

№ 86405



86405

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por "UN NUEVO DISPOSITIVO DE FIJACION PARA CONOS", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional, TALLERES COLL, S.A., con domicilio en MANRESA (Barcelona) Plaza Lladó, nº 4.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El nuevo dispositivo de fijación para conos que constituye, conforme indica su enunciado, el objeto del presente expediente, servirá para los conos portadores de materias textiles en bobinadoras, urdidoras, encoladoras y otras máquinas de la industria textil.

5

Dada la forma peculiar de los citados conos y el modo en que trabajan, se hace difícil obtener una fijación adecuada para los mismos, lo que ha obligado al estudio de muy diversos tipos de dispositivos de fija-

86405



5 ción. En los tipos actualmente conocidos se abordan diferentes inconvenientes ya que, o bien son de montaje y funcionamiento complicados o bien su trabajo deja mucho que desear, con lo cual se perjudica grandemente el trabajo regular de los conos fijados en ellos.

10 El Modelo que se preconiza obvia completamente estas dificultades ya que, al tiempo que su fabricación y montaje es de una sencillez extremada, la fijación que se obtiene con él es absolutamente segura y su trabajo perfecto, como se irá viendo en el transcurso de la presente Memoria.

15 El mismo consta de una pieza de soporte, preferentemente de madera u otro material análogo, de forma troncocónica y provista de una ranura anular que circunda su zona central; dicha ranura presenta dos zonas de disminución de diámetro separadas por un ligero ensanchamiento en media caña, labradas en la misma pieza.

20 En la zona de disminución de diámetro más cercana a la base menor del cuerpo troncocónico se dispone un anillo elástico de goma u otro material elástico, de forma toroidal, con un achaflanamiento anular que determina una superficie cónica sensiblemente paralela a la pared lateral de la pieza de soporte y cuyas dimensiones son algo mayores que las de la citada pieza de soporte, de manera que sobresale algo por encima de la misma.

25 Una vez situada la pieza de soporte en el lugar adecuado de la máquina, basta colocar el cono rodeando la citada pieza de manera que quede apoyado en el anillo citado y empujando ligeramente el mismo con un movimiento

86405



5 en dirección axial, el empuje que se efectúa sobre dicho anillo provoca que éste deslice por encima del ensanchamiento en media caña, con lo que se provoca un aumento de diámetro circunstancial del anillo, determinándose una presión radial contra las paredes del cono que causa su fijación.

10 Otros detalles y características del actual Modelo de Utilidad se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos del Modelo. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica,

15 pero el Modelo no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen, por lo tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitación de ninguna clase.

20 La primera figura representa el citado soporte y un cono un poco antes de ser fijado en el mismo, mientras que la figura segunda representa lo mismo, cuando ya se ha fijado el cono, siendo ambas figuras un corte convencional del conjunto citado.

25 Como se ha dicho, el nuevo dispositivo consta de la pieza de soporte 11 constituida por un cuerpo de tipo troncocónico provisto de una ranura anular 12 que le circunda en su zona central, cuya ranura presenta dos zonas de disminución de su diámetro 12' y 12'', separadas por un ensanchamiento en media caña 13. En la zona

86405



12', más cercana a la base menor del cuerpo troncocónico, se dispone el anillo elástico 14, toroidal y con una zona anular achaflanada 14', que determina una superficie troncocónica sensiblemente paralela a la pared lateral de la pieza maciza 11, aunque de dimensiones sensiblemente mayores, de tal manera que asoma por encima de la citada ranura.

El cono 15, a fijar en el dispositivo, se apoya en la citada anilla 14, por su cara cónica 14' comunicándole a continuación un movimiento en dirección axial, según la flecha 16, de manera que dicho anillo se ve forzado a desplazarse por encima del ensanchamiento 13, con lo que se aumenta su diámetro creándose con ello una fuerte presión de dicho anillo 14 contra la pared interior del cono 15 que provoca la fijación segura del cono 15 de referencia. Para separar el cono de su soporte basta tirar con un ligero movimiento en sentido contrario al anterior para que se restablezcan las condiciones primitivas.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el presente Modelo podrán introducirse aquellas variaciones que la práctica y la experiencia pudieran aconsejar, siempre y cuando las variantes que se introduzcan no alteren o modifiquen la esencia del Modelo que queda resumida en las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - UN NUEVO DISPOSITIVO DE FIJACION PARA CONOS, que se caracteriza por constar de una pieza de soporte de



86405

5 tipo troncocónico provista de una ranura anular que circunda su zona central, cuya ranura presenta dos zonas de disminución de diámetro separadas por un ensanchamiento intermedio anular en media caña, disponiéndose, en la zona de disminución más cercana a la base menor de cuerpo troncocónico, un anillo elástico toroidal con una zona anular achaflanada, que determina una superficie cónica sensiblemente paralela a la de la pieza maciza y de dimensiones sensiblemente mayores, de manera
10 que determinan un resalte anular que circunda la pieza de soporte citada y que resulta apto para aplicarse con fuerza contra la pared interna del cono.

2ª - UN NUEVO DISPOSITIVO DE FIJACION PARA CONOS.

15 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

M ADRID, 25 de Marzo 1.961

TALLERES COLL, S.A.

P.A.,

Firmado: J. J. MORGADES Y GRANER

86405

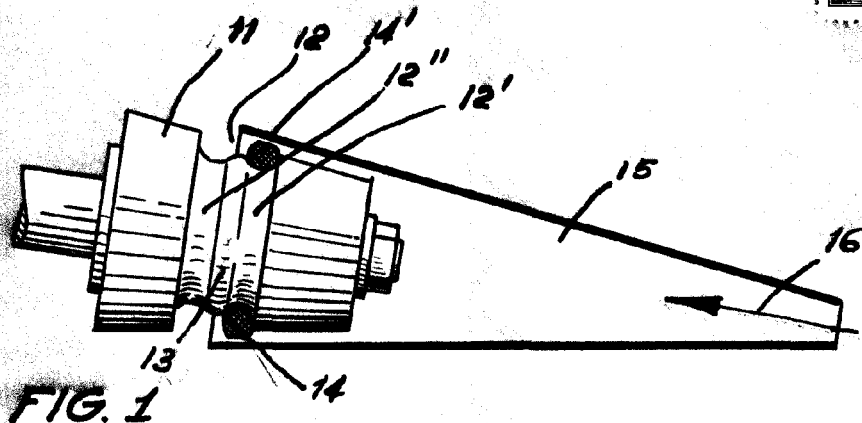


FIG. 1

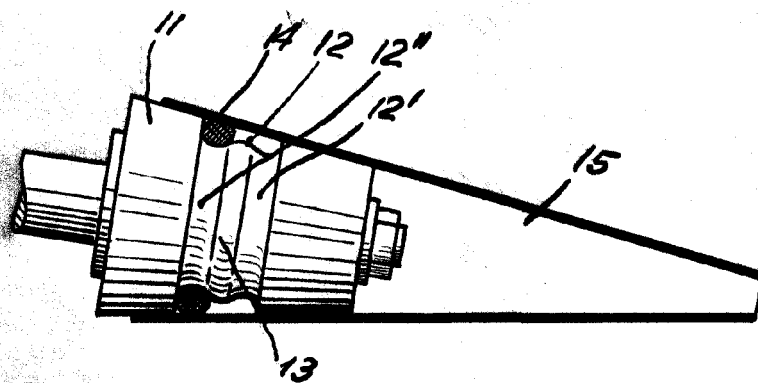


FIG. 2

MADRID 5 MAR 1960
p.a. J. J. MORGANES GRANER
p.p.

ESCALA VARIABLE