

86722

28



86722

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA BOQUILLA PERFECCIONADA, PARA EL LLENADO DE BOTT-
LLAS DE BEBIDAS CARBONICAS", a favor de D. Joaquín Cura de
Argullol, de nacionalidad española, domiciliado en Sabadell
(Barcelona), Borrell, 88.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de utilidad se refiere a una boquilla para
el llenado de botellas de bebidas carbónicas, que presenta
importantes ventajas sobre los tipos actualmente conocidos,
especialmente en lo que se refiere a una mayor seguridad de
5. montaje y a un funcionamiento más perfecto, evitando además
toda clase de resaltes en el extremo que se introduce en la
botella, cuya existencia se traducía hasta el momento en pe-
queños choques del borde superior del gollote que impedían



el llenado perfecto de la botella y que causaban trastornos en las máquinas llenadoras de tipo automático.

5. Esencialmente, esta boquilla llenadora consiste en un núcleo cilíndrico hueco cuyo extremo posee un orificio pasante de descarga y que está contenido en el interior de un manguito que determina la salida de gases y que por su parte superior se ensancha formando una amplia valona sobre la que coincide una arandela elástica de estanqueidad, presionando sobre la misma un bloque superior
10. que lleva la entrada del líquido y un orificio para la salida de gases.

Para su mejor comprensión, se adjunta a título de ejemplo, un dibujo representativo de una boquilla de llenado realizada de acuerdo con el presente Modelo.

15. La figura 1 es una sección completa de la boquilla y la figura 2 es una sección transversal de la misma.

Según tales dibujos, la boquilla objeto de este Modelo consiste esencialmente en un núcleo cilíndrico hueco -1- cuyo extremo posee un ensanchamiento -2- y un orificio
20. pasante -3- de descarga del líquido, llevando roscada en su parte superior una tuerca -4-. Dicho núcleo cilíndrico -1- queda comprendido en el interior de un tubo envolvente -5-, el cual asienta inferiormente sobre el reborde superior del ensanchamiento -2-, determinando un espacio
25. anular -6- a través del cual puede pasar el gas procedente de la botella.

El tubo envolvente -5- se prolonga superiormente en una amplia valona -7- dotada de dos pasos radiales -8- y
-9- que se abren en toda su longitud y según la cara superior de la valona -7-, sobre cuyo borde coincide una
30. arandela elástica -18- que es presionada por el bloque



-19-, que posee un orificio axial -10- para la entrada del líquido y otro lateral -11- para la evacuación de los gases.

5. El montaje del bloque -19- de forma rígida sobre la valona -7- se lleva a cabo por medio de una pieza cilíndrica -12-, la cual queda montada sobre el tubo -5- y resca en el exterior de dicho bloque -19-.

10. Los gases penetran en la cámara anular -6- a través de los orificios -13- existentes en el tubo -5- y pasan a los conductos radiales -8- y -9- y de ellos, a una cámara anular -14- determinada en la parte inferior del bloque -19- y según el grosor de la arandela -18-, saliendo dichos gases a través del orificio -11-, al cual llegan pasando por un conducto -15- del propio bloque -19-.

15. La boquilla queda completada por medio de una pantalla inferior -16- la cual queda adaptada a la pieza -12- y envuelve parcialmente al tubo -5-, sobre el cual queda adaptada además una gruesa arandela cónica -17- de material elástico para apoyo del gollete de la botella.

20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la boquilla descrita será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

25. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

1.- Una boquilla perfeccionada, para el llenado de botellas de bebidas carbónicas, caracterizada por estar constituida por un núcleo cilíndrico hueco dotado inferiormente de unos orificios transversales de descarga y de un reguesamiento periférico sobre cuyo borde asienta un tubo envolvente, quedando determinada entre ambos una cámara para la salida de

30.



85722

- gases, procedentes de unos orificios que posee inferiormente dicho tubo, el cual se prolonga por su parte superior en una amplia valona dotada de dos pases radiales abiertos superiormente a través de los cuales es evacuado el gas precedente de las botellas, quedando adaptada sobre dicha valona una pieza portadora de los pases de entrada del líquido hacia el núcleo cilíndrico y de salida de gases.
- 5.
- 2.- La propia boquilla de la reivindicación anterior, caracterizada porque la valona de que está dotado el tubo envolvente, recibe una junta elástica de estanqueidad, sobre la que presiona un bloque portador de un paso axial para el líquido y otro lateral que comunica con los pases radiales de aquella valona, a efectos de la salida de los gases.
- 10.
15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:
- 3.- "UNA BOQUILLA PERFECCIONADA, PARA EL LLENADO DE BOTELLAS DE BEBIDAS CARBONICAS".
20. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.
- Barcelona, veintiocho de marzo de mil novecientos sesenta y uno.

P.A. de D. Joaquín Cura de Argullel,

M

L. DURAN
P. P.



28

86722

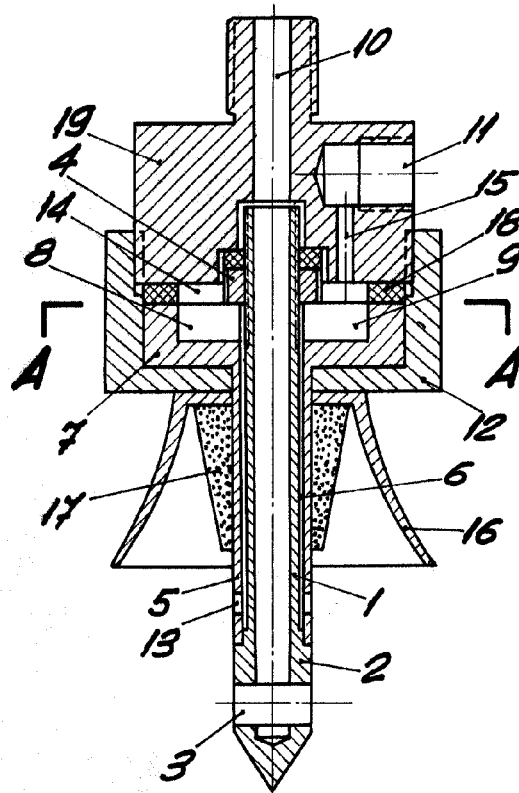


Fig. 1

A-A

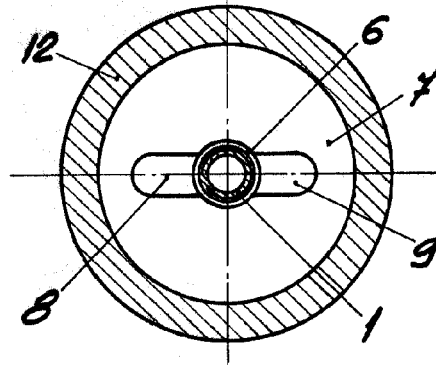


Fig. 2

BARCELONA, 28 MARZO DE 1961

L. DURAN

P.P.I.

ESCALA VARIABLE