





10 rir en el cuerpo de la presente memoria y dibujos anexos,  
es de fácil adaptación y de conveniente utilización en to-  
dos aquellos casos en que se desee sujetar o fijar cual-  
quier tubo o barra, bien sea por sus extremos o por su -  
centro, con la posibilidad de ser giratorios en cualquier  
15 posición.

Estos soportes se componen de un cuerpo donde  
se introduce el extremo del tubo en un agujero ciego, en  
caso de soportes para la sujeción por sus extremos, o pa-  
sante cuando se precise sujetarlo en cualquier punto del  
20 tubo, estando dotado su extremo inferior de un tornillo  
que se alojará en un zócalo o plato por una tuerca, siendo  
este plato el que se fijará sobre el muro.

Para mejor comprensión de la descripción que se-  
guidamente vamos a hacer de las particularidades de estos  
25 soportes giratorios, hemos considerado conveniente acom-  
pañar una hoja de dibujos, en la cual, a título de ejem-  
plo, hemos reproducido un caso de realización práctica,  
bien entendido que por tener estos gráficos la considera-  
ción de ejemplo, no deberán ser observados en sentido li-  
30 mitativo, sino en su mas amplio criterio.

En la referida hoja de dibujos, la figura 1 es  
una sección vertical de un soporte para extremos o finales  
de tubo, siendo la figura 2, una sección A-B en proyección  
vertical de la figura 1; en cuanto a la figura 3, consti-  
tuye una sección vertical de un soporte pasante para la  
35 fijación en cualquier punto del tubo; la figura 4, una -  
sección C-D de la figura 3, y la figura 5 y última, repre-  
senta una proyección lateral izquierda de la figura 3.

Entrando ya de lleno en la descripción de los



40 soportes del presente registro, y al auxiliarnos de los -  
dibujos que se acompañan, hemos señalado con acotaciones  
sus partes principales, al objeto de que sea mas cómoda  
su localización, y así vemos que -1- es el cuerpo de un  
45 soporte para la fijación giratoria de tubos -2- por sus  
extremos -3-, al introducirse éstos en el orificio ciego  
-4-; y adoptando el cuerpo -1- una forma acodada, obser-  
vamos que en su base -5-, lleva un resalte circular -6-  
que se introduce en el plato -7-, así como el tornillo -8-  
para su sujeción por medio de una tuerca -9- que queda alo-  
50 jada en la parte inferior -10- del plato -7-, portador de  
los orificios cónicos -11- para la fijación en la pared o  
muro.

El tubo -2-, queda fijo por su parte central, al  
ser introducido en el orificio pasante -12-, en caso de  
55 sujeción en cualquier punto del tubo, de modo que la argo-  
lla -13-, sufre un estrechamiento -14-, para en su parte  
inferior ostentar asimismo el resalte circular -6- de in-  
troducción en el plato -7- con el tornillo -8- y tuerca -9-  
que se ha descrito convenientemente.

60 El tornillo -8-, llevará su cabeza -15- intro-  
ducida en el cuerpo de un soporte -1-, y perfectamente fi-  
ja a fin de evitar deslizamientos.

Estimando suficientemente descritas la naturale-  
za y características de estos nuevos soportes giratorios,  
65 solo nos resta manifestar que sus diferentes partes podrán  
ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas,  
pudiendo ser adaptados en cualquier industria o comercio  
en que se requiera su concurso, e introduciendo en su cons-  
titución aquellas variaciones de detalle que la práctica



70

aconseje, siempre y cuando no sean capaces de alterar su esencialidad, puesta de manifiesto en la siguiente

N O T A

75

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindiccan como no conocidos ni practicados en España los siguientes puntos:

80

1º.- Nuevos soportes giratorios, caracterizados porque constan de un cuerpo en forma acodada, llevando en su extremo superior lateral, un orificio para alojar el tubo por uno de sus lados, y en el extremo inferior, ostentará un resalte circular que quedará alojado en un rebaje practicado en la placa base, la cual lleva, concéntricamente, un tornillo cuya cabeza queda alojada en el cuerpo citado y el vástago roscado, pasando a través de la placa, queda roscado a una tuerca, de modo que permita un movimiento giratorio al cuerpo de forma acodada, con respecto a la placa base, en la cual, llevará practicados unos orificios para su fijación en el muro.

85

90

2º.- Nuevos soportes giratorios, caracterizados porque comprenden una argolla con un orificio pasante para el soporte del tubo por cualquiera de sus puntos, con un estrechamiento por su parte central de modo que adopta una forma elíptica y un ensanchamiento por su base que es cilíndrica con un resalte circular que queda alojado en un rebaje, tal como queda descrito para su montaje en la precedente reivindicación, con la particularidad de poder efectuar un movimiento giratorio en todos los sentidos, la argolla que soporta el tubo. Y

95

3º.- "NUEVOS SOPORTES GIRATORIOS", de conformi-



- 5 - 1 87190

100

dad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 102 líneas.

Madrid, 27 de abril de 1961

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ  
P. P.

871901



Fig. 1

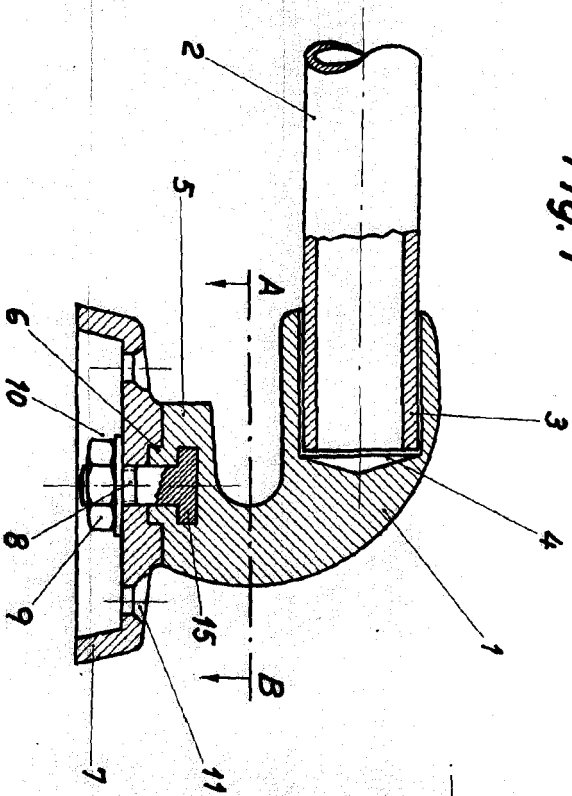


Fig. 3

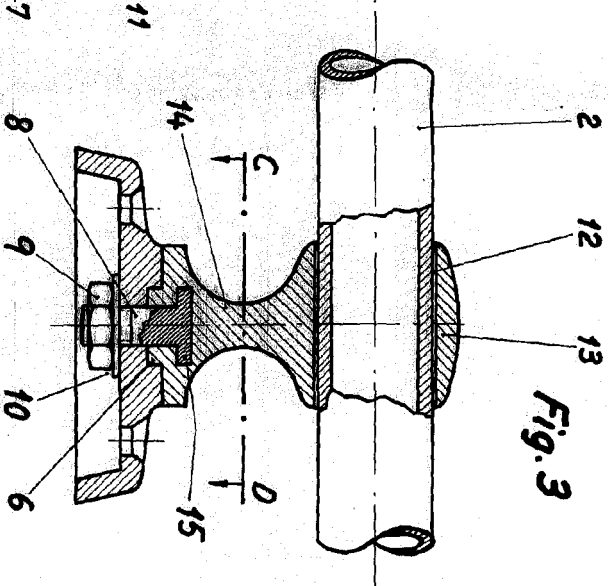
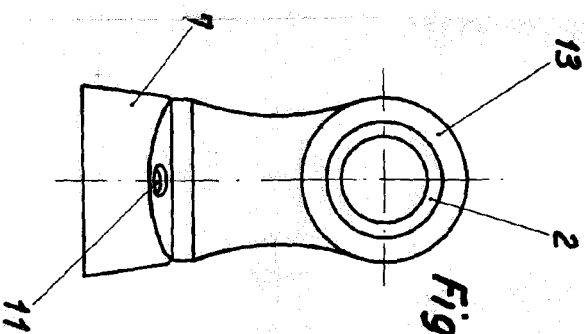
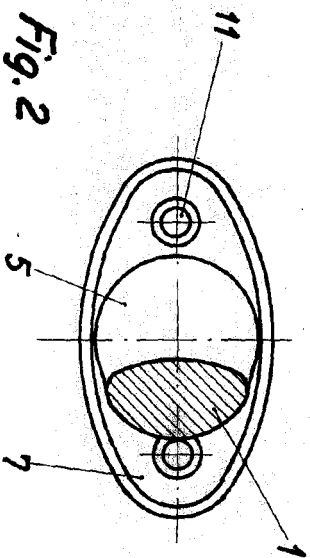


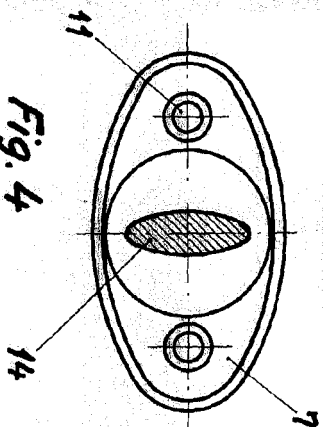
Fig. 5



Sección A-B



Sección C-D



Escala variable  
Madrid, Abril 1961

R.A.