

86677



86677

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España  
y todos sus territorios y plazas de so-  
beranía, a favor de :

SOCIEDAD ESPAÑOLA DE AUTOMOVILES

DE TURISMO, S.A. (SEAT)

entidad española, domiciliada en Barce-  
lona, Paseo del Puerto Franco, s/n. re-  
lativo a :

"TIRA DE TERMINALES MACHO PARA CABLES"

=====



El presente Modelo de Utilidad, conforme indica su enunciado, se refiere a una tira de terminales macho para cables, y más concretamente a una tira compuesta por una pluralidad de elementos idénticos, destinados a ser utilizados como terminal macho de los cables a los que se aplican. - - - - -

5.

Las uniones entre cables realizadas simplemente por medio de soldadura, gusanillo, etc. resultan laboriosas y, en muchos casos, inseguras. - - - - -

10.

Con el objeto de salvar este inconveniente se ha ideado la tira de terminal macho para cable que constituye el objeto del presente Modelo de Utilidad, que fundamentalmente se caracteriza por estar compuesta por una pluralidad de elementos idénticos, todos ellos destinados a actuar como terminales macho de cables, siendo elementos obtenidos por troquelado de un fleje, que están constituidos por una parte plana y por una parte ligeramente abarquillada, la cual dispone de dos pares de aletas que presentan por su parte externa una terminación biselada, dos de las cuales sujetan al grueso del cable y las otras dos la parte extrema desnuda del mismo, al doblarse sobre él y curvarse luego, de manera que los bordes de las aletas entren en contacto y presionen el cable, con lo que las partes biseladas quedan enfrentadas; presentando la parte plana una zona de anchura decreciente para facilitar la introducción en un terminal complementario al que es susceptible de acoplarse y una zona media en la que hay previsto un rebaje para aumentar el efecto de sujeción de di-

15.

20.

25.



85077

30. cho terminal al terminal complementario, al establecerse un cierre a presión entre ambos terminales, presentando la parte plana en su zona extrema dos salientes laterales que delimitan la longitud de enchufado. - - - - -

35. La tira realizada de acuerdo con las anteriores características, presenta en general la ventaja de que permite llevarse a una máquina automática que disgrega los distintos elementos, destinados a actuar como terminal para cable, y los fija a dichos cables, quedando los mismos en disposición de poderse unir a otros cables provistos de terminal hembra. - - - - -

45. Para facilitar la comprensión de todo lo que antecede se hace referencia seguidamente a la lámina de dibujos que acompaña a esta memoria, la cual dado su fin explicativo debe considerarse como desprovista de todo carácter limitativo, respecto al alcance de la protección legal que se recaba. En los dibujos : - - - - -

Figura 1, representa una vista en perspectiva de la tira de terminales macho para cables. - - - - -

50. Figura 2, es una vista en planta, parcialmente seccionada según la línea II-II de la figura 3, de uno de los elementos constitutivos de la tira. - - - - -

Figura 3, es una vista en alzado lateral, de uno de los elementos que forman la tira. - - - - -

55. Figura 4, es una vista en alzado frontal del mismo elemento. - - - - -



80677

Figura 5, es una vista en planta de dicho elemento dispuesto sobre un cable. - - - - -

60. Figura 6, es una vista seccionada, según la línea VI-VI de la figura 5, del mismo elemento dispuesto sobre un cable. - - - - -

Figura 7, es una vista seccionada, según la línea VII-VII de la figura 5, del mencionado elemento dispuesto sobre el mismo cable. - - - - -

65. En la figura 1 puede observarse que la tira de terminales macho (1) está compuesta por varios elementos idénticos (2), cuya constitución se puede apreciar con detalle en las siguientes figuras. - - - - -

70. Así en la figura 2, puede observarse que dichos elementos (2) están constituidos por una parte plana (3) y por una parte ligeramente abarquillada (4). - - - - -

75. La parte plana (3), comprende una zona extrema (5) de anchura decreciente, una zona media (6) en la que hay previsto un rebaje circular (7) para aumentar el efecto de sujeción del terminal macho al terminal hembra al que se puede acoplar, y una zona extrema (8), que presenta dos salientes laterales (9), producidos por la mayor anchura de la parte plana en esta zona, anchura que luego disminuye en esta zona extrema (8), para enlazar con la parte ligeramente abarquillada (4). - - - - -

80. La parte ligeramente abarquillada (4), comprende una parte que está doblada originando dos aletas (10), que



80677

se une por una parte de reducida anchura (11), con otra parte que también está doblada originando dos aletas (12).-

85. Las aletas (10) y (12) tienen sus bordes libres terminados en forma de bisel (13) y (14), por su parte externa. - - - - -

90. Estos elementos (2) se unen entre sí por medio de unas partes de muy reducida anchura (15), que enlazan la parte ligeramente abarquillada (4), de un elemento, con la parte plana (3) del siguiente. - - - - -

La forma de aplicación de este terminal al cable (16) es la que se explica a continuación y que se detalla en las figuras 5, 6 y 7. - - - - -

95. Para aplicar el terminal macho al cable (16) se desnuda éste por su parte extrema (17) y se introduce en la parte ligeramente abarquillada (4) del elemento (2), hasta que sobresale ligeramente de dicha parte, momento en que se procede a aprisionar el terminal al cable por medio de las aletas (11) y (12), que se doblan respectivamente, sobre la parte extrema desnuda del cable (17) y sobre la parte recubierta sin desnudar (18) del mismo, de manera que los bordes de las aletas entren en contacto, apoyadas sobre el cable al que presionan y las partes biseladas (13) y (14) queden enfrentadas; con lo que se provoca una deformación del cable (16), cuyos cordones constitutivos adoptan unas formas poliédricas que se disponen entrecruzadas, lo que cierra todos los intersticios, existentes entre los cordones del cable en su posición primiti-



86677

110. va, antes del aprisionamiento, evitando el paso del aire a su través y con ello toda posible corrosión del cable, quedando además perfectamente sujeto el terminal al cable. - - - - -

115. Toda esta operación la ejecuta automáticamente una máquina que la realiza partiendo de un rollo de cable y de tira (1), de la que va disgregando los elementos (2) y aplicándolos automáticamente en los extremos de los cables; con lo que se realiza mecánicamente una operación que manualmente requeriría bastante tiempo. - - - - -

120. Habiendo efectuado la descripción que antecede debe hacerse constar en resumen, que la realización de la tira según el presente Modelo de Utilidad, podrá tener lugar con todas aquellas variantes que la experiencia y las necesidades particulares de cada caso puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de elementos

125. integrantes, material empleado en la construcción de los mismos y demás circunstancias accesorias, siempre que no quede desvirtuada su esencialidad, que es la que se define en los términos de la primera reivindicación, que más adelante se formula, de acuerdo con la siguiente :

130. N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes :

R E I V I N D I C A C I O N E S

135. 1.- Tira de terminales macho para cables, carac-



86677

- terizada por estar compuesta por una pluralidad de elementos idénticos, todos ellos destinados a actuar como terminal macho sobre un cable, siendo dichos elementos obtenidos por troquelado de un fleje, y estando constituidos por
140. una parte plana y por una parte ligeramente abarquillada, la cual dispone de dos partes de aletas, que presentan por su parte externa una terminación biselada, dos de las cuales sujetan el grueso del cable y las otras dos la parte extrema, desnuda, del cable, al doblarse sobre él y curvarse luego, de manera que los bordes de las aletas entren en contacto y se apoyen sobre el cable presionándolo, con lo que las partes biseladas quedan enfrentadas, presentando
145. la parte plana una zona de anchura decreciente, para facilitar la introducción en un terminal complementario, al que es susceptible de acoplarse, y una zona media en la que está previsto un rebaje para aumentar el efecto de sujeción de dicho terminal al terminal complementario, al establecerse un cierre a presión entre los mismos, presentando la parte plana en su zona extrema dos salientes laterales que delimitan la longitud de enchufado. - - - - -
- 150.
- 155.

2.-"TIRA DE TERMINALES MACHO PARA CABLES". - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

160.

BARCELONA, - 6 ABR. 1961

P. A.

86677



FIG. 1

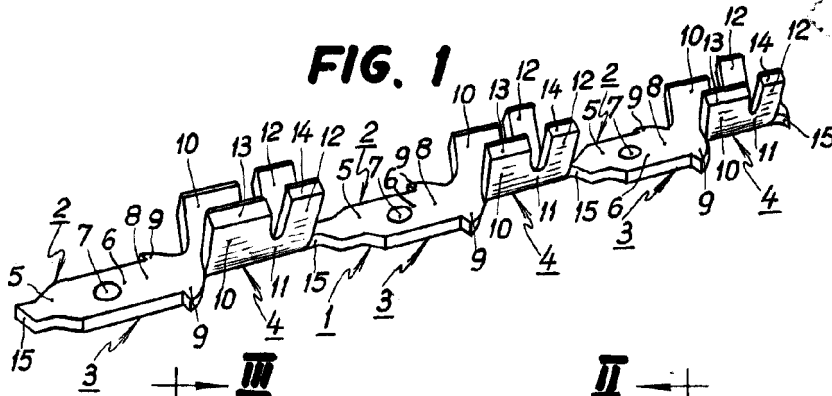


FIG. 2

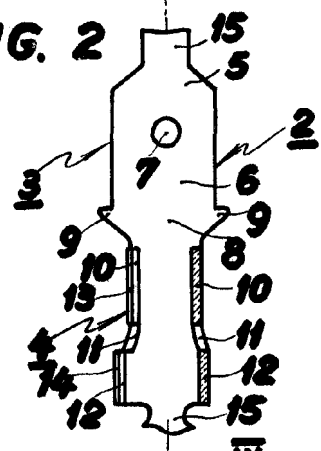


FIG. 3

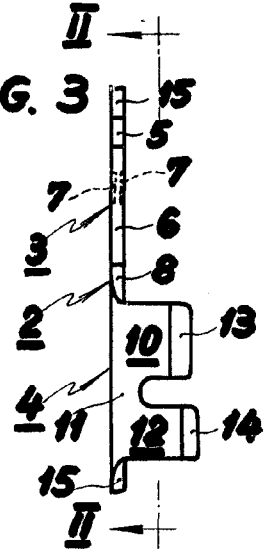


FIG. 4

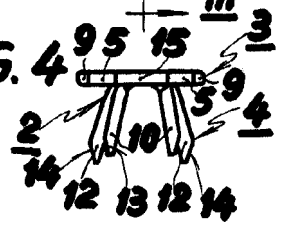


FIG. 6

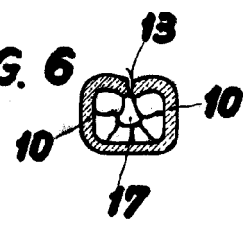


FIG. 5

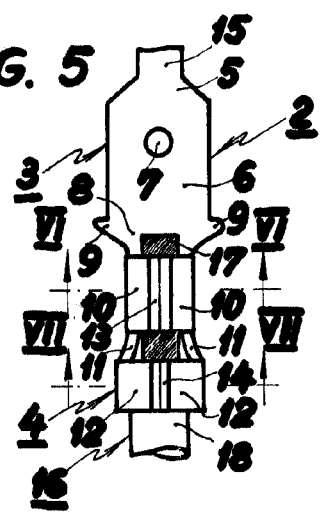
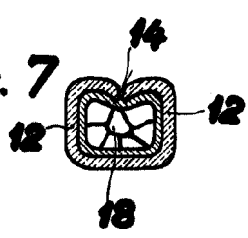


FIG. 7



BARCELONA, - 6 ABR. 1961

P. A.  
*[Signature]*

Escala variable