



86698

Dña. Maria del Carmen Roca Esclava, de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, calle Ramón y Cajal, 7, solicita registrar un modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "CLAVIJA PERFECCIONADA, - PARA EVITAR FALSOS CONTACTOS".-

- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de modelo de Utilidad lo constituye una clavija bipolar, para aparatos eléctricos - de uso doméstico y de poco consumo, fabricada a base de caucho semielástico, y compuesta de dos piezas, que se acoplan a presión entre sí, quedando fijadas las clavijas metálicas en el seno de la masa de la pieza central, siendo incorporadas a la misma al moldearla.-

10 La constitución del cuerpo de la clavija, en material aislante semielástico, evita el deterioro, tan frecuente de las clavijas, por rotura del cuerpo aislante al recibir un golpe, o al caer al suelo.-

15 El hecho de que las clavijas queden embebidas en el seno del caucho semielástico, que forma la pieza central aislante, evita los falsos contactos, tan frecuentes en las clavijas de tipos normales, por desroscarse los mismos, quedando floja su conexión con el conductor.-

El acoplamiento a presión, entre las dos piezas que constituyen la clavija perfeccionada, elimina totalmente el empleo de tornillos, u otros elementos de montaje, reduciendo notable-

86698



20 mente el costo de la fabricación, al prescindir de tales piezas metálicas auxiliares.-

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de clavija perfeccionada, que se patenta.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Vista exterior del conjunto de la clavija.-

Fig.2.- Corte longitudinal parcial, de la misma clavija bipolar.-

30 Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir, con más detalle, las particularidades de constitución y montaje de la nueva clavija que se patenta.-

El cuerpo de la clavija se compone de dos piezas de material aislante semielástico.- La pieza exterior -1- permite la entrada del conductor -6-, por el cuello superior -2-, presentando dicha pieza -1-, en sus caras laterales exteriores - opuestas, sendas zonas -3-, limitadas por un reborde circular saliente -4-, que facilita el poder coger la clavija, para efectuar la conexión o desconexión de la misma.-

40 En el interior de la pieza -1- entra, a presión, una segunda pieza -5- de material aislante semirígido, que lleva embebidas en su seno y de forma permanente, las clavijas metálicas -6-, que sobresalen, por su parte inferior para su introducción en el enchufe, y por su parte superior para efectuar la conexión en el conductor -C-, por medio de los tornillos -7-.

45 De dicha pieza interior -5- sobresale, por su parte superior un tabique -8-, que separa los puntos de conexión -7- entre sí, evitando la posibilidad de un cortocircuito, si que-



86698

50 da suelto algún hilo del cablecillo del conductor.-

A pesar de introducirse la pieza -5- en el interior de la pieza -1-, a roce duro, se mantiene dicha posición, al propio tiempo que se impide que la misma se introduzca excesivamente, mediante unos tetones que presentan las caras laterales interiores de la pieza -1-, los cuales se acoplan en los huecos semiesféricos -9-, de que está dotada, a tal fin, la pieza interior -5-.-

Los detalles de construcción y montaje a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma, clases de material, disposición y arreglo de los elementos integrantes de la nueva clavija que evita falsos contactos, los cuales podrán variar, según convenga a las exigencias de cada tipo, manteniendo, no obstante, el principio básico del acoplamiento entre las dos partes principales que integran la clavija.-

El Modelo de Utilidad por: "CLAVIJA PERFECCIONADA, PARA EVITAR FALSOS CONTACTOS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Posesiones, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "CLAVIJA PERFECCIONADA, PARA EVITAR FALSOS CONTACTOS" caracterizada por el hecho de que se compone de dos piezas de material semielástico, enchufadas entre sí, constituyendo, la exterior, el cuerpo de la clavija, que presenta en sus caras laterales opuestas, sendos rebordes circulares, que facilitan el poder coger la clavija para conectarla y desconectarla, entrando a presión, dentro de dicho cuerpo exterior aplanado, la segunda pieza aislante que lleva embebidas en su masa al moldearla y de forma permanente, las clavijas metálicas de conexión,

86698



que sobresalen por su parte inferior, para introducirse en el enchufe, y por la superior, para recibir, mediante tornillos de presión, los conductores de conexión.-

85

2ª.- "CLAVIJA PERFECCIONADA, PARA EVITAR FALSOS CONTACTOS", según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que la pieza interior portadora de las clavijas metálicas, presenta, en el centro de su parte superior, un tabique que separa los puntos de conexión, para evitar la posibilidad de un cortocircuito, presentando, además, para asegurar su incorporación a roce duro dentro de la pieza exterior, unos huecos semiesféricos dentro de los cuales penetran unos tetones de igual configuración, sobresalientes de ambas caras internas de la pieza exterior.-

90

3ª.- "CLAVIJA PERFECCIONADA, PARA EVITAR FALSOS CONTACTOS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

95

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

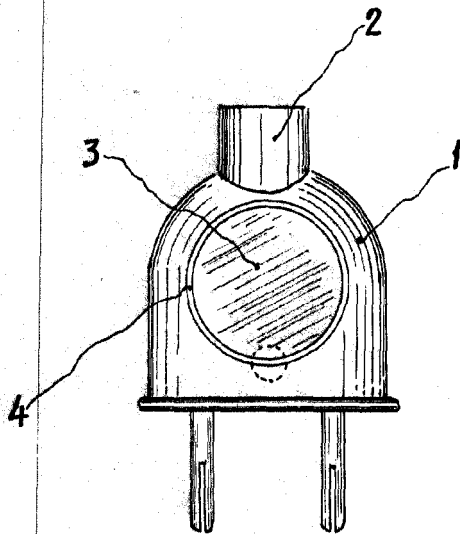
Barcelona a 7 de Abril de 1961.-

P.A. de Dña. María del Carmen Roca Eslava.-

JUAN S. RENTER RIDAURA



Fig. 1



86698

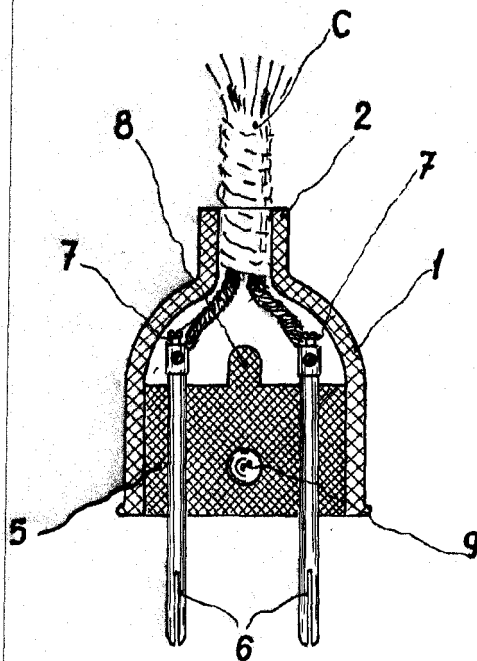


Fig. 2

Escala variable

Barcelona 7 Abril 1961  
Ea. *[Signature]*  
Juan B. Rentería Ribera