



86476

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española "CONDUCTORES ELECTRICOS ROQUE, S.A.", domiciliada en Barcelona, calle de Casanova, número 150, p o r :

"MOLDE PARA EMPALMES DE CONDUCTORES ELECTRICOS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad -según se indica en su título- tiene por objeto un molde que facilita extraordinariamente la operación de aislar los empalmes realizados entre conductores eléctricos.

5 En esencia el nuevo molde se compone de dos mitades iguales, dispuestas para acoplarse y cerrarse sobre los dos terminales a empalmar, envolviendo el empalme que se haya efectuado. Este conjunto presentará uno o mas orificios por los que como operación final se vertirá hasta
10 llenar el molde, una resina o barniz sintético aislante

86476² 1 MAR



de tipo cualesquiera adecuado que polimerice a temperatura normal en breve tiempo. De esta forma, para llevar a cabo el empalme bastará desnudar los terminales de los conductores, efectuar la unión de los mismos en la forma normal, colocar en posición las dos mitades del molde y verter convenientemente la resina aislante, quedando la operación terminada al solidificar esta última.

Por lo demás, la esencialidad y principales características y ventajas del dispositivo perfeccionado que se trata de registrar, serán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo. En lo sucesivo, la explicación se referirá, pues, a estos dibujos, bien entendido que, dada su finalidad exclusivamente ilustrativa y aclaratoria, en ningún caso cabrá conferir a los mismos el menor carácter limitativo.

En estos dibujos:

La figura 1 es un corte diametral del conjunto del molde, convenientemente montado.

La figura 2 es una vista lateral del mismo conjunto de la figura anterior.

Y, finalmente, la figura 3 es una vista frontal de una de las dos piezas idénticas que integran el molde.

Refiriéndonos, pues, a los dibujos dichos:

El dispositivo comprenderá dos piezas 1-1' idénticas entre sí, preferentemente constituidas a base de un material plástico rígido y transparente que permita observar el desarrollo de la operación de vertido de la resina aislante. Estas dos piezas, en su realización preferente, adoptará estructura tubular, en forma de semihuso, presentando un orificio 2 en su extremidad aguzada, cuyo diámetro podrá variarse entre límites, a fin de ajustarlo al del



83476 21 M

conductor de que se trate en cada caso, cortando los tramos que interesen de un escalonado extremo 3-3', previsto a este fin. Por su otra extremidad, estas piezas presentan un reborde perimetral sobresaliente 4, dispuesto sobre un plano ortogonal al eje. Los rebordes 4-4' de ambas piezas deberán quedar enfrentados en la operación de empalme, asegurándose en esta posición mediante un sistema de pitones 5-5' y orificios ciegos 6-6', dispuestos de manera que, siendo idénticas las dos piezas, coincidan y enchufen unos en otros, al encararlas. En estos rebordes, además, se dispondrán, unos orificios pasantes 7-7' que servirán para solidarizar entre sí con toda seguridad ambas piezas en la posición correcta, por medio de unos correspondientes juegos de tornillo 8 y tuerca 9. Finalmente, cada una de las piezas dichas comportará por lo menos un orificio lateral 10-10', que en el montaje se procurará que ocupe posición superior, y que servirá para llevar a cabo el vertido de la resina aislante. Cuando el tamaño reducido del conjunto o el grado de fluidez de la resina lo permitan, podrá disponerse un solo orificio, que quedaría constituido por sendos semiorificios previstos en las embocaduras mayores de las dos piezas a acoplar.

Para llevar a cabo el empalme deberá ensartarse una mitad del molde descrito en cada uno de los dos terminales a empalmar, cortando convenientemente las partes escalonadas 3-3', a fin de conseguir un ajuste lo mas perfecto posible. Se procede a continuación al empalmado de conductores en la forma normal, después de lo cual se llevan las dos mitades hacia el centro del empalme hasta que los rebordes 4-4' queden convenientemente encarados y encajados en la forma descrita, solidarizándose con toda seguridad en esta posición mediante correspondientes juegos de tuercas y tornillos pa-



86476 21 M

santes por los orificios 7-7'. Como operación final, según dicho, se llena el molde vertiendo por el o los orificios 10 una resina sintética que polimerice rápidamente a la temperatura ambiente.

5 Resta ya únicamente hacer constar que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del molde que se registra, cabrá introducir una verdadera infinidad de adiciones y modificaciones de detalle, cabiendo variar entre los mas amplios límites la forma y dimensiones de sus dos mitades componentes, y cabiendo incluso proyectar el molde de manera que sus dos mitades se encaren, sobre un plano axial con respecto a los conductores, en lugar de hacerlo sobre un plano ortogonal al eje de los mismos, como en el ejemplo al que se ha referido la explicación precedente; en este caso cabría evidentemente
10 proyectar el molde en vistas a aplicar el procedimiento descrito a la realización de aislamientos de derivaciones.
15 nes.

 N O T A

20 SE REIVINDICA:

1 - Molde para empalme de conductores eléctricos, caracterizado por componerse de dos mitades idénticas dispuestas para coincidir, encajar entre sí y ser fijadas en esta posición, envolviendo el empalme que se trate de aislar, a cuyo fin estas mitades presentan en sus bordes
25 libres sendos rebordes planos sobresalientes, dispuestos para quedar encarados, en los que se preve un sistema de orificios ciegos y pitones sobresalientes que en la posición correcta enchufan unos en otros, y unos orificios pasantes
30 que quedan enfrentados posibilitando la unión por medio de

86476

21 MAR



correspondientes juegos de tornillo y tuerca; disponiéndose en el conjunto por lo menos un orificio lateral.

5 2 - Molde para empalmes de conductores eléctricos, caracterizado porque cada una de las dos mitades referidas en la reivindicación anterior adopta estructura tubular, en forma general de semihuso, presentando un orificio en su extremidad aguzada, por la que puede ensartarse en uno de los cables a empalmar.

10 3 - Molde para empalmes de conductores eléctricos, caracterizado porque junto a la extremidad aguzada referida en la reivindicación precedente, se preve un escalonado que, al ser cortado en cada caso en la medida adecuada, facilita la adaptación del orificio al diámetro concreto del conductor.

15 4 - Molde para empalmes de conductores eléctricos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas, mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anexos.

Barcelona, 21 Marzo 1961.
P.A.

86476

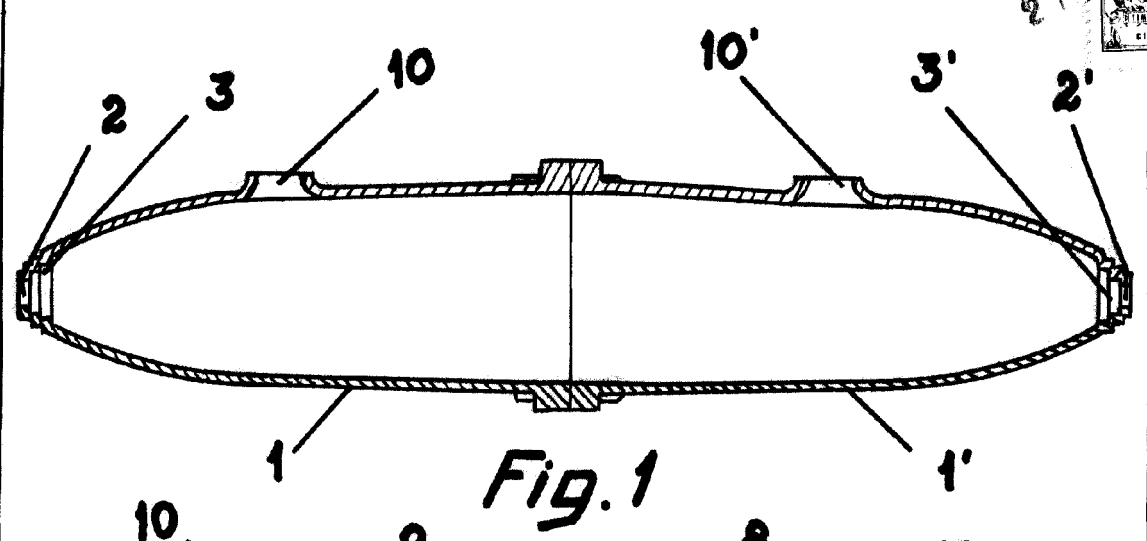


Fig. 1

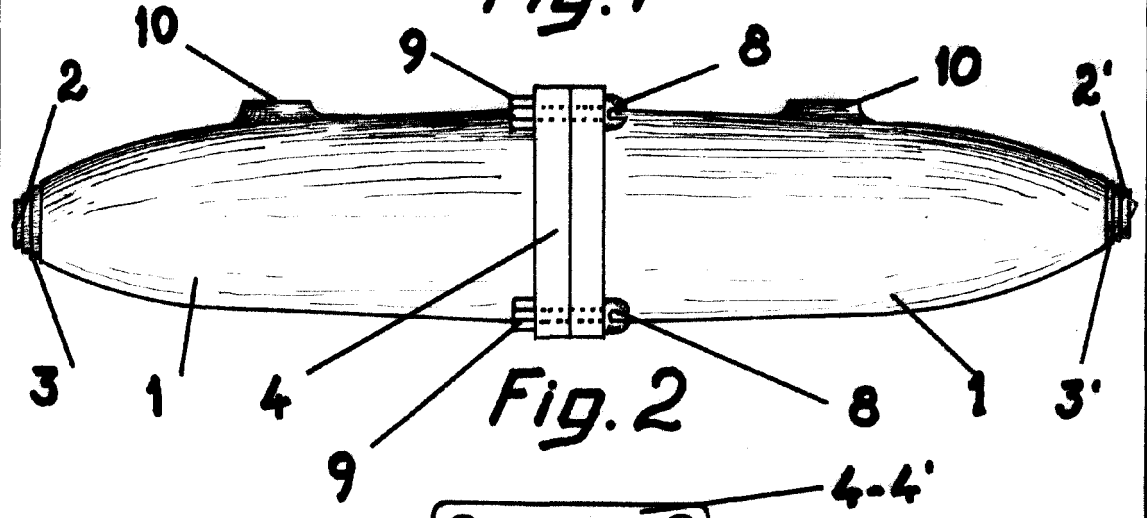


Fig. 2

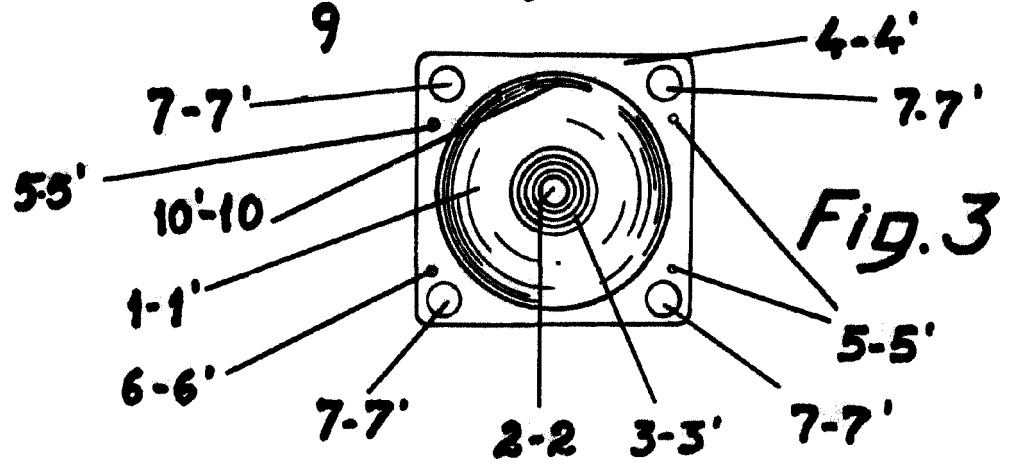


Fig. 3

Barcelona 21 Marzo 1961
P.A.

Escala variable