

H/V.

22



87312

- 1 -

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad,
por veinte años en España

a favor de

D. Enrique Luis y Martínez

- de nacionalidad española -

residente en

Barcelona
Perú, 117 (S.M.)

por:

" E N V A S E "



2.-

87312

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un envase, cuya organización al mismo tiempo que le proporciona una gran ligereza, la hace muy resistente y con la posibilidad de no ser abierto sin que se muestren claramente las señales de la maniobra realizada para abrirle.

10 Está constituido por una pieza de cartón ligero y prensado, enrollado formando un cilindro de sección circular, en el que no se superponen sus bordes longitudinales, sino que éstos se unen por el interior del cilindro, mediante una tira de cartón fuerte y prensado, encolada a todo lo largo de éstos y fijada en ellos con grapas metálicas.

15 Ese cilindro lleva dispuesto el fondo del envase a unos 2 cms., de uno de sus extremos, y unido a él por piezas de flejes metálicos, que forman un ángulo recto en que apoya el fondo y pasan por el borde del cilindro, formando curvas para clavarse por su extremo en el mismo, cuyo clavado se efectúa por presión de una máquina de agrafar. El fondo es de cartón fuerte prensado también y puede llevar refuerzos metálicos o de otra clase.

20 La tapa tiene el diámetro ligeramente superior al interior del envase, para que encaje bien en él y está unida con piezas de fleje, análogas a las antes reseñadas y dobles, de modo que una quede debajo y, después de rodear el borde superior del cilindro, se clave en el exterior del mismo, y la otra va colocada sobre éste y tiene forma semejante. Así se

25



3.-

87312

forma un precinto, que no puede deshacerse sin que sean evidentes las señales de su violación.

El envase puede ir forrado, tanto exterior como interiormente, de papel impermeable u otro material adecuado, que cumpla el mismo efecto aislante.

Concretaremos las características del envase que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con que se fabriquen las distintas piezas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, afecten a la esencia reivindicada, por lo que los envases que se fabriquen, de acuerdo con la idea general reseñada, y cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

La fig. 1 presenta la proyección en alzado del envase, con el fero exterior despegado, para dejar ver el cilindro de cartón y las grapas que le cierran; cuyo cilindro también está cortado, en la parte superior, presentando a la vez la tira de cierre de dicho cilindro.

La fig. 2 es la proyección en planta del en-



1951

4.-

87312

vase, visto por la parte superior.

La fig. 3 es una sección en alzado, de los acoplamientos del forro y la tapa al cuerpo del envase.

La fig. 4 detalla, en sección transversal, la unión entre los bordes del cilindro de cartón y la tira que les une, así como la colocación de los forros exterior e interior.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del envase representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

Está constituido por una plancha 4, de cartón suficientemente fuerte y prensado, que se enrolla formando cilindro, sin que se superpongan los bordes, los cuales se unen entre sí por la tira 1, también de cartón encolado y dispuesta en el interior del envase, a todo lo largo de dichos bordes, en los que se sujetan mediante las grapas metálicas 2.

En el cilindro así formado se coloca el fondo 10 (figs. 3), también de cartón fuerte prensado, a una altura de unos 2 cms., sobre el extremo inferior del cilindro 4, que puede llevar refuerzos metálicos o de otra clase, y se sujeta al cuerpo 4 del envase, mediante el fleje 5, de espesor conveniente, que se dobla en ángulo abarcando el fondo por un lado, y rodea por debajo el cuerpo del envase hasta clavarse en él, en todo el contorno exterior, mediante la presión de una



87312

máquina corriente de agrafar.

La tapa 6 (figs. 2 y 3) tiene disposición análoga al fondo, y su diámetro será ligeramente superior para que encaje bien, yendo sujeta por la pieza 7 a las paredes del envase, con la particularidad de que además se coloca la pieza 8, semejante a los flejes 5 y 7, que se clava en la parte exterior del cilindro 4, mientras que el 7, colocado sobre el 8, tiene por objeto ajustar por presión al borde en algunos puntos, mediante alicates o instrumento análogo, de modo que al hacer la operación conjunta de agrafado se forma un precinto, que impide la abertura del envase, puesto que al deshacerlo quedaría evidente el quebranto del cierre.

La tapa 6 queda también a distancia conveniente del borde superior del envase 4. Este puede ir exterior e interiormente forrado de papeles impermeabilizados 3 y 9, de acuerdo con el producto que contenga el envase.

En el detalle de la fig. 4 se vé como los bordes del cartón 4 que forman el cilindro, están, mediante las grapas 2, unidos al cartón de refuerzo 1, y que tanto éste, como dicho cartón 4, van cubiertos por el forro interior 9.



22

6.-

87312

N O T A.-

=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Envase, caracterizado porque está constituido por una lámina enrollada formando un cilindro de sección circular, cuyos bordes longitudinales están en contacto entre sí y unidos por una tira encolada a todo lo largo de aquellos, y fijada en los mismos por grapas.

10 2.- Envase, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque el disco que constituye el fondo del envase, está unido a éste por flejes, que forman un ángulo recto, en cuyas partes perpendiculares al interior del envase apoya el fondo, y que se prolongan, por debajo del borde del mismo, para curvarse y clavarse en su contorno exterior.

15 3.- Envase, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque la tapa, constituida por un disco que se ajusta en el interior de la parte superior, va fijada por flejes análogos a los que sujetan el fondo, pero dobles, es decir, constituidos por dos iguales superpuestos, en cada punto de sujeción, uno que se clava en el exterior del envase, y otro que forma el precinto; yendo el envase en su exterior e interior, incluso en la parte de la tira que forma la unión longitudinal del cilindro, forrado de material impermeabilizante.

20 4.- " E n v a s e " .



22

7.-

87312

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 22 de Mayo de 1961.

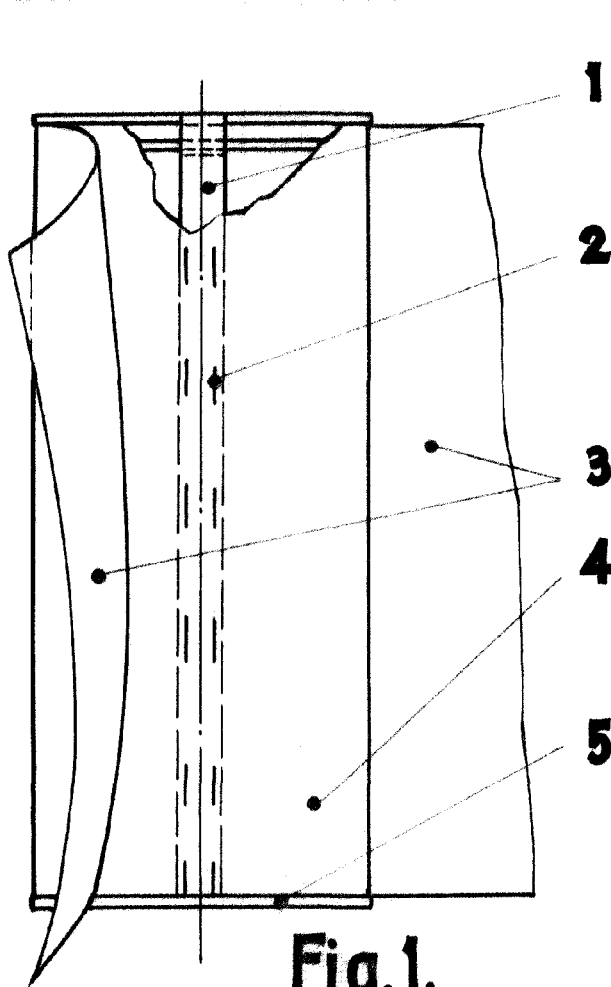


Fig. 1.

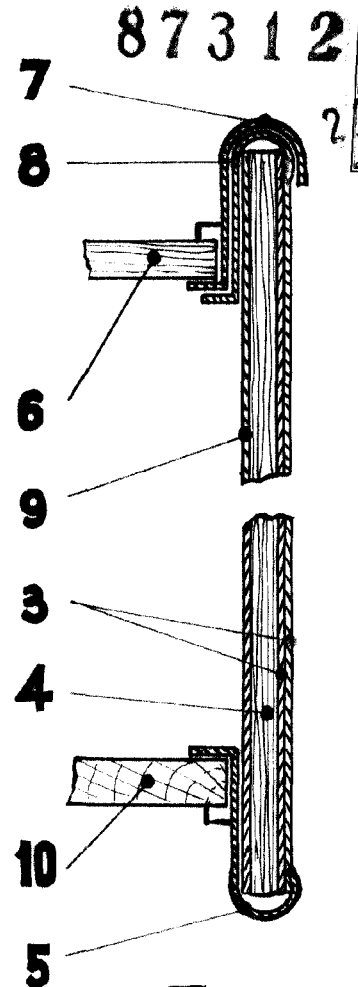


Fig. 3.

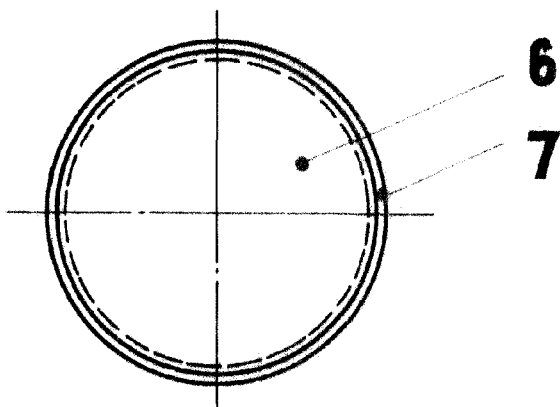


Fig. 2.

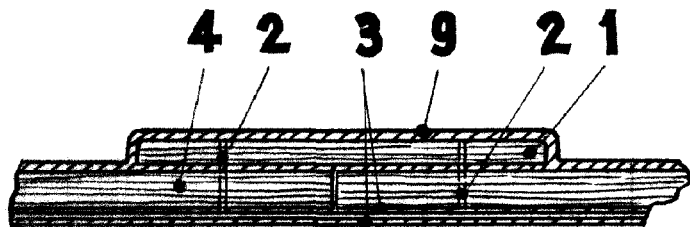


Fig. 4.
ESCALA VARIABLE

Enrique Luis y Martínez

