



1961

86809

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Juan FARRE Castells, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Monistrol numeros 12 y 14, por : " UN GRIFO PERFECCIONADO PARA LIQUIDOS A PRESION " .

Este Modelo de Utilidad se refiere a un grifo perfeccionado para líquidos a presión, especialmente para los casos de líquidos que atacan a los metales .

Este grifo está diseñado para fabricarlo con materiales ligeros como plástico, en sus diversas modalidades y análogos .

En este grifo, dado el material con que se fabrica, rígido de poca resistencia, no conviene efectuar fuertes presiones de tipo mecánico para asegurar el cierre del mismo, por lo cual se aprovecha la presión del propio líquido para cerrar la válvula, bastando entonces un pequeño husillo para empujar la válvula y abrirla dando así paso al líquido.

Consiste, pues, esencialmente en un cuerpo alargado que se fija al extremo de un tubo de salida o enlace, para lo cual cuenta con una parte roscada . El conducto central de este cuerpo alargado termina en un estrechamiento de menor diámetro y sobre el canto de este estrechamiento se apoya la pieza que actúa de



válvula, la cual afecta una forma lenticular, prolongándose por una de sus caras en tres planos, que forman entre sí ángulos de 120°, y terminan en un vástago alargado cilíndrico que se introduce en un hueco practicado en el extremo de un husillo provisto de manivela exterior.

El conducto central se continúa después del estrechamiento, en una porción más ancha en la que se rosca el husillo de la que parte una derivación a 90° por la cual se dá salida al líquido.

El extremo de este tubo de salida presenta una rosca exterior a la que se puede adaptar un distribuidor en forma de regadera, un homogeneizador de chorro o un juego de rótula, a cuyo extremo puede adaptarse alguno de los accesorios anteriores.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso particular de realización práctica del grifo perfeccionado objeto de este Modelo de Utilidad, mostrando la figura 1, un corte longitudinal del grifo, las figuras 2 y 3, vistas en corte de la boquilla de salida, que se corresponden con las figuras 4 y 5 en las que aparecen los accesorios que se adaptan a dicha boquilla y finalmente, la figura 6, muestra un homogeneizador de chorro.

Siguiendo los diseños vemos el grifo constituido por un cuerpo tubular -1- de perfil sensiblemente cónico, que exteriormente presenta unos nervios de refuerzo -2-, terminando por un extremo en un abultamiento esférico -3- que se prolonga en ángulo recto con el cuerpo -1- en un saliente -4-, de manera que el conducto -6- interior del cuerpo -1- queda comunicado con el conducto -7- establecido en la prolongación -4-.

El cuerpo -1- presenta en uno de los extremos una pequeña prolongación roscada -8- para adaptarse a cualquier enlace o salida de tubo y una arandela -9- para retén de la válvula lenticular -10-, de la que sobresalen tres planos -11- los cuales sirven de



guía al quedar alojados en el estrechamiento -12- que es la con-
tinuación del tubo -6-. Un vástago -13- constituye la prolonga-
50 ción de los planos -11- y va introducido en un alojamiento cilín-
drico -14- del husillo -15-, el cual cuenta con una cabeza -16- y
unas prolongaciones -17- para servir de manivela de accionamiento.

La boquilla de salida -18- es roscada y a ella puede adaptarse
un homogeneizador de chorro -19- como el que se aprecia en la
55 figura 6, un juego de rótula -20- con prolongación tubular -21-
y extremo roscado -22- como el que se ve en la figura 5, o bien
un distribuidor de regulación -23-, como el que se ve en la figura
4.

Todos estos accesorios cuentan con una rosca interior -24- que
60 encaja en la rosca -18- y en el caso de la prolongación con juego
de rótula de la figura 5, al extremo -22- puede adaptarse indis-
tintamente uno u otro de los accesorios representados en las fi-
guras 4 y 6, o ninguno de ellos según convenga.

Este grifo presenta la ventaja de que puede utilizarse para
65 líquidos a presión, cuyo contacto con los materiales corrientemente
empleados para fabricarlos, como son el bronce y latón, pueden
dar lugar a corrosiones que alteren la pureza de dichos líquidos,
siendo además de fabricación económica al poder emplear plásticos
moldeados.

70 Se fabricará el grifo perfeccionado descrito con los materiales
apropiados, pudiendo variar todos aquellos detalles que no alteren,
cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad.

1ª.- Un grifo perfeccionado para líquidos a presión, esencialmente
75 constituido por un cuerpo tubular que presenta un conducto interior
con tres diámetros consecutivos, que corresponden a una zona más



larga inicial, un estrechamiento de diámetro correspondiente a una zona relativamente corta y a continuación un ensanchamiento que termina con la superficie interna roscada y presenta
80 una derivación en ángulo recto, contando la primera zona del conducto con una válvula de forma lenticular, provista de unas prolongaciones perpendiculares en forma de planos guía, que se alojan en la zona estrecha del conducto, haciendo cierre la válvula contra el borde de este estrechamiento y terminando en
85 un vástago que penetra en un alojamiento axial de un husillo que sirve para el manejo de la válvula.

2ª.- Un grifo perfeccionado para líquidos a presión, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué está provisto de una arandela de retén para contener la válvula y evitar que en un retro-
90 ceso pueda salir el grifo.

3ª.-Un grifo perfeccionado para líquidos a presión, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el husillo que manda la válvula, el cual presenta una cabeza ensanchada en su extremo libre y unas espas para facilidad de manejo, empujando
95 la válvula hacia atrás en el momento de abrir y permitiendo su avance en el momento de cerrar el grifo aprovechando la presión del líquido sobre la válvula.

4ª.- Un grifo perfeccionado para líquidos a presión, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué la derivación
100 en ángulo recto del conducto principal presenta un roscado exterior para la adaptación de accesorios para regular el chorro.



1961

80809

5ª.- Un líquido perfeccionado para líquidos a presión.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas
105 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 19 de ABRIL de 1.961.

P. A.

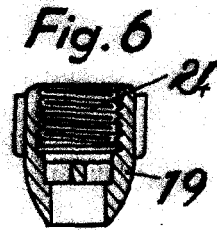
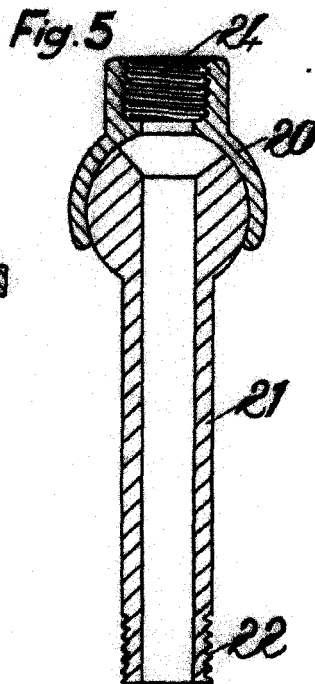
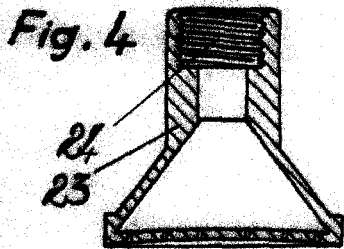
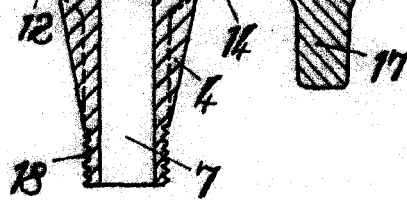
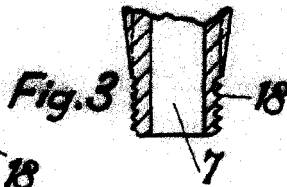
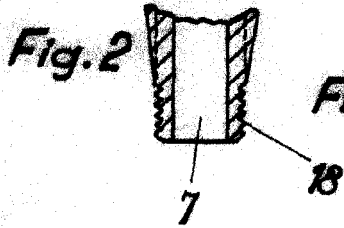
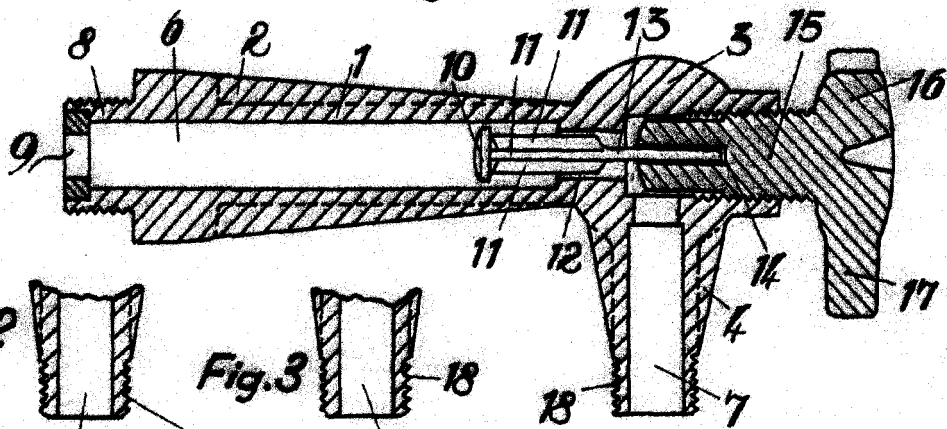
M. LLORI

M. Llori

86809



Fig. 1



BARCELONA 19 DE Abril DE 1961

P. A.
M. LLORT

J. J. J. J.

Escala variable.