



O.G.

- 1 -

86623

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad
por veinte años en España

a favor de

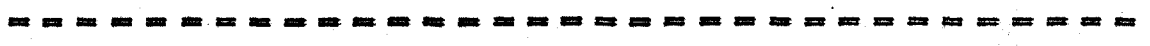
D. Elmo Alfredo FONTANA
-de nacionalidad argentina-

residente en

Arguello (Provincia de Cordoba)
(Argentina)

por:

“ ENVASE PARA SUSTANCIAS DIVERSAS CON DOSIFICACION CONTROLADA ”





2.-

86623

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a un novedoso tipo de envase, el cual, por las múltiples características originales de que está dotado viene a llenar una sentida necesidad industrial en lo que respecta al envasado de sustancias que, por su contextura, permiten ser desplazadas por gravedad, al exterior, tales como polvos en general, granulados, escamas, etc. Es de hecho conocido el inconveniente que representa por ejemplo, la incidencia de la humedad ambiente en muchas de las materias señaladas, relacionado con
10 los continentes actualmente en uso, los cuales, munidos de orificios, ranuras o picos, no cumplen los fines para los cuales fueron realizados, pues la acumulación del producto en los bordes de los mismos, por aglutinamiento, imposibilita el paso del contenido, resultando inoperantes, al extremo, de que se opta por retirar la tapa provista de los medios de salida, para ser
15 virse directamente del envase, anulando en forma absoluta el fin para el cual fué creado.

Las particularidades que distinguen al envase que se pretende protección, tiende a evitar tal anomalía, procurando un orificio de salida calculado y, fundamentalmente, facilitando en todo tiempo y circunstancias, el libre paso del contenido al exterior, actuando permanentemente libre de impurezas o materias extrañas.
20

Por otra parte, la disposición de los elementos novedosos, permiten su utilización en todo tipo de envase, ya sea de contextura rígida semirígida, desechable o
25



3.-

86623

permanente, es decir, realizado en cartón, metal, plástico,
etc.. Asimismo la forma puede responder a los más variados li
neamientos geométricos, siempre que el motivo circular en que
radica esencialmente el medio novedoso, sea posible de ser in
5 cluído en el mismo, resultando de amplísimas posibilidades tan
to en productos farmacéuticos, de cosmética y de la alimenta
ción, pues están reunidas las características de higiene, inal
terabilidad y dosificación de los productos, siendo además,
desde el punto de vista estético, destacable la inexistencia
10 de tapa móvil, que descarta la frecuente pérdida o la coloca
ción inadecuada en el mismo, dando al envase un aspecto poco
pulcro y desaliñado.

Con el fin de dar mayor claridad de los me
dios que concurren al presente pedido, se ha ilustrado con di
15 bujos, en los cuales, la

Fig. 1- Es un diseño en perspectiva del disco
del envase que se desea proteger.

Fig. 2- Se vé una presentación en planta del
envase provisto de los medios novedosos.

20 Fig. 3- Es un dibujo en perspectiva del en
vase.

Fig. 4- Otro diseño de una variante del dis
co que es el elemento principal, y,

25 La fig. 5- Es la vista en planta de un enva
se con la variante citada.

Las figuras se identifican con un mismo núme-



4.-

86623

ro de referencia y, a título de ejemplo.

Tal dispositivo está constituido por una envoltura 1) que puede adoptar cualquier forma geométrica, con preferencia de característica alargada, de manera que permita tener una superficie superior 2) y una posterior 3) perfectamente definidas y que constituyen la tapa y fondo respectivamente. En la parte interna de la tapa 2, se halla libremente fijado por medio de un remache 4) un disco 5) constituyendo dicho remache 4 el eje de desplazamiento del referido disco, el cual, se encuentra dividido en seis sectores radiales de latitud igual, pero, de dos longitudes distintas dispuestas en forma alternada. Esta diferencia de longitud, provee alternativamente las porciones salientes 6) y las consecuentes depresiones 7). De uno de los costados coincidentes de los de estos salientes 6, se proyectan hacia arriba, por corte y doblamiento del material pero de menor longitud que el largo del costado de la porción saliente 6, sendas pequeñas lengüetas 8). Del costado correlativo de la dicha porción saliente 6 restante, se proyecta igualmente hacia arriba, otra lengüeta 9) pero con una disposición paralela al perímetro del disco 5. Esta lengüeta 9 se eleva de la mitad de la longitud del trámite ofrecido por el costado de las citadas porciones salientes 6 y, del mismo modo que las salientes 8, se producen por corte y doblamiento del material. Si bien, normalmente podrá suponerse que el eje representado por el remache 4 debiera ser consecuente con el del envase 1, no es necesario que así sea, pues aquel puede



5.-

88623

5 disponer en el punto que se considere más apropiado inferiormente inmediato a la tapa 2, siempre que dicha ubicación excéntrica no impida el normal desplazamiento del disco 5, pero los que forzosamente deben coincidir en su relación axial, son los orificios curvos 10) y ranura de igual conformación 11) practi-
10 cadas en la tapa 2, con las lengüetas 8 y 9 respectivamente que se proyectan a través de los mismos y que juegan dentro de ellos en los espacios curvos que les proveen. Por último, este envase en su fondo 3 posee un orificio 12) destinado a facilitar el llenado del mismo, el cual puede ser eventualmente obtu-
rado por una cobertura de garantía 13) u otro medio similar.

Una variante del envase puede consistir en la conformación del disco 5, (según Fig. 4 y 5), donde el perimetro de dicho disco 5 es ahora constante, careciendo de las salientes y depresiones 6 y 7. Las lengüetas 8 y 9 están igualmente dispuestas con una separación de 120° , es decir, equidistantes, y, la diferencia reside en que los espacios que en el caso principal correspondían a las depresiones 7, están ahora ocupados por un sector de material que, por estampamiento se
15 le ha provisto de una pluralidad de orificios 14) o ranuras 15).

Pasamos a describir como procede funcionalmente el envase en cuestión: Cuando se desee utilizarle cargado y cerrado, se acciona sobre la lengüeta 9 que ahora se convierte en elemento de comando, se la hace girar hacia el costado libre a través de la guía que representa la ranura 11 de la
25 tapa 2. Este movimiento produce el simultáneo desplazamiento del disco 5 de manera que las porciones obturadoras salientes



6.-

86623

5 6 de los orificios curvos 10 de la tapa 2 van cediendo paso a las depresiones 7, que, a su vez van coincidiendo con los orificios curvos 10 citados, estableciendo el paso expulsor del contenido. La abertura resultante, es susceptible de ser operada a voluntad mediante la acción sobre el comando 9, constituyendo las lengüetas 8 los topes de este movimiento en sus contactos con ambos extremos de los antedichos orificios curvos 10. Es notorio el trabajo de "barrido" que efectúan las lengüetas 8 sobre los bordes curvos de los orificios 10 cada vez que
10 son operados, lo que, debido a su exacta coincidencia, permiten una eliminación absoluta de impurezas y aglomerado de material, dejando, por ende, expedito el paso del mismo. En el caso de la variante, la acción operante, produce el enfrentamiento de los orificios 10 con una sección cribada o ranurada, especialmente
15 realizada para la dosificación de ciertos tipos de productos, como harina, talco, sal, etc.

20 De lo descrito y representado, queda claramente demostrado las ventajas de orden constructivo y funcional que caracteriza al conjunto, dejando debidamente especificado el derecho del inventor a introducir ulteriores modificaciones, siempre, lógicamente, sin apartarse de los límites y alcances establecidos en las cláusulas reivindicatorias que se citan a continuación.

- - - - -



N O T A.-

86623

El presente Modelo de Utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Envase para sustancias diversas con dosificación controlada, caracterizado por el hecho de estar constituido por una envoltura poseedora de por lo menos una pared de características planas, bajo la cual se halla, inmediato, central y libremente sujeto, un disco axialmente desplazable provisto de una pluralidad de porciones salientes,

10 de la misma longitud y latitud, e, intercaladamente, consecuentes depresiones también de igual longitud y latitud; estando unidos uno de los costados de cada una de las porciones salientes, menos una, de sendas pequeñas lengüetas de disposición radial que se proyectan hacia arriba en ángulo recto,

15 siendo la lengüeta correspondiente a la porción saliente restante, de las mismas características, pero, inversamente dispuesta e incidente a través de una ranura curviforme practicada en la pared del envase, que posee, asimismo, sendas aberturas de conformación curva y de extensión ligeramente inferior

20 a la de las porciones salientes del disco; a través de las cuales, penetran ajustadamente las lengüetas radiales; respondiendo la curvatura de estas aberturas y la de la ranura, al eje representado por el medio de unión del disco a la pared del envase.

25 2.- Envase para sustancias diversas con dosificación controlada, según la reivindicación 1ª, caracterize-



8.-

86623

5 de porque el disco, portador de las superficies salientes y consecuentes depresiones, es capaz de desplazarse en torno a su eje, haciendo coincidir indistintamente, a través de las aberturas curvas de la pared del envase, a las superficies pro-
vistas por sus porciones salientes, o bien los espacios de sus
6 depresiones, marcando las lengüetas radiales, los topes del movimiento impartido por el medio de comando constituido por una lengüeta que juega a través de una ranura igualmente curviforme.

10 3.- Envase para sustancias diversas con dosificación controlada, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que el disco axialmente desplazable está provisto de zonas unidas de una pluralidad de orificios y ranuras, las cuales son capaces de coincidir eventualmente con las aberturas de la pared del envase.

15 4.- Envase para sustancias diversas con dosificación controlada.

según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

20 Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 11 de Abril de 1961.

FIG. 1

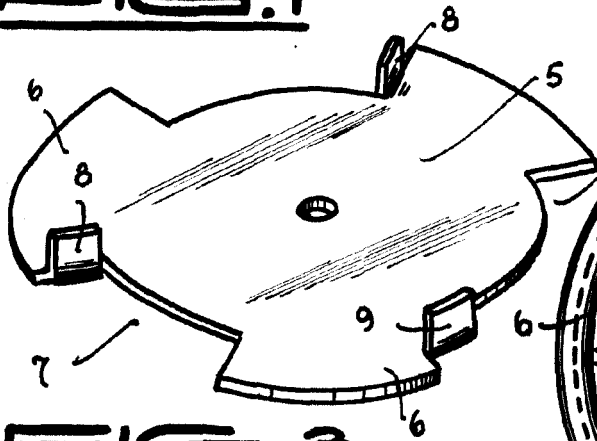


FIG. 2

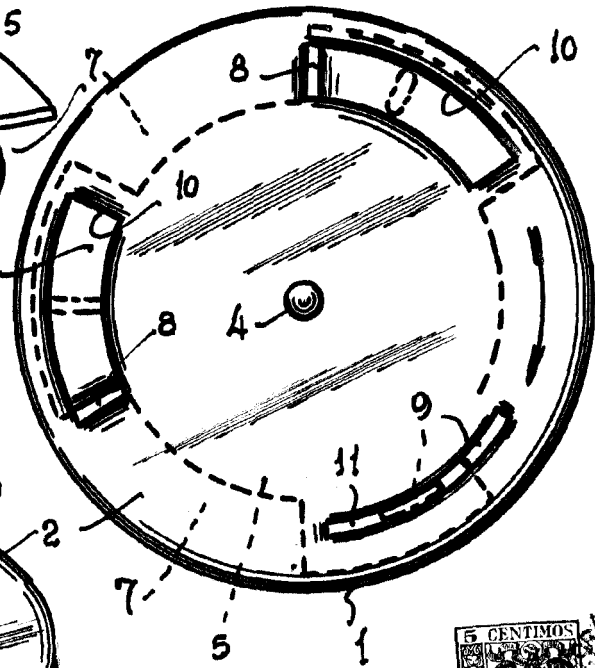


FIG. 3

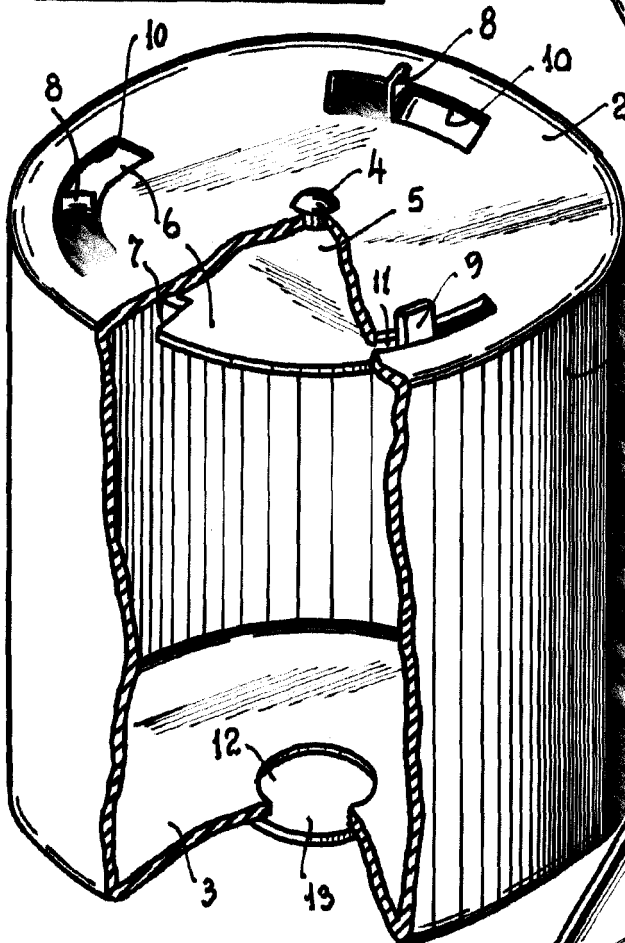


FIG. 5 86623

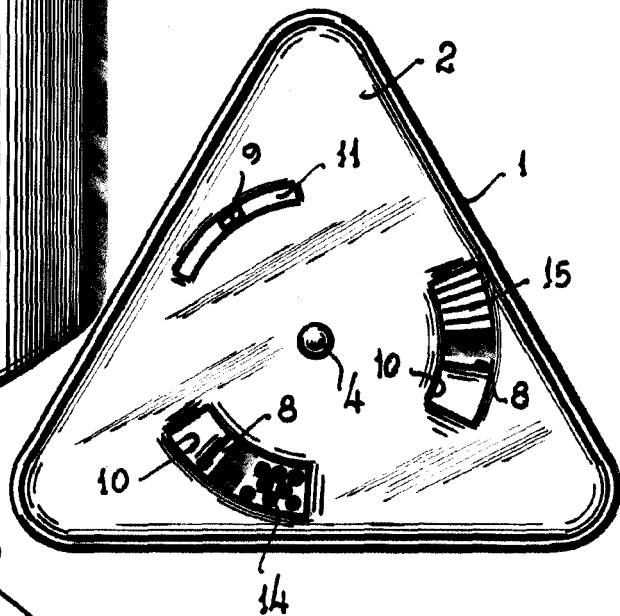
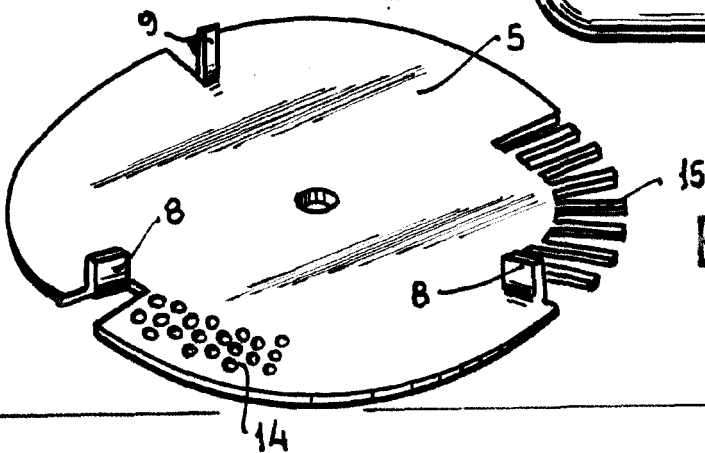


FIG. 4



ESCALA VARIABLE

Fontana

7024