

86734



86734

Dña María del Carmen Roca Eslava, de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, calle Ramón y Cajal, nº 7, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "CLAVIJA PERFECCIONADA, CON FUSIBLE INCORPORADO".-

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un nuevo tipo de clavija para alimentación eléctrica de lámparas u otros aparatos de uso doméstico, que lleva incorporado un fusible, para la protección del conductor y del aparato que alimenta.-

5

Además, la clavija que se solicita registrar, ha sido perfeccionada en el sentido de que la salida del conductor se efectúa lateralmente, con lo que se evita que el usuario, cuando ha de desconectar la clavija, tire del conductor para extraerla del enchufe, lo que ocasiona la mayor parte de las averías que se producen por dicho motivo, en las clavijas existentes en el mercado.-

10

El fusible de protección, que es de tipo cartucho, es fácilmente recambiable, por ir montado sobre un tapón roscado introducido en la cara superior del cuerpo de la clavija, el cual queda intercalado, en serie, con uno de los bornes de la misma.-

15

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de la clavija perfeccionada, con fusible incorporado, que se patenta.-

20



Dichos dibujos muestran:

Figura 1.- Vista frontal de la clavija.-

25

Figura 2.- Vista lateral de la misma.-

Figura 3.- Vista interior de la clavija, con el fusible incorporado, y la tapa delantera retirada.-

30

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir con más detalle, las particularidades constructivas y de funcionamiento de la nueva clavija, con fusible incorporado.-

35

La caja -1-, o envolvente aislante de las piezas conductoras, que constituyen la clavija propiamente dicha, está formada por dos piezas simétricas, unidas entre si mediante el tornillo central -2-, las cuales presentan, en sus caras interiores, los alojamientos precisos para contener y fijar los diversos elementos, sin precisar tornillos, ni otros dispositivos de fijación.-

40

Las dos mitades de la clavija presentan en sus caras laterales opuestas, unas zonas sobresalientes -3-, que al propio tiempo que permiten disponer de más espacio interior, sirven para facilitar la acción de introducir y retirar la clavija de la base del enchufe.-

45

La clavija de contacto -4-, termina en un cuerpo -4'-, de sección cuadrada, que queda fijado en el alojamiento correspondiente de la caja -1-, estando dotado dicho cuerpo -4'- de un tornillo -5- para la conexión del conductor, que entra lateralmente por el orificio -6-, formado al acoplar las dos mitades de la caja o cuerpo de la clavija.-

50

El segundo contacto -7- termina en una prolongación laminar -8-, que forma ángulo recto respecto al eje de dicho contacto, sobre la que se apoya el extremo inferior del fusible -9-, el cual, por su otro extremo, se introduce en el tapón -10-, cuya rosca -10'- es atornillada a través del tala-



55 dro -11-, que presenta una lámina, que es solidaria de la pieza -12- de conexión con el conductor de alimentación.- El saliente -13-, previsto en la cara interna de la caja -1-, separa los dos cablecillos del conductor, para evitar un cortocircuito entre los mismos.-

60 El contacto entre el fusible -9- y el tapón -10-, se efectúa por medio de un muelle, dispuesto en el interior de dicho tapón -10-, asegurándose, de esta manera, la presión de contacto del fusible con sus bornes de conexión.-

65 Los detalles de construcción y montaje, a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos en cuanto a su forma, clase de material, disposición y arreglo de los elementos integrantes, que podrán variar, según convenga a las exigencias de cada caso, manteniendo, no obstante, el principio básico de funcionamiento.-

70 El Modelo de Utilidad por: "CLAVIJA PERFECCIONADA, CON FUSIBLE INCORPORADO", cuyo privilegio de explotación en España y sus Posesiones, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.-"CLAVIJA PERFECCIONADA, CON FUSIBLE INCORPORADO" caracterizada por el hecho de que la caja de la clavija, que constituye la envolvente aislante de las piezas conductoras de la corriente, está formada por dos mitades simétricas, que presentan en sus caras interiores, los respectivos alojamientos, para contener, aislar y fijar los diversos elementos que integran la clavija bipolar, presentando, dichas dos mitades, - en sus caras exteriores opuestas, unas partes sobresalientes, que al propio tiempo que aumenta el espacio interior, sirven para facilitar la operación de introducir y extraer la clavi-



86734

ja de la base del enchufe, formándose entre las dos mitades de la clavija un orificio lateral, para la entrada en dicho sentido, del conductor flexible de conexión con el aparato de utilización.-

90

2ª.- "CLAVIJA PERFECCIONADA, CON FUSIBLE INCORPORADO" según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que, una de las clavijas de contacto termina, por su parte superior, en forma cuadrada y es fijada en su alojamiento de la caja, mediante un tornillo que también sirve para la conexión de una de las fases del conductor bifilar, cuyo segundo cablecillo está unido a la otra clavija, que por su parte superior se prolonga en forma laminar, sobre la que se apoya el extremo inferior del fusible, protector del circuito de alimentación, que afecta la forma de tapón roscado, que se introduce y atornilla por la parte superior de la clavija, atravesando otra lámina solidaria del segundo borne de conexión, quedando asegurada la presión de contacto del fusible, por la acción de un resorte, contenido en el interior del tapón.-

95

100

105

3ª.- "CLAVIJA PERFECCIONADA, CON FUSIBLE INCORPORADO".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 10 de Abril de 1961.-

P.A. de Dña. María del Carmen Roca Eslova.-

JUAN B. RENTER RIDAURA



Fig. 1

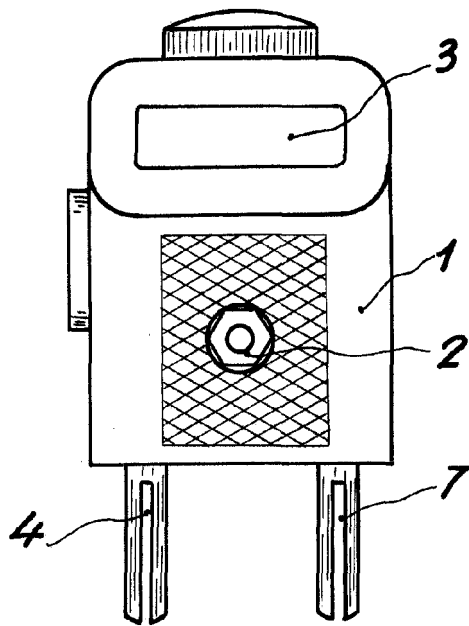
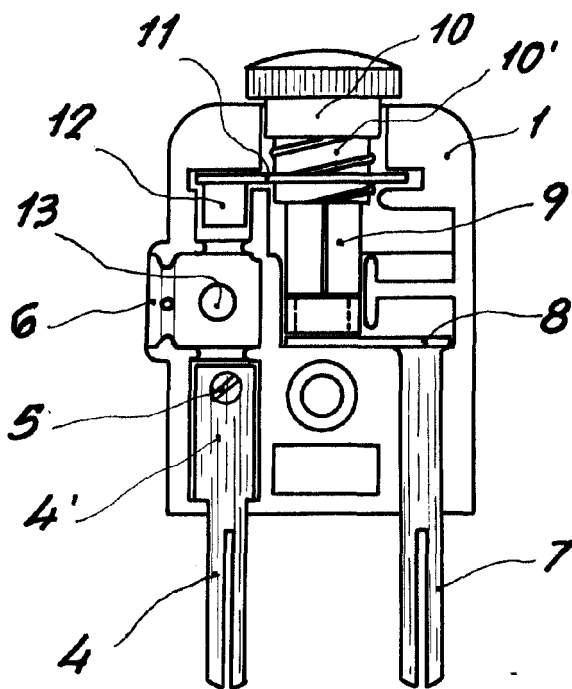
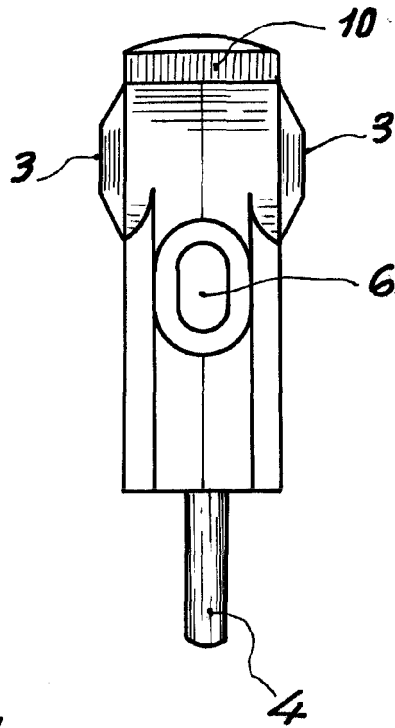


Fig. 2



86734

Fig. 3

Barcelona, 10 Abril 1961

P.A.

Juan B. Renter-Ridaura

Escala variable