separándolo de su asiento durante la operación de vaciado de la envolvente.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica de la válvula perfeccionada para cuerpos hinchables, objeto del presente Modelo de Utilidad.

La figura 1, muestra un corte transversal de la válvula en disposición de cierre. La figura 2, está el corte en el momento de efectuar la abertura y la figura 3, indica una vista en planta exterior de la válvula.

Seguando los dibujos se ve el manguito cilíndrico -1- de abertura axial -2- que lleva en su parte superior el reborde en forma de corona -3- solidaria por soldadura o pegado al punto que se desca de la envolvente -3'-. De un punto perimetral de la corona exterior sobresale la tira diametral rebatible -4-, sobre el plano exterior de la válvula.

Esta tira lleva en su zona central y por su cara inferior un tapón tronco-cónico -5- de cierre del conducto del manguito. El extremo elástico libre -6- con que comunica la tira después del tapón, sirve, dada su flexibilidad, para doblarlo e introducirlo según la posición -6'- en el interior del conducto -2- del manguito.

Entonces la extremidad de la tira, determina la abertura del disco que se aplica sobre el borde inferior del manguito -1-. Este disco se indica en las posiciones de cerrado -7- y abertura -7'-, teniendo su unión o articulación elástica en una zona perimetral -8- del borde del manguito.

Se fabricará la válvula para cuerpos hinchables, con los materiales apropiados a cada uno de sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

NOTA

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:

1º.- Una válvula para cuerpos hinchables, constituida por un manguito con orificio axial cilíndrico que presenta en su superficie superior, un reborde perimetral en forma de corona circular para la unión a la envolvente hinchable. De una zona de este borde, sobresale una tira diametral con relación al reborde que se rebata sobre el disco. Esta tira lleva en su centro, un saliente que se ajusta a presión en el interior del conducto del manguito verificando el cierre exterior de la válvula.

2º.- Una válvula para cuerpos hinchables, según reivindica -ción 1º., caracterizada porque en el borde correspondiente a la cara interior del manguito existe un disco plano unido por una zona del borde del manguito al que es concéntrica. Este disco, de mayor diámetro que el orificio sobre el que se aplica, actúa de compuerta de retención que la presión del aire o gas interior, mantiene aplicada sobre el testero del manguito manteniendo su orificio cerrado.

3º.- Una válvula para cuerpos hinchables, según reivindica -

75 ciones anteriores, caracterizada porqué el extremo libre de
la tira diametral exterior, es flexible, permitiendo levantar
el tapón exterior de cierre. Además el doblado del ex-
tremo flexible y su introducción en el orificio del mangui-
to, permite desplazar hacia adentro el disco móvil rebati-
80 ble de retención de su asiento durante la operación de vacia-
do de la envoltura.

4ª.- Una válvula para cuerpos hinchables.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia-
84 das y escritas por una sola cara.

Barcelona, 23 de MAYO de 1.961.

P. A.

M. LLORT

P. A.



FIG.1

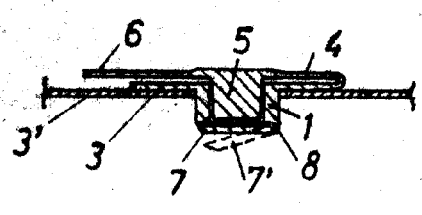


FIG.2

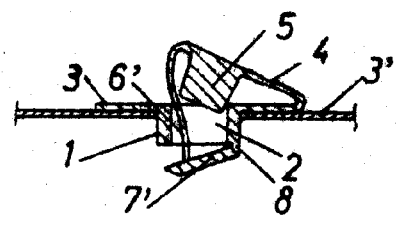
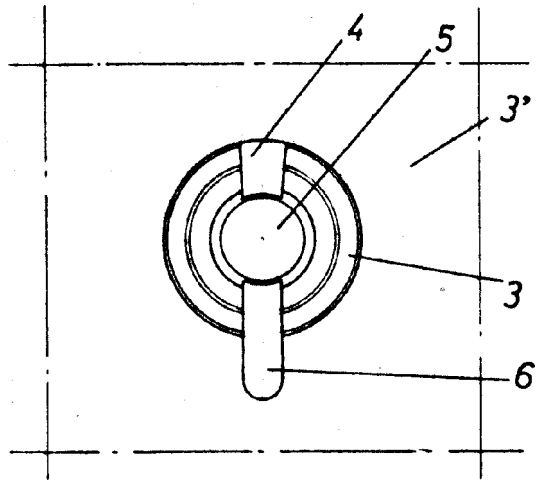


FIG.3



BARCELONA 23 DE Mayo DE 19 61

M. LLORI
D. J. J. J. J.

Escala variable.