



86675

86675

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España  
y todos sus territorios y plazas de so-  
beranía, a favor de :

SOCIEDAD ESPAÑOLA DE AUTOMOVILES  
DE TURISMO, S.A. (SEAT)

entidad española, domiciliada en Barce-  
lona, Paseo del Puerto Franco, s/n. re-  
lativo a :

"TIRA DE TERMINALES HEMBRA PARA CABLES"

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA 86675

El presente Modelo de Utilidad, conforme indica su enunciado, se refiere a una tira de terminales hembra para cables y más concretamente a una tira compuesta por una pluralidad de elementos idénticos, destinados a ser utilizados como terminal hembra de los cables a los que se aplican. - - - - -

5.

Las uniones entre cables realizadas simplemente por medio de soldadura, gusanillo, etc. resultan laboriosas y, en muchos casos, inseguras. - - - - -

10.

Con el objeto de salvar este inconveniente se ha ideado la tira de terminal hembra para cable que constituye el objeto del presente Modelo de Utilidad, que fundamentalmente se caracteriza por estar compuesta por una pluralidad de elementos idénticos, todos ellos destinados a actuar como terminales hembra de cables, siendo elementos obtenidos por troquelado de un fleje, que están constituidos por una parte plana, cuyos bordes están curvados hacia el interior, formando dos cuerpos laterales, y por una parte ligeramente abarquillada que dispone de dos pares de aletas, dos de las cuales aprisionan la parte extrema desnuda del cable y las otras dos todo el grueso del mismo, presentando dichas aletas por su parte externa una terminación biselada, al objeto de que al doblarse sobre el cable y curvarse luego, para verificar su aprisionamiento, los bordes de las aletas entren en contacto y se apoyen sobre el cable presionándolo, con lo que estas partes biseladas quedan enfrentadas, presentando la parte plana, unas hendiduras trans-

15.

20.

25.



30. versales para comunicarle elasticidad y un resalte circular para aumentar el efecto de sujeción de dicho terminal a un terminal complementario, al que es susceptible de acoplarse y que queda retenido por los cuerpos laterales, con lo que se establece un cierre a presión entre ambos terminales. - - - - -

35.

La tira realizada de acuerdo con las anteriores características, presenta en general la ventaja de que permite llevarse a una máquina automática que disgrega los distintos elementos, destinados a actuar como terminal para cable, y los fija a dichos cables, quedando los mismos en disposición de poderse unir a otros cables provistos de terminal macho. - - - - -

40.

Para facilitar la comprensión de todo lo que antecede se hace referencia seguidamente a la lámina de dibujos que acompaña a esta memoria, la cual dado su fin explicativo debe considerarse como desprovista de todo carácter limitativo, respecto al alcance de la protección legal que se recaba. En los dibujos : - - - - -

45.

Figura 1, representa una vista en perspectiva de la tira de terminales hembra para cables. - - - - -

50.

Figura 2, es una vista en planta, parcialmente seccionada según la línea II-II de la figura 3, de uno de los elementos constitutivos de la tira. - - - - -

Figura 3, es una vista seccionada, según la línea III-III de la figura 2, de uno de los elementos que forman la tira. - - - - -

55.

86675



Figura 4, es una vista en alzado frontal del mismo elemento. - - - - -

60. Figura 5, es una vista en planta de dicho elemento dispuesto sobre un cable. - - - - -

Figura 6, es una vista seccionada, según la línea VI-VI de la figura 5, del mismo elemento dispuesto sobre un cable. - - - - -

65. En la figura 1 puede observarse que la tira de terminales hembra (1) está compuesta por una serie indefinida de elementos idénticos (2), cuya constitución se puede apreciar con detalle en las siguientes figuras. -

70. Así en la figura 2, puede observarse que dichos elementos (2) están constituidos por una parte plana (3), cuyos bordes están curvados hacia el interior y por una parte ligeramente abarquillada (4). - - - - -

75. La parte plana (3) está determinada por una lámina cuyos bordes están curvados hacia el interior, de modo que quedan formados dos cuerpos laterales (5), presentando los bordes una pequeña entalladura (6) en su parte delantera. Esta parte plana (3), presenta dos hendiduras (7) practicadas transversalmente y un saliente circular (8), practicados en su zona media (9). - - - -

80. Dicha parte plana (3), enlaza por una parte de anchura decreciente (10) con la parte ligeramente abarquillada (4). - - - - -



83875

85. La parte ligeramente abarquillada (4), comprende una parte que está doblada, originando dos aletas (11) y que tiene practicadas transversalmente, cuatro estrías (12), que enlaza mediante una parte de reducida anchura (13), con otra parte que también está doblada originando dos aletas (14). - - - - -

90. Las aletas (11) y (14) tienen sus bordes libres terminados, por su parte externa, en forma de bisel (15) y (16). - - - - -

Estos elementos (2) se unen entre sí por medio de unas partes de muy reducida anchura (17), que enlazan la parte ligeramente abarquillada (4), de un elemento con la parte plana (3) del siguiente. - - - - -

95. La forma de aplicación de este terminal al cable (18) es la que se explica a continuación y que se detalla en las figuras 5, 6 y 7. - - - - -

100. Para aplicar el terminal hembra al cable (18) se desnuda éste por su parte extrema (19) y se introduce en la parte ligeramente abarquillada (4) hasta que sobresale ligeramente de ella, momento en que se procede a aprisionar el terminal al cable (18), por medio de las aletas (11) y (14), que se doblan, curvándose luego, respectivamente, sobre la parte extrema desnuda del cable (19) y sobre todo el grueso del cable (20), de manera que los bordes de las aletas entren en contacto, apoyadas sobre el cable al que presionan, con lo que las partes biseladas (15) y (16) quedan enfrentadas; lo que provoca una deformación del cable

105.



86675

110. (16), cuyos cordones constitutivos adoptan unas formas poliédricas que se disponen entrecruzadas, de manera que no dejan resquicios a la posible entrada de aire, evitando con ello toda corrosión del cable, quedando además perfectamente sujeto el terminal al cable (18). - - - - -

115. Toda esta operación la ejecuta una máquina que la realiza partiendo de un rollo de cable y de la tira (1) de la que va disgregando los elementos (2) y aplicándolos automáticamente en los extremos de los cables, con lo que se realiza mecánicamente una operación que manualmente requeriría bastante tiempo. - - - - -

120. Habiendo efectuado la descripción que antecede, debe hacerse constar, en resumen, que la realización de la tira según el presente Modelo de Utilidad podrá tener lugar con todas aquellas variantes que la experiencia y las necesidades particulares de cada caso puedan aconsejar, en

125. cuanto a dimensiones, número de elementos integrantes, material empleado en la construcción de los mismos, y demás circunstancias accesorias, siempre que no quede desvirtuada su esencialidad, que es la que se define en los términos de la primera reivindicación que más adelante se formula,

130. de acuerdo con la siguiente : - - - - -

N O T A

Se declara de novedad, utilidad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes : - - - - -



86675

REIVINDICACIONES

135.

1.- Tira de terminales hembra para cables, caracterizada por estar compuesta por una pluralidad de elementos idénticos, todos ellos destinados a actuar como terminal hembra sobre un cable, siendo dichos elementos

140.

obtenidos por troquelado de un fleje, y estando constituidos por una parte plana, cuyos bordes están curvados hacia el interior, formando dos cuerpos laterales y por una parte ligeramente abarquillada que dispone de dos pares de aletas, dos de las cuales aprisionan la parte

145.

extrema desnuda del cable y las otras dos todo el grueso del cable, presentando dichas aletas una terminación en bisel, por su parte externa, al objeto de que al doblarse sobre el cable y luego curvarse para verificar su aprisionamiento, los bordes de las aletas entren en

150.

contacto y se apoyen sobre el cable presionándolo, con lo que estas partes biseladas quedan enfrentadas; presentando la parte plana, unas hendiduras transversales para comunicarle elasticidad y un resalte circular para aumentar el efecto de sujeción de dicho terminal a un

155.

terminal complementario, susceptible de quedar retenido por los cuerpos laterales, por enchufe y cierre a presión entre ambos terminales. - - - - -

2.- "TIRA DE TERMINALES HEMBRA PARA CABLES". -

160.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una



lámina de dibujos que la ilustra.

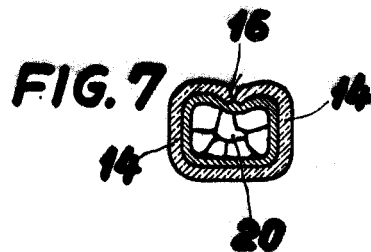
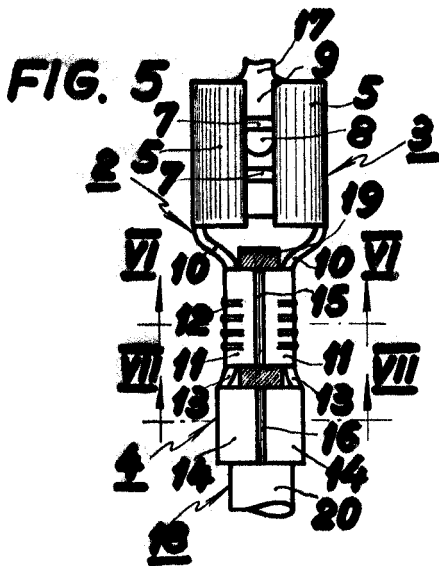
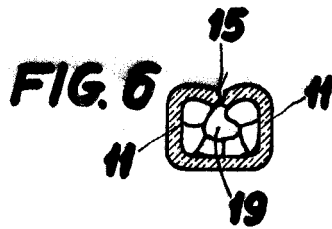
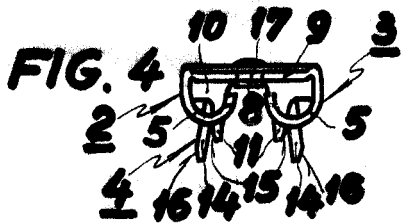
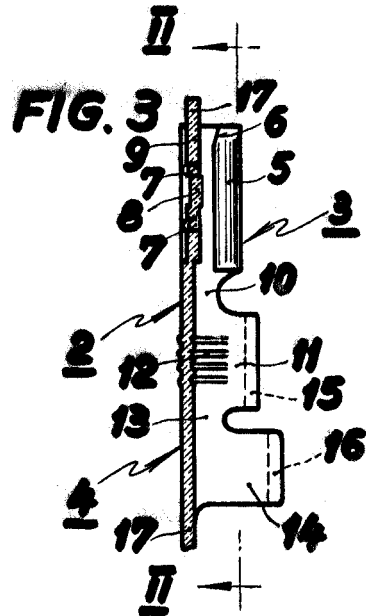
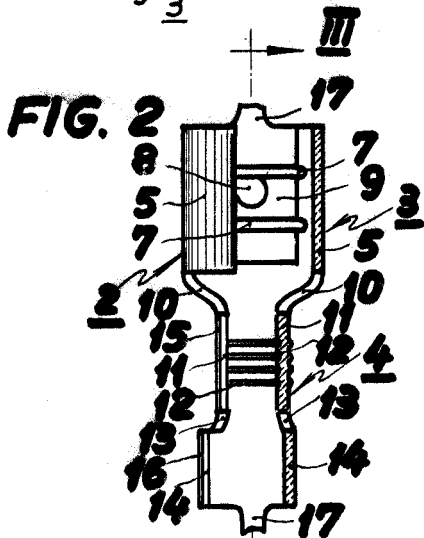
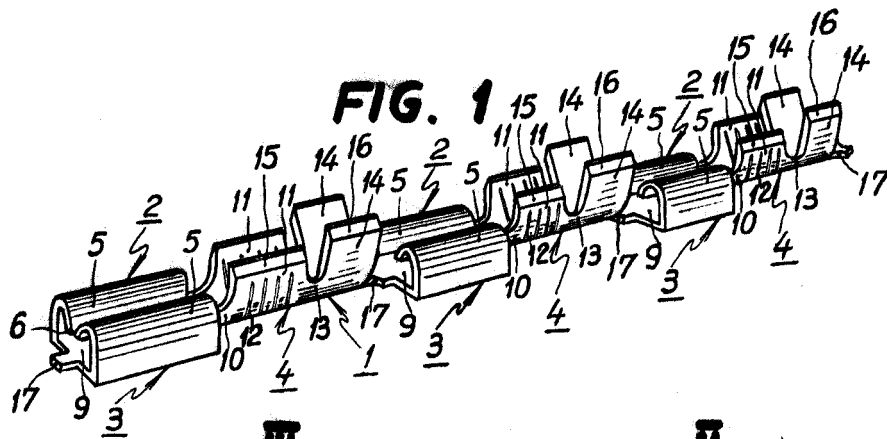
86675

BARCELONA, - 6 ABR, 1961

P. A.

*[Handwritten signature]*

86675



BARCELONA, - 6 ABR. 1961

P. A.

Escala variable