

78



F 86436

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Ramón RAUBERT BONETA y Don Octavio SALVADORES GRANADO -
de nacionalidad española - domiciliados respectivamente en
Calle Provenza, N° 357 y Calle Provenza N° 359 - BARCELONA

por:

"Cubeta universal, para toma de impresiones parciales con
oclusión simultánea, de partes dentarias objeto de prótesis"

-----: oOo :-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

En la técnica odontológica y en su aspecto relativo
a la toma de impresiones de partes dentarias que han de ser
objeto de prótesis, se emplean las llamadas cubetas que, cu-

86436



biertas con materiales moldeables adecuados tales como yeso, godiva, alginato o similares, reproducen en negativo dichas partes, descomponiéndose actualmente ésta operación en tres fases sucesivas distintas correspondientes a:

5 1ª.- Toma de impresión parcial de la parte que ha de ser objeto de prótesis, o sea impresión principal.

 2ª.- Toma de impresión de la parte antagónica u opo-
nente de la primera.

10 3ª.- Mordedura del paciente sobre una placa de cera para reproducir la oclusión de las piezas dentarias y verificar con esta mordedura de cera la correspondencia o articulación de las tomas principal y antagónica al ser reproducidas en positivo, o sea en molde de yeso.

15 Este método adolece del defecto de que en la mordedura sobre cera, esta penetra en intersticios, caries, diastemas y otros defectos más o menos superficiales de las piezas dentarias originando empotramientos que, al extraer la cera mordida, dan lugar a arranques de la misma con la consi-
20 guiente modificación del negativo formado, quedando, en conse-
cuencia, una reproducción de oclusión, imperfecta que puede ser causa de variaciones en la adaptación del modelo principal y del antagónico que, a pesar de ser correctos, puede así dar lugar a la construcción de un aparato protesico de-
ficiente.

25 Como resultado de repetidas observaciones del inconveniente señalado, que supone una evidente falta de idoneidad de los medios empleados hasta la fecha para la impresión de piezas molares o incisivas que han de reproducirse en moldes para prótesis ulteriores, la presente patente de modelo
30 de utilidad se refiere a una cubeta para toma de impresiones



con oclusión simultánea, cuya particular disposición permite reducir a una sola operación las tres fases precitadas que actualmente son indiscutibles para la toma de impresión y la formación y articulación de moldes dentarios, consiguiéndose con dicha cubeta unos resultados que, además de superar con ventaja a los actuales, significan unas molestias mucho menores para el paciente.

La cubeta que motiva este registro se compone esencialmente de dos placas que son de forma convexa-ovoide y fabricadas con materiales semirrígidos de naturaleza moldeable y endurecible al calor, preferiblemente resino-plásticos, quedando separadas una de otra por una lámina finísima de metal conveniente y de condición maleable que queda incorporada a ambas placas al unirse a ellas por dos de sus bordes opuestos y en la región central de aquellas, formando así dos canales o vías que transmiten a la sección transversal del conjunto la forma aproximada de la letra H, aunque estrechándose progresivamente los perfiles de las paredes internas para converger sobre la lámina intermedia, facilitando así la toma de impresión de la parte que ha de ser objeto de prótesis, simultáneamente con la de su oponente o antagónica.

Al propio tiempo, en el límite de la impresión dentaria, las dos porciones de los arcos alveolares que se cierran sobre la cubeta, entran en contacto por los extremos de las piezas dentarias, con la lámina intermedia de la misma estampando en ella, merced a su maleabilidad y a la presión de la mordedura, las zonas denominadas triturantes, quedando perfectamente realizada la oclusión sin que varíe el plano de articulación, dado el ínfimo espesor de la placa la-



88436

ninar divisoria.

5 Asi pues, merced a la cubeta del enunciado, las tres fases indicadas al principio como proceso normal actual para la toma de impresiones para reproducción de partes dentarias que han de ser objeto de prótesis, se reducen a la sola operación de colocar en la boca la doble cubeta conteniendo un material impresor adecuado y reproducir, en una sola mordida, la parte que ha de ser objeto de prótesis y su antagónica, así como estampar en perfecta oclusión las superficies de las piezas dentarias triturantes sobre la acusada maleabilidad de la lámina metálica.

10 Las particularidades indicadas como características del objeto que motiva el presente modelo de utilidad, pueden apreciarse con mayor detalle a través de la descripción de una forma preferida de realización práctica que, a sólo título de ejemplo, se refiere a una hoja de dibujos que se acompaña y en los que:

15 La figura 1 muestra una vista perspectiva del conjunto de una cubeta dispuesta de conformidad con la invención.

20 Las figuras 2, 3 y 4 corresponden, respectivamente, a una vista en alzado, una planta y una sección transversal de la misma cubeta representada en la figura 1.

La figura 5 refleja, esquemáticamente, una de las aplicaciones práctica de la cubeta del enunciado.

25 Según muestran dichas figuras, en el ejemplo representado la cubeta consiste en dos placas laterales de contorno ovalado y visiblemente encervadas, que son fabricadas con materiales resino plásticos o similares, de condición semi-rígida que, por su consistencia permiten oportunas manipulaciones y correctos acabados de sus superficies con objeto

30



86436

de evitar que cualquier arista o irregularidad de las mismas pueda dañar tejidos orgánicos de la boca.

5 Estas placas laterales, de las que en cada cubeta la de mayor radio -1- es preferiblemente de mayores dimensiones que su complementaria -2-, quedan unidas concentricamente y por su zona central, mediante una lámina de poco espesor -3- que es de aluminio, estaño, latón, cobre u otro metal de maleabilidad conveniente, dividiendo en dos mitades las superficies de las aludidas placas laterales -1- y -2- al quedar solidari-
10 zada a ellas por dos de sus bordes opuestos, determinando así la formación de dos canales o vías -4- y -5- con una base común -3-.

15 Las mismas placas -1- y -2-, formando una cubeta doble, presentan sus paramentos internos inclinados según dos planos convergentes que tienen su arista de intersección situada precisamente en coincidencia con los bordes de la lámina -3- que las une, distinguiéndose en estas caras internas unas rugosidades -6- destinadas a ofrecer una mayor superficie de adherencia a las materias o productos plás-
20 ticos -7- que han de recibir la impresión de los dientes o molares -8- al acercarse convenientemente los dos arcos alveolares -9- de la boca de un paciente, en cuya conyuntura se realiza simultáneamente, en las masas moldeables -7-, la impresión de los relieves -8- que han de ser objeto de
25 prótesis, así como las de sus oponentes o antagónicas.

La forma concavo-convexa en que queda configurada esta cubeta doble -10- se establece con huelgos suficientes para que pueda adaptarse indistintamente a cualquier zona de los arcos alveolares -9-, siendo determinante dicha configuración y el ancho de las canales resultantes, del carácter uni-
30



86436

versal de la cubeta descrita -10-.

5 Al realizarse la impresión del material moldeable
-7- contenido en las dos canales -4- y -5- de la cubeta -10-,
por oclusión de la boca del paciente, la misma presión de la
mordedura estampa sobre la lámina metálica intermedia -3-
10 las partes dentarias denominadas triturantes, realizándose
así, y en forma simultánea, la completa formación de las
huellas y moldes negativos que reproducen exactamente el
contorno y accidentes de las superficies de las piezas -8-
situadas en las zonas correspondientes de ambas quijadas
opuestas, efectuándose tal impresión sin que se alteren
sus planes de articulación, gracias al leve espesor de la
lámina metálica -3-.

15 Describas las características y finalidad de la cu-
beta que motiva la presenta patente de modelo de utilidad,
debe sobreentenderse que la misma no queda estrictamente
limitada a la forma descrita y representada a solo título
de ejemplo sino que, por el contrario, es susceptible de
adquirir múltiples variaciones de detalle y acabados sin
20 que se altere o modifique su esencialidad.

-----; N O T A :-----

Se reivindica como objeto del presente modelo de
utilidad:

- 25 1.- Cubeta universal para toma de impresiones parcia-
les con oclusión simultánea de partes dentarias objeto de
prótesis, que se caracteriza esencialmente por dos placas
cóncavo-convexas, de contorno sensiblemente ovalado y fa-



86436

bricadas con materiales semirrígidos convenientes, que quedan unidas a cierta distancia una de otra mediante una lámina de material maleable de ínfimo espesor que se constituye en base común de las dos canales formadas por dicha unión, destinadas a contener sendas masas de moldeo, cuyas canales son de dimensiones análogas, previéndose en ambas una anchura interior y una curvatura que permiten situar el conjunto de la cubeta en cualquier región de los arcos alveolares de la boca, constituyendo una cubeta doble para obtener la impresión principal de las partes o piezas objeto de prótesis, simultáneamente con la impresión de su oponente o antagonista y con la oclusión de las partes dentarias triturantes en la lámina maleable intermedia.

2.- La misma cubeta de la primera reivindicación, caracterizada por el hecho de que la lámina de material maleable establecida como base común a las dos canales formadas en la cubeta, es de un espesor tal que permite realizar la oclusión de la boca de un paciente sin que varíe el plano de articulación dentaria.

3.- La misma cubeta de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por la rugosidad e inclinación de las superficies interiores de las canales que proporcionan la adecuada adherencia de las masas de moldeo y facilitan la extracción de las mismas después de su consolidación o fraguado que tiene lugar al haber quedado parcialmente vaciadas por la mordedura de un paciente. descubriéndose, después de la extracción de ambas impresiones en relieve formado simultáneamente en la lámina maleable intermedia.

4.- Cubeta universal para toma de impresiones parciales con oclusión simultánea, de partes dentarias objeto



86436

de prótesis.

Esta memoria consta de ocho páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 18 MAR. 1961

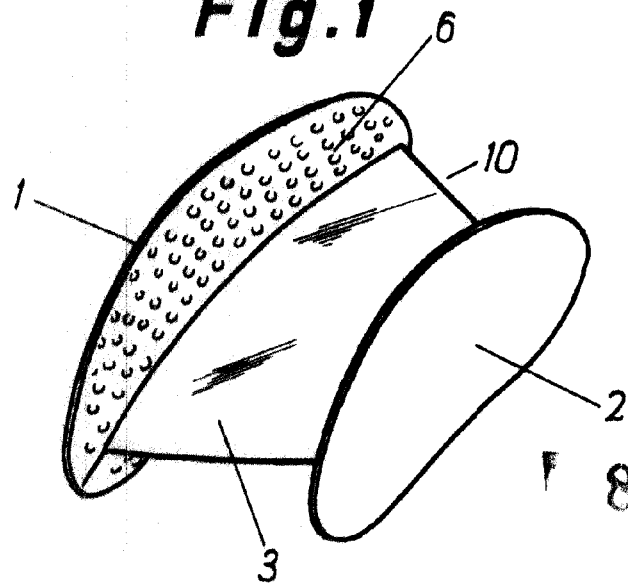
P. A.

JOSE M. BOLLER
P. A.

A large, stylized handwritten signature consisting of several overlapping, slanted strokes.



Fig. 1



F 86438

Fig. 2

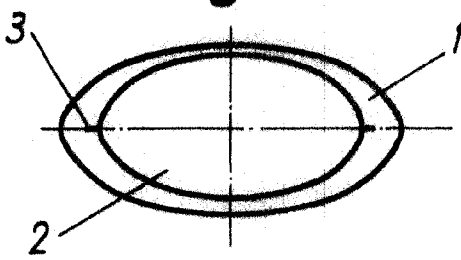


Fig. 4

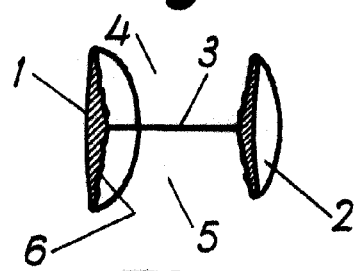


Fig. 3

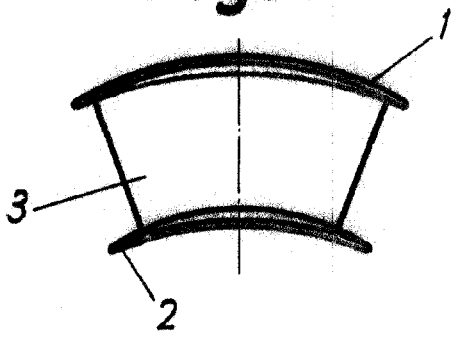


Fig. 5

