

86202



86202

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de SOCIETE MANSAVON
L'OREAL, S.A., de nacionalidad francesa, domiciliada en Pa-
rís, Rue Royale, 14, y que ha de recaer sobre **DISPOSITIVO**
DE CIERRE Y VACIADO DE ENVASES TUBULARES DE PLASTICO!
=====

5

Memoria Descriptiva
+-----

El registro del Modelo de Utilidad que se solicita tie-
ne por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el
territorio nacional y plazas de soberanía de un dispositivo
de cierre y vaciado de envases tubulares de plástico, confor-
me se describe a continuación y se representa gráficamente
en el adjunto dibujo, a título de ejemplo.

10

Es ya conocido el empleo de envases de plástico en
forma de bolsitas para la presentación y venta al público de
jabones líquidos, champus y otros productos no sólidos.

15

Estos envases consisten en un tubo de materia termo-
plástica con sus extremos soldados una vez efectuado el lle-
nado.

20

Para extraer el producto encerrado en el envase es
necesario producir una rotura en el mismo, generalmente me-



diante un corte en una esquina o a lo largo de una de las soldaduras.

El envase va generalmente ya preparado en forma especial para facilitar de un modo u otro el rasgado o corte que ha de permitir su vaciado, procurando que se produzca de la manera menos brusca posible para evitar así el que la persona que lo maneja pueda mancharse.

El objeto del presente Modelo de Utilidad es precisamente un nuevo dispositivo de apertura de dichos envases, especialmente estudiado para que sea de fácil construcción y de fácil manejo, proporcionando una salida de pequeñas dimensiones, en forma de espita o tubito de muy estrecho cuello.- Otra de sus ventajas es que es prácticamente imposible que se abra por accidente.

Se caracteriza en que la soldadura de cierre de uno de los extremos del tubo del plástico no es recta, sino que al llegar a la parte central toma sensiblemente la dirección del eje longitudinal del tubo que forma el envase, para volver luego hacia el punto de partida y continuar en su forma normal hasta el otro extremo, configurando de esta forma un ~~manera~~ de cuello corto y muy estrecho del envase.

Dicho cuello esta circundado por una superficie laminar del mismo material plástico; a cada uno de los lados del cuello de vaciado se practica en dicha superficie laminar un corte que partiendo del borde llegue hasta un punto próximo al mencionado cuello, situado a una altura que quede por debajo del extremo de dicho cuello. Se determinan de este modo a cada lado de este último una especie de palomilla laminar.

Al cojer estas palomillas o aletas entre los dedos y hacerlas girar numerosas veces, el cuello se retuerce sobre su propio eje y acaba por romperse.

86202



La invención se apreciará mas claramente a lo largo de la siguiente descripción, que se refiere al adjunto dibujo en el cual:

5 La fig. I representa una vista general del envase cerrado y la fig. II muestra el envase tal y como queda despues de haberse desgollado el cuello de vaciado mediante torsión de las aletas.

10 La soldadura 1 configura un cuello 2 que está circundado por la superficie laminar 3, provista de los cortes 4 que determinan las dos aletas que han de facilitar la torsión y desgollación del cuello. Es evidente que la forma de este último puede sufrir variaciones, ya que la representada en el adjunto plano es un mero ejemplo. Asi pues, podrá ser cónico o entallado en su centro o rematado en una cabeza circular o de cualquier otra forma que se preste al fin a que se destina.

15 La zona laminar que circunda el cuello podrá igualmente presentar formas diversas, asi como los cortes que determinan las aletas y las propias aletas.

20 NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como propio y nuevo en España, a favor de la firma francesa Sociéte Monsavon l'Oréal, S.A., domiciliada en Paris, lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

25 PRIMERA.- Dispositivo de cierre y vaciado de envases tubulares de plástico, caracterizado en que está constituido por un cuello estrecho, a manera de apéndice, configurado por la propia línea de soldadura que cierra uno de los extremos del tubo.

30 SEGUNDA.- Dispositivo de cierre y vaciado de envases tubulares de plástico segun la reivindicación precedente, caracterizado igualmente en que el mencionado cuello esta circundado por una

86202



zona laminar plana, del propio material plástico en que está
construido el envase, en la cual se han practicado dos cor-
tes, uno a cada lado del cuello, que partiendo del borde de
dicha zona llegan hasta puntos muy próximos al mencionado
cuello, situados por debajo de su cima, configurando así dos alas,
5
TERCERA. - Dispositivo de cierre y vaciado de envases tubulares
de plástico.

Tal y como se deja descrito en la precedente Memoria
que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una
10 sola de sus caras y una de planos de forma y tamaño regla-
mentarios.

Madrid, a quince de Marzo de mil novecientos sesenta
y uno.

P.A. de Societé Monsavon L'Oréal, S.A.

Victor Gil Vega,

20202

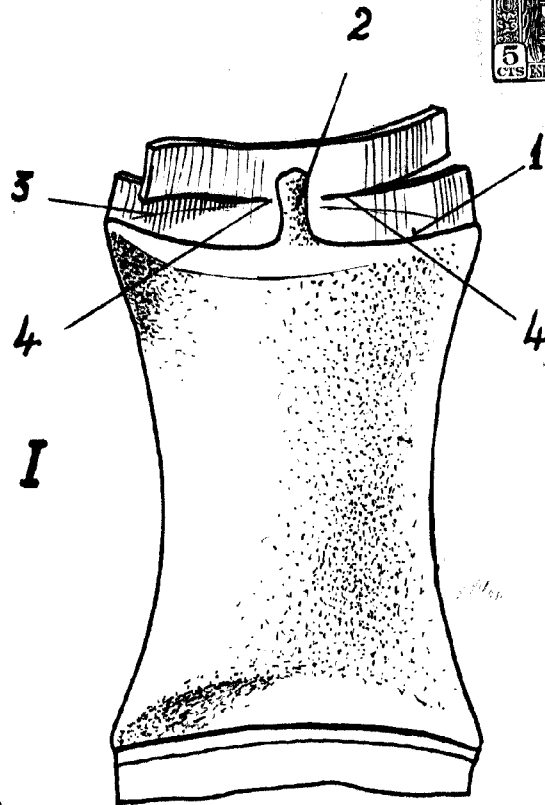


FIG. I

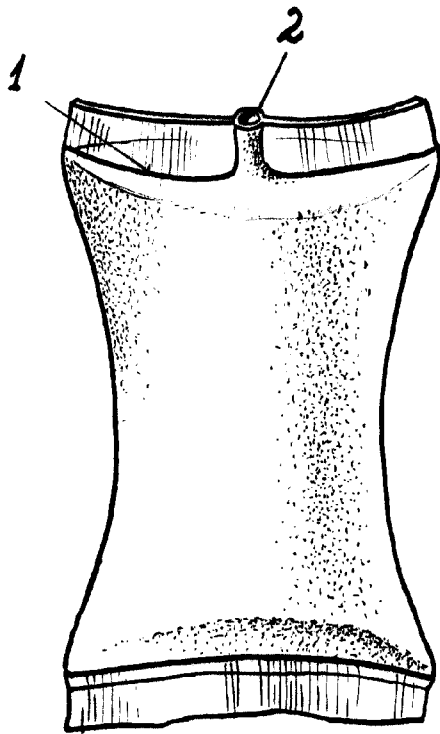


FIG. II

MADRID, 13 MARZO 1961

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "M. L. L." or similar, written over a horizontal line.

ESCALA VARIABLE