



86710

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Benito Alonso Mocholí, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Camino Viejo del Grao, nº 116,

p o r

="MARCOS PERFECCIONADOS PARA TESTEROS DE ENVASES PLEGABLES" =

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios ane-
xos, trata de unos importantes perfeccionamientos introdu-
cidos en la constitución de los marcos componentes de los
testerros de cajas plegables de madera para envasado de -
cualquier clase de frutas y hortalizas.

Por sus excelentes propiedades en cuanto al po-
co espacio que ocupan en vacío, posibilidad de hacer pa-



10 quetes con ellas desplegadas, facilidad de montaje en el
campo y en el almacén, y otras condiciones de interés, ha
tomado gran incremento el uso de envases de madera plega-
bles. En esta clase de envases, se suelen formar los tes-
teros mediante unos listones con sus extremos cortados en
15 bisel para que al unirse, puedan formar el marco que com-
prende en su interior las tablillas, chapa u otro medio.

El ajuste de las referidas piezas es imperfecto
y sobre todo poco sólido, sujeto a desplazamientos late-
rales. Esta sencilla invención resuelve esta dificultad de
un modo eficiente a base del nuevo dispositivo de machi-
20 hembrado de que se dota a los listones, con lo cual se ob-
tienen una serie de mejoras de gran importancia que po-
drían resumirse como sigue:

- a) Acoplamiento perfecto y ajustado de los lis-
tones del marco.
- 25 b) Evita los desplazamientos laterales, contri-
buyendo a mantener armada la estructura.
- c) Facilita el rápido montaje.
- d) Permite realizar el montaje sin peligro de
equivocarse pues todos los extremos ajustan
30 unos con otros.

En esencia, los perfeccionamientos a que nos re-
ferimos, consisten en practicar en la superficie inclina-
da o en bisel de ambos extremos de cada listón del marco
de los testers de los envases un nervio longitudinal que
35 actuará de espiga de ensamblamiento, o macho, con la par-
ticularidad de tener una sección angular a modo de diente
y junto a este nervio un canal, que actuará de caja de en-
samblamiento o hembra, que tendrá también sección angular.



40 de tal modo que cada extremo biselado de cada listón, tie
ne el indicado macho y hembra, pero dispuestos en lados
opuestos a fin de permitir que ensamblen los extremos de
unos listones con los de otros, al formar el marco. Este
acoplamiento de las espigas y cajas de ensamblamiento, con
45 dos pendientes, facilita enormemente el rápido montaje y
da por resultado un sólido acoplamiento sin posibilidad
de desplazamientos.

Para facilitar la comprensión de las caracteris
ticas generales expuestas, se acompaña una lámina de di
bujos con la representación de un ejemplo de realización
50 que conviene interpretar ampliamente y sin caracter res
trictivo alguno, precisamente por aportarse como dibujos
auxiliares y aclaratorios.

En los mencionados dibujos sus figuras repre
sentan como sigue:

55 Fig.1.- Perspectiva de uno de los cuatro listo
nes que componen el marco de un testero,
seccionado por su parte central para in
dicar la posibilidad de que sea mas o
menos largo.

60 Fig.2.- Vista lateral de un ángulo del marco del
testero.

Fig.3.- Sección por A-B, del ángulo de la figu
ra 2.

65 Las diferentes partes del ejemplo de realización
de dichos dibujos se señalan en ellos con las siguientes
acotaciones: con -1- se señala uno de los listones que en
el ejemplo es prismático y de sección rectangular, siendo
los tres restantes iguales y cada uno de la longitud re-



70

querida para formar el marco rectangular que limita y constituye el armazón del testero. Con -2- se señala el nervio longitudinal macho o espiga de ensamblamiento dispuesto en un extremo biselado, que como se aprecia, tiene sección triangular, con dos superficies planas inclinadas en vertientes opuestas, señaladas con -3- y -4-. Con -5- se indica otra superficie inclinada en pendiente, que forma un canal -6- hembra, o caja de ensamblamiento paralela al nervio -2- formando dicho nervio y canal un zig-zag o línea quebrada en su sección, según vemos en la figura 3.

75

80

En el otro extremo de cada listón, también cortado en bisel, se señala con -7- el nervio macho o espiga de ensamblamiento, con -8- y -9- las dos superficies en pendiente o lados del nervio con -10- el canal o caja de ensamblamiento y con -11- la otra superficie inclinada, siendo de notar que en este extremo se sitúan dichos elementos en lado opuesto a los del otro extremo.

85

90

Como vemos en la figura 2, los extremos de un listón -1- y los de otro -1'- se ensamblan por sus biseles resultando el acoplamiento de caja y espiga que aparece en la figura 3 que mantendrá fija la estructura sin desplazamientos.

95

Por último debemos hacer constar la posibilidad de que este tipo de marco se adapte a cualquier clase de envases o cajas plegables, sean bandejas, jaulas u otras, pudiendo ser variable la longitud, grosor, forma y dimensiones de los listones y de los biseles y cualquier detalle secundario que no altere lo esencial de la siguiente

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se



100 presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

105 1º.- Marcos perfeccionados para testers de envases plegables, caracterizados porque cada uno de sus cuatro listones tiene practicado en la superficie inclinada del corte en bisel de cada extremo, un nervio macho longitudinal de sección triangular y por tanto con dos superficies planas inclinadas, coincidentes en la arista del lomo, constituyendo una espiga de ensamblamiento, y un canal hembra, paralelo al nervio macho, compuesto por una de las superficies inclinadas de este último y otra superficie inclinada que muere en el lado del extremo, componiendo este canal de dos lados en vertiente, una caja de ensambladura.

115 2º.- Marcos perfeccionados para testers de envases plegables, caracterizados porque el juego de caja y espiga de ensamblamiento que según la precedente reivindicación posee cada listón del marco en su extremo en bisel, está dispuesto con la caja hembra y el macho o espiga situados en lados opuestos en cada extremo, de tal modo que los extremos de unos listones acoplan perfectamente con los de los otros en un ensamblamiento de caja y espiga al formar el marco con ellos, quedando firmemente unidos sin posibilidad de desplazamientos laterales al armar la caja. Y

125 3º.- "MARCOS PERFECCIONADOS PARA TESTEROS DE ENVASES PLEGABLES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.



Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 128 líneas.

Valencia, 6 de abril de 1961

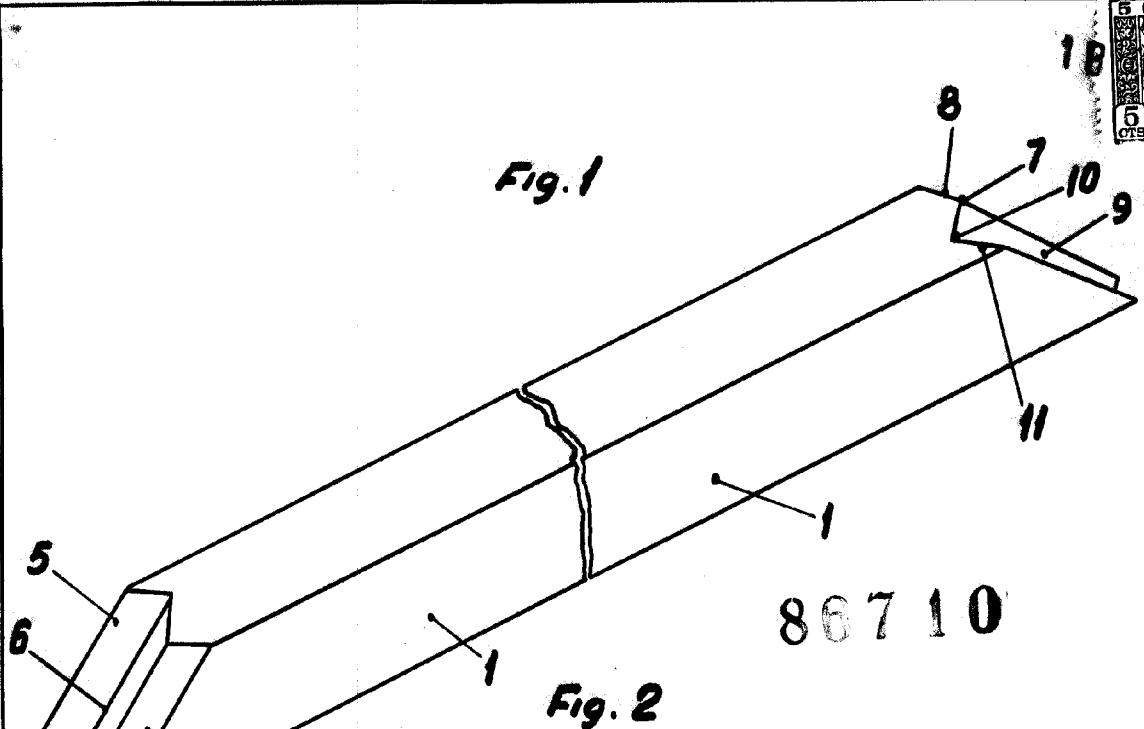


Fig. 1

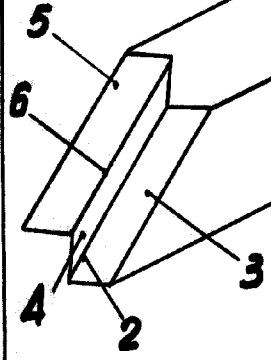


Fig. 2

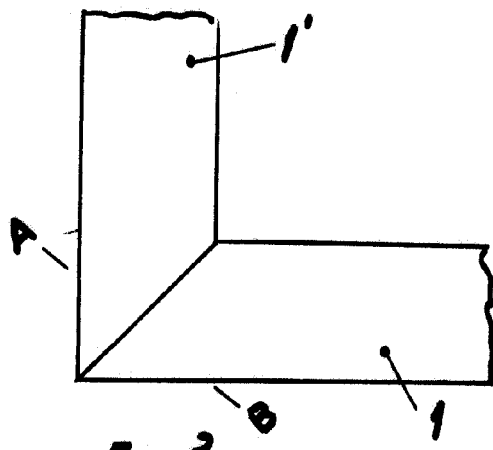
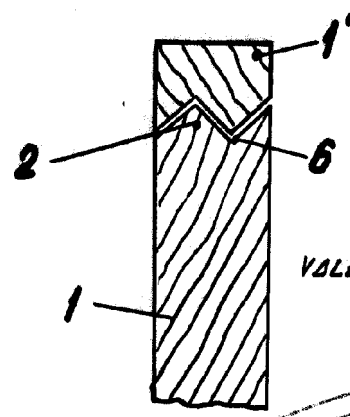


Fig. 3



Seccion A-B

867 10

ESCALA VARIABLE

VALENCIA, MARZO 1961
P.A.